4260472-FR-Rev B




# Technical Manual

# Manuel technique

## Eclipse®2

## InCommand™

63334 – Eclipse 2 118, 18” 11 Blade Reel, Gen-Set
63343 – Eclipse 2 118, 18” 11 Blade Reel, Battery Pack
63335 – Eclipse 2 118, 18” 15 Blade Reel, Gen-Set
63344 – Eclipse 2 118, 18” 15 Blade Reel, Battery Pack
63336 – Eclipse 2 118F, Floating 18” 11 Blade Reel, Gen-Set
63345 – Eclipse 2 118F, Floating 18” 11 Blade Reel, Battery Pack
63337 – Eclipse 2 118F, Floating 18” 15 Blade Reel, Gen-Set
63346 – Eclipse 2 118F, Floating 18” 15 Blade Reel, Battery Pack
63338 – Eclipse 2 122, 22” 11 Blade Reel, Gen-Set
63347 – Eclipse 2 122, 22” 11 Blade Reel, Battery Pack
63339 – Eclipse 2 122, 22” 15 Blade Reel, Gen-Set
63348 – Eclipse 2 122, 22” 15 Blade Reel, Battery Pack
63340 – Eclipse 2 122F, Floating 22” 11 Blade Reel, Gen-Set
63349 – Eclipse 2 122F, Floating 22” 11 Blade Reel, Battery Pack
63341 – Eclipse 2 122F, Floating 22” 15 Blade Reel, Gen-Set
63350 – Eclipse 2 122F, Floating 22” 15 Blade Reel, Battery Pack
63342 – Eclipse 2 126, 26” 7 Blade Reel, Gen-Set
63351 – Eclipse 2 126, 26” 7 Blade Reel, Battery Pack

63334 – Eclipse 2 118, cylindre de 457 mm à 11 lames, Bloc générateur
63343 – Eclipse 2 118, cylindre de 457 mm à 11 lames, Bloc-batterie
63335 – Eclipse 2 118, cylindre de 457 mm à 15 lames, Bloc générateur
63344 – Eclipse 2 118, cylindre de 457 mm à 15 lames, Bloc-batterie
63336 – Eclipse 2 118F, cylindre de 457 mm à 11 lames flottant, Bloc générateur
63345 – Eclipse 2 118F, cylindre de 457 mm à 11 lames flottant, Bloc-batterie
63337 – Eclipse 2 118F, cylindre de 457 mm à 15 lames flottant, Bloc générateur
63346 – Eclipse 2 118F, cylindre de 457 mm à 15 lames flottant, Bloc-batterie
63338 – Eclipse 2 122, cylindre de 559 mm à 11 lames, Bloc générateur
63347 – Eclipse 2 122, cylindre de 559 mm à 11 lames, Bloc-batterie
63339 – Eclipse 2 122, cylindre de 559 mm à 15 lames, Bloc générateur
63348 – Eclipse 2 122, cylindre de 559 mm à 15 lames, Bloc-batterie
63340 – Eclipse 2 122F, cylindre de 559 mm à 11 lames flottant, Bloc générateur
63349 – Eclipse 2 122F, cylindre de 559 mm à 11 lames flottant, Bloc-batterie
63341 – Eclipse 2 122F, cylindre de 559 mm à 15 lames flottant, Bloc générateur
63350 – Eclipse 2 122F, cylindre de 559 mm à 15 lames flottant, Bloc-batterie
63342 – Eclipse 2 126, cylindre de 660 mm à 7 lames, Bloc générateur
63351 – Eclipse 2 126, cylindre de 660 mm à 7 lames, Bloc-batterie

**⚠ WARNING**

WARNING: If incorrectly used this machine can cause severe injury. Those who use and maintain this machine should be trained in its proper use, warned of its dangers and should read the entire manual before attempting to set up, operate, adjust or service the machine.

**⚠ AVERTISSEMENT**

AVERTISSEMENT : Risque de blessures graves en cas d’utilisation incorrecte de la machine. Les opérateurs et le personnel d’entretien doivent être formés et conscients des dangers encourus. Ils doivent lire avec attention le manuel avant d’essayer de monter, d’utiliser, de régler ou maintenir la machine.




***When Performance Matters.™***



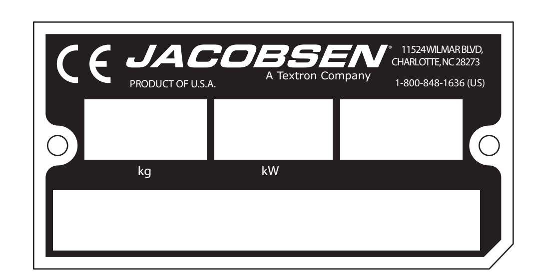
# FOREWORD

This manual contains safety, operating, adjustment, maintenance, troubleshooting instructions and parts list for your new Jacobsen machine. This manual should be stored with the equipment for reference during operation.

Before you operate your machine, you and each operator you employ should read the manual carefully in its entirety. By following the safety, operating and maintenance instructions, you will prolong the life of your equipment and maintain its maximum efficiency.

If additional information is needed, contact your Jacobsen Dealer.

The serial plate is located on the rear crossbar of the frame. Jacobsen recommends you record these numbers below for easy reference.




# Suggested Stocking Guide

To Keep your Equipment fully operational and productive, Jacobsen suggests you maintain a stock of the more commonly used maintenance items. We have included part numbers for additional support materials and training aids.

To order any of the following material:

1. Write your full name and complete address on your order form.
2. Explain where and how to make shipment:

   ?UPS ?Regular Mail

   ?Overnight ?2nd Day

3. Order by the quantity desired, the part number, and the description of the part.
4. Send or bring the order to your authorized Jacobsen Dealer.

# Service Parts

| Qty. | Part No. | Description | Qty. | Part No. | Description |
|---|---|---|---|---|---|
| | 4102780 | 50 Amp Fuse | | 2811106 | Motor to Pulley Belt |
| | 4262910 | 30 Amp Fuse | | 2811070 | Pulley to Traction Drum Belt |
| | 4131618 | Ignition Key | | | |

# Service Support Material

| Qty. | Part No. | Description |
|---|---|---|
| | 4260472 | Technical Manual |
| | 4260475 | Operator Training Video |

| Qty. | Part No. | Description |
|---|---|---|
| | 4262930 | Floating Head Service Manual |
| | 4262932 | Fixed Head Service Manual |

These are the original instructions verified by Jacobsen, A Textron Company.

*© 2012, Jacobsen, A Textron Company/Textron Innovations Inc.*
*"All rights reserved, including the right to reproduce this material or portions thereof in any form."*

**Proposition 65 Warning**

This product contains or emits chemicals known to State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.



***LITHO IN U.S.A. 9-2014***

# 1 SAFETY

## 1.1 HOW TO OPERATE SAFELY

**⚠ WARNING**

**EQUIPMENT OPERATED INCORRECTLY OR WITHOUT TRAINING CAN BE DANGEROUS.**
Know the location and correct operation of controls. Operators without experience must receive instruction from another person that knows the correct operation of the equipment before you operate the mower.

Only use parts, accessories and attachments approved by Jacobsen.

### SAFE OPERATION

a Read the Operator's Manual and other training material. If the operator or technician can not read this manual, the owner is responsible to describe this material to the operators and technicians. Manuals in additional languages may be available on the Jacobsen or RansomesJacobsen website.

a Read all of the instructions for this mower carefully. Know the controls and the correct operation of the equipment.

b Children or persons who do not understand these instructions must not use the mower. The local regulations can limit the age of the operator.

c Never use a mower near persons, including children or animals.

d Remember that the operator or owner is responsible for accidents or hazards that occur to other persons or their property.

e Never carry passengers.

f Never allow persons to operate or service the mower or its attachments without correct instructions.

g Do not operate equipment while tired, sick or after you use alcohol or drugs.

### PREPARATION

a When you operate the mower, wear correct clothing, slip resistant work shoes or boots, work gloves, hard hat, safety glasses and hearing protection. Long hair, loose clothing or jewelry can be caught in moving parts.

b Do not operate the equipment with the Interlock System disconnected or the system does not operate correctly. Do not disconnect or prevent the operation of any switch.

c Never operate equipment that is not in correct order or without decals, guards, shields, deflectors or other protective devices fastened.

d Inspect the mower before you operate the mower. Check the tire pressure, engine oil level, the radiator coolant level and the air cleaner indicator. Fuel is flammable. Use caution when you add the fuel to the mower.

e Operate the mower in daylight or in good artificial light. Use caution when you operate the mower during bad weather. Never operate the mower with lightning in the area.

f Inspect the area to select the accessories and attachments that are needed to correctly and safely do the job. Only use parts, accessories and attachments approved by Jacobsen.

g Be careful of holes in the terrain and other hazards that are not visible.

h Inspect the area where the equipment is operated. Remove all objects you can find before you operate. Be careful of obstructions above the ground (low tree limbs, electrical wires) and also underground obstacles (sprinklers, pipes, tree roots). Enter a new area carefully. Look for possible hazards.

i Inspect the cutting system before you start the mower. Make sure the blades are free to rotate. When you rotate one blade, other blades can rotate.

### OPERATION

a Never operate the engine without enough ventilation or in an enclosed area. The carbon monoxide in the exhaust fumes can increase to dangerous levels.

b Never carry passengers. Keep other persons or animals away from the mower.

c Disengage all drives and engage the parking brake before you start the engine. Only start the engine with the operator in the seat. Never start the engine with persons near the mower.

d Keep your legs, arms and body inside the operator compartment while the mower is in operation. Keep your hands and feet away from the cutting units.

e Do not use on the slopes greater than the safe slope limit for the equipment.

f To guard against over turning or loss of control:

– Operate the mower across the face (horizontally), but not up and down on the face of slopes (vertically).

– Do not start or stop suddenly on slopes.

– Decrease the speed when you operate on slopes or when you must turn. Use caution when you change direction. Turf condition can change the mower stability.

– Use caution when you operate the mower near drop-offs, ditches or embankments.

– Be careful of holes in the terrain and other hazards that are not visible.

g Always operate at speeds that allow you to have complete control of the machine. Make sure of your footing keep a tight grip the handle and walk. Never run when you operate the mower.

h Use caution when you go near corners, trees or other objects that can prevent a clear view.

i Equipment must meet the current regulations to be driven on the public roads.

j Before you move across or operate on the paths or roads, turn off the PTO switch, lift the mowers and travel at decreased speed. Look for traffic.

k Stop the blades when the mower is on any surface that is not grass.

l Do not release the cut grass in the direction of persons or allow persons near the mower while in operation.

m Do not operate the mower with damaged guards or without safety devices in position.

n Do not change the engine governor setting or over-speed the engine. Never change or tamper with adjusters that are closed with a seal for the engine speed control.

o Before you leave the operator compartment, for any reason:

– Disengage all the drives and lower attachments to the ground.

– Engage the parking brake.

– Stop the engine and remove the key.

p When you hit an object or mower starts to cause the vibration that is not normal, inspect the mower for damage and make repairs.

q Decrease the throttle setting before you stop the engine.

r Do not use this equipment for uses that the mower was not made for.

## SAFE HANDLING OF FUELS

a The fuel and the fuel vapors are flammable. Use caution when you add the fuel to the mower. The fuel vapors can cause an explosion.

b Never use the containers that are not approved to keep or transfer fuel.

c Never keep the mower or fuel containers near an open flame or any device that can cause the ignition of fuel or fuel vapors.

d Never fill the fuel containers inside a vehicle or on a truck or trailer with a plastic liner. Always put the fuel container on the ground away from your vehicle before you fill the container.

e Refuel the mower before you start the engine. When the engine is in operation or while the engine is hot, never remove the fuel cap or add fuel to the mower.

f Refuel outdoors only and do not smoke when you add fuel. Extinguish all types of ignition.

g The fuel nozzle must touch the rim of the fuel tank when you add fuel to the mower. Do not use a device to lock the fuel nozzle in the open position.

h Do not over fill the fuel tank. Leave at least 1 inch (25 mm) below the filler neck.

i Always tighten the fuel tank cap and container cap after you add fuel.

j If the fuel spills on your clothing, change your clothing immediately.

## MAINTENANCE AND STORAGE

a Before you clean, adjust or repair this equipment, stop the engine and disconnect the spark plug wire. Keep the wire away from the plug to prevent the engine to start. Disconnect the power connector

b Make sure the mower is parked on a solid and level surface.

c Never work on a mower that is lifted only by the jack. Always use the jack stands.

d Do not remove battery pack without unit on kickstand.

e Never allow persons to service the mower or its attachments without correct instructions.

f When the mower is parked, put into storage or left without an operator, lower the cutting device unless a positive mechanical lock is used.

g When you put the mower on a trailer or put the mower in storage, close the fuel valve. Do not keep fuel near flames or drain the fuel inside a building.

h Disconnect the battery before you service the mower. Always disconnect the negative battery cable before the positive battery cable. Always connect the positive battery cable before the negative battery cable.

i Charge the battery in an area with good airflow. The battery can release hydrogen gas that is explosive. To prevent an explosion, keep any device that can cause sparks or flames away from the battery.

j Disconnect the battery charger from the power supply before you connect or disconnect the battery charger to the battery. Wear protective clothing and use insulated tools when you service the battery.

k Be careful and wear gloves when you check or service the cutting unit blades. Replace any damaged blades, do not try to correct a damaged blade.

l Keep your hands and feet away from parts that move. Do not adjust the mower with the engine in operation, unless the adjustment needs the engine in operation.

m Carefully release the pressure from components with stored energy.

n Keep the mower and the engine clean.

o Allow the engine to become cool before storage and always remove the ignition key.

p Keep all nuts, bolts and screws tight to make sure the equipment is in safe condition.

q Replace worn or damaged parts for safety. Replace damaged or worn decals. Only use parts, accessories and attachments approved by Jacobsen.

r To decrease the fire hazard, remove materials that burn from the engine, muffler, battery tray and fuel tank area.

s Disconnect the battery and controller connectors before you weld on this mower.

## WHEN YOU PUT THE MOWER ON A TRAILER

a Be careful when you load or unload the mower on a trailer. Trailer must be wider than the mower and can carry the weight of the mower.

b Use a full-width ramp to load or unload the mower on a trailer.

c Use straps, chains, cables or ropes to fasten the mower to the trailer. Both front and rear straps must be sent down and toward sides of trailer.

d Make sure that all latches are correctly fastened.

## 1.2 IMPORTANT SAFETY NOTES

 *This safety alert symbol is used to alert you to potential hazards.*

**DANGER** - Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, **WILL** result in death or serious injury.

**WARNING** - Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **COULD** result in death or serious injury.

**CAUTION** - Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **MAY** result in minor or moderate injury and property damage. It may also be used to alert against unsafe practices.

**NOTICE** - Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **MAY** result in property damage. It may also be used to alert against unsafe practices.

*For pictorial clarity, some illustrations in this manual may show shields, guards or plates open or removed. Under no circumstances should this equipment be operated without these devices securely fastened in place.*

**⚠ WARNING**

The Interlock System on this machine will shut off the reel and traction drive if the operator releases the O.P.C. (Operator Presence Control) bail.

To protect the operator and others from injury, never operate equipment with the Interlock System disconnected or malfunctioning.

**⚠ WARNING**

1. Before leaving the operator's position for any reason:
   a. Disengage all drives.
   b. Engage parking brake.
   c. Disconnect power connector.
2. Keep hands, feet, and clothing away from moving parts. Wait for all movement to stop before you clean, adjust, or service the machine.
3. Keep the area of operation clear of all bystanders and pets.
4. Chock or block the wheels if the machine is left on an incline.
5. Never operate mowing equipment without the discharge deflector securely fastened in place.

By following all instructions in this manual, you will prolong the life of your machine and maintain its maximum efficiency. Adjustments and maintenance should always be performed by a qualified technician.

If additional information or service is needed, contact your Authorized Jacobsen Dealer who is kept informed of the latest methods to service this equipment and can provide prompt and efficient service.

# 2 SPECIFICATIONS

## 2.1 PRODUCT IDENTIFICATION

63334............................ Eclipse® 2 118 base unit with 18 in. (457 mm) 11 blade reel and InCommand™ control system. Gen-Set power module.

63343............................ Eclipse® 2 118 base unit with 18 in. (457 mm) 11 blade reel and InCommand™ control system. Battery power module.

63335............................ Eclipse® 2 118 base unit with 18 in. (457 mm) 15 blade reel and InCommand™ control system. Gen-Set power module.

63344............................ Eclipse® 2 118 base unit with 18 in. (457 mm) 15 blade reel and InCommand™ control system. Battery power module.

63336............................ Eclipse® 2 118F base unit with floating 18 in. (457 mm) 11 blade reel and InCommand™ control system. Gen-Set power module.

63345............................ Eclipse® 2 118F base unit with floating 18 in. (457 mm) 11 blade reel and InCommand™ control system. Battery power module.

63337............................ Eclipse® 2 118F base unit with floating 18 in. (457 mm) 15 blade reel and InCommand™ control system. Gen-Set power module.

63346............................ Eclipse® 2 118F base unit with floating 18 in. (457 mm) 15 blade reel and InCommand™ control system. Battery power module.

63338............................ Eclipse® 2 122 base unit with 22 in. (559 mm) 11 blade reel and InCommand™ control system. Gen-Set power module.

63347............................ Eclipse® 2 122 base unit with 22 in. (559 mm) 11 blade reel and InCommand™ control system. Battery power module.

63339............................ Eclipse® 2 122 base unit with 22 in. (559 mm) 15 blade reel and InCommand™ control system. Gen-Set power module.

63348............................ Eclipse® 2 122 base unit with 22 in. (559 mm) 15 blade reel and InCommand™ control system. Battery power module.

63340............................ Eclipse® 2 122F base unit with floating 22 in. (457 mm) 11 blade reel and InCommand™ control system. Gen-Set power module.

63349............................ Eclipse® 2 122F base unit with floating 22 in. (457 mm) 11 blade reel and InCommand™ control system. Battery power module.

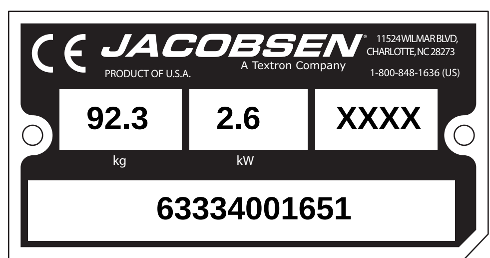
63341............................ Eclipse® 2 122F base unit with floating 22 in. (457 mm) 15 blade reel and InCommand™ control system. Gen-Set power module.

63350............................ Eclipse® 2 122F base unit with floating 22 in. (457 mm) 15 blade reel and InCommand™ control system. Battery power module.

63342............................ Eclipse® 2 126 base unit with 26 in. (660 mm) 7 blade reel and InCommand™ control system. Gen-Set power module.

63351............................ Eclipse® 2 126 base unit with 26 in. (660 mm) 7 blade reel and InCommand™ control system. Battery power module.

Serial Number ............... An identification plate, like the one shown, listing the serial number, is attached to the rear crossbar.




| Product | Vibration M/S² |
|---|---|
| | Arms |
| Fixed Head<br>Floating Head | 1.79 ± 1.3<br>2.03 ± 1.3 |

## 2.2 MOWER

Reel.................................7, 9, 11, or 15 blades, hardened high manganese carbon steel.
Reel Diameter ..................5 in. (127 mm)
Cutting Width ...................18, 22 or 26 in. (457, 559 or 660 mm)
Height of cut.....................1/16 to 7/16 in. (1.6 to 11 mm)
Bedknives ........................Hardened carbon steel
High Profile ................5/32" - 7/16" (4 - 11 mm) cut
Low Profile.................1/8" - 7/32" (3.2 - 5.6 mm) cut
Tournament................3/32" - 5/32" (2.4 - 4 mm) cut
Super Tournament .....5/64" - 7/64" (2.1 - 2.8 mm) cut
Championship............1/16" - 7/64" (1.6 - 2.8 mm) cut
Frequency of Cut
15 Blade Reel ............0.064 - 0.133 in. (1.6 - 3.4 mm)
11 Blade Reel ............0.087 - 0.178 in. (2.2 - 4.5 mm)
9 Blade Reel .............0.106 - 0.217 in. (2.7 - 5.5 mm)

## 2.3 TRACTION AND DIFFERENTIAL

Transport Tires (Option)...11 x 4 pneumatic bidirectional.
Reel Drive ........................Independent direct drive motor.
Traction Drive...................Independent drive motor with two synchronous polyurethane belts.
Traction Reduction Ratio..15.15:1
Mowing speed..................0 - 3.4 m.p.h. (5.31 km/h)
Differential........................Full automotive type, housed in traction drum
Rear Drive Drum..............Machined aluminum alloy 2 Section, 7-3/4 (O.D.) x 10-31/32

## 2.4 WEIGHTS

**Gen Set Mowers**

| Weights: Without Grass Catcher | Lbs. | (kg) |
|---|---|---|
| 63334 – Eclipse 2 118 11 Blade s | 214 | (97.1) |
| 63335 – Eclipse 2 118 15 Blade s | 217 | (98.4) |
| 63336 – Eclipse 2 118F 11 Blade s | 254 | (115.2) |
| 63337 – Eclipse 2 118F 15 Blade s | 257 | (116.6) |
| 63338 – Eclipse 2 122 11 Blade l | 221 | (100.2) |
| 63339 – Eclipse 2 122 15 Blade l | 224 | (101.6) |
| 63340 – Eclipse 2 122F 11 Blade l | 265 | (120.2) |
| 63341 – Eclipse 2 122F 15 Blade l | 268 | (121.6) |
| 63342 – Eclipse 2 126 n | 243 | (110.2) |

**Battery Pack Mowers**

| Weights: Without Grass Catcher | Lbs. | (kg) |
|---|---|---|
| 63343 – Eclipse 2 118 11 Blade s | 234 | (106.1) |
| 63344 – Eclipse 2 118 15 Blade s | 237 | (107.5) |
| 63345 – Eclipse 2 118F 11 Blade s | 274 | (124.3) |
| 63346 – Eclipse 2 118F 15 Blade s | 277 | (125.6) |
| 63347 – Eclipse 2 122 11 Blade l | 241 | (109.3) |
| 63348 – Eclipse 2 122 15 Blade l | 244 | (110.7) |
| 63349 – Eclipse 2 122F 11 Blade l | 285 | (129.3) |
| 63350 – Eclipse 2 122F 15 Blade l | 288 | (130.6) |
| 63351 – Eclipse 2 126 l | 263 | (119.3) |

s With Steel Grooved Roller 68618
l With Machined Aluminum Grooved Roller 68614
n With Machined Aluminum Grooved Roller 68617

## 2.5 GEN-SET POWER MODULE

Engine..............................Honda GX-120 K1Q JG2 4-Cycle, 4HP (2.98 kW) at 4000 RPM
Speed...............................Engine speed set at factory for generator to produce 59.8 volts with no load. (2750 to 3250 rpm)
Fuel ..................................Regular Grade (Unleaded)
Fuel Tank .........................0.66 Gallon (2.5 liter)

Use clean, fresh, regular unleaded gasoline, 85 octane minimum. Refer to the engine's operator manual for fuel recommendations when using blended fuel.

## 2.6 BATTERY POWER MODULE

To ensure the longest battery life possible, the batteries are not shipped with the power module and must be ordered separately. For optimum range and performance use batteries that equal or exceed the Amp-hour rating listed.

System Voltage............. 48 Volt DC
Batteries ...................... (4) 12 volt, valve regulated, non-spillable sealed lead acid batteries.
Charger......................... 5 Amp, 48 Volt DC, dual input voltage 115/230 Volt AC, 50/60 Hz.

**Recommended Battery:**

CSB battery is the Jacobsen recommended battery for use in the Eclipse mower.

| Battery Brand | | | | Battery Part Number | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| CSB | | | | EVX12200 | | |
| Length in. (mm) | Width in. (mm) | Height in. (mm) | Weight lbs. (kg) | Rating Amp-Hr | Volts | Qty Req'd |
| 7-1/8 (181) | 3 (76) | 6-9/16 (167) | 14.7 (6.7) | 20 | 12 | 4 |

CSB batteries can be ordered from these CSB distributors, or from any local battery dealer.

**Electronic Distributing**
920 Brookstown Ave
Winston Salem, NC 27101
**Phone Number** - 800-777-1096
**Fax Number** - 336-723-1098
**E-Mail** - billedi@bellsouth.net (E-Mail)
**Contact Name** - Bill Turner

**URS Electronics**
123 N.E. 7th
Portland, OR 97232
**Phone Number** - 800-955-4877
**Fax Number** - 503-232-3373
**E-Mail** - mark.twietmeyer@ursele.com
**Contact Name** - Mark Twietmeyer

**Alternate Batteries:**

These alternate batteries are also currently available. These batteries have the same dimensions and amp-hour ratings, but have not been tested by Jacobsen, and no recommendation is stated or should be implied. Contact your local battery dealer or the manufacturer for sourcing on these batteries.

| Battery Brand | Battery Part Number |
|---|---|
| Yuasa | Enersys NPX 80 |
| Panasonic | LC-X1220AP |
| Panasonic | LC-X1220P |
| Discover | D12200 |
| Power Sonic | PSH-12180 |
| B.B. Battery | EB20-12 |

**(USE ONLY 12 VOLT SLA BATTERIES)**

## 2.7 ACCESSORIES & SUPPORT LITERATURE

Contact your area Jacobsen Dealer for a complete listing of accessories and attachments.

**⚠ CAUTION**

Use of other than Jacobsen authorized parts and accessories may cause personal injury or damage to the equipment.

**Accessories**

Lapping Compound (180 grit) .................................. 554598
Orange Touch-up Paint (12 oz. spray) ...................... 554598
18 in. Fixed Head Grass Catcher............................... 68122
18 in. Floating Head Grass Catcher........................ 4174683
22 in. Fixed Head Grass Catcher............................... 68123
22 in. Floating Head Grass Catcher.........................4114788
26 in. Fixed Head Grass Catcher............................... 68124
22 in. Push Brush (Fixed Head Units)..........................68611
22 in. Front Roller Brush (Fixed Head Units) .............. 68610
22 in. Front Roller Brush (Floating Head Units) .......... 68536
LED Light Kit ............................................................. 63307
Battery Charger......................................................... 68661
Removable Battery Pack (◆) ...................................... 63316
Mower Caddy Battery Pack Mounting Kit .................. 68660
Transport Tires .......................................................... 62293
Mower Caddy .........................................................63321
Eclipse 2 Mower Caddy Mounting Kit .....................63354
22 in. Turf Groomer® (★).........................................67966
Fixed Head Turf Groomer® Adapter Kit...................67965

**MAGKnife Kits**

122F Super Tournament MAGKnife Kit.................. 4188500
122F Tournament MAGKnife Kit ............................ 4158083
122 Super Tournament MAGKnife Kit.................... 4158082

◆ Does not included batteries
★ Fixed Head Units require 67965 to install Turf Groomer

**Solid Rollers**

18 in. with Scraper .....................................................68626
22 in. with Scraper .....................................................68530
26 in. with Scraper .....................................................68627

**Grooved Rollers**

18 in. Machined Steel ................................................68616
22 in. Assembled Disc ...............................................68527
22 in. Machined Aluminum ........................................68614
22 in. Machined Steel ................................................68613
22 in. Segmented Roller ............................................68673
26 in. Machined Aluminum ........................................68617
26 in. Machined Steel ................................................68628

**Floating Head Reels**

22 in. 11 Blade Reel...................................................63308
22 in. 15 Blade Reel ..................................................63333
18 in. 11 Blade Reel...................................................63309
18 in. 15 Blade Reel ..................................................62824
Right Hand Reel Conversion Kit.............................4172485
Left Hand Reel Conversion Kit ...............................4172441

**Additional Power Modules**

Gen-Set Power Module .............................................63305
Battery Power Module (u) ..........................................63306

**Support Literature**

Technical Manual...................................................4260472
Operator Training DVD Video .................................4260475
Fixed Head Repair Manual .....................................4262932
Floating Head Repair Manual .................................4262930

## 2.8 DECLARATION OF CONFORMITY

DECLARATION OF CONFORMITY ▪ ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ ▪ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ ▪ OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING ▪ CONFORMITEITSVERKLARING ▪ VASTAVUSDEKLARATSIOON ▪ VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS ▪ DECLARATION DE CONFORMITE ▪ KONFORMITÄTSERKLÄRUNG ▪ ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ▪ MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT ▪ DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ ▪ ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA ▪ ATITIKTIES DEKLARACIJA ▪ DIKJARAZZJONI TAL-KONFORMITÀ ▪ DEKLARACJA ZGODNOŚCI ▪ DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE ▪ DECLARAȚIE DE CONFORMITATE ▪ VYHLÁSENIE O ZHODE ▪ IZJAVA O SKLADNOSTI ▪ DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD ▪ DEKLARATION OM ÖVERENSSTÄMMELSE ▪ SAMRÆMISYFIRLÝSING ▪ KONFORMITETSERKLÆRING ▪ 符合性声明 ▪ SAMRÆMISYFIRLÝSING ▪ 適合宣言 ▪ 적합성 선언서 ▪ UYGUNLUK BEYANI ▪ ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ

| | |
|---|---|
| Business name and full address of the manufacturer ▪ Търговско име и пълен адрес на производителя ▪ Obchodní jméno a plná adresa výrobce ▪ Producentens firmanavn og fulde adresse ▪ Bedrijfsnaam en volledig adres van de fabrikant ▪ Tootja ärinimi ja täielik aadress ▪ Valmistajan toiminimi ja täydellinen osoite ▪ Nom commercial et adresse complète du fabricant ▪ Firmenname und vollständige Adresse des Herstellers ▪ Επωνυμία και ταχυδρομική διεύθυνση κατασκευαστή ▪ A gyártó üzleti neve és teljes címe ▪ Ragione sociale e indirizzo completo del fabbricante ▪ Uzņēmuma nosaukums un pilna ražotāja adrese ▪ Verslo pavadinimas ir pilnas gamintojo adresas ▪ Isem kummerċjali u indirizz sħiħ tal-fabbrikant ▪ Nazwa firmy i pełny adres producenta ▪ Nome da empresa e endereço completo do fabricante ▪ Denumirea comercială și adresa completă a producătorului ▪ Obchodný názov a úplná adresa výrobcu ▪ Naziv podjetja in polni naslov proizvajalca ▪ Nombre de la empresa y dirección completa del fabricante ▪ Tillverkarens företagsnamn och kompletta adress ▪ Fyrirtækisheiti og fullt heimilisfang framleiðanda ▪ Firmanavn og full adresse for produsenten ▪ 制造商的商业名称和完整地址 ▪ Nafn fyrirtækis og fullt heimilisfang framleiðanda ▪ 商号およびメーカーの正式住所 ▪ 제조자의 상호명 및 주소 ▪ İmalatçının ticari ünvanı ve açık adresi ▪ Фірмове найменування і повна адреса виробника | Jacobsen, A Textron Company<br>11524 Wilmar Blvd.<br>Charlotte, NC 28273, USA |
| Product Code ▪ Код на продукта ▪ Kód výrobku ▪ Produktkode ▪ Productcode ▪ Toote kood ▪ Tuotekoodi ▪ Code produit ▪ Produktcode ▪ Κωδικός προϊόντος ▪ Termékkód ▪ Codice prodotto ▪ Produkta kods ▪ Produkto kodas ▪ Kodiċi tal-Prodott ▪ Kod produktu ▪ Código do Produto ▪ Cod produs ▪ Kód výrobku ▪ Oznaka proizvoda ▪ Código de producto ▪ Produktkod ▪ Vörunúmer ▪ Produktkode ▪ 产品代码 ▪ Framleiðslunúmer ▪ 製品コード ▪ 제품 코드 ▪ Ürün Kodu ▪ Код виробу | 63334<br>63335<br>63336<br>63337<br>63338<br>63339<br>63340<br>63341<br>63342<br>63343<br>63344<br>63345<br>63346<br>63347<br>63348<br>63349<br>63350<br>63351 |
| Machine Name ▪ Наименование на машината ▪ Název stroje ▪ Maskinnavn ▪ Machinenaam ▪ Masina nimi ▪ Laitteen nimi ▪ Nom de la machine ▪ Maschinenbezeichnung ▪ Ονομασία μηχανήματος ▪ Gépnév ▪ Denominazione della macchina ▪ Iekārtas nosaukums ▪ Mašinos pavadinimas ▪ Isem tal-Magna ▪ Nazwa urządzenia ▪ Nome da Máquina ▪ Numele echipamentului ▪ Názov stroja ▪ Naziv stroja ▪ Nombre de la máquina ▪ Maskinens namn ▪ Heiti tækis ▪ Maskinnavn ▪ 机器名称 ▪ Nafn vélar ▪ 機械名 ▪ 기기 명칭 ▪ Makine Adı ▪ Назва машини | Eclipse® 2 118 Hybrid 11 Blade<br>Eclipse® 2 118 Hybrid 15 Blade<br>Eclipse® 2 118F Hybrid 11 Blade<br>Eclipse® 2 118F Hybrid 15 Blade<br>Eclipse® 2 122 Hybrid 11 Blade<br>Eclipse® 2 122 Hybrid 15 Blade<br>Eclipse® 2 122F Hybrid 11 Blade<br>Eclipse® 2 122F Hybrid 15 Blade<br>Eclipse® 2 126 Hybrid 7 Blade<br>Eclipse® 2 118 Battery 11 Blade<br>Eclipse® 2 118 Battery 15 Blade<br>Eclipse® 2 118F Battery 11 Blade<br>Eclipse® 2 118F Battery 15 Blade<br>Eclipse® 2 122 Battery 11 Blade<br>Eclipse® 2 122 Battery 15 Blade<br>Eclipse® 2 122F Battery 11 Blade<br>Eclipse® 2 122F Battery 15 Blade<br>Eclipse® 2 126 Battery 7 Blade |
| Designation ▪ Предназначение ▪ Označení ▪ Betegnelse ▪ Benaming ▪ Nimetus ▪ Tyyppimerkintä ▪ Pažymėjimas ▪ Bezeichnung ▪ Χαρακτηρισμός ▪ Megnevezés ▪ Funzione ▪ Apzīmējums ▪ Lithuanian ▪ Denominazzjoni ▪ Oznaczenie ▪ Designação ▪ Specificație ▪ Označenie ▪ Namen stroja ▪ Descripción ▪ Beteckning ▪ Merking ▪ Konstruksjon ▪名称 ▪ Útnefning ▪ 用途 ▪ 지정 ▪ Tanımı ▪ Позначення | Lawnmower, Article 12, Item 32 |
| Serial Number ▪ Сериен номер ▪ Sériové číslo ▪ Serienummer ▪ Serienummer ▪ Seerianumber ▪ Valmistusnumero ▪ Numéro de série ▪ Seriennummer ▪ Σειριακός αριθμός ▪ Sorozatszám ▪ Numero di serie ▪ Sērijas numurs ▪ Serijos numeris ▪ Numru Serjali ▪ Numer seryjny ▪ Número de Série ▪ Număr de serie ▪ Sériové číslo ▪ Serijska številka ▪ Número de serie ▪ Serienummer ▪ Raðnúmer ▪ Serienummer ▪序列号 ▪ Raðnúmer ▪ シリアル番号 ▪ 일련 번호 ▪ Seri Numarası ▪ Серійний номер | 6333401651-6333404500<br>6333501651-6330104500<br>6333601651-6330204500<br>6333701651-6330304500<br>6333801651-6330404500<br>6333901651-6331104500<br>6334001651-6331204500<br>6334101651-6334304500<br>6334201651-6331404500<br>6334301651-6331504500<br>6334401651-6332504500<br>6334501651-6332604500<br>6334601651-6333504500<br>6334701651-6332804500<br>6334801651-6332904500<br>6334901651-6333004500<br>6335001651-6333104500<br>6335101651-6333204500 |
| Engine ▪ Двигател ▪ Motor ▪ Motor ▪ Motor ▪ Mootor ▪ Moottori ▪ Moteur ▪ Motor ▪ Μηχανή ▪ Modulnév ▪ Motore ▪ Dzinējs ▪ Variklis ▪ Saħħa Netta Installata ▪ Silnik ▪ Motor ▪ Motor ▪ Motor ▪ Motor ▪ Motor ▪ Motor ▪ Vél ▪ Motor ▪ 发动机 ▪ Aflvél ▪ エンジン ▪ 엔진 ▪ Motor ▪ Двигун | Hybrid Models<br>Honda GX-120 Gas<br>Battery Models<br>Aspen Motor 48V Brushless DC |

| | |
|---|---|
| Net Installed Power ▪ Нетна инсталирана мощност ▪ Čistý instalovaný výkon ▪ Installeret nettoeffekt ▪ Netto geïnstalleerd vermogen ▪ Installeeritud netovõimsus ▪ Asennettu nettoteho ▪ Puissance nominale nette ▪ Installierte Nettoleistung ▪ Καθαρή εγκατεστημένη ισχύς ▪ Nettó beépített teljesítmény ▪ Potenza netta installata ▪ Paredzētā tīkla jauda ▪ Grynoji galia ▪ Wisa' tal-Qtugħ ▪ Moc zainstalowana netto ▪ Potência instalada ▪ Puterea instalată netă ▪ Čistý inštalovaný výkon ▪ Neto vgrajena moč ▪ Potencia instalada neta ▪ Nettoeffekt ▪ Nettóafl vélar ▪ Netto installert kraft ▪ 装机净功率 ▪ Netuppsetningarorka ▪ 搭載する正味出力 ▪ 정미 출력 ▪ Net Kurulu Güç ▪ Корисна встановлена потужність | Hybrid Models<br>2,98 kW @ 3000 RPM<br>Battery Models<br>1,3 kW @ 2200 RPM |
| Cutting Width ▪ Широчина на рязане ▪ Šířka řezu ▪ Skærebredde ▪ Maaibreedte ▪ Lõikelaius ▪ Leikkuuleveys ▪ Largeur de coupe ▪ Schnittbreite ▪ Μήκος μισινέζας ▪ Vágási szélesség ▪ Larghezza di taglio ▪ Griešanas platums ▪ Pjovimo plotis ▪ Tikkonforma mad-Direttivi ▪ Szerokość cięcia ▪ Largura de Corte ▪ Lățimea de tăiere ▪ Šírka záberu ▪ Širina reza ▪ Anchura de corte ▪ Klippbredd ▪ Skurðbreidd ▪ Klippebredde ▪ 剪草宽度 ▪ Breidd sláttar ▪ 刈り取り幅 ▪ 절단 폭 ▪ Kesme Genişliği ▪ Ширина різання | 118, 118F - 45,7 cm<br>122, 122F - 55,9 cm<br>126 - 66,1 cm |
| Conforms to Directives ▪ В съответствие с директивите ▪ Splňuje podmínky směrnic ▪ Er i overensstemmelse med direktiver ▪ Voldoet aan de richtlijnen ▪ Vastab direktiividele ▪ Direktiivien mukainen ▪ Conforme aux directives ▪ Entspricht Richtlinien ▪ Ακολουθήστε πιστά τις Οδηγίες ▪ Megfelel az irányelveknek ▪ Conforme alle Direttive ▪ Atbilst direktīvām ▪ Atitinka direktyvų reikalavimus ▪ Valutazzjoni tal-Konformità ▪ Dyrektywy związane ▪ Cumpre as Directivas ▪ Respectă Directivele ▪ Je v súlade so smernicami ▪ Skladnost z direktivami ▪ Cumple con las Directivas ▪ Uppfyller direktiv ▪ Samræmist tilskipunum ▪ I samsvar med direktiv ▪ 符合指令 ▪ Í samræmi við reglugerðir ▪ 適合指令 ▪ 규정 준수 ▪ Şu Yönergelere Uymaktadır ▪ Відповідає директиві | 2004/108/EC<br>2006/42/EC<br>2000/14/EC, 2005/88/EC<br>2006/66/EC |
| Conformity Assessment ▪ Оценка за съответствие ▪ Hodnocení plnění podmínek ▪ Overensstemmelsesvurdering ▪ Conformiteitsbeoordeling ▪ Vastavushindamine ▪ Vaatimustenmukaisuuden arviointi ▪ Evaluation de conformité ▪ Konformitätsbeurteilung ▪ Διαπίστωση Συμμόρφωσης ▪ Megfelelőség-értékelés ▪ Valutazione della conformità ▪ Atbilstības novērtējums ▪ Atitikties įvertinimas ▪ Livell tal-Qawwa tal-Ħoss Imkejjel ▪ Ocena zgodności ▪ Avaliação de Conformidade ▪ Evaluarea conformității ▪ Vyhodnotenie zhodnosti ▪ Ocena skladnosti ▪ Evaluación de conformidad ▪ Bedömning av överensstämmelse ▪ Samræmismat ▪ Konformitetsvurdering ▪ 符合性评估 ▪ Samræmismat ▪ 適合性評価 ▪ 적합성 평가 ▪ Uygunluk Değerlendirmesi ▪ Оцінка відповідності | 2006/42/EC Annex VIII |
| Measured Sound Power Level ▪ Измерено ниво на звукова мощност ▪ Naměřený akustický výkon ▪ Målte lydstyrkeniveau ▪ Gemeten geluidsniveau ▪ Mõõdetud helivõimsuse tase ▪ Mitattu äänitehotaso ▪ Niveau de puissance sonore mesuré ▪ Gemessener Schalldruckpegel ▪ Σταθμισμένο επίπεδο ηχητικής ισχύος ▪ Mért hangteljesítményszint ▪ Livello di potenza sonora misurato ▪ Izmērītais skaņas jaudas līmenis ▪ Išmatuotas garso stiprumo lygis ▪ Livell tal-Qawwa tal-Ħoss Iggarantit ▪ Moc akustyczna mierzona ▪ Nível sonoro medido ▪ Nivelul măsurat al puterii acustice ▪ Nameraná hladina akustického výkonu ▪ Izmerjena raven zvočne moči ▪ Nivel de potencia sonora medido ▪ Uppmätt ljudeffektsnivå ▪ Mælt hljóðaflsstig ▪ Målt lydeffektnivå ▪ 测得声功率级 ▪ Mældur hljóðstyrkur ▪ 音出力レベル測定値 ▪ 측정된 음향 파워 레벨 ▪ Ölçülen Ses Gücü Düzeyi ▪ Виміряний рівень звукової потужності | Hybrid Models - 96 dB(A) LWA<br>Battery Models - 86 dB(A) LWA |
| Guaranteed Sound Power Level ▪ Гарантирано ниво на звукова мощност ▪ Garantovaný akustický výkon ▪ Garanteret lydstyrkeniveau ▪ Gegarandeerd geluidsniveau ▪ Garanteeritud helivõimsuse tase ▪ Taattu äänitehotaso ▪ Niveau de puissance sonore garanti ▪ Garantierter Schalldruckpegel ▪ Εγγυημένο επίπεδο ηχητικής ισχύος ▪ Szavatolt hangteljesítményszint ▪ Livello di potenza sonora garantito ▪ Garantētais skaņas jaudas līmenis ▪ Garantuotas garso stiprumo lygis ▪ Livell tal-Qawwa tal-Ħoss Iggarantit ▪ Moc akustyczna gwarantowana ▪ Nível sonoro farantido ▪ Nivelul garantat al puterii acustice ▪ Garantovaná hladina akustického výkonu ▪ Zajamčena raven zvočne moči ▪ Nivel de potencia sonora garantizado ▪ Garanterad ljudeffektsnivå ▪ Hljóðaflsstig sem ábyrgð er tekin á ▪ Garanter lydeffektnivå ▪ 保证声功率级 ▪ Tryggður hljóðstyrkur ▪ 音出力保証レベル ▪ 보장된 음향 파워 레벨 ▪ Garantili Ses Gücü Düzeyi ▪ Гарантований рівень звукової потужності | Hybrid Models - 95 dB(A) LWA<br>Battery Models - 85 dB(A) LWA |
| Conformity Assessment Procedure (Noise) ▪ Оценка за съответствие на процедурата (Шум) ▪ Postup hodnocení plnění podmínek (hluk) ▪ Procedure for overensstemmelsesvurdering (Støj) ▪ Procedure van de conformiteitsbeoordeling (geluid) ▪ Vastavushindamismenetlus (müra) ▪ Vaatimustenmukaisuuden arviointimenettely (Melu) ▪ Procédure d'évaluation de conformité (bruit) ▪ Konformitätsbeurteilungsverfahren (Geräusch) ▪ Διαδικασία Αξιολόγησης Συμμόρφωσης (Θόρυβος) ▪ Megfelelőség-értékelési eljárás (Zaj) ▪ Procedura di valutazione della conformità (rumore) ▪ Atbilstības novērtējuma procedūra (troksnis) ▪ Atitikties įvertinimo procedūra (garsas) ▪ Proċedura tal-Valutazzjoni tal-Konformità (Ħoss) ▪ Procedura oceny zgodności (poziom hałasu) ▪ Processo de avaliação de conformidade (nível sonoro) Procedura de evaluare a conformității (zgomot) ▪ Postup vyhodnocovania zhodnosti (hluk) ▪ Postopek za ugotavljanje skladnosti (hrup) ▪ Procedimiento de evaluación de conformidad (ruido) ▪ Procedur för bedömning av överensstämmelse (buller) ▪ Samræmismatsaðferð (hávaði) ▪ Prosedyre for konformitetsvurdering (støy) ▪ 符合性评估程序（噪声）▪ Aðgerð fyrir samræmismat (Hávaði) ▪ 適合性評価の手順（騒音）▪ 적합성 평가 절차 ( 소음 ) ▪ Uygunluk Değerlendirme Prosedürü (Gürültü) ▪ Регламент оцінки відповідності (шум) | 2000/14/EC Annex VI, Part 1 |
| UK Notified Body for 2000/14/EC ▪ Нотифициран орган в Обединеното кралство за 2000/14/ЕО ▪ Úřad certifikovaný podle směrnice č. 2000/14/EC ▪ Det britiske bemyndigede organ for 2001/14/EF ▪ Engels adviesorgaan voor 2000/14/EG ▪ Ühendkuningriigi teavitatud asutus direktiivi 2000/14/EÜ mõistes ▪ Direktiivin 2000/14/EY mukainen ilmoitettu tarkastuslaitos Isossa-Britanniassa ▪ Organisme notifié concernant la directive 2000/14/CE ▪ Britische benannte Stelle für 2000/14/EG ▪ Κοινοποιημένος Οργανισμός Ηνωμένου Βασιλείου για 2000/14/ΕΚ ▪ 2000/14/EK – egyesült királyságbeli bejelentett szervezet ▪ Organismo Notificato in GB per 2000/14/CE ▪ 2000/14/EK AK reģistrētā organizācija ▪ JK notifikuotosios įstaigos 2000/14/EC ▪ Korp Notifikat tar-Renju Unit għal 2000/14/KE ▪ Dopuszczona jednostka badawcza w Wielkiej Brytanii wg 2000/14/WE ▪ Entidade notificada no Reino Unido para 2000/14/CE ▪ Organism notificat în Marea Britanie pentru 2000/14/CE ▪ Notifikovaný orgán Spojeného kráľovstva pre smernicu 2000/14/ES ▪ Britanski priglašeni organ za 2000/14/ES ▪ Cuerpo notificado en el Reino Unido para 2000/14/CE ▪ Anmält organ för 2000/14/EG i Storbritannien ▪ Tilkynntur aðili í Bretlandi fyrir 2000/14/EC ▪ Britisk teknisk for 2000/14/EF ▪ 英国 2000/14/EC 认证机构 ▪ Bretland Upplýsingar fyrir 2000/14/EB ▪ UK（英国）公認機関、2000/14/EC ▪ 2000/14/EC 에 대한 영국 인증 기관 ▪ 2000/14/EC için BK Onaylı Kuruluş ▪ Британський уповноважений орган для 2000/14/EC | Number: 1088<br>Sound Research Laboratories Limited<br>Holbrook House, Little Waldingfield<br>Sudbury, Suffolk CO10 0TH |
| Operator Ear Noise Level ▪ Оператор на нивото на доловим от ухото шум ▪ Hladina hluku v oblasti uší operátora ▪ Støjniveau i førers ørehøjde ▪ Geluidsniveau oor bestuurder ▪ Müratase operaatori kõrvas ▪ Melutaso käyttäjän korvan kohdalla ▪ Niveau de bruit à hauteur des oreilles de l'opérateur ▪ Schallpegel am Bedienerohr ▪ Επίπεδο θορύβου σε λειτουργία ▪ A kezelő fülénél mért zajszint ▪ Livello di potenza sonora all'orecchio dell'operatore ▪ Trokšņa līmenis pie operatora auss ▪ Dirbančiojo su mašina patiriamo triukšmo lygis ▪ Livell tal-Ħoss fil-Widna tal-Operatur ▪ Dopuszczalny poziom hałasu dla operatora ▪ Nível sonoro nos ouvidos do operador ▪ Nivelul zgomotului la urechea operatorului ▪ Hladina hluku pôsobiaca na sluch operátora ▪ Raven hrupa pri ušesu upravljavca ▪ Nivel sonoro en el oído del operador ▪ Ljudnivå vid förarens öra ▪ Hávaðastig fyrir stjórnanda ▪ Støynivå ved operatørens øre ▪ 操作员耳旁噪声级 ▪ Hljóðstyrkur fyrir stjórnanda ▪ オペレータが感じる騒音レベル ▪ 사용자 청각 소음 레벨 ▪ Operatör Kulak Gürültü Düzeyi ▪ Рівень шуму, що впливає на оператора | Hybrid Models<br>82 dB(a) Leq (2006/42/EC)<br>Battert Models<br>70 dB(a) Leq (2006/42/EC) |
| Harmonised standards used ▪ Използвани хармонизирани стандарти ▪ Použité harmonizované normy ▪ Brugte harmoniserede standarder ▪ Gebruikte geharmoniseerde standaards ▪ Kasutatud ühtlustatud standardid ▪ Käytetyt yhdenmukaistetut standardit ▪ Normes harmonisées utilisées ▪ Angewandte harmonisierte Normen ▪ Εναρμονισμένα πρότυπα που χρησιμοποιήθηκαν ▪ Harmonizált szabványok ▪ Standard armonizzati applicati ▪ Izmantotie saskaņotie standarti ▪ Panaudoti suderinti standartai ▪ Standards armonizzati użati ▪ Normy spójne powiązane ▪ Normas harmonizadas usadas ▪ Standardele armonizate utilizate ▪ Použité harmonizované normy ▪ Uporabljeni usklajeni standardi ▪ Estándares armonizados utilizados ▪ Harmoniserade standarder som används ▪ 所采用的协调标准 ▪ Samstilltir staðlar notaðir ▪ 整合規格 ▪ 적용되는 조화 표준 ▪ Kullanılan uyumlu standartlar ▪ Використані гармонізовані стандарти | BS EN ISO 20643<br>BS EN ISO 5349-1<br>BS EN ISO 5349-2<br>BS EN ISO 5395-3 |
| Technical standards and specifications used ▪ Използвани технически стандарти и спецификации ▪ Použité technické normy a specifikace ▪ Brugte tekniske standarder og specifikationer ▪ Gebruikte technische standaards en specificaties ▪ Kasutatud tehnilised standardid ja spetsifikatsioonid ▪ Käytetyt tekniset standardit ja eritelmät ▪ Spécifications et normes techniques utilisées ▪ Angewandte technische Normen und Spezifikationen ▪ Τεχνικά πρότυπα και προδιαγραφές που χρησιμοποιήθηκαν ▪ Műszaki szabványok és specifikációk ▪ Standard tecnici e specifiche applicati ▪ Izmantotie tehniskie standarti un specifikācijas ▪ Panaudoti techniniai standartai ir techninė informacija ▪ Standards u speċifikazzjonijiet tekniċi użati ▪ Normy i specyfikacje techniczne powiązane ▪ Normas técnicas e especificações usadas ▪ Standardele tehnice și specificațiile utilizate ▪ Použité technické normy a špecifikácie ▪ Uporabljeni tehnični standardi in specifikacije ▪ Estándares y especificaciones técnicas utilizadas ▪ Tekniska standarder och specifikationer som används ▪ Samræmdir staðlar sem notaðir eru ▪ Benyttede ▪ harmoniserte standarder ▪ 所采用的技术标准和规范 ▪ Tæknistaðlar og -kröfur notaðar ▪ 技術規格および仕様書 ▪ 적용되는 기술 표준 및 규격 ▪ Kullanılan teknik standartlar ve şartnameler ▪ Використані технічні стандарти і умови | B71.4<br>ISO 2631-1 |
| The place and date of the declaration ▪ Място и дата на декларацията ▪ Místo a datum prohlášení ▪ Sted og dato for erklæringen ▪ Plaats en datum van de verklaring ▪ Deklaratsiooni väljastamise koht ja kuupäev ▪ Vakuutuksen paikka ja päivämäärä ▪ Lieu et date de la déclaration ▪ Ort und Datum der Erklärung ▪ Τόπος και ημερομηνία δήλωσης ▪ A nyilatkozat kelte (hely és idő) ▪ Luogo e data della dichiarazione ▪ Deklarācijas vieta un datums ▪ Deklaracijos vieta ir data ▪ Il-post u d-data tad-dikjarazzjoni ▪ Miejsce i data wystawienia deklaracji ▪ Local e data da declaração ▪ Locul și data declarației ▪ Miesto a dátum vyhlásenia ▪ Kraj in datum izjave ▪ Lugar y fecha de la declaración ▪ Plats och datum för deklarationen ▪ Tæknistaðlar og tæknilýsingar sem notaðar eru ▪ Benyttede tekniske standarder og spesifikasjoner ▪ Staður og dagsetning yfirlýsingar ▪ Sted og dato for erklæringen ▪ 声明的地点与日期 ▪ Staður og dagsetning yfirlýsingarinnar ▪ 宣言場所および日付 ▪ 선언 장소 및 일자 ▪ Beyan yeri ve tarihi ▪ Місце і дата укладення декларації | Jacobsen, A Textron Company<br>11524 Wilmar Blvd.<br>Charlotte, NC 28273, USA<br>September 2nd, 2014 |

| | |
|---|---|
| Signature of the person empowered to draw up the declaration on behalf of the manufacturer, holds the technical documentation and is authorised to compile the technical file, and who is established in the Community.<br>Подпис на човека, упълномощен да състави декларацията от името на производителя, който поддържащ техническата документация и е оторизиран да изготви техническия файл и е регистриран в общността.<br>Podpis osoby oprávněné sestavit prohlášení jménem výrobce, držet technickou dokumentaci a osoby oprávněné sestavit technické soubory a založené v rámci Evropského společenství.<br>Underskrift af personen, der har fuldmagt til at udarbejde erklæringen på vegne af producenten, der er indehaver af dokumentationen og er bemyndiget til at udarbejde den tekniske journal, og som er baseret i nærområdet.<br>Handtekening van de persoon die bevoegd is de verklaring namens de fabrikant te tekenen, de technische documentatie bewaart en bevoegd is om het technische bestand samen te stellen, en die is gevestigd in het Woongebied.<br>Ühenduse registrisse kantud isiku allkiri, kes on volitatud tootja nimel deklaratsiooni koostama, kes omab tehnilist dokumentatsiooni ja kellel on õigus koostada tehniline toimik.<br>Sen henkilön allekirjoitus, jolla on valmistajan valtuutus vakuutuksen laadintaan, jolla on hallussaan tekniset asiakirjat, joka on valtuutettu laatimaan tekniset asiakirjat ja joka on sijoittautunut yhteisöön.<br>Signature de la personne habilitée à rédiger la déclaration au nom du fabricant, à détenir la documentation technique, à compiler les fichiers techniques et qui est implantée dans la Communauté.<br>Unterschrift der Person, die berechtigt ist, die Erklärung im Namen des Herstellers abzugeben, die die technischen Unterlagen aufbewahrt und berechtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen, und die in der Gemeinschaft niedergelassen ist.<br>Υπογραφή ατόμου εξουσιοδοτημένου για την σύνταξη της δήλωσης εκ μέρους του κατασκευαστή, ο οποίος κατέχει την τεχνική έκθεση και έχει την εξουσιοδότηση να ταξινομήσει τον τεχνικό φάκελο και ο οποίος είναι διορισμένος στην Κοινότητα.<br>A gyártó nevében meghatalmazott személy, akinek jogában áll módosítania a nyilatkozatot, a műszaki dokumentációt őrzi, engedéllyel rendelkezik a műszaki fájl összeállításához, és aki a közösségben letelepedett személy.<br>Firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione a nome del fabbricante, in possesso Della documentazione tecnica ed autorizzata a costituire il fascicolo tecnico, che deve essere stabilita nella Comunità.<br>Tās personas paraksts, kura ir pilnvarota deklarācijas sastādīšanai ražotāja vārdā, kurai ir tehniskā dokumentācija, kura ir pilnvarota sagatavot tehnisko reģistru un kura ir apstiprināta Kopienā.<br>Asmuo, kuris yra gana žinomas, kuriam gamintojas suteikė įgaliojimus sudaryti šią deklaraciją, ir kuris ją pasirašė, turi visą techninę informaciją ir yra įgaliotas sudaryti techninės informacijos dokumentą.<br>Il-firma tal-persuna awtorizzata li tfassal id-dikjarazzjoni f'isem il-fabbrikant, għandha d-dokumentazzjoni teknika u hija awtorizzata li tikkompila l-fajl tekniku u li hija stabbilita fil-Komunità.<br>Podpis osoby upoważnionej do sporządzenia deklaracji w imieniu producenta, przechowującej dokumentację techniczną, upoważnioną do stworzenia dokumentacji technicznej oraz wyznaczonej ds. wspólnotowych.<br>Assinatura da pessoa com poderes para emitir a declaração em nome do fabricante, que possui a documentação técnica, que está autorizada a compilar o processo técnico e que está estabelecida na Comunidade.<br>Semnătura persoanei împuternicite să elaboreze declarația în numele producătorului, care deține documentația tehnică, este autorizată să compileze dosarul tehnic și este stabilită în Comunitate.<br>Podpis osoby poverenej vystavením vyhlásenia v mene výrobcu, ktorá má technickú dokumentáciu a je oprávnená spracovať technické podklady a ktorá je umiestnená v Spoločenstve.<br>Podpis osebe, pooblaščene za izdelavo izjave v imenu proizvajalca, ki ima tehnično dokumentacijo in lahko sestavlja spis tehnične dokumentacije, ter ima sedež v Skupnosti.<br>Firma de la persona responsable de la declaración en nombre del fabricante, que posee la documentación técnica y está autorizada para recopilar el archivo técnico y que está establecido en la Comunidad.<br>Undertecknas av den som bemyndigad att upprätta deklarationen å tillverkarens vägnar, innehar den tekniska dokumentationen och är bemyndigad att sammanställa den tekniska informationen och som är etablerad i gemenskapen. Undirskrift aðilans sem hefur umboð til að gera yfirlýsinguna fyrir hönd framleiðandans, hefur undir höndum tæknigögnin og hefur leyfi til að taka saman tækniskýrsluna, og er viðurkenndur innan evrópska efnahagssvæðisins.<br>Signaturen til personen som har fullmakt til å utferdige erklæringen på vegne av produsenten, er i besittelse av den tekniske dokumentasjonen, har autorisasjon til å utarbeide den tekniske filen og som har tilhold i EU.<br>获得授权代表制造商起草声明者的签名，此人保留技术文档并获授权编译技术文件，且是社区中获得认可者。<br>Undirskrift starfsmanns sem hefur heimild til að rita yfirlýsinguna fyrir hendi framleiðandans, hefur umsjón með tæknigögnum og hefur heimild til að setja saman tæknilega skýrslu og sem er tengdur inn í samfélagið.<br>メーカーを代表して宣言書を起草し、技術文書を保有し技術ファイルを編集する権限を有し、地域において確固たる地位を築いている人物の署名。<br>제조자를 대신하여 선언서를 작성하도록 위임받은 서명자는 기술 문서를 보유하고 기술 자료 수집의 허가를 받았으며 지역 공동체 내에 속해 있습니다<br>İmalatçı adına beyanı hazırlama yetkisi olan, teknik dokümantasyonu elinde bulunduran ve teknik dosyayı derleme yetkisine sahip, Topluluk içinde yerleşik kişinin imzası.<br>Підпис особи, що уповноважена укласти декларацію від імені виробника, має технічну документацію, уповноважена укласти технічний паспорт і має добру репутацію в суспільстві. | 2006/42/EC Annex II 1.A.2<br><br>Christian D. Clifford<br>Senior Engineering Manager<br>Ransomes Jacobsen Limited<br>West Road, Ransomes Europark,<br>Ipswich, IP3 9TT, England<br><br>2006/42/EC Annex II 1.A.10<br>Derek Mookhoek<br>Director of Engineering<br>Jacobsen, A Textron Company<br>11524 Wilmar Blvd,<br>Charlotte, NC 28273, USA |
| Certificate Number ▪ Номер на сертификат ▪ Číslo osvědčení ▪ Certifikatnummer ▪ Certificaatnummer ▪ Sertifikaadi number ▪ Hyväksyntänumero ▪ Numéro de certificat ▪ Bescheinigungsnummer ▪ Αριθμός Πιστοποιητικού ▪ Hitelesítési szám ▪ Numero del certificato ▪ Sertifikāta numurs ▪ Sertifikato numeris ▪ Numru taċ-Ċertifikat ▪ Numer certyfikatu ▪ Número do Certificado ▪ Număr certificat ▪ Číslo osvedčenia ▪ Številka certifikata ▪ Número de certificado ▪ Certifikatsnummer ▪ Númer skírteinis ▪ Sertifikatnummer ▪ 证书编号 ▪ Skírteinisnúmer ▪ 認証番号 ▪ 인증 번호 ▪ Sertifika Numarası ▪ Номер сертифіката | 4260472 Rev C |



## 3.1 DECALS

**Familiarize yourself with the following decals. They are critical to the safe operation of the mower. REPLACE DAMAGED DECALS IMMEDIATELY.**



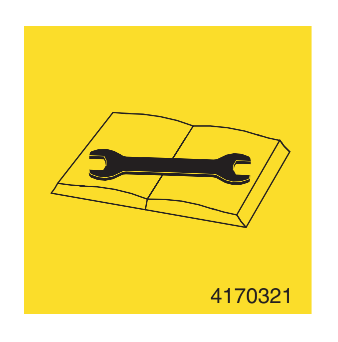

**DANGER**

To prevent injury, disengage all drives, engage parking brake, turn off key switch and disconnect power connector before working on machine or emptying grass catchers.

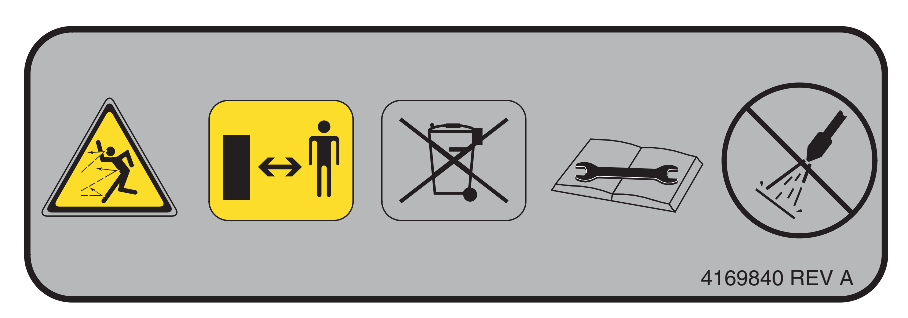



**DANGER**

Keep hands and feet away from the cutting unit to prevent serious injury.




Read the manual before adjusting engine throttle lever.




**DANGER**

1. Keep a safe distance from the machine. Keep bystanders away.

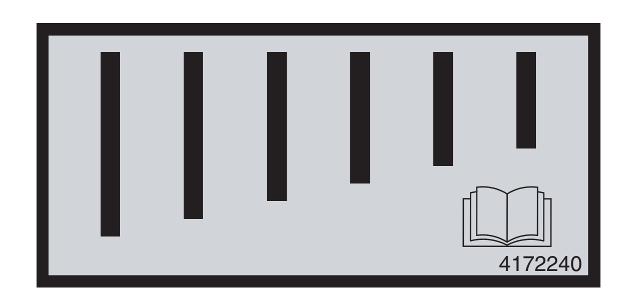
2. Properly dispose of components from this machine. Refer to local regulations for waste disposal and recycling.

3. Refer to the manual for maintenance and service procedures.

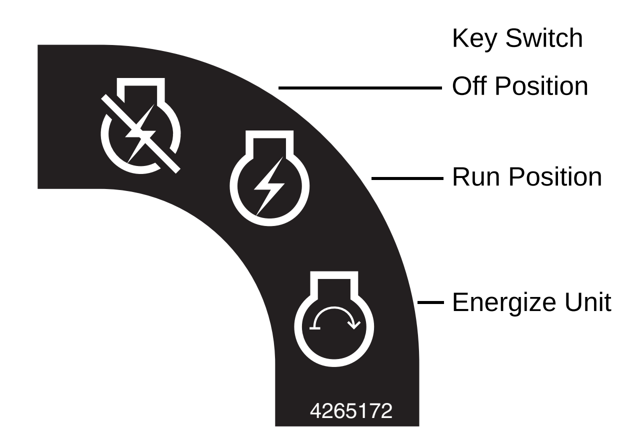
4. Do not spray water at electrical connectors, motors or controllers. Do not use high pressure when to clean mower.

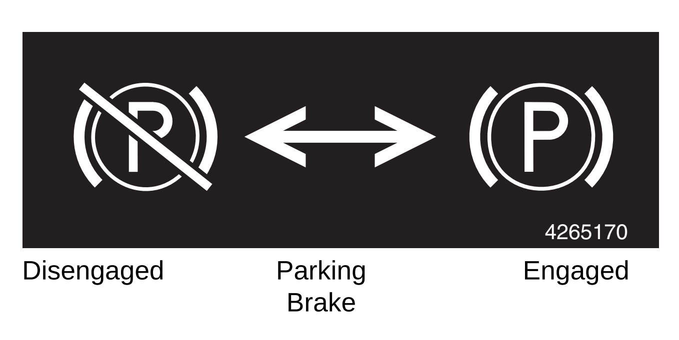
# 3 DECALS

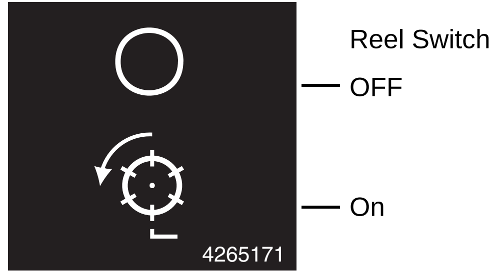
**Familiarize yourself with the following decals. They are critical to the safe operation of the mower. REPLACE DAMAGED DECALS IMMEDIATELY.**

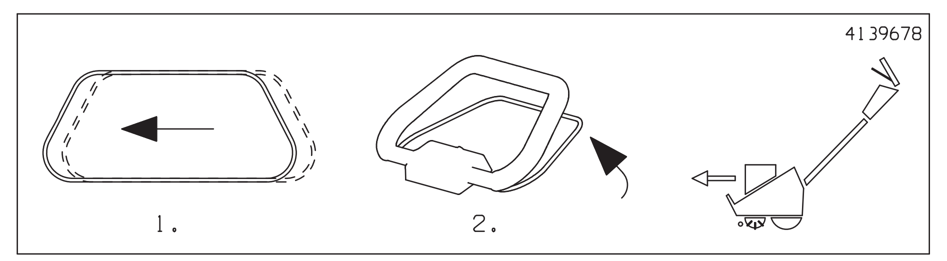



Read the manual before adjusting front roller weight.






To Engage Traction.

1. Slide bail to the left.
2. Squeeze bail to handle.

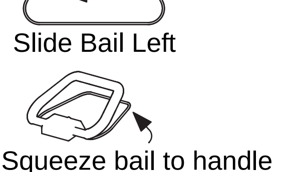
# 4 CONTROLS

## 4.1 ICONS

O.P.C. Traction Drive



Slide Bail Left



Squeeze bail to handle


Power Off


Power On


Power Up

**Parking Brake**

Engaged



Disengaged



**Throttle**

Fast



Slow



**⚠ WARNING**

Never attempt to operate the machine unless you have read the Safety and Operation Manual, the Parts and Maintenance Manual and know how to operate all controls correctly.

Familiarize yourself with the icons shown above and what they represent. Learn the location and purpose of all the controls before operating this mower.

## 4.2 HANDLE CONTROLS

**A.** ***Parking Brake*** – Used whenever the mower is left unattended or as a service brake while transporting. Always use transport tires when transporting up or down hills.

**⚠ WARNING**

To prevent injury, always use transport tires when transporting unit up or down hills.

**B.** ***Speed Paddle*** – Sets maximum traction drive speed when O.P.C. Bail is engaged. Push (+) side of lever to increase speed. Push (-) side of lever to decrease speed.

**C.** ***O.P.C. Bail*** – Slide bail slightly to the left and squeeze bail to start traction motor. Traction motor speed is increased as the bail moves towards the handle. Release bail to stop unit.

**D.** ***Key Switch*** - The power switch turns the power on and off. It has three positions OFF, RUN, and START. Key switch must be in RUN position to start units equipped with Gen-Set power module.

**E.** ***Reel Switch*** - The reel switch is used to start and stop the reel.

**F.** ***LCD Controls*** - Used to navigate through menus.

**G.** ***LCD Display*** - Used to display operating conditions.

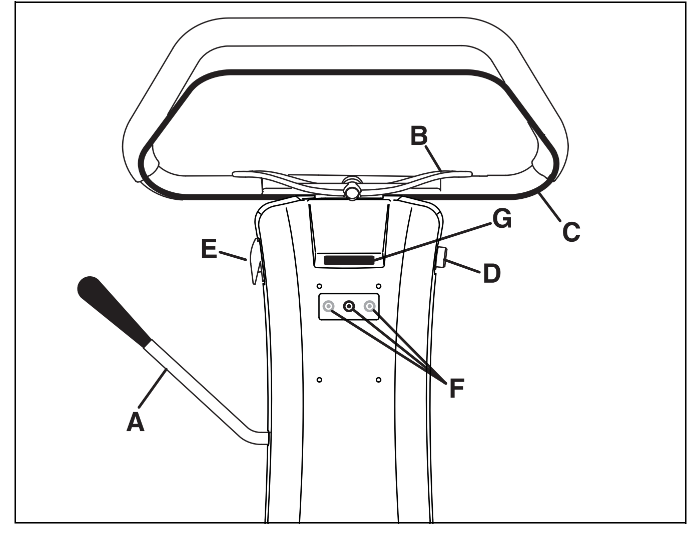



**Figure 4A**

**⚠ DANGER**

Keep hands and feet away from the cutting unit to prevent serious injury.

## 4.3 LCD DISPLAY

The LCD displays current functional values for the operation of the Eclipse 2 mower and sounds one of three types of audible alerts. The LCD operates in one of two modes, Operator Mode (Default), and Maintenance Mode. Use of Maintenance mode requires a four digit pin number.

Press either of the orange buttons **(K or L)** to change screen display or change values. Push the right orange button **(K)** to go forward in the display list or increase setting value, and push the left orange button **(L)** to go back in the display list or decrease setting value. The black button **(J)** is used to select, reset, or change values.

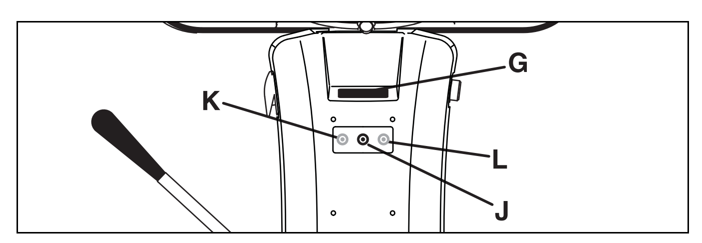



**Figure 4B**

**Audible Alerts** indicate one of three conditions detected by the LCD Display and a corresponding message would show on the display. A solid tone indicates low system voltage. A fast beeping (2 per second) alert indicates an over voltage condition. A slow beeping (1 every 3 seconds) alert indicates mower is in backlap mode.

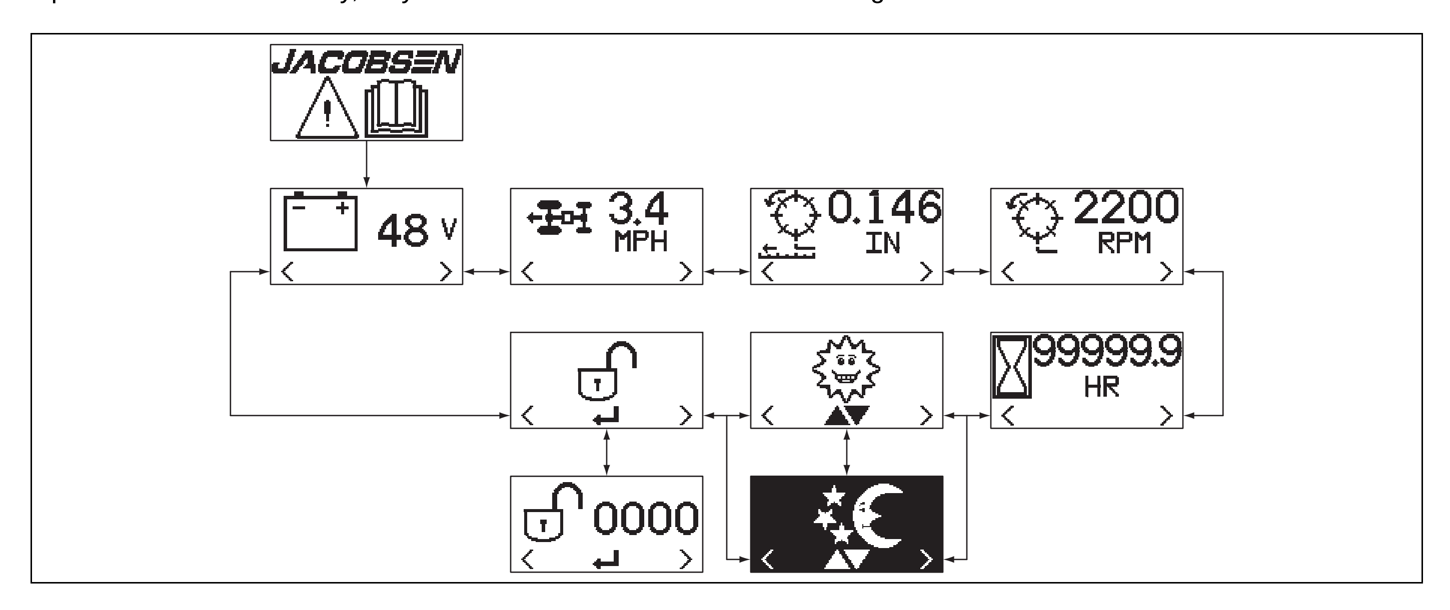
**Alert Displays:** In addition to the standard displays for each mode, there are six displays that are used to alert the operator/mechanic of a problem the needs to be corrected.

| Alert Display | Alert Description |
|---|---|
| 41 V | **Low Voltage** display is shown when system voltage drops below 42 Volts DC on Battery powered mowers or 38 Volts DC on Gen-Set powered mowers, for 30 seconds and a solid tone alarm will sound. Press the black button **(J)** to silence the alarm. Return mower to storage area or install a fully charged battery pack. Reel motor will not operate with low voltage on the display. |
| 60 V | **Overvoltage/Check Voltage** display is shown when system voltage is above 60 Volts DC and a fast (2 per second) beeping alarm will sound. If not corrected, controller will shut down after 60 seconds. Check generator output before restarting system. **[See Section 11.4].** |
| | **Traction Motor Controller Fault** display is shown when a problem is detected in the traction motor controller. Traction motor will not operate until the problem is resolved. Return mower to maintenance area for repair. |
| | **Traction Motor Fault** display is shown when a traction motor short circuit is detected or the traction motor current draw exceeds 30 Amps for one second. Traction motor will not operate until the problem is resolved. Return mower to maintenance area for repair. |
| | **Reel Motor Controller Fault** display is shown when a problem is detected in the reel motor controller. Reel motor will not operate until the problem is resolved. Return mower to maintenance area for repair. |
| | **Reel Motor Fault** display is shown when a reel motor short circuit is detected or the reel motor current draw exceeds 30 Amps for one second. Reel motor will not operate until the problem is resolved. Return mower to maintenance area for repair. |

**⚠ WARNING**

Turn reel switch off, release bail, turn key to off position, and disconnect battery connector before checking for obstructions in reel.

**Operator Mode** is used by the operator for system voltage information, travel speed, FOC setting, reel speed, and total hours on mower. Press the orange buttons **(K and L)** on the front handle cover to toggle between the different displays. Operator Mode is view only, only screen illumination mode can be changed.




| Display | Description |
|---|---|
| | **Start-Up Screen** - Displays for up to five seconds when system is started. |
| | **System Voltage** - Displays system voltage between 42 and 59 volts. Screen will be replaced with alert screen when system voltage drops below 42 volts or rises above 60 volts. |
| | **FOC Setting** - Displays FOC (Frequency of Clip) setting. When FOC is set to 0, reel will operate at the fixed reel speed. |
| | **Fixed Reel Speed** - Displays fixed reel speed setting with FOC set to 0. Fixed reel speed setting is not used for any FOC other than 0. |
| | **Hour Meter** - Displays total hours unit has been operated. |
| | **Daytime Illumination** - When selected, LCD displays dark pixels on a light background. Press the black button **(J)** to toggle between daytime and nighttime illumination. |
| | **Nighttime Illumination** - When selected, LCD displays light pixels on a dark background. Press the black button **(J)** to toggle between daytime and nighttime illumination. |
| | **Maintenance Mode PIN** - Used to enter Maintenance Mode. Maintenance Mode pin is required.<br><br>**See Maintenance Mode.** |

**Maintenance Mode** is used to set and adjust all functional values for the Eclipse 2 Mower. LCD displays available in Maintenance Mode are, maintenance hours, backlap, system voltage, travel speed, set FOC, reel speed, traction motor current draw, reel motor current draw, total motor current draw, set mow speed, set reel speed, set power source, set number of reel blades, calibrate speed paddle, calibrate bail lever, set display units, and factory reset.

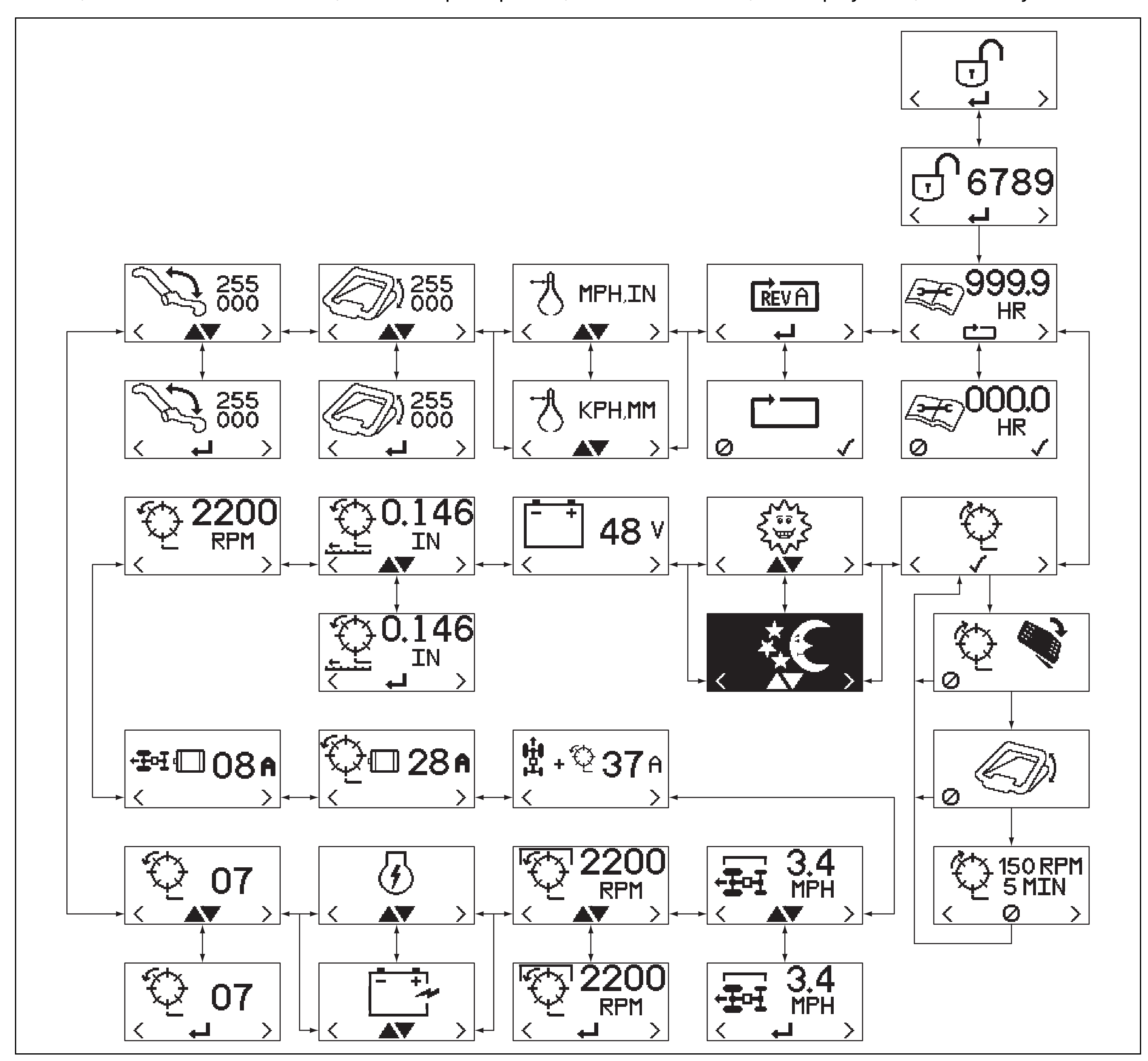



**Figure 4C**

See Operator Mode for descriptions of Daytime/ Nighttime Illumination, System Voltage, and Fixed Reel Speed screens.

| Display | Description |
|---|---|
| <br>0000 | To enter Maintenance Mode, press either orange buttons **(K or L)** until Maintenance Mode PIN screen is on the display and press black button **(J)**. Use the orange buttons **(K or L)** to select and the black button **(J)** to enter the digits for the Mechanic Mode pin.<br>**NOTE:** *The default PIN for Maintenance Mode is **6789**. The Maintenance Mode PIN can be customized to a setting of your choice. Please contact your Jacobsen Dealer or Jacobsen Technical Support (1800-848-1636 Option 2) for complete instructions.* |
| 999.9 HR<br>000.0 HR | **Maintenance Hours** - System can track up to 999.9 hours for maintenance purposes.<br>To reset maintenance hours, press either of the orange buttons **(K or L)** on the front cover until the maintenance hours screen is on the LCD display. Press the black button **(J)** to move to the confirm reset screen. Press the right orange button **(K)** to confirm reset, or press left orange button **(L)** to cancel reset. |
| | **Backlap Select** - Used to switch mower to backlap mode. See **Section 12.4** for backlap screen descriptions. |
| 0.146 IN<br>0.146 IN | **Set FOC** - To set the fixed FOC, press either of the orange buttons **(K or L)** on the front cover until the FOC set screen is on the LCD display. Press the black button **(J)** to enter set mode. Use the orange buttons to raise **(K)** or lower **(L)** the FOC value to the desired setting. press the black button to set speed.<br>Fixed FOC setting must be 0 or between 0.087 and 0.178 in. (2.2 and 4.5 mm). **[See Section 4.4].** |
| 08A | **Traction Motor Current** - Displays current draw of traction drum motor. Fault will be displayed if current draw is greater than 30 Amps for one second. |
| 28A | **Reel Motor Current** - Displays current draw of reel motor. Fault will be displayed if current draw is greater than 30 Amps for one second. |
| + 37A | **Total Motor Current** - Displays total current draw of traction drum motor and reel motor. |
| 3.4 MPH<br>3.4 MPH | **Maximum Mow Speed** - To set the maximum mow speed, press either of the orange buttons **(K or L)** on the front cover until the set max mow speed screen is on the LCD display. Press the black button **(J)** to enter set mode. Use the orange buttons to raise **(K)** or lower **(L)** the maximum mow speed to the desired speed. press the black button to set speed.<br>Maximum mow speed must be between 2.0 and 3.8 MPH (3.2 and 6.1 kph). |
| 2200 RPM<br>2200 RPM | **Fixed Reel Speed:** To set the fixed reel speed, the FOC setting must be set to 0, then press either of the orange buttons **(K or L)** on the front cover until the set reel speed screen is on the LCD display. Press the black button **(J)** to enter set mode. Use the orange buttons to raise **(K)** or lower **(L)** the reel speed to the desired setting.<br>Fixed reel speed must be set between 1800 and 2200 rpm.<br>The Maximum Mow Speed and the Fixed Reel Speed are used to determine the FOC (Frequency of Cut) **[See Section 4.4].** |

| Display | Description |
|---|---|
| | **Gen-Set Power Module -** Used to indicate the gen-set power module is installed on the mower. This setting is used by system controllers and does not affect operation of mower. Do not operate mower with incorrect power module setting. Press the black button **(J)** to toggle between the power module settings. |
| | **Battery Power Module -** Used to indicate the battery power module is installed on the mower. This setting is used by system controllers and does not affect operation of mower. Do not operate mower with incorrect power module setting. Press the black button **(J)** to toggle between the power module settings. |
| 07 | **Set Number of Reel Blades**: To set the number of reel blades, press either of the orange buttons **(K or L)** on the front cover until the reel blades screen is on the LCD display. Press the black button **(J)** to enter set mode. Use the orange buttons to set the number of blades.<br>Available reel blades are 7, 9 (Floating Only), 11 or 15. |
| 07 | |
| 255 000 | **Speed Paddle Calibration -** Before calibrating the speed paddle, check that paddle stops are properly adjusted **[See Section 6.3]**.To calibrate the paddle, press either of the orange buttons **(K or L)** on the front cover until the speed paddle calibration screen is on the LCD display. Press the black button **(J)** to enter set mode. Move the speed paddle through its entire range of movement to determine minimum and maximum values.<br>Values displayed will change as controls are moved. |
| 255 000 | |
| 255 000 | **Bail Lever Calibration -** To calibrate the bail lever, press either of the orange buttons **(K or L)** on the front cover until the bail lever calibration screen is on the LCD display. Press the black button **(J)** to enter set mode. Fully engage and disengage the bail lever to determine minimum and maximum values.<br>Values displayed will change as controls are moved. |
| 255 000 | |
| MPH,IN | **Display Units -** To set the display units, press either of the orange buttons **(K or L)** on the front cover until the units screen is on the LCD display. Press the black button **(J)** to toggle between english (MPH, IN) or metric (KPH, mm) units. |
| KPH,MM | |
| REV A | **Factory Reset -** To reset controller to factory default values, press either of the orange buttons **(K or L)** on the front cover until the Factory Reset screen is on the LCD display. Press the black button **(J)** to move to the confirm reset screen. Press the right orange button **(K)** to confirm reset, or press left orange button **(L)** to cancel reset.<br>Maximum Mow Speed......3.4 Mph (5.5 kph)<br>Reel Speed ......................2200 rpm<br>Fixed FOC Setting............0.146<br>Display units.....................English |
| | |

## 4.4 FREQUENCY OF CUT

The FOC (Frequency of cut) is the distance, in inches (mm), the machine travels forward between reel blades contacting the bedknife. The FOC can be adjusted either by changing the Fixed FOC setting or by changing the maximum mow speed and the fixed reel speed on the LCD display.

**Adjust FOC with Fixed FOC setting**

Changing the FOC setting to a value other than 0 will enable the fixed FOC mode and disable the reel speed setting. As mower travel speed increases or decreases, reel speed will automatically adjust as required to maintain set FOC.

**Adjust FOC with Reel Speed Setting**

1. Using the FOC charts, determine the maximum mow speed and fixed reel speed required for the desired FOC.
2. Start the unit in Maintenance mode. **[Section 4.3]**
3. Set fixed FOC setting to 0
4. Set desired Maximum Mow Speed
5. Set desired Fixed Reel Speed

**NOTE:** *Mow speed is measured in mph (kph), FOC is measured in inches (millimeters).*

**15 Blade Reel FOC Table, Product No 63339, 63341, 63335, 63337, 63348, 63350, 63344, 63346 (Standard Reel)**

| Mow Speed | Reel RPM | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1800 | 1850 | 1900 | 1950 | 2000 | 2050 | 2100 | 2150 | 2200 |
| 2.00 (3.22) | 0.078 (1.987) | 0.076 (1.933) | 0.074 (1.882) | 0.072 (1.834) | 0.070 (1.788) | 0.069 (1.745) | 0.067 (1.703) | 0.065 (1.663) | 0.064 (1.626) |
| 2.10 (3.38) | 0.082 (2.086) | 0.080 (2.030) | 0.078 (1.976) | 0.076 (1.926) | 0.074 (1.878) | 0.072 (1.832) | 0.070 (1.788) | 0.069 (1.747) | 0.067 (1.707) |
| 2.20 (3.54) | 0.086 (2.186) | 0.084 (2.126) | 0.082 (2.071) | 0.079 (2.017) | 0.077 (1.967) | 0.076 (1.919) | 0.074 (1.873) | 0.072 (1.830) | 0.070 (1.788) |
| 2.30 (3.70) | 0.090 (2.285) | 0.088 (2.223) | 0.085 (2.165) | 0.083 (2.109) | 0.081 (2.056) | 0.079 (2.006) | 0.077 (1.958) | 0.075 (1.913) | 0.074 (1.869) |
| 2.40 (3.86) | 0.094 (2.384) | 0.091 (2.320) | 0.089 (2.259) | 0.087 (2.201) | 0.084 (2.146) | 0.082 (2.093) | 0.080 (2.044) | 0.079 (1.996) | 0.077 (1.951) |
| 2.50 (4.02) | 0.098 (2.484) | 0.095 (2.416) | 0.093 (2.353) | 0.090 (2.293) | 0.088 (2.235) | 0.086 (2.181) | 0.084 (2.129) | 0.082 (2.079) | 0.080 (2.032) |
| 2.60 (4.18) | 0.102 (2.583) | 0.099 (2.513) | 0.096 (2.447) | 0.094 (2.384) | 0.092 (2.325) | 0.089 (2.268) | 0.087 (2.214) | 0.085 (2.162) | 0.083 (2.113) |
| 2.70 (4.35) | 0.106 (2.682) | 0.103 (2.610) | 0.100 (2.541) | 0.097 (2.476) | 0.095 (2.414) | 0.093 (2.355) | 0.091 (2.299) | 0.088 (2.246) | 0.086 (2.195) |
| 2.80 (4.51) | 0.110 (2.782) | 0.107 (2.706) | 0.104 (2.635) | 0.101 (2.568) | 0.099 (2.503) | 0.096 (2.442) | 0.094 (2.384) | 0.092 (2.329) | 0.090 (2.276) |
| 2.90 (4.67) | 0.113 (2.881) | 0.110 (2.803) | 0.107 (2.729) | 0.105 (2.659) | 0.102 (2.593) | 0.100 (2.530) | 0.097 (2.469) | 0.095 (2.412) | 0.093 (2.357) |
| 3.00 (4.83) | 0.117 (2.980) | 0.114 (2.900) | 0.111 (2.823) | 0.108 (2.751) | 0.106 (2.682) | 0.103 (2.617) | 0.101 (2.555) | 0.098 (2.495) | 0.096 (2.438) |
| 3.10 (4.99) | 0.121 (3.080) | 0.118 (2.996) | 0.115 (2.918) | 0.112 (2.843) | 0.109 (2.772) | 0.106 (2.704) | 0.104 (2.640) | 0.102 (2.578) | 0.099 (2.520) |
| 3.20 (5.15) | 0.125 (3.179) | 0.122 (3.093) | 0.119 (3.012) | 0.116 (2.934) | 0.113 (2.861) | 0.110 (2.791) | 0.107 (2.725) | 0.105 (2.661) | 0.102 (2.601) |
| 3.30 (5.31) | 0.129 (3.278) | 0.126 (3.190) | 0.122 (3.106) | 0.119 (3.026) | 0.116 (2.950) | 0.113 (2.879) | 0.111 (2.810) | 0.108 (2.745) | 0.106 (2.682) |
| 3.40 (5.47) | 0.133 (3.378) | 0.129 (3.286) | 0.126 (3.200) | 0.123 (3.118) | 0.120 (3.040) | 0.117 (2.966) | 0.114 (2.895) | 0.111 (2.828) | 0.109 (2.764) |
| 3.50 (5.63) | 0.137 (3.477) | 0.133 (3.383) | 0.130 (3.294) | 0.126 (3.210) | 0.123 (3.129) | 0.120 (3.053) | 0.117 (2.980) | 0.115 (2.911) | 0.112 (2.845) |
| 3.60 (5.79) | 0.141 (3.576) | 0.137 (3.480) | 0.133 (3.388) | 0.130 (3.301) | 0.127 (3.219) | 0.124 (3.140) | 0.121 (3.065) | 0.118 (2.994) | 0.115 (2.926) |
| 3.70 (5.95) | 0.145 (3.676) | 0.141 (3.576) | 0.137 (3.482) | 0.134 (3.393) | 0.130 (3.308) | 0.127 (3.227) | 0.124 (3.151) | 0.121 (3.077) | 0.118 (3.007) |
| 3.80 (6.12) | 0.149 (3.775) | 0.145 (3.673) | 0.141 (3.576) | 0.137 (3.485) | 0.134 (3.398) | 0.130 (3.315) | 0.127 (3.236) | 0.124 (3.160) | 0.122 (3.089) |

**11 Blade Reel FOC Table, Product No. 63334, 63336, 63338, 63340, 63347, 63349, 63343, 63345 (Standard Reel)**

| Mow Speed | Reel RPM | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1800 | 1850 | 1900 | 1950 | 2000 | 2050 | 2100 | 2150 | 2200 |
| **2.0 (3.22)** | 0.107 (2.709) | 0.104 (2.636) | 0.101 (2.567) | 0.098 (2.501) | 0.096 (2.438) | 0.094 (2.379) | 0.091 (2.322) | 0.089 (2.268) | 0.087 (2.217) |
| **2.1 (3.38)** | 0.112 (2.845) | 0.109 (2.768) | 0.106 (2.695) | 0.103 (2.626) | 0.101 (2.56) | 0.098 (2.498) | 0.096 (2.438) | 0.094 (2.382) | 0.092 (2.328) |
| **2.2 (3.54)** | 0.117 (2.98) | 0.114 (2.9) | 0.111 (2.823) | 0.108 (2.751) | 0.106 (2.682) | 0.103 (2.617) | 0.101 (2.555) | 0.098 (2.495) | 0.096 (2.438) |
| **2.3 (3.7)** | 0.123 (3.116) | 0.119 (3.032) | 0.116 (2.952) | 0.113 (2.876) | 0.110 (2.804) | 0.108 (2.736) | 0.105 (2.671) | 0.103 (2.609) | 0.100 (2.549) |
| **2.4 (3.86)** | 0.128 (3.251) | 0.125 (3.163) | 0.121 (3.08) | 0.118 (3.001) | 0.115 (2.926) | 0.112 (2.855) | 0.110 (2.787) | 0.107 (2.722) | 0.105 (2.66) |
| **2.5 (4.02)** | 0.133 (3.387) | 0.130 (3.295) | 0.126 (3.208) | 0.123 (3.126) | 0.120 (3.048) | 0.117 (2.974) | 0.114 (2.903) | 0.112 (2.835) | 0.109 (2.771) |
| **2.6 (4.18)** | 0.139 (3.522) | 0.135 (3.427) | 0.131 (3.337) | 0.128 (3.251) | 0.125 (3.17) | 0.122 (3.093) | 0.119 (3.019) | 0.116 (2.949) | 0.113 (2.882) |
| **2.7 (4.35)** | 0.144 (3.658) | 0.140 (3.559) | 0.136 (3.465) | 0.133 (3.376) | 0.130 (3.292) | 0.126 (3.212) | 0.123 (3.135) | 0.121 (3.062) | 0.118 (2.993) |
| **2.8 (4.51)** | 0.149 (3.793) | 0.145 (3.691) | 0.141 (3.593) | 0.138 (3.501) | 0.134 (3.414) | 0.131 (3.33) | 0.128 (3.251) | 0.125 (3.176) | 0.122 (3.103) |
| **2.9 (4.67)** | 0.155 (3.929) | 0.150 (3.822) | 0.147 (3.722) | 0.143 (3.626) | 0.139 (3.536) | 0.136 (3.449) | 0.133 (3.367) | 0.129 (3.289) | 0.127 (3.214) |
| **3.0 (4.83)** | 0.160 (4.064) | 0.156 (3.954) | 0.152 (3.85) | 0.148 (3.751) | 0.144 (3.658) | 0.140 (3.568) | 0.137 (3.483) | 0.134 (3.402) | 0.131 (3.325) |
| **3.1 (4.99)** | 0.165 (4.199) | 0.161 (4.086) | 0.157 (3.978) | 0.153 (3.876) | 0.149 (3.78) | 0.145 (3.687) | 0.142 (3.6) | 0.138 (3.516) | 0.135 (3.436) |
| **3.2 (5.15)** | 0.171 (4.335) | 0.166 (4.218) | 0.162 (4.107) | 0.158 (4.001) | 0.154 (3.901) | 0.150 (3.806) | 0.146 (3.716) | 0.143 (3.629) | 0.140 (3.547) |
| **3.3 (5.31)** | 0.176 (4.47) | 0.171 (4.35) | 0.167 (4.235) | 0.162 (4.127) | 0.158 (4.023) | 0.155 (3.925) | 0.151 (3.832) | 0.147 (3.743) | 0.144 (3.658) |
| **3.4 (5.47)** | 0.181 (4.606) | 0.176 (4.481) | 0.172 (4.363) | 0.167 (4.252) | 0.163 (4.145) | 0.159 (4.044) | 0.155 (3.948) | 0.152 (3.856) | 0.148 (3.768) |
| **3.50 (5.63)** | 0.187 (4.741) | 0.182 (4.613) | 0.177 (4.492) | 0.172 (4.377) | 0.168 (4.267) | 0.164 (4.163) | 0.160 (4.064) | 0.156 (3.969) | 0.153 (3.879) |
| **3.60 (5.79)** | 0.192 (4.877) | 0.187 (4.745) | 0.182 (4.620) | 0.177 (4.502) | 0.173 (4.389) | 0.169 (4.282) | 0.165 (4.180) | 0.161 (4.083) | 0.157 (3.990) |
| **3.70 (5.95)** | 0.197 (5.012) | 0.192 (4.877) | 0.187 (4.748) | 0.182 (4.627) | 0.178 (4.511) | 0.173 (4.401) | 0.169 (4.296) | 0.165 (4.196) | 0.161 (4.101) |
| **3.80 (6.12)** | 0.203 (5.148) | 0.197 (5.009) | 0.192 (4.877) | 0.187 (4.752) | 0.182 (4.633) | 0.178 (4.520) | 0.174 (4.412) | 0.170 (4.310) | 0.166 (4.212) |

**9 Blade Reel FOC Table, Product No. 63340, 63349 (Optional Reel)**

| Mow Speed | Reel RPM | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1800 | 1850 | 1900 | 1950 | 2000 | 2050 | 2100 | 2150 | 2200 |
| 2.0 (3.22) | 0.130 (3.311) | 0.127 (3.222) | 0.124 (3.137) | 0.120 (3.057) | 0.117 (2.98) | 0.114 (2.908) | 0.112 (2.838) | 0.109 (2.772) | 0.107 (2.709) |
| 2.1 (3.38) | 0.137 (3.477) | 0.133 (3.383) | 0.130 (3.294) | 0.126 (3.21) | 0.123 (3.129) | 0.120 (3.053) | 0.117 (2.98) | 0.115 (2.911) | 0.112 (2.845) |
| 2.2 (3.54) | 0.143 (3.643) | 0.140 (3.544) | 0.136 (3.451) | 0.132 (3.362) | 0.129 (3.278) | 0.126 (3.198) | 0.123 (3.122) | 0.120 (3.05) | 0.117 (2.98) |
| 2.3 (3.7) | 0.150 (3.808) | 0.146 (3.705) | 0.142 (3.608) | 0.138 (3.515) | 0.135 (3.427) | 0.132 (3.344) | 0.129 (3.264) | 0.126 (3.188) | 0.123 (3.116) |
| 2.4 (3.86) | 0.156 (3.974) | 0.152 (3.866) | 0.148 (3.765) | 0.144 (3.668) | 0.141 (3.576) | 0.137 (3.489) | 0.134 (3.406) | 0.131 (3.327) | 0.128 (3.251) |
| 2.5 (4.02) | 0.163 (4.139) | 0.159 (4.027) | 0.154 (3.921) | 0.150 (3.821) | 0.147 (3.725) | 0.143 (3.634) | 0.140 (3.548) | 0.136 (3.465) | 0.133 (3.387) |
| 2.6 (4.18) | 0.169 (4.305) | 0.165 (4.188) | 0.161 (4.078) | 0.156 (3.974) | 0.153 (3.874) | 0.149 (3.78) | 0.145 (3.69) | 0.142 (3.604) | 0.139 (3.522) |
| 2.7 (4.35) | 0.176 (4.47) | 0.171 (4.35) | 0.167 (4.235) | 0.162 (4.127) | 0.158 (4.023) | 0.155 (3.925) | 0.151 (3.832) | 0.147 (3.743) | 0.144 (3.658) |
| 2.8 (4.51) | 0.183 (4.636) | 0.178 (4.511) | 0.173 (4.392) | 0.168 (4.279) | 0.164 (4.172) | 0.160 (4.071) | 0.156 (3.974) | 0.153 (3.881) | 0.149 (3.793) |
| 2.9 (4.67) | 0.189 (4.802) | 0.184 (4.672) | 0.179 (4.549) | 0.174 (4.432) | 0.170 (4.321) | 0.166 (4.216) | 0.162 (4.116) | 0.158 (4.02) | 0.155 (3.929) |
| 3.0 (4.83) | 0.196 (4.967) | 0.190 (4.833) | 0.185 (4.706) | 0.181 (4.585) | 0.176 (4.47) | 0.172 (4.361) | 0.168 (4.258) | 0.164 (4.159) | 0.160 (4.064) |
| 3.1 (4.99) | 0.202 (5.133) | 0.197 (4.994) | 0.191 (4.863) | 0.187 (4.738) | 0.182 (4.619) | 0.177 (4.507) | 0.173 (4.399) | 0.169 (4.297) | 0.165 (4.199) |
| 3.2 (5.15) | 0.209 (5.298) | 0.203 (5.155) | 0.198 (5.019) | 0.193 (4.891) | 0.188 (4.768) | 0.183 (4.652) | 0.179 (4.541) | 0.175 (4.436) | 0.171 (4.335) |
| 3.3 (5.31) | 0.215 (5.464) | 0.209 (5.316) | 0.204 (5.176) | 0.199 (5.044) | 0.194 (4.917) | 0.189 (4.798) | 0.184 (4.683) | 0.180 (4.574) | 0.176 (4.47) |
| 3.4 (5.47) | 0.222 (5.629) | 0.216 (5.477) | 0.210 (5.333) | 0.205 (5.196) | 0.199 (5.066) | 0.195 (4.943) | 0.190 (4.825) | 0.186 (4.713) | 0.181 (4.606) |
| 3.50 (5.63) | 0.228 (5.795) | 0.222 (5.638) | 0.216 (5.490) | 0.211 (5.349) | 0.205 (5.215) | 0.200 (5.088) | 0.196 (4.967) | 0.191 (4.852) | 0.187 (4.741) |
| 3.60 (5.79) | 0.235 (5.961) | 0.228 (5.799) | 0.222 (5.647) | 0.217 (5.502) | 0.211 (5.364) | 0.206 (5.234) | 0.201 (5.109) | 0.196 (4.990) | 0.192 (4.877) |
| 3.70 (5.95) | 0.241 (6.126) | 0.235 (5.961) | 0.228 (5.804) | 0.223 (5.655) | 0.217 (5.513) | 0.212 (5.379) | 0.207 (5.251) | 0.202 (5.129) | 0.197 (5.012) |
| 3.80 (6.12) | 0.248 (6.292) | 0.241 (6.122) | 0.235 (5.961) | 0.229 (5.808) | 0.223 (5.663) | 0.217 (5.524) | 0.212 (5.393) | 0.207 (5.267) | 0.203 (5.148) |

**7 Blade Reel FOC Table, Product No. 63342, 63351 (Standard Reel) and 63340, 63349 (Optional Reel)**

| Mow Speed | Reel RPM | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1800 | 1850 | 1900 | 1950 | 2000 | 2050 | 2100 | 2150 | 2200 |
| **2.0 (3.22)** | 0.168 (4.258) | 0.163 (4.142) | 0.159 (4.033) | 0.155 (3.93) | 0.151 (3.832) | 0.147 (3.738) | 0.144 (3.649) | 0.140 (3.564) | 0.137 (3.483) |
| **2.1 (3.38)** | 0.176 (4.47) | 0.171 (4.35) | 0.167 (4.235) | 0.162 (4.127) | 0.158 (4.023) | 0.155 (3.925) | 0.151 (3.832) | 0.147 (3.743) | 0.144 (3.658) |
| **2.2 (3.54)** | 0.184 (4.683) | 0.179 (4.557) | 0.175 (4.437) | 0.170 (4.323) | 0.166 (4.215) | 0.162 (4.112) | 0.158 (4.014) | 0.154 (3.921) | 0.151 (3.832) |
| **2.3 (3.7)** | 0.193 (4.896) | 0.188 (4.764) | 0.183 (4.638) | 0.178 (4.52) | 0.173 (4.407) | 0.169 (4.299) | 0.165 (4.197) | 0.161 (4.099) | 0.158 (4.006) |
| **2.4 (3.86)** | 0.201 (5.109) | 0.196 (4.971) | 0.191 (4.84) | 0.186 (4.716) | 0.181 (4.598) | 0.177 (4.486) | 0.172 (4.379) | 0.168 (4.277) | 0.165 (4.18) |
| **2.5 (4.02)** | 0.210 (5.322) | 0.204 (5.178) | 0.198 (5.042) | 0.193 (4.913) | 0.189 (4.79) | 0.184 (4.673) | 0.180 (4.562) | 0.175 (4.456) | 0.171 (4.354) |
| **2.6 (4.18)** | 0.218 (5.535) | 0.212 (5.385) | 0.206 (5.243) | 0.201 (5.109) | 0.196 (4.981) | 0.191 (4.86) | 0.187 (4.744) | 0.182 (4.634) | 0.178 (4.528) |
| **2.7 (4.35)** | 0.226 (5.748) | 0.220 (5.592) | 0.214 (5.445) | 0.209 (5.306) | 0.204 (5.173) | 0.199 (5.047) | 0.194 (4.927) | 0.189 (4.812) | 0.185 (4.703) |
| **2.8 (4.51)** | 0.235 (5.961) | 0.228 (5.799) | 0.222 (5.647) | 0.217 (5.502) | 0.211 (5.364) | 0.206 (5.234) | 0.201 (5.109) | 0.196 (4.99) | 0.192 (4.877) |
| **2.9 (4.67)** | 0.243 (6.173) | 0.236 (6.007) | 0.230 (5.848) | 0.224 (5.699) | 0.219 (5.556) | 0.213 (5.421) | 0.208 (5.291) | 0.203 (5.168) | 0.199 (5.051) |
| **3.0 (4.83)** | 0.251 (6.386) | 0.245 (6.214) | 0.238 (6.05) | 0.232 (5.895) | 0.226 (5.748) | 0.221 (5.607) | 0.216 (5.474) | 0.210 (5.347) | 0.206 (5.225) |
| **3.1 (4.99)** | 0.260 (6.599) | 0.253 (6.421) | 0.246 (6.252) | 0.240 (6.092) | 0.234 (5.939) | 0.228 (5.794) | 0.223 (5.656) | 0.218 (5.525) | 0.213 (5.399) |
| **3.2 (5.15)** | 0.268 (6.812) | 0.261 (6.628) | 0.254 (6.454) | 0.248 (6.288) | 0.241 (6.131) | 0.235 (5.981) | 0.230 (5.839) | 0.225 (5.703) | 0.219 (5.573) |
| **3.3 (5.31)** | 0.277 (7.025) | 0.269 (6.835) | 0.262 (6.655) | 0.255 (6.485) | 0.249 (6.322) | 0.243 (6.168) | 0.237 (6.021) | 0.232 (5.881) | 0.226 (5.748) |
| **3.4 (5.47)** | 0.285 (7.238) | 0.277 (7.042) | 0.270 (6.857) | 0.263 (6.681) | 0.256 (6.514) | 0.250 (6.355) | 0.244 (6.204) | 0.239 (6.06) | 0.233 (5.922) |
| **3.50 (5.63)** | 0.293 (7.451) | 0.285 (7.249) | 0.278 (7.059) | 0.271 (6.878) | 0.264 (6.706) | 0.258 (6.542) | 0.251 (6.386) | 0.246 (6.238) | 0.240 (6.096) |
| **3.60 (5.79)** | 0.302 (7.664) | 0.294 (7.456) | 0.286 (7.260) | 0.279 (7.074) | 0.272 (6.897) | 0.265 (6.729) | 0.259 (6.569) | 0.253 (6.416) | 0.247 (6.270) |
| **3.70 (5.95)** | 0.310 (7.876) | 0.302 (7.664) | 0.294 (7.462) | 0.286 (7.271) | 0.279 (7.089) | 0.272 (6.916) | 0.266 (6.751) | 0.260 (6.594) | 0.254 (6.444) |
| **3.80 (6.12)** | 0.318 (8.089) | 0.310 (7.871) | 0.302 (7.664) | 0.294 (7.467) | 0.287 (7.280) | 0.280 (7.103) | 0.273 (6.934) | 0.267 (6.772) | 0.261 (6.619) |

## 4.5 GAS POWER MODULE CONTROLS

**M. *Engine Switch*** **–** The engine switch enables and disables the engine ignition system. The engine switch must be in the ON position for the engine to run. Turning the engine switch to the OFF position stops the engine.

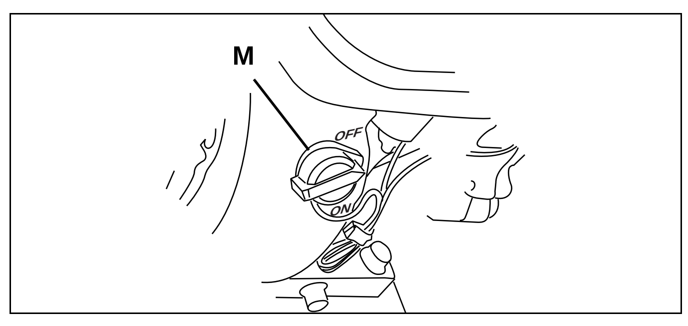



Figure 4D

**N. *Choke Lever -*** The choke lever opens and closes the choke valve in the carburetor. The CLOSED position enriches the fuel mixture for starting a cold engine. The OPEN position provides the correct fuel mixture for operation after starting, and for restarting a warm engine.

**P. *Fuel Valve Lever -*** The fuel valve opens and closes the connection between the fuel tank and the carburetor. The fuel valve lever must be in the ON position for the engine to run. When the engine is not in use, leave the fuel valve lever in the OFF position to prevent carburetor flooding, and to reduce the possibility of fuel leakage.

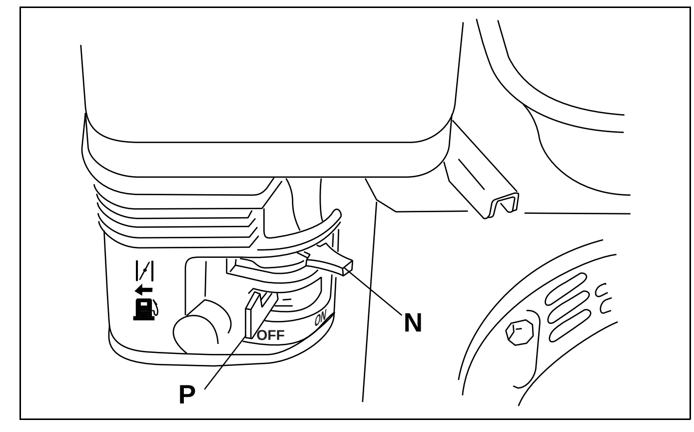



Figure 4E



**NOTICE**

Before tipping mower back for adjustments, the fuel lever must be moved to the OFF position to prevent fuel from leaking into the crankcase.

## 4.6 BATTERY POWER MODULE CONTROLS

**R. *Battery Monitor -*** Located on the removable battery pack displays battery charge level.

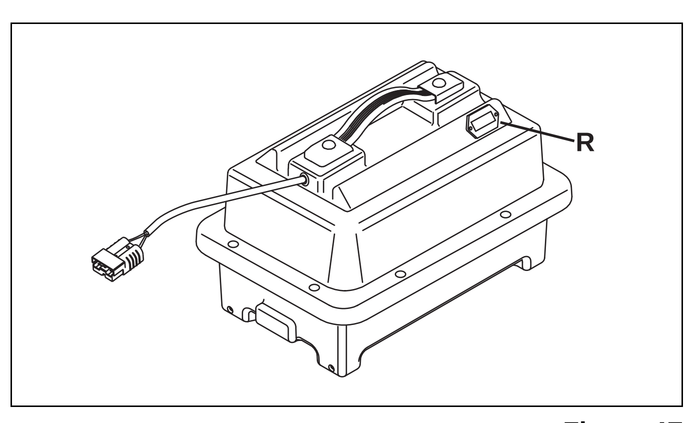



Figure 4F

# 5 OPERATION

## 5.1 DAILY INSPECTION

**⚠ CAUTION**

The daily inspection should be performed only with the parking brake engaged, and power connector disconnected.

1. Perform a visual inspection of the entire unit, look for signs of wear, loose hardware, missing or damaged components.
2. Make sure the mower is adjusted to the required cutting height.
3. Make sure the machine is lubricated and the transport tires are properly inflated.
4. Check the O.P.C. system.
5. Check motor connections are tight.

## 5.2 INTERLOCK SYSTEM (O.P.C.)

1. The Interlock System is intended to protect the operator and others from injury by stopping the reel and drive mechanism as soon as the operator releases the O.P.C. (Operator Presence Control) bail.

   **⚠ WARNING**

   Never operate equipment with the Interlock System disconnected or malfunctioning. Do not disconnect or bypass any switch.

2. To test the system:
   a. Place mower on the kickstand.
   b. Make certain reel switch is off.
3. **Gen-Set Power Module:** Start the engine.
4. Energize the unit.
   a. Slide bail to the left and engage O.P.C. Bail.
   b. The drive motor and the wheels will begin to turn.
   c. Release the O.P.C. bail. The bail must disengage, and drive motor must stop.
5. If the drive motor engages before the O.P.C. bail is engaged or the drive motor continue to turn after the O.P.C. bail is released; stop the unit immediately and have the system repaired.

## 5.3 OPERATING PROCEDURES

**⚠ CAUTION**

To help prevent injury, always wear safety glasses, leather work shoes or boots, a hard hat, and ear protection.

1. Under no circumstances should the unit be started with operator or bystanders standing in front of the reel.
2. Never run the engine in an enclosed area.
3. Keep hands and feet away from moving parts and cutting units. If possible, do not make adjustments with the engine running.
4. Do not operate mower or attachments with loose, damaged, or missing components. Whenever possible mow when grass is dry.
5. First mow in a test area to become thoroughly familiar with the operation of the mower and control levers.

**NOTICE**

To prevent damage to the reel and bedknife **never** operate the reels when they are not cutting grass. Excessive friction and heat will develop between the bedknife and reel and damage the cutting edge.

6. Study the area to determine the best and safest operating procedure. Consider the height of the grass, type of terrain, and condition of the surface. Each condition will require certain adjustments or precautions. Only use accessories and attachments approved by Jacobsen.
7. Be aware of mower discharge direction and never direct discharge of material toward bystanders. Never allow anyone near the machine while in operation. The owner/operator is responsible for injuries inflicted to bystanders and/or damage to their property.

**⚠ CAUTION**

Before mowing, pick up all debris such as rocks, toys, and wire which can be thrown by the machine. Enter a new area cautiously. Always operate at speeds that allow you to have complete control of the mower.

8. Use discretion when mowing near gravel areas (roadway, parking areas, cart paths, etc.). Stones discharged from the mower may cause serious injuries to bystanders and/or damage the equipment.
9. Disengage the reel switch to stop blades when not mowing.
10. Disengage the reel switch when crossing paths or roadways. Look out for traffic.
11. Stop and inspect the equipment for damage immediately after striking an obstruction, or if the machine begins to vibrate abnormally. Have the equipment repaired before resuming operation.

**⚠ WARNING**

Before you clean, adjust, or repair this equipment, always disengage all drives, engage parking brake, turf key switch OFF, and disconnect power connector to prevent injuries.

12. Slow down and use extra care on hillsides. Use caution when operating near drop offs.
13. Look behind and down before backing up to be sure of a clear path. Use care when approaching blind corners, shrubs, trees, or other objects that may obscure vision.
14. Never use your hands to clean cutting units. Use a brush to remove grass clippings from blades. Blades are extremely sharp and can cause serious injuries.

## 5.4 STARTING/STOPPING

1. Prepare power module to energize unit.

   **Battery Power Module:** Disconnect battery charger and connect power connector.

   **Gen-Set Power Module:**

   a. Check oil level and fuel supply then open fuel valve lever **(P)**.

   b. Move the choke lever **(N)** to the CLOSED position.

   c. Set engine switch **(M)** to ON and power switch **(D)** to RUN position.

   d. Start the engine.

   e. Once engine starts move choke lever **(N)** to the OPEN position.

2. Make certain O.P.C. bail **(C)** is disengaged, reel switch **(E)** is off, and parking brake **(A)** is engaged.

3. Turn power switch **(D)** to start position and release. LCD display **(G)** should show startup display for 5 seconds, then switch to system voltage.

   If system fails to initialize, check to see if power connector is properly attached.

4. Check system voltage on LCD display **(G)**. If the system voltage screen is not on the display, press either of the orange buttons **(F)** to forward display to the correct screen. If system voltage is low, recharge batteries or check generator output before operating.

5. To mow or transport unit, push O.P.C. bail **(C)** to the left and engage.

6. To stop the unit, release the O.P.C. bail, engage parking brake, and set power switch to OFF position.

7. **Battery Power Module:** Disconnect power connector and connect battery pack to charger.

   **Gen-Set Power Module:** Turn engine switch **(M)** to off position and close fuel valve **(P)**.

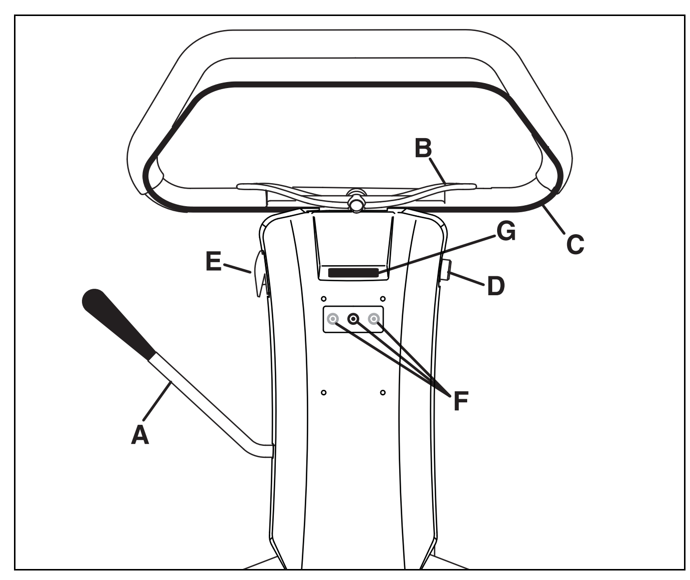



**Figure 5A**

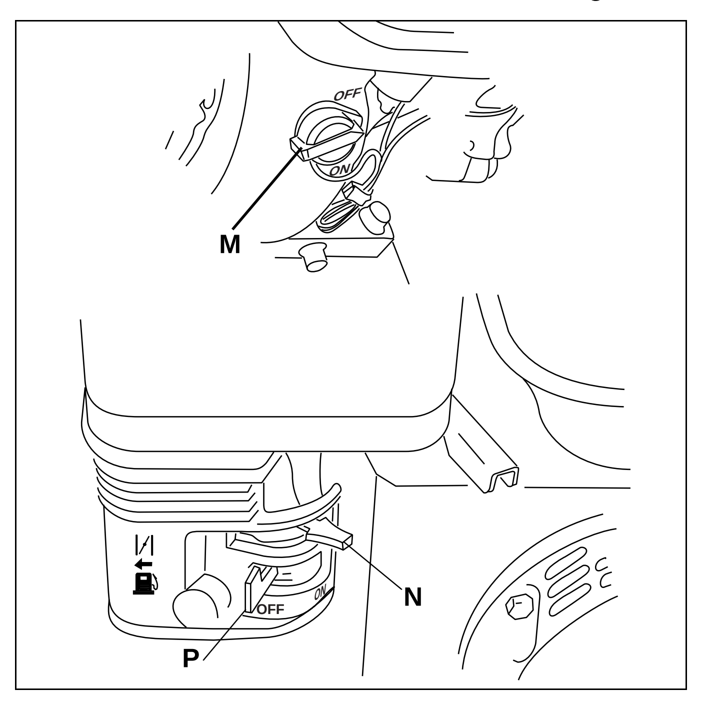



**Figure 5B**

## 5.5 MOWING

**⚠ WARNING**

To prevent serious injuries, keep hands, feet, and clothing away from cutting unit when the blades are moving.

**NEVER** use your hands to clean cutting units. Use a brush to remove grass clippings from blades. Blades can be sharp and could cause injuries.

To clear obstructions from cutting unit, disengage O.P.C. bail, engage parking brake, turn off power switch, and disconnect power connector then remove obstruction.

1. Turn power OFF. Remove the transport wheels (If installed).
2. Engage the reel switch. Start the unit.
3. Position mower slightly off green.
    a. Adjust traction speed paddle **(B)** to provide a safe, comfortable walking speed.
    b. Push handle down to lift the mower head above the grass then engage the O.P.C. bail **(C)**.
    c. As the mower crosses the edge of the green, lower the mower head to the ground, and proceed across the green in a straight line.

       When mowing lift up as required to keep handle centered in slots on handle stops. Do not push down on handle when mowing or the mower head may lift off the grass.
    d. When the opposite side of the green is reached, push down of the handle to lift the mower head without disengaging the O.P.C. bail, and proceed off the green to turn around, or simply release O.P.C. bail and turn around.
    e. To turn to the right, start by turning mower slightly to the left **(2)**. When the mower has moved approximately 1/2 its own width to the left, swing it around quickly to the right **(3 and 4)**, guiding the mower with your right hand. This method makes it possible to turn around quickly with very few steps. **[Figure 5C]**.

**NOTICE**

To prevent damage to the reel and bedknife **never** operate the reels when they are not cutting grass. Excessive friction and heat will develop between the bedknife and reel and damage the cutting edge.

4. To assure complete, even cutting, overlap swaths by 1 to 2 in., (25 to 50 mm), then make one or more passes around the perimeter of the green to clean ragged edges and separate the putting green surface from the apron.
5. For a more even playing surface and neater appearance, alter the mowing pattern each time a green is mowed. The patterns shown in **Figure 5D** are suggestions only, the operator or course superintendent can arrange patterns to suit each green.
6. Use caution while operating on hillside and drop-offs.

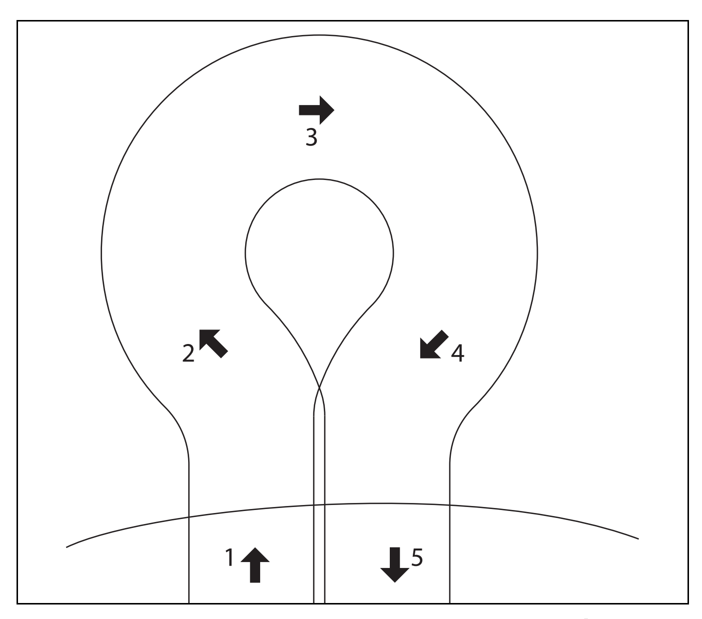



**Figure 5C**

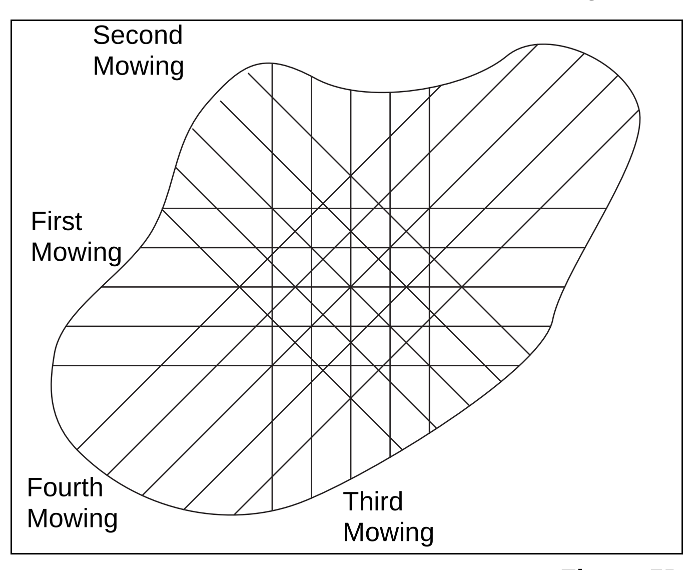



**Figure 5D**

## 5.6 TRANSPORT WHEELS (OPTIONAL)

**⚠ WARNING**

Always engage parking brake and disconnect power connector before installing or removing the transport wheels.

Transport wheels are optional accessories available through your Jacobsen Dealer. Traction wheels are recommended when not using the Mower Caddy to move the mower from green to green.

1. Push and hold the kickstand against the ground then pull the mower handle, by the lift point, back until the mower rests on the stand **(S)**. Engage parking brake.
2. To remove wheels, press retaining clip **(T)** away from hub, and pull wheel off hub.
3. To install wheels, press retaining clip **(T)**, place wheel on hub, and turn the wheel backwards until studs on back of wheel line up with holes in hub **(U)**. Push wheel in and release clip.
4. Always disengage reel switch prior to transporting the mower more than a few feet.
5. Push the mower forward off the kickstand, start the unit, and engage the O.P.C. bail.
6. When using a vehicle to transport the mower, apply parking brake, turn key switch OFF, and disconnect power connector.

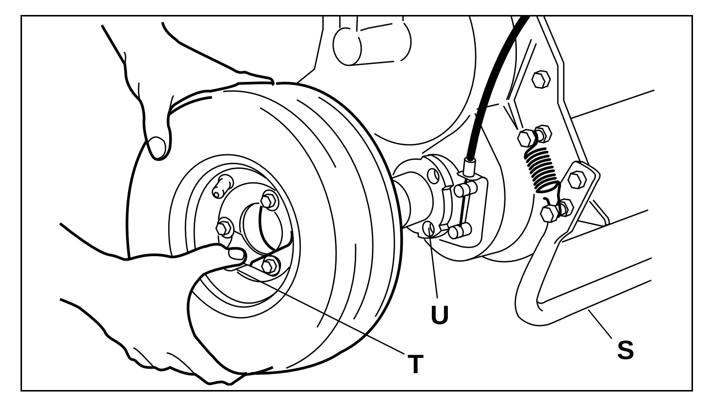



**Figure 5E**

## 5.7 KICKSTAND

1. To put the mower on the kickstand:
   a. Use your foot to rotate kickstand down to the ground. Hold kickstand on the ground.
   b. Pull up and back on lower portion of D handle until mower weight is on kickstand, and traction roller is off the ground.

**NOTICE**

To prevent damage to the D handle, only use the lower portion of the handle to put mower on the kickstand. Pulling on upper portion of D handle may cause damage to the handle.

2. To remove mower from kick stand:
   a. Place foot behind kickstand.
   b. Push mower forward while lifting slightly on the lower portion of D handle.
   c. When traction roller is on the ground, use your foot to slowly allow kickstand to rotate up to rest against frame. Do not allow kick stand to snap back against frame.

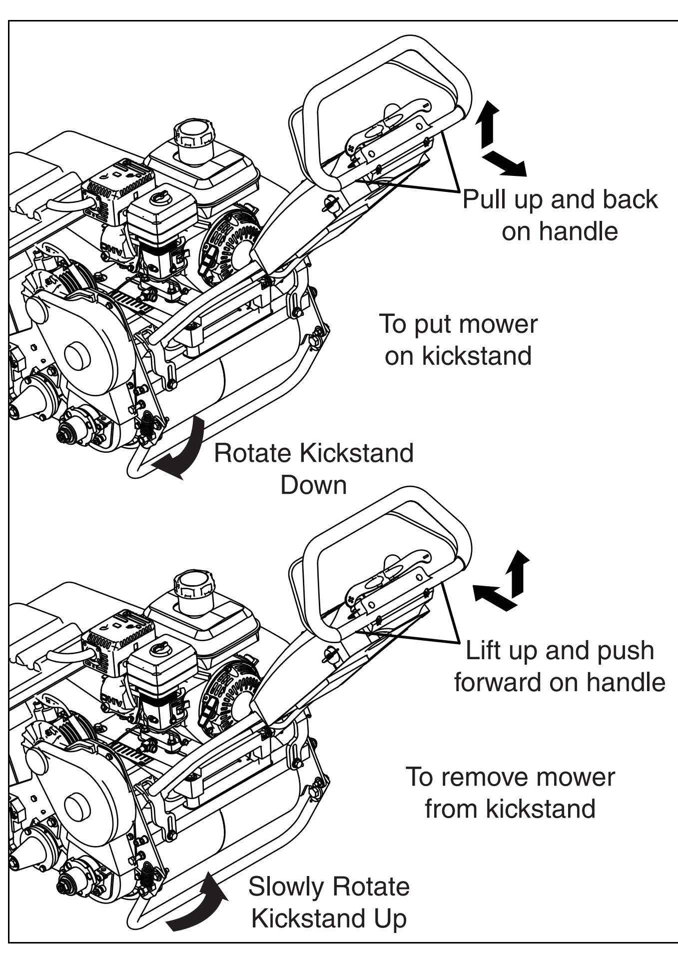



**Figure 5F**

## 5.8 GRASS CATCHER

1. When the basket is about two thirds (2/3) full of grass clippings, move the mower off the green.
2. Stop on a flat surface, disengage O.P.C. bail, engage parking brake, turn key switch OFF, and disconnect power connector.
3. Remove and empty the grass clippings from the mower.

**⚠ WARNING**

To prevent serious injury, always disengage O.P.C. bail and disconnect power connector before emptying grass catcher.

## 5.9 DAILY MAINTENANCE

1. Park the mower on a flat, level surface. Engage parking brake, and turn key switch to off position.
2. Grease and lubricate all points if required. Use a manual grease gun only, do not use compressed air.

**NOTICE**

To prevent damage to reel motor, do not over grease reel bearings. Damage of this nature is not covered by the factory warranty.

3. To prevent fires, wash the mower after each use.

**NOTICE**

**Battery Power Modules:** Disconnect battery connector and remove the battery pack from the mower before washing.

   a. Use only fresh water for cleaning your equipment.

**NOTICE**

Use of salt water or effluent water will encourage rust and corrosion of metal parts resulting in premature deterioration or failure. Damage of this nature is not covered by the factory warranty.

   b. Do not use high pressure spray.
   c. Do not spray water directly at electrical connectors, generator, motors, or controller
   d. Do not spray water into the cooling fins or the engine air intake.

**NOTICE**

Do not wash a hot or running engine. Use compressed air to clean the engine.

**Battery Power Module:**

4. Disconnect power connector and connect battery pack to charger.

**Gen-Set Power Module:**

5. Fill fuel tank at the end of each operating day. Do not fill above the fuel strainer shoulder. Close fuel valve when unit is not in use.

   Use clean, fresh, unleaded gasoline, 86 octane minimum. Refer to the engine's operator manual for fuel recommendations when using blended fuel.

**Handle fuel with care - it is highly flammable.** Use an approved container. The spout must fit inside the fuel filler neck. Avoid using cans and funnels to transfer fuel.

**⚠ WARNING**

Never remove the fuel cap from the fuel tank, or add fuel, when the engine is running or while the engine is hot.

Do not smoke when handling fuel. Never fill or drain the fuel tank indoors.

Do not spill fuel and clean spilled fuel immediately.

Never handle or store fuel containers near an open flame or any device that may create sparks and ignite the fuel or fuel vapors.

Be sure to reinstall and tighten fuel cap securely.

6. Store fuel according to local, state or federal ordinances and recommendations from your fuel supplier.
7. Check the engine oil at the start and end of each day, before starting the engine. If the oil level is low, remove the oil filler cap and add oil as required. Do not overfill.

# 6 ADJUSTMENTS (ALL UNITS)

## 6.1 GENERAL

**⚠ WARNING**

Before you adjust, clean, or repair this equipment, always disengage all drives, engage parking brake, turn key switch OFF, and disconnect power connector to prevent serious injury.

1. Adjustments and maintenance should always be performed by a qualified technician. If proper adjustment cannot be made, contact an authorized Jacobsen Dealer.
2. Replace, do not adjust, worn or damaged components.
3. Long hair, jewelry, or loose fitting clothing may get tangled in moving parts.

**⚠ CAUTION**

Be careful to prevent entrapment of the hands and fingers between moving and fixed components of the machine.

4. Do not change speed limit settings or overspeed the drive motors.

## 6.2 BRAKE

A properly adjusted brake requires 10 lbs. pull at top of brake lever to engage and must have 1-1/2” (38 mm) center to center when released.

1. Minor adjustments are made at the handle. Loosen nut **(A)**, turn nut **(B)** to adjust the brake cable, then tighten nut **(A)**.
2. If adjustments cannot be made at the handle, remove the transport wheel, and make the adjustment at the brake band.
3. Loosen screw **(C)** and pull cable to obtain desired brake tension. Tighten screw **(C)**. Readjust **(A)** and **(B)**.

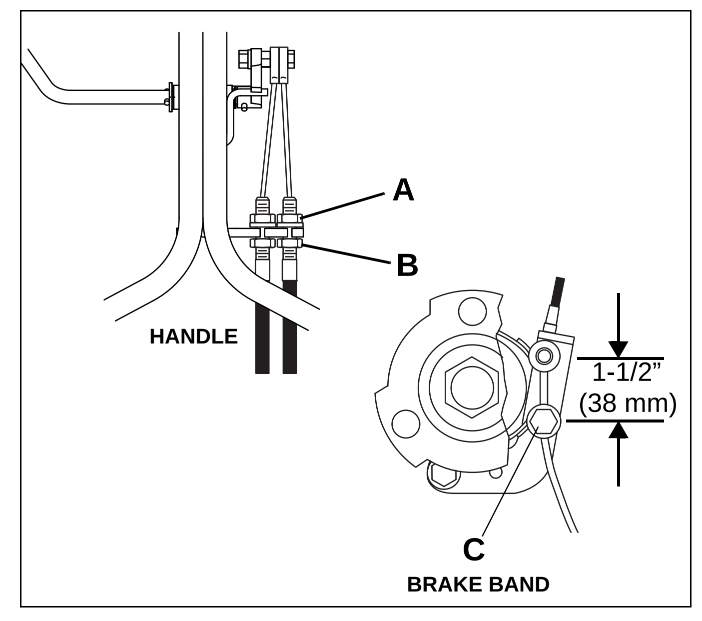



**Figure 6A**

## 6.3 SPEED PADDLE STOPS

1. Loosen both nuts **(X)**.
2. Adjust positive paddle stop **(Y)** to 7/8 in. (22 mm).
3. Adjust negative paddle stop **(Z)** to 1-1/16 in. (27 mm).
4. Tighten nuts **(X)** to lock adjustment.

After adjusting paddle stops, the controller speed paddle calibration must be reset. **[See Section 4.3].**

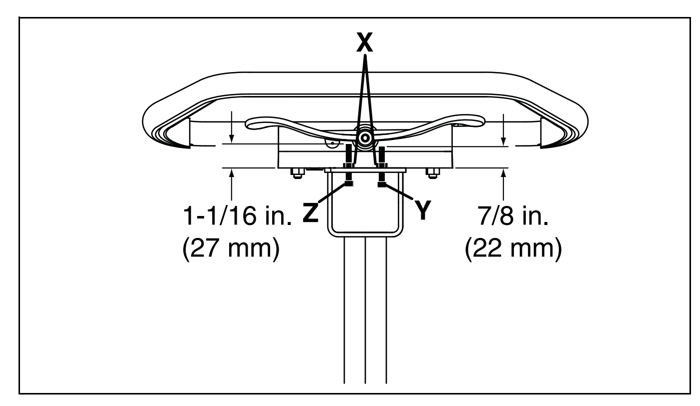



**Figure 6B**

## 6.4 HANDLE

1. To adjust the angle of the handle bar **(F)**, loosen screw **(D)** on both sides of the mower and adjust the handle bar to the desired position.
2. After adjusting handle bar, adjust bracket **(E)** so that the handle bar just rests on the bottom of the slot in bracket. Tighten screw **(D)**. Check that handle moves from bottom to top of slot in bracket **(E)** without binding.

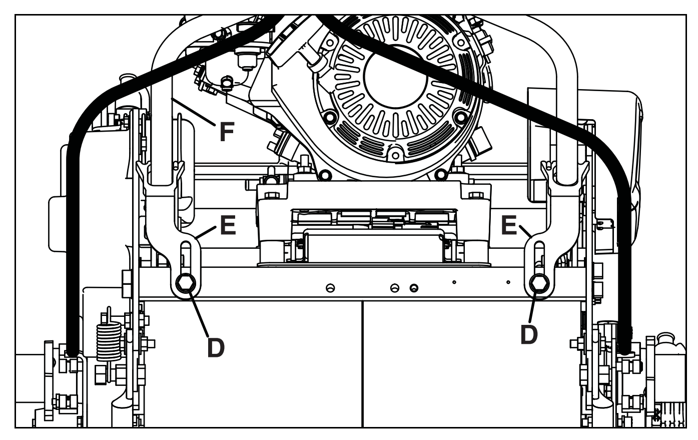



**Figure 6C**

## 6.5 TRACTION BELTS

> ⚠ **CAUTION**
>
> To prevent permanent damage to the belt, do not twist, fold, bend. or overtighten the belt.

1. To adjust belt **(G)**, assemble 5/16-18 x 1" hex head screw **(K)** and 5/16-18 hex nut **(L)** to bottom of bearing bracket **(H)**. Loosen nuts **(J)**.
2. Place bedknife gauge bar **(M)** on top of roller and under screw **(K)**. Tighten screw **(K)** until belt **(G)** deflects 1/10" (2.5 mm) with 1 ~ 2 lb (0.45 ~ 0.91 kg) load applied at mid span.
3. Tighten nuts **(J)** and remove 5/16-18 x 1" screw **(K)** and lower nut **(L)**.
4. Place hardware **(K and L)** in a safe place for future adjustments.
5. To adjust belt **(N)**, loosen pivot hardware **(P)**, and pivot motor housing towards front of mower until belt deflects 1/10" (2.5 mm) with 1 ~ 2 lb. (0.45 ~ 0.91 kg) load applied at mid span. Tighten hardware **(P)**.

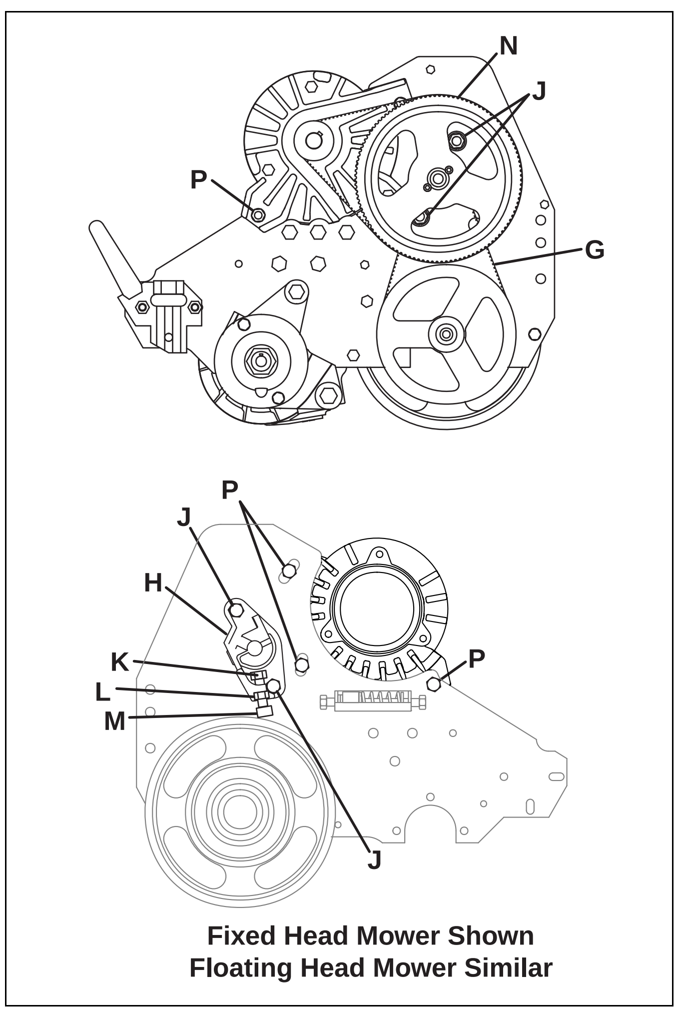



**Figure 6D**

## 6.6 FRONT ROLLER WEIGHT

The weight on the front roller is adjustable. Adjust the front roller weight as required to meet your turf needs.

**⚠ CAUTION**

To prevent injury or property damage, place mower on kickstand or support mower handle before removing battery pack.

Full battery packs weigh approximately 60 lbs (27.2 kg). Use proper lifting techniques when moving them.

1. **Battery Power Module:** To adjust front roller weight, disconnect power connector **(R)**, and remove battery pack **(S)**. Loosen hardware **(T)**, place battery pack back onto mower, and slide battery mounting tray **(U)** as required.

   **Gen-Set Power Module:** Loosen engine mounting hardware **(V)** and slide engine **(W)** as required.

2. To adjust the front roller weight:

   a. To increase front roller weight, slide battery tray **(U)**, or engine **(W)** towards front of mower.

   b. To decrease front roller weight, slide battery tray **(U)**, or engine **(W)** towards rear of mower.

   c. Use the decal on the power module mount as a guide for adjusting the front roller weight. Aligning the oil drain (Gen-Set) or the V-notch in the battery tray (Battery Tray) with the desired line on the decal allows for consistent front roller weight setting.

3. **Battery Power Module:** When desired weight is attained, measure distance from edge of power module mount to tray **(U)**. Remove battery pack **(S)**. Recheck measured dimension and tighten hardware **(R)**.

   **Gen-Set Power Module:** Tighten engine mounting hardware **(V)**.

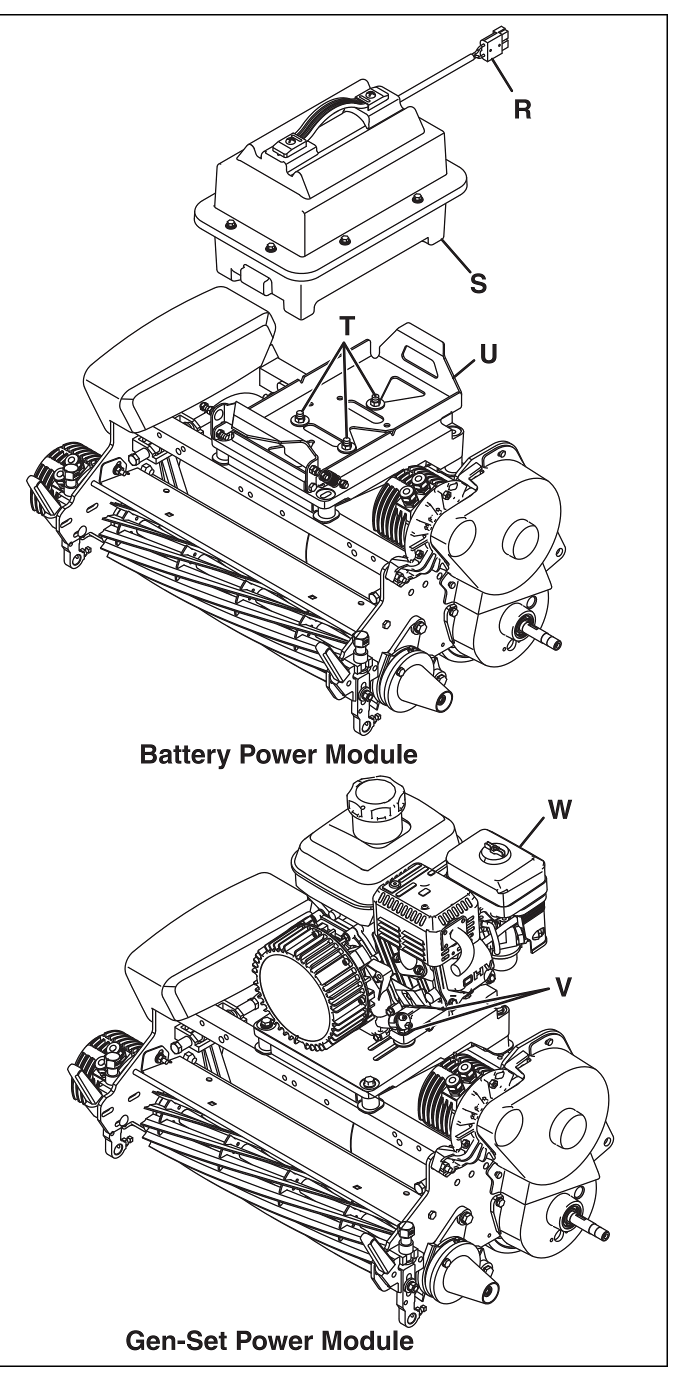



**Figure 6E**

## 6.7 TORQUE SPECIFICATION

**NOTICE**

All torque values included in these charts are approximate and are for reference only. Use of these torque values is at your sole risk. Jacobsen is not responsible for any loss, claim, or damage arising from the use of these charts.
**Extreme caution should always be used when using any torque value.**

Jacobsen uses Grade 5 Plated bolts as standard, unless otherwise noted. For tightening plated bolts, use the value given for lubricated.

| AMERICAN NATIONAL STANDARD FASTENERS | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SIZE | UNITS | GRADE 5 | | GRADE 8 | | SIZE | UNITS | GRADE 5 | | GRADE 8 | |
| | | Lubricated | Dry | Lubricated | Dry | | | Lubri-cated | Dry | Lubri-cated | Dry |
| #6-32 | in-lb (Nm) | – | 20 (2.3) | – | – | 7/16-14 | ft-lb (Nm) | 37 (50.1) | 50 (67.8) | 53 (71.8) | 70 (94.9) |
| #8-32 | in-lb (Nm) | – | 24 (2.7) | – | 30 (3.4) | 7/16-20 | ft-lb (Nm) | 42 (56.9) | 55 (74.6) | 59 (80.0) | 78 (105) |
| #10-24 | in-lb (Nm) | – | 35 (4.0) | – | 45 (5.1) | 1/2-13 | ft-lb (Nm) | 57 (77.2) | 75 (101) | 80 (108) | 107 (145) |
| #10-32 | in-lb (Nm) | – | 40 (4.5) | – | 50 (5.7) | 1/2-20 | ft-lb (Nm) | 64 (86.7) | 85 (115) | 90 (122) | 120 (162) |
| #12-24 | in-lb (Nm) | – | 50 (5.7) | – | 65 (7.3) | 9/16-12 | ft-lb (Nm) | 82 (111) | 109 (148) | 115 (156) | 154 (209) |
| 1/4-20 | in-lb (Nm) | 75 (8.4) | 100 (11.3) | 107 (12.1) | 143 (16.1) | 9/16-18 | ft-lb (Nm) | 92 (124) | 122 (165) | 129 (174) | 172 (233) |
| 1/4-28 | in-lb (Nm) | 85 (9.6) | 115 (13.0) | 120 (13.5) | 163 (18.4) | 5/8-11 | ft-lb (Nm) | 113 (153) | 151 (204) | 159 (215) | 211 (286) |
| 5/16-18 | in-lb (Nm) | 157 (17.7) | 210 (23.7) | 220 (24.8) | 305 (34.4) | 5/8-18 | ft-lb (Nm) | 128 (173) | 170 (230) | 180 (244) | 240 (325) |
| 5/16-24 | in-lb (Nm) | 173 (19.5) | 230 (26.0) | 245 (27.6) | 325 (36.7) | 3/4-10 | ft-lb (Nm) | 200 (271) | 266 (360) | 282 (382) | 376 (509) |
| 3/8-16 | ft-lb (Nm) | 23 (31.1) | 31 (42.0) | 32 (43.3) | 44 (59.6) | 3/4-16 | ft-lb (Nm) | 223 (302) | 298 404 | 315 (427) | 420 (569) |
| 3/8-24 | ft-lb (Nm) | 26 (35.2) | 35 (47.4) | 37 (50.1) | 50 (67.8) | 7/8-14 | ft-lb (Nm) | 355 (481) | 473 (641) | 500 (678) | 668 (905) |

| METRIC FASTENERS | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SIZE | UNITS | 4.6 | | 8.8 | | 10.9 | | 12.9 | | Non Critical Fasteners into Aluminum |
| | | Lubricated | Dry | Lubricated | Dry | Lubricated | Dry | Lubricated | Dry | |
| **M4** | Nm (in-lb) | – | – | – | – | – | – | 3.83 (34) | 5.11 (45) | 2.0 (18) |
| **M5** | Nm (in-lb) | 1.80 (16) | 2.40 (21) | 4.63 (41) | 6.18 (54) | 6.63 (59) | 8.84 (78) | 7.75 (68) | 10.3 (910 | 4.0 (35) |
| **M6** | Nm (in-lb) | 3.05 (27) | 4.07 (36) | 7.87 (69) | 10.5 (93) | 11.3 (102) | 15.0 (133) | 13.2 (117) | 17.6 (156) | 6.8 (60) |
| **M8** | Nm (in-lb) | 7.41 (65) | 9.98 (88) | 19.1 (69) | 25.5 (226) | 27.3 (241) | 36.5 (323) | 32.0 (283) | 42.6 (377) | 17.0 (150) |
| **M10** | Nm (ft-lb) | 14.7 (11) | 19.6 (14) | 37.8 (29) | 50.5 (37) | 54.1 (40) | 72.2 (53) | 63.3 (46) | 84.4 (62) | 33.9 (25) |
| **M12** | Nm (ft-lb) | 25.6 (19) | 34.1 (25) | 66.0 (48) | 88.0 (65) | 94.5 (70) | 125 (92) | 110 (81) | 147 (108) | 61.0 (45) |
| **M14** | Nm (ft-lb) | 40.8 (30) | 54.3 (40) | 105 (77) | 140 (103) | 150 (110) | 200 (147) | 175 (129) | 234 (172) | 94.9 (70) |

# 7 FIXED HEAD REEL ADJUSTMENTS

## 7.1 GENERAL

**⚠ WARNING**

Before you adjust, clean, or repair this equipment, always disengage all drives, engage parking brake, turn power off and disconnect power connector to prevent serious injury.

1. Adjustments and maintenance should always be performed by a qualified technician. If proper adjustment cannot be made, contact an authorized Jacobsen Dealer.
2. Replace, do not adjust, worn or damaged components.
3. Long hair, jewelry, or loose fitting clothing may get tangled in moving parts.

**⚠ CAUTION**

Be careful to prevent entrapment of the hands and fingers between moving and fixed components of the machine.

4. Do not change speed limit settings or overspeed the drive motors.

## 7.2 REEL TO BEDKNIFE

(Pre-adjustment Check)

1. Check the reel bearings for end play or radial play. If there is any abnormal movement of the reel, up and down, or side to side, adjust, or replace components as needed.




Handle the reel with extreme care to prevent personal injury and damage to the cutting edges.

**NOTICE**

Before tipping mower back for adjustments, the fuel lever must be moved to the OFF position to prevent fuel from leaking into the crankcase.

2. Inspect the reel blades and bedknife to insure good sharp edges without bends or nicks.
   a. The cutting edges of the reel blades and bed-knife must be sharp, free of burrs, and show no signs of rounding off.
   b. The bedknife and bedknife backing must be securely tightened. The bedknife must be straight and sharp.
   c. A flat surface of at least 1/32 in. (0.8 mm) minimum must be maintained on the front face of the bedknife. Use a standard flat file to dress the bedknife.
3. If wear or damage is beyond the point where the reel or bedknife can be corrected by the lapping process, they must be reground.
4. Proper reel-to-bedknife adjustment is critical. A gap of 0.001 to 0.003" (0.025 to 0.076 mm) must be maintained across the entire length of the reel and bedknife.
5. The reel must be parallel to the bedknife. An improperly adjusted reel will lose its sharp edges prematurely and may result in serious damage to the reel and bedknife.
6. Grass conditions will also affect the adjustment.
   a. Dry, sparse conditions will require a wider gap to prevent heat buildup and damage to the reel and bedknife.
   b. High quality grass with a good moisture content requires a closer gap (near zero).

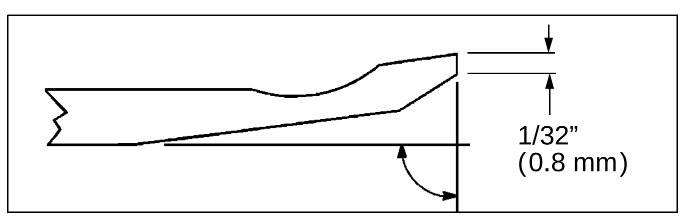



**Figure 7A**

## 7.3 BEDKNIFE ADJUSTMENT

**NOTICE**

Before tipping mower back for adjustments, the fuel lever must be moved to the OFF position to prevent fuel from leaking into the crankcase.

1. Adjuster **(A)** is used to increase or decrease the spring load on the bedknife. Adjuster **(B)** is used to move the bedknife to the reel or away from the reel.
2. Once the spring is totally collapsed as a result of many adjustments, the bedknife cannot be moved. Back-off adjuster **(A)** before adjusting **(B)**.
3. For most applications, compress the spring to 1 in., (25 mm).
4. Start adjustment at the leading edge of the reel, followed by the trailing end. *The leading end of the reel blade is the end that passes over the bedknife first during normal rotation.*




Handle the reel with extreme care to prevent personal injury and damage to the cutting edges.

5. Turn adjuster **(B)** clockwise to bring the bedknife closer to the reel or counterclockwise to back the bedknife away from the reel.

a. Slide a feeler gauge or shim stock 0.001 - 0.003 in., (0.025 - 0.075 mm) between the reel blade and the bedknife. Do not turn the reel.

b. Adjust the trailing end of the reel in the same manner, then recheck the adjustment at the leading end.

c. When the reel and bedknife are properly adjusted, the reel will spin freely and will cut a piece of newspaper along the full length of the reel when the paper is held at 90° to the bedknife.

Rotation

Leading Edge

**Figure 7B**

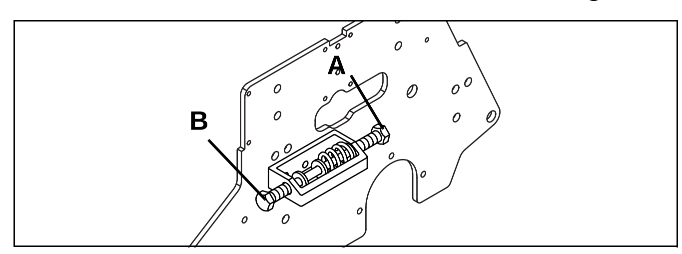



**Figure 7C**

## 7.4 CUTTING HEIGHT

**Note:** Make sure the bedknife is properly adjusted before setting the cutting height. **[See Section 7.3].**

1. Push kickstand down and tip mower back on it's handle.

**NOTICE**

**Gen-Set Power Modules:** Do not leave the mower tipped back for an extended length of time or oil may migrate into the combustion chamber.

2. Loosen nuts **(D)** on both sides just enough to allow knob **(C)** to raise the front roller. Raise both sides an equal amount.
3. Set gauge screw **(G)** to the desired cutting height **(F)**. Measure from the gauge bar **(E)** to the underside of the screw head **(G)** then tighten wing nut to lock the adjustment.
4. Place gauge bar between front roller and traction roller, near the outer end of the rollers.
5. Slide screw head over bedknife **(H)** and adjust knob **(C)** so roller just contacts the gauge bar. Tighten nut **(D)**.
6. Repeat Steps 4 and 5 on the opposite end of the reel then tighten nuts **(D)**. Recheck and readjust the cutting height if necessary.

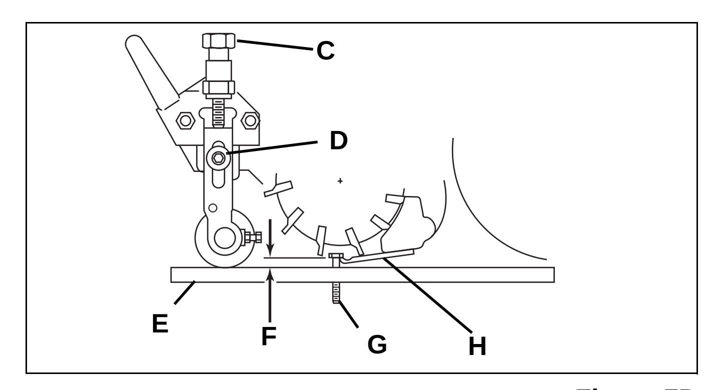



**Figure 7D**

# 8 CLASSIC FLOATING HEAD REEL ADJUSTMENTS

## 8.1 GENERAL

**⚠ WARNING**

Before you adjust, clean, or repair this equipment, always disengage all drives, engage parking brake, turn power off and disconnect power connector to prevent serious injury.

1. Adjustments and maintenance should always be performed by a qualified technician. If proper adjustment cannot be made, contact an authorized Jacobsen Dealer.
2. Replace, do not adjust, worn or damaged components.
3. Long hair, jewelry or loose fitting clothing may get tangled in moving parts.

**⚠ CAUTION**

Be careful to prevent entrapment of the hands and fingers between moving and fixed components of the machine.

4. Do not change speed limit settings or overspeed the drive motors.

## 8.2 BEDKNIFE-TO-REEL
(Pre-adjustment Check)

1. Check the reel bearings for end play or radial play. There should be no end play or radial play. **See Section 8.6**.

**⚠ CAUTION**

To prevent personal injury and damage to the cutting edges, wear gloves and handle the reel and bedknife with extreme care.

**NOTICE**

Before tipping mower back for adjustments, the fuel lever must be moved to the OFF position to prevent fuel from leaking into the crankcase.

2. Inspect the reel blades and bedknife to insure good sharp edges without bends or nicks.
   a. The leading edge of the reel blades must be sharp, free of burrs and show no signs of rounding off.
   b. The bedknife and bedknife backing must be securely tightened. The bedknife must be straight and sharp.
   c. A flat surface of at least 1/32 in. (0.8 mm) minimum must be maintained on the front face of the bed-knife. Use a standard flat file to dress the bedknife.
3. If wear or damage is beyond the point where the reel or bedknife can be corrected by the lapping process, they must be reground.
4. Proper reel-to-bedknife adjustment is critical. A gap of 0.001 to 0.003” (0.025 to 0.076 mm) must be maintained across the entire length of the reel and bedknife.
5. The reel must be parallel to the bedknife. An improperly adjusted reel will lose its sharp edges prematurely and may result in serious damage to the reel and bedknife.
6. Grass conditions will also affect the adjustment.
   a. Dry, sparse conditions will require a wider gap to prevent heat buildup and damage to the reel and bedknife.
   b. High quality grass with a good moisture content requires a closer gap (near zero).

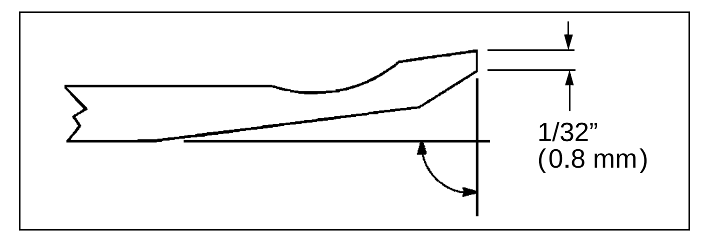



**Figure 8A**

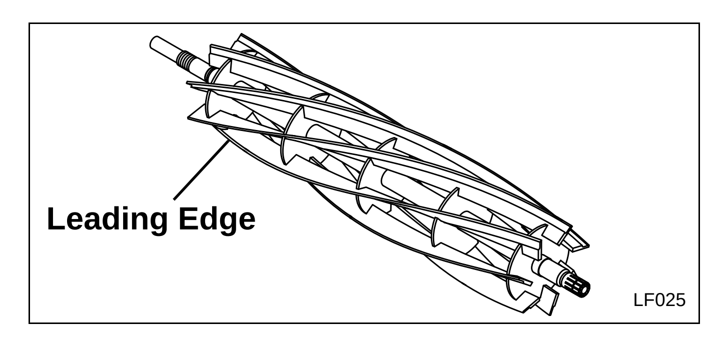



**Figure 8B**

## 8.3 BEDKNIFE ADJUSTMENT

1. Read Section 8.2 before making the adjustment.
2. Start adjustment at the leading end of the reel, followed by the trailing end. *The leading end of the reel blades is that end which passes over the bedknife first during normal reel rotation.*
3. Additional access to bedknife adjusting hardware **(B and C)** can be obtained by pressing the limit bracket **(A)** away from the reel as the mower is tipped back onto it's handle. This allows the back side of the reel to pivot down and away from the frame.

**NOTICE**

Before tipping mower back for adjustments, the fuel lever must be moved to the OFF position to prevent fuel from leaking into the crankcase.

**NOTICE**

**Gen-Set Power Modules:** Do not leave the mower tipped back for an extended length of time or oil may migrate into the combustion chamber.

4. Use adjusters **(B and C)**, to adjust gap. Loosen bottom adjuster **(C)** and turn top adjuster **(B)** down (Clockwise) to close gap.
   a. Slide a feeler gauge or shim stock 0.001" - 0.003" (0.025 - 0.075 mm) between the reel blade and the bedknife. Do not turn the reel.
   b. Adjust the trailing end of the reel to the same gap in a similar manner then recheck the adjustment at the leading end.
   c. When the reel is properly adjusted to the bedknife, the reel will spin freely and you should be able to cut a piece of newspaper, along the full length of the reel, when the paper is held at 90° to the bedknife.

**NOTICE**

Avoid excessive tightening or serious damage may result to bedknife and reel blades. Reels must turn freely.

4. Return mower to upright position. Limit bracket **(A)** is spring loaded and should latch into bracket on reel.

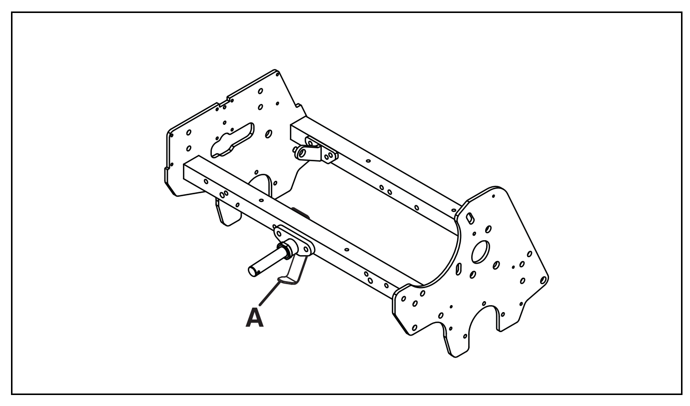
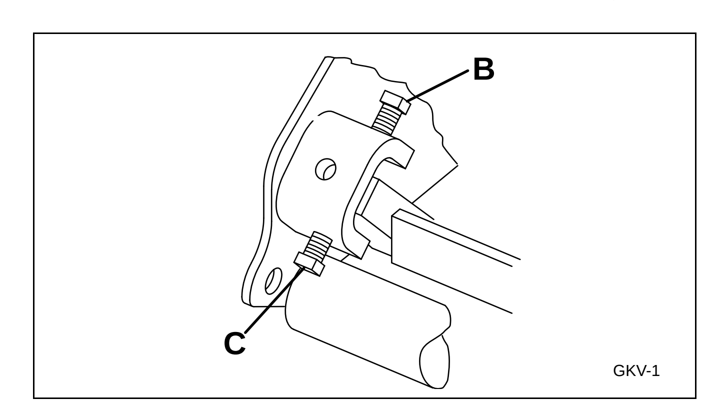



**Figure 8C**




## 8.4 REEL BEARING

Any end play or radial play indicates bad bearings, a weak tension spring or a backed off nut.

1. Check bearing housing mounting hardware. Tighten or replace components as required. Carefully clean threads with degreaser.
2. Apply a medium strength grade of Loctite to nut **(P)**, then thread nut onto the reel shaft until the nut is 1-27/32 in. (46.8 mm) from the end of the reel shaft.
3. Fill reel bearing housings with NLGI - Grade O grease after adjusting spring.

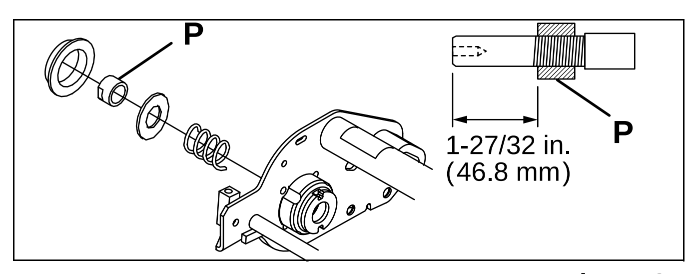



**Figure 8E**

## 8.5 CUTTING HEIGHT

**Note:** *Always make the reel to bedknife adjustment before adjusting height of cut. (Sections 8.2 and 8.3)*.

1. Push kickstand down and tip mower back on it's handle.

**NOTICE**

**Gen-Set Power Modules:** Before tipping mower back for adjustments, the fuel lever must be moved to the OFF position to prevent fuel from leaking into the crankcase. Do not leave the mower tipped back for an extended length of time or oil may migrate into the combustion chamber.

4. Set desired cutting height on the gauge **(E)**.
   a. Measure distance between the underside of screw head and gauge block surface **(F)**.
   b. Adjust screw **(H)** to obtain desired height then tighten the wing nut.
5. Loosen the nuts on the front roller brackets **(G)** just enough to allow the adjuster knob **(K)** to raise or lower the front roller.
6. Place gauge **(E)** across bottom of front and rear rollers near one end of roller.
7. Slide the head of gauge screw **(H)** over the bedknife **(L)** and adjust the knob **(K)** to close the gap between the screw head and bedknife. Then tighten locknut **(G)**.
8. Repeat Steps 4 and 5 on opposite end. Complete adjustment to one end before adjusting opposite end.
9. Tighten nuts **(G)** and recheck each end.

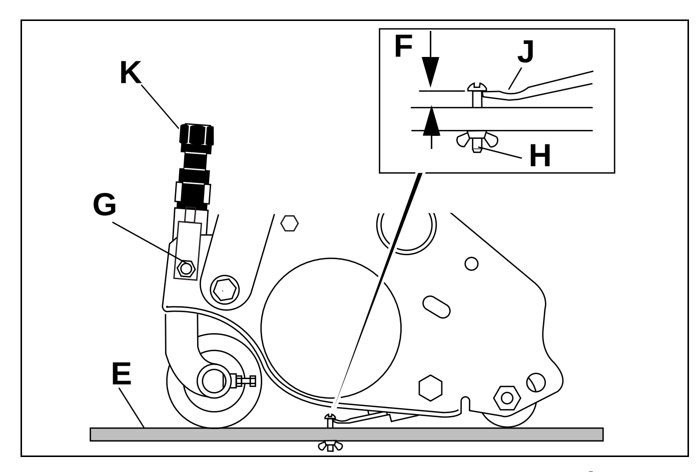



**Figure 8F**

## 8.6 REEL ASSEMBLY REMOVAL

The reel assembly can be removed for maintenance or to use a different reel.

1. Remove hairpin and washer and slide the lift hangers off the pins.
2. Disconnect motor electrical connectors and reel ground wire. Whenever the reel motors are disconnected from the harness, cover the connectors on the motor to prevent debris from entering motor.
3. Remove hairpin and flat washer and lift panhard rod off of reel bolt.

**NOTICE**

**Gen-Set Power Modules:** Before tipping mower back for adjustments, the fuel lever must be moved to the OFF position to prevent fuel from leaking into the crankcase. Do not leave the mower tipped back for an extended length of time or oil may migrate into the combustion chamber.

4. Tip the unit back onto the handle and slide the reel away from the mower.
5. Reel assembly is reverse of removal.

## 9.1 GENERAL

**⚠ WARNING**

Before you adjust, clean, or repair this equipment, always disengage all drives, engage parking brake, turn power off and disconnect power connector to prevent serious injury.

1. Adjustments and maintenance should always be performed by a qualified technician. If proper adjustment cannot be made, contact an authorized Jacobsen Dealer.
2. Replace, do not adjust, worn or damaged components.
3. Long hair, jewelry or loose fitting clothing may get tangled in moving parts.

**⚠ CAUTION**

Be careful to prevent entrapment of the hands and fingers between moving and fixed components of the machine.

4. Do not change speed limit settings or overspeed the drive motors.

## 9.2 BEDKNIFE-TO-REEL (Pre-adjustment Check)

1. Check the reel bearings for end play or radial play. There should be no end play or radial play. See Section 8.6.

**⚠ CAUTION**

To prevent personal injury and damage to the cutting edges, wear gloves and handle the reel and bedknife with extreme care.

2. Inspect the reel blades and bedknife to insure good sharp edges without bends or nicks.
   a. The leading edge of the reel blades must be sharp, free of burrs and show no signs of rounding off.
   b. The bedknife and bedknife backing must be securely tightened. The bedknife must be straight and sharp.
   c. A flat surface of at least 1/32 in. (0.8 mm) minimum must be maintained on the front face of the bed-knife. Use a standard flat file to dress the bedknife.
3. If wear or damage is beyond the point where the reel or bedknife can be corrected by the lapping process, they must be reground.
4. Proper reel-to-bedknife adjustment is critical. A gap of 0.001 to 0.003" (0.025 to 0.076 mm) must be maintained across the entire length of the reel and bedknife.
5. The reel must be parallel to the bedknife. An improperly adjusted reel will lose its sharp edges prematurely and may result in serious damage to the reel and bedknife.
6. Grass conditions will also affect the adjustment.
   a. Dry, sparse conditions will require a wider gap to prevent heat buildup and damage to the reel and bedknife.
   b. High quality grass with a good moisture content requires a closer gap (near zero).

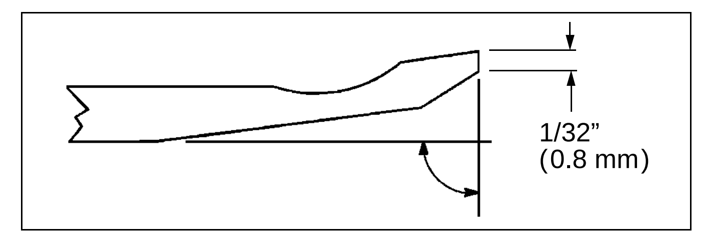



**Figure 9A**

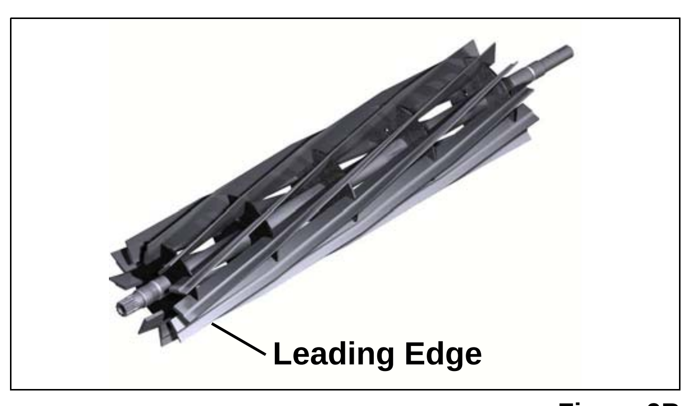



**Figure 9B**

## 9.3 BEDKNIFE ADJUSTMENT

1. Read Section 8.2 before making the adjustment.
2. Start adjustment at the leading end of the reel, followed by the trailing end. *The leading end of the reel blades is that end which passes over the bedknife first during normal reel rotation.*
3. Use adjusters **(B and C)**, to adjust gap. Rotate adjusters (Clockwise) to close gap. Each click of the adjuster moves the bedknife 0.001” (0.025 mm) closer to the reel.
   a. Slide a feeler gauge or shim stock 0.001” - 0.003” (0.025 - 0.075 mm) between the reel blade and the bedknife. Do not turn the reel.
   b. Adjust the trailing end of the reel to the same gap in a similar manner then recheck the adjustment at the leading end.
   c. When the reel is properly adjusted to the bedknife, the reel will spin freely and you should be able to cut a piece of newspaper, along the full length of the reel, when the paper is held at 90° to the bedknife.

**NOTICE**

Avoid excessive tightening or serious damage may result to bedknife and reel blades. Reels must turn freely.

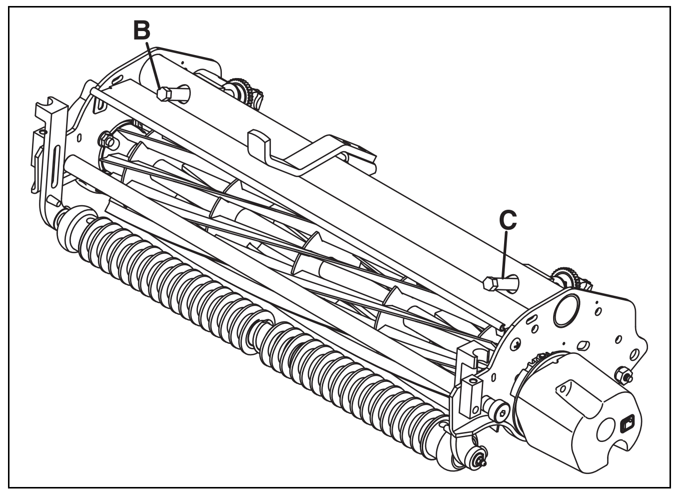



Figure 9C

## 9.4 CUTTING HEIGHT

**Note:** *Always make the reel to bedknife adjustment before adjusting height of cut. (Sections 9.2 and 9.3)*.

10. Set desired cutting height on the gauge **(E)**.
    a. Measure distance between the underside of screw head and gauge block surface **(F)**.
    b. Adjust screw **(H)** to obtain desired height then tighten the wing nut.
11. Loosen the nuts on the front roller brackets **(G)** just enough to allow the adjuster knob **(K)** to raise or lower the front roller.
12. Place gauge **(E)** across bottom of front and rear rollers near one end of roller.
13. Slide the head of gauge screw **(H)** over the bedknife **(L)** and adjust the knob **(K)** to close the gap between the screw head and bedknife. Then tighten locknut **(G)**.
14. Repeat Steps 4 and 5 on opposite end. Complete adjustment to one end before adjusting opposite end.
15. Tighten nuts **(G)** and recheck each end.

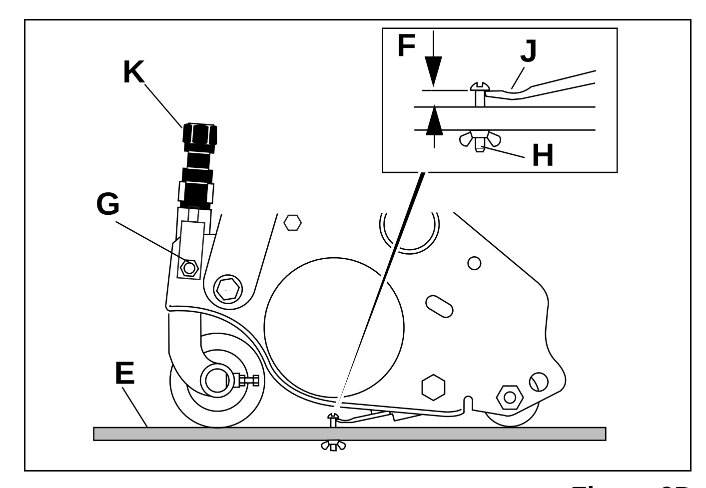



Figure 9D

## 9.5 REEL BEARING

Any radial play or excessive end play indicates bad bearings, a weak tension spring or a backed off nut.

1. Check bearing housing mounting hardware. Tighten or replace components as required. Carefully clean threads with degreaser.
2. Apply a medium strength grade of Loctite to nut **(P)**, then thread nut onto the reel shaft until the nut is 1-27/32" (46 mm) from the end of the reel shaft.
3. Fill reel bearing housings with NLGI - Grade O grease after adjusting spring.

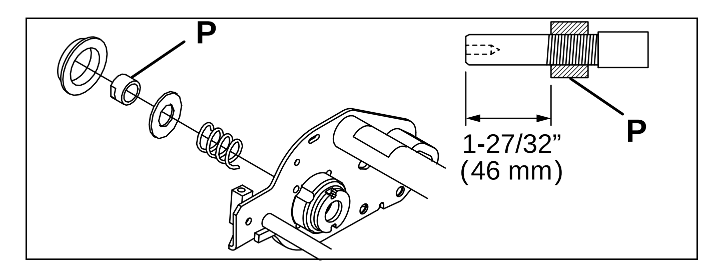



**Figure 9E**

## 9.6 BEDKNIFE ADJUSTER SPRING

For proper operation, bedknife adjuster spring should be compressed to a dimension of 1-7/16 - 1-1/2 in. (36.5-38 mm).

To adjust spring compression, loosen or tighten nut **(R)** to obtain a distance of 1-7/16 - 1-1/2 in. (36.5-38 mm).

After adjusting spring, check reel to bedknife adjustment.

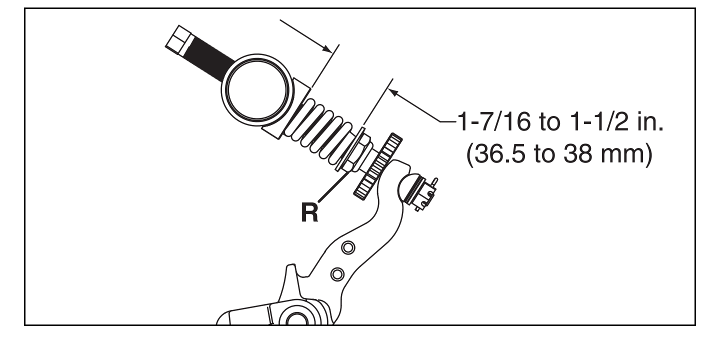



**Figure 9F**

## 9.7 BEDKNIFE ADJUSTER TENSION

**NOTICE**

Overtightening slotted nut **(S)** will make bedknife adjuster rod **(T)** difficult to adjust.

Remove cotter pin **(U)** and fully loosen, then tighten slotted nut **(S)** to remove clearance (no end play) between components. Continue to tighten nut until next slot in nut aligns with hole in bedknife adjuster rod **(T)**. Install new cotter pin.

Check torque required to rotate adjuster rod **(T)**. Maximum torque should be 24 in. lb. (2 ft. lb.) (2.7 Nm).

After adjusting nut, check reel to bedknife adjustment.

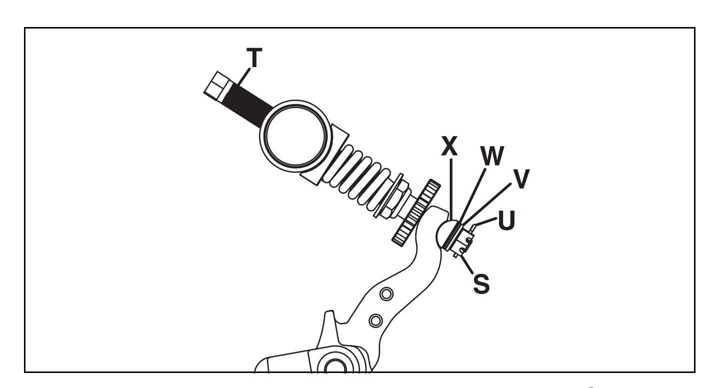



**Figure 9G**

## 9.8 GRINDING BEDKNIFE

Bedknife can be lowered out of the reel for grinding without completly removing the bedknife assembly.

1. Remove cotter pin **(U)**, slotted nut **(S)**, bellville washer **(V)**, shim washer **(W-If required)**, and half trunnion **(X)**. **See Figure 9G**
4. Press down on adjuster end of rod **(T)** to rotate other end of the adjuster out of the bedknife finger.
5. Rotate bedknife backing to access the reel and bedknife for grinding.
6. After grinding, assemble bedknife using reverse order of removal. Check adjustment of bedknife adjuster tension **(Section 9.7)**, and reel to bedknife adjustment **(Section 8.3)**.

## 9.9 REEL ASSEMBLY REMOVAL

The reel assembly can be removed for maintenance or to use a different reel.

1. Remove hairpin and washer and slide the lift hangers off the pins.
2. Disconnect motor electrical connectors and reel ground wire. Whenever the reel motors are disconnected from the harness, cover the connectors on the motor to prevent debris from entering motor.
3. Remove hairpin and flat washer and lift panhard rod off of reel bolt.

**NOTICE**

**Gen-Set Power Modules:** Before tipping mower back for adjustments, the fuel lever must be moved to the OFF position to prevent fuel from leaking into the crankcase. Do not leave the mower tipped back for an extended length of time or oil may migrate into the combustion chamber.

4. Tip the unit back onto the handle and slide the reel away from the mower.
5. Reel assembly is reverse of removal.

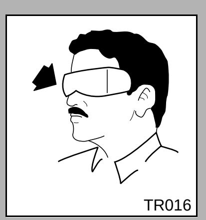
## 10.1 SAFETY

Batteries contain dilute sulfuric acid which can result in severe burns.

Hydrogen gas is formed within a battery during the charging cycle. Hydrogen in concentrations of 4% and higher are explosive and can be ignited by open flame or an electrical spark. A battery explosion will cause sulfuric acid and battery components to be thrown over a large area with considerable force.

Always observe the following warnings when working on or near batteries:

**⚠ WARNING**




The electrolyte in a storage battery is a dilute acid which can cause severe burns to the skin and eyes. Treat all electrolyte spills to the body and eyes with extended flushing with clear water. Contact a physician immediately. Always wear a safety shield or approved safety goggles when charging batteries.

Hydrogen is explosive in concentrations as low as 4% and is generated in the charging cycle of electric mowers. Because it is lighter than air, it will collect in the ceiling of buildings necessitating proper ventilation. Air exchanges of 5 changes per hour is considered the minimum requirement.

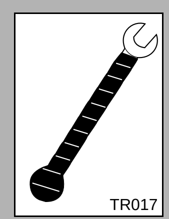
Never smoke around batteries.

Never charge batteries in an area that has open flame or electrical equipment that could cause an electrical arc.

Be sure that the key switch is off, all electrical accessories are turned off and power connector is disconnected before starting work on vehicle.

Remove all jewelry (watches, ring etc.)

**⚠ WARNING**




Wrap wrenches with vinyl tape to prevent the possibility of a dropped wrench from ‘shorting out’ a battery, which could result in an explosion and severe personal injury.

Electrolyte spills should be neutralized with a solution of 1/4 cup (59.1ml) of sodium bicarbonate (baking soda) dissolved in 1-1/2 gallons (5.7 liters) of water and flushed with water.

Never disconnect a circuit under load at a battery terminal.

Wear appropriate protective clothing when working with batteries. Electrolyte can cause severe burns to the eyes, skin and clothing.

Full battery packs weigh approximately 55 lbs. Use proper lifting techniques when moving them.

Batteries, battery posts, terminals and related accessories contain lead and lead compounds, chemicals known to the State of California to cause cancer and reproductive harm. **Wash your hands after handling.**

## 10.2 GENERAL

The batteries used it this mower are sealed lead acid (SLA) maintenance free type.

Temperature is important when conducting tests on a battery and test results must be corrected to compensate for temperature differences.

As a battery ages, it still performs adequately except that its **capacity** is diminished. Capacity describes the time that a battery can continue to provide its design amperes from a full charge.

A new battery must ***mature*** before it will develop its maximum capacity. A battery has a maximum life, therefore good maintenance is designed to maximize the **available** life and reduce the factors that can reduce the life of the battery.

## 10.3 MAINTENANCE

**Tool List**
Insulated wrench, 3/8”
Insulated wrench, 11/32”
Standard Screwdriver

**Before charging batteries**
Inspect the connector housings of the battery charger and battery pack for dirt or debris. It is suggested to apply white lithium grease to both terminals to prevent corrosion.

Charge the batteries daily after use.

## 10.4 CLEANING BATTERIES

When cleaning the batteries, do not use a water hose without first spraying with a solution of sodium bicarbonate (baking soda) and water to neutralize any acid deposits.

Use of a water hose without first neutralizing any acid, will move acid from the top of the batteries to another area of the mower or storage facility where it will attack the metal structure or the concrete/asphalt floor. After hosing down the batteries, a residue will be left on the batteries which is conductive and will contribute to the discharge of the batteries.

The correct cleaning technique is to spray the top and sides of the batteries with a solution of sodium bicarbonate (baking soda) and water. This solution is best applied with a garden type sprayer equipped with a **non metallic spray wand**. The solution should consist of 1/4 cup (59.1 ml) of sodium bicarbonate (baking soda) mixed with 1-1/2 gallons (5.7 l) of clear water. In addition to the batteries, special attention should be paid to metallic components adjacent to the batteries which should also be sprayed with the sodium bicarbonate (baking soda) solution.

Allow the solution to sit for at least three minutes; use a soft bristle brush or cloth to wipe the tops of the batteries in order to remove any residue that could cause the self discharge of the battery. Rinse the entire area with low pressure clear water. Cleaning should take place yearly or more often under extreme conditions.

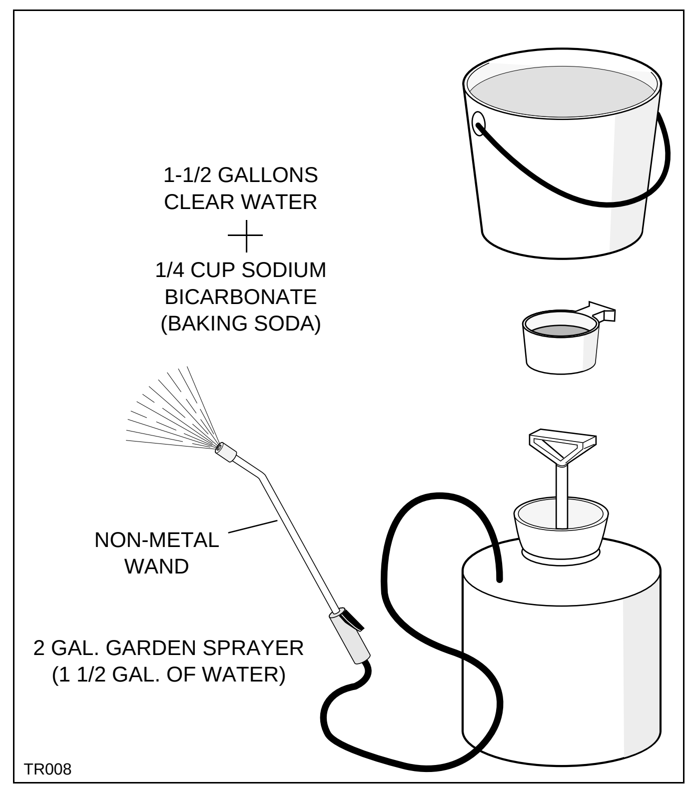



**Figure 10A**

## 10.5 BATTERY CHARGER

The battery charger is designed to fully charge the battery pack. Read the instruction manual included with the charger for proper operating procedure.

Before charging, the following should be observed:

> ⚠ **WARNING**
>
> Portable chargers should be mounted on a platform above the ground, or in such a manner as to permit the maximum air flow underneath and around the charger. Serious damage to the charger, overheating and potential for fire may result if the charger does not have sufficient air flow.

The charging must take place in an area that is well ventilated and capable of removing the hydrogen gas that is generated by the charging process. A **minimum** of five air exchanges per hour is recommended.

The charging connector components are in good condition and free from dirt or debris. It is suggested to apply white lithium grease to both terminals to prevent corrosion.

The charger connector is fully inserted into the battery pack receptacle.

The charger connector/cord set is protected from damage and is located in an area to prevent injury that may result from personnel running over or tripping over the cord set.

Install all chargers in accordance with the manufacturers instructions.

If the charger is operated in an outdoor location, rain and sun protection must be provided.

Remove AC power cord from outlet before connecting or disconnecting battery charger to battery pack.

The charging (DC) cord is equipped with a polarized connector which fits into a matching receptacle on the battery pack.

If the charger is not operating correctly, unplug charger from both the AC outlet and the battery pack and check the fuse. If a new fuse is required, order part number 4102780 from your Jacobsen Dealer. There is one spare fuse included in the fuse holder.

**AC Voltage**

The charger is equipped with an input voltage selector switch located on the rear of the charger. Determine what input voltage is used in your area and set switch accordingly before connecting AC power cord. This charger can be used with the following AC input voltages:

100 - 130 V (Set voltage selector to 115 V (Position 1))
200 - 240 V (Set voltage selector to 230 V (Position 2))

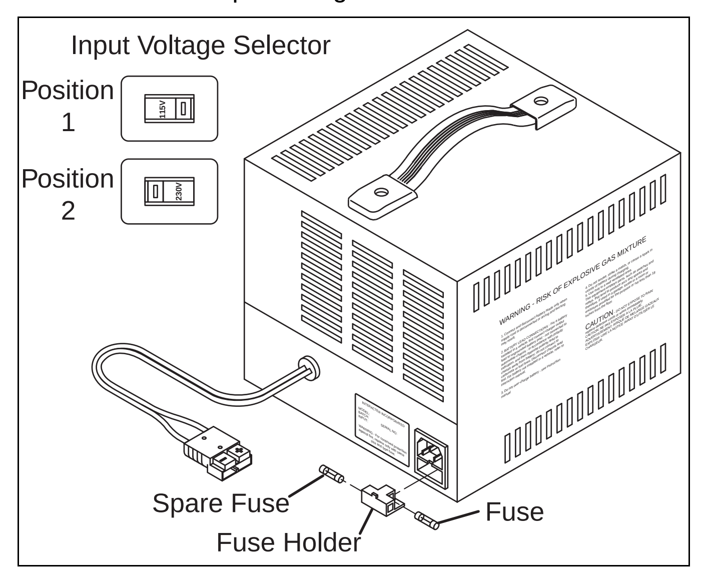
**NOTE:** *Charger will operate with either a 50 or 60 Hz input voltage.*

Make certain the AC power cord is equipped with an appropriate plug for the area you live in. The charger is equipped with a grounding plug, do not attempt to defeat its functionality.

> ⚠ **WARNING**
>
> An ungrounded electrical device may become a physical hazard that could result in an electrical shock or electrocution

**Note:** *The AC power cord included with the battery charger is used with 115 V - 60 Hz (North America) input voltage only. If you live in an area where 115 V - 60 Hz input voltage is not used, a new AC power cord must be purchased locally.*

The battery charger should fully charge the battery pack in approximately 5 hours with 115V AC input voltage. Battery charging times may exceed 8 hours in areas where 100V AC input voltage is used.



## 10.6 BATTERY INSTALLATION

If the batteries have been cleaned and any acid in the battery tray area neutralized, no corrosion to the surrounding area should be present. Any corrosion found should be immediately removed with a putty knife and a wire brush. The area should be washed with a solution of sodium bicarbonate (baking soda) and water and thoroughly dried before priming and painting with a corrosion resistant paint.

The batteries should be placed into the battery tray as shown in **Figure 10B**. Using batteries with the correct physical size will prevent movement, but will not be tight enough to cause distortion of the battery case.

Inspect all wires and terminals. Clean any corrosion from the battery terminals or the wire terminals with a solution of sodium bicarbonate (baking soda) and brush clean if required.

Use care to connect the battery wires as shown in Figure 10C and tighten the battery post hardware securely. Protect the battery terminals and battery wire terminals with a commercially available protective coating.

**Battery Pack Assembly:**

1. Install batteries into battery tray.
2. Fasten fuse cable assembly **(D)** to battery pack with screws, lockwashers, and nuts.
3. Fasten two cable jumper wires **(E)** into their respective positions.
4. Thread the main cable **(F)** through the hole in the side of the battery case lid **(G)**.
5. Attach the main cable **(F)** to the batteries, and battery monitor **(M)**.

**NOTE:** *There will be an Orange/Green wire with insulated 1/4" terminal that is not used on the Eclipse 2 mowers. Seal end of the wire to prevent short-circuits.*

6. Assemble the two halves of the battery case **(G)** and **(H)**, with screws **(J)**, flat washers **(K)**, and battery casing straps **(L)**.

Refer to Section 2.6 for battery specifications.

> **⚠ WARNING**
>
> Aerosol containers of battery terminal protectant must be used with extreme care. Insulate the metal container to prevent the metal can from contacting battery terminals which could result in an explosion.

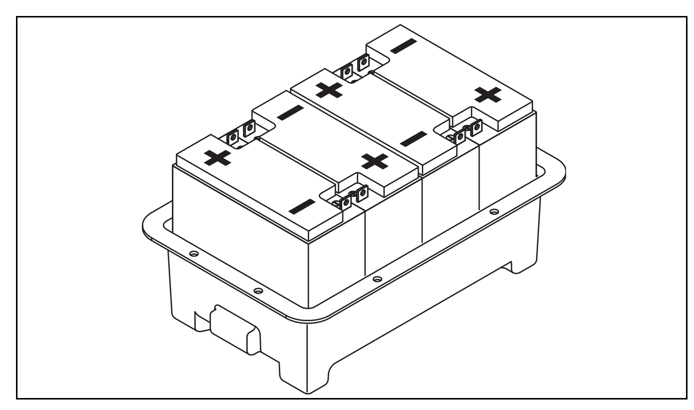


Figure 10B

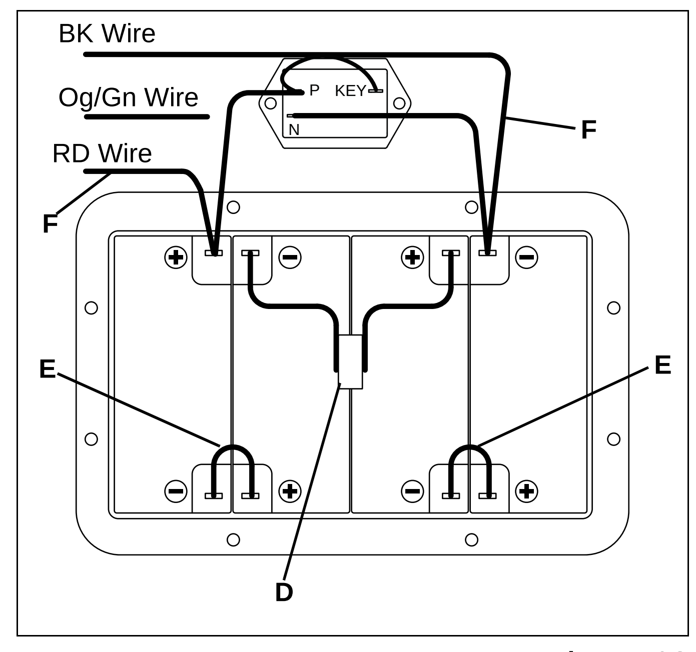



Figure 10C

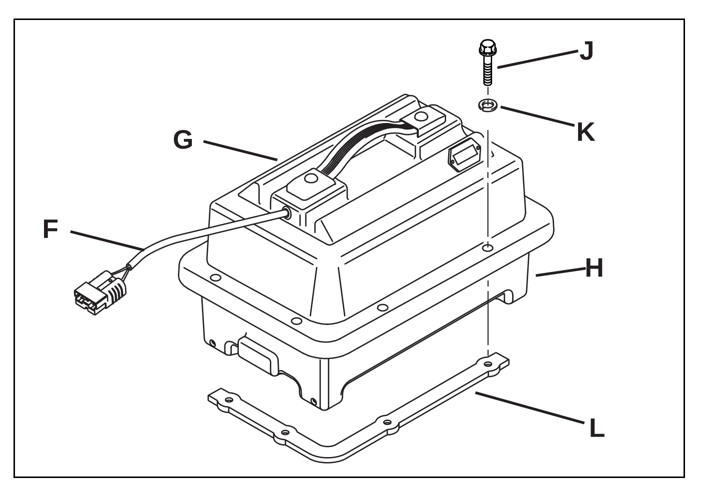



Figure 10D

## 10.7 REPLACING BATTERY PACK

The battery pack **(A)** is designed to be easily lifted out and replaced. This allows the mower to quickly return to service should the batteries become discharged or fail. Additional battery packs are available as an accessory. See Section 2.7

> ⚠ **CAUTION**
>
> To prevent injury or property damage, place mower on kick stand before removing battery pack.
>
> Full battery packs weigh approximately 60 lbs. (27.2 kg) Use proper lifting techniques when moving them.

**To remove battery pack:**

1. Park mower on a solid, level area.
2. Set parking brake and remove key from switch.
3. Disconnect battery connector **(B)**, place mower on kickstand.
4. Push and hold battery release latch **(C)** down and lift battery pack **(A)** away from mower.
5. Reverse procedure to install pack. Be sure pack is completely seated on frame and secure.

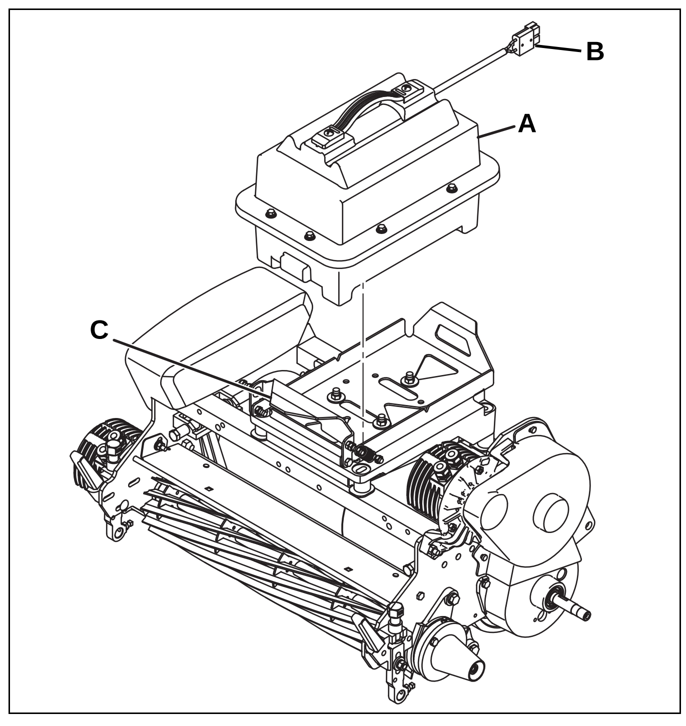



**Figure 10E**

## 11.1 ENGINE

**IMPORTANT: A separate Engine Manual, prepared by the engine manufacturer, is supplied with the power module. Read the engine manual carefully until you are familiar with the operation and maintenance of the engine. Proper attention to the engine manufacturer's directions will assure maximum service life of the engine. To order replacement engine manuals contact the engine manufacturer.**

The proper break-in of a new engine can make a considerable difference to the performance and life of the engine.

**NOTICE**

The mower is designed to operate and cut most efficiently at the preset governor setting. Do not change the engine governor settings or overspeed the engine.

During the break-in period, Jacobsen recommends the following:

1. Operate machine modestly for the first 25 hours.
2. Allow the engine to reach operating temperature before operating at full load.
3. Change the engine oil after the first 20 hours of operation.
4. Refer to Section 14.2 and Engine Manual for specific maintenance intervals.

## 11.2 ENGINE OIL

Check the engine oil at the start of each day, before starting the engine. If the oil level is low, remove oil filler cap and add oil as required.

***See the engine manufacturer's Owners's Manual for detailed service information.***

After adding or changing oil, start and run engine at idle with all drives disengaged for 30 seconds. Shut engine off. Wait 30 seconds and check oil level. Add oil to bring up to FULL mark on dipstick.

Use only SAE 10W30 engine oils with API classification SG.SF/CC.CD.

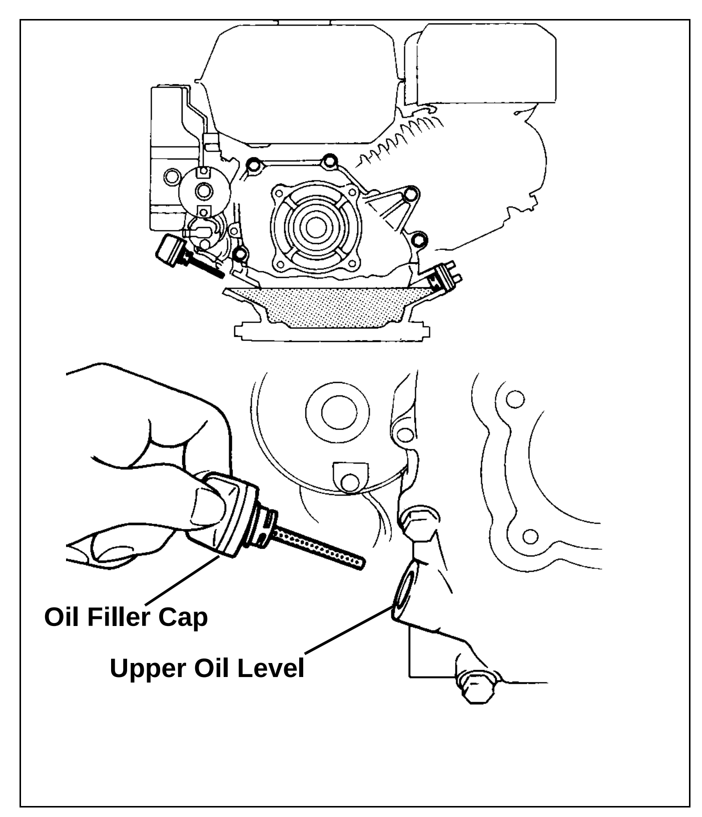



**Figure 11A**

## 11.3 ENGINE OIL CHANGE

Perform initial oil change after the first 20 hours of operation. Change oil every 100 hours thereafter.

1. To change engine oil, attach a 7/16 in. (11 mm) i.d. hose **(A)** to oil drain valve **(B)**. Place other end of hose into a suitable container.
2. Remove oil fill plug **(C)**.
3. Push drain lever **(D)** towards rear of mower and rotate down. Allow engine oil to drain into container.
4. When oil has completely drained, rotate drain lever **(D)** up until it latches in the closed position.
5. Remove hose **(A)** and clean up any spilled oil.
6. Add engine oil until oil level is at full level. **See Figure 11A.**

After adding or changing oil, start and run engine at idle with all drives disengaged for 30 seconds. Shut engine off. Wait 30 seconds and check oil level. Add oil to bring up to FULL level.

Use only SAE 10W30 engine oils with API classification SG.SF/CC.CD.

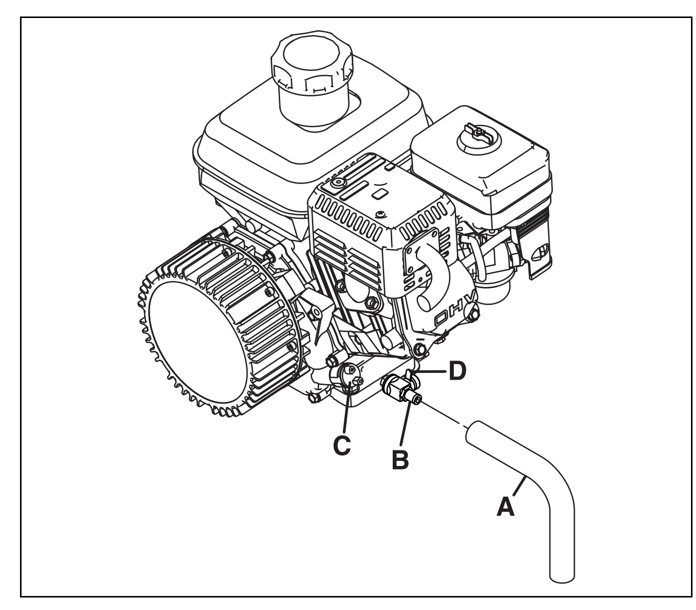



**Figure 11B**

## 11.4 ENGINE SPEED

The engine speed is set at the factory for proper generator output. However, engine speed should be checked periodically, and adjusted to 59 volts. An output voltage greater than 60 volts will cause an alarm to sound and may cause system damage. Controller will shut down after 60 seconds if the over voltage condition is not corrected.

1. Turn the ignition switch to run position. Start the engine and turn ignition switch to start position.
2. Press either orange button on LCD display until system voltage screen is on the display.
3. Remove the throttle lever cover.
4. Adjust the engine throttle position until LCD displays system voltage of 59 volts.
5. Stop the engine and install throttle lever cover.

## 11.5 FUEL

**Handle fuel with care - it is highly flammable.** Use an approved container, the spout must fit inside the fuel filler neck. Avoid using cans and funnels to transfer fuel.

**⚠ WARNING**

Never remove the fuel cap from the fuel tank, or add fuel, when the engine is running or while the engine is hot.

Do not smoke when handling fuel. Never fill or drain the fuel tank indoors.

Do not spill fuel and clean spilled fuel immediately.

Never handle or store fuel containers near an open flame or any device that may create sparks and ignite the fuel or fuel vapors.

Be sure to reinstall and tighten fuel cap securely.

- Store fuel according to local, state or federal ordinances and recommendations from your fuel supplier.
- Never overfill or allow the tank to become empty.
- Use clean, fresh, regular grade, unleaded gasoline minimum 86 Octane.
- See engine manual before using oxygenated (blended) fuel.
- Do not fill above the fuel filler neck.

## 12.1 GENERAL

**⚠ WARNING**

Before you adjust, clean, or repair this equipment, always disengage all drives, engage parking brake, turn power off and disconnect power connector to prevent serious injury.

1. Adjustment and maintenance should always be performed by a qualified technician. If proper adjustments cannot be made, contact an Authorized Jacobsen Dealer.
2. Inspect the equipment on a regular basis, establish a maintenance schedule and keep detailed records.
   a. Keep the equipment clean.
   b. Keep all moving parts properly adjusted and lubricated.
   c. Replace worn or damaged parts before operating the machine.
   d. Keep shields in place and all hardware securely fastened.
   e. Keep tires properly inflated (If installed).
3. Long hair, jewelry or loose fitting clothing may get tangled in moving parts.

**⚠ CAUTION**

Be careful to prevent entrapment of the hands and fingers between moving and fixed components of the machine.

4. Use the illustrations in the Parts Catalog as reference for the disassembly and reassembly of components.
5. Recycle or dispose of all hazardous materials (batteries, lubricants, etc.) according to local, state or federal regulations.
6. Do not change speed limit settings or overspeed the drive motors.
7. After servicing reel or traction motor, check to be sure motor connections are tight.

## 12.2 TIRES (OPTION)

1. Keep tires properly inflated to prolong tire life. Check pressure only when the tires are cool.
2. Use an accurate, low pressure tire gauge. 6 - 8 psi (0.413-0.551 BAR)

**⚠ CAUTION**

Unless you have the proper training, tools and experience, DO NOT attempt to mount a tire on a rim. Improper mounting can produce an explosion that may result in serious injury.

## 12.3 WHEEL BEARING

The bearing has the word **LOCK** and an arrow stamped on the face. When replacing the bearing, make absolutely certain that the bearing is being installed in the proper direction or rotation.

For the **Right** wheel, install the bearing with the “**LOCK**?” arrow to the **Outside** of the bearing housing.

For the **Left** wheel, install the bearing with the “**LOCK**?” arrow to the **Inside** of the housing.

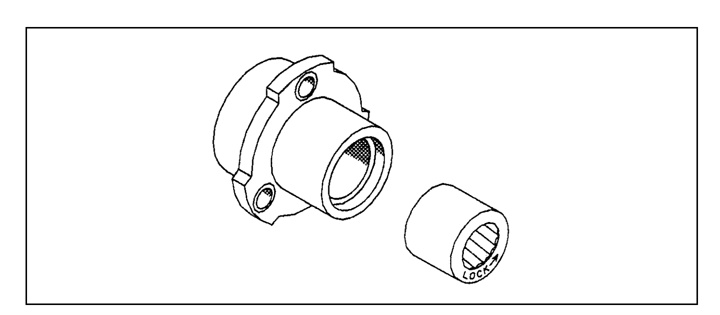



**Figure 12A**

## 12.4 BACKLAPPING AND GRINDING

Check for damage to the bedknife and reel blades. Refer to (Section 6.2).

1. Determine if backlapping or grinding will restore the proper cutting edge.
2. For optimum performance use a bedknife grinder to touch-up the blade then reassemble and adjust the bedknife to the reel as described in (Section 6.2).

   Disconnect motor connections whenever turning the reel by means other than the reel motor. When tightening, **hand tighten motor connections only, do not use wrenches to tighten motor connection.**

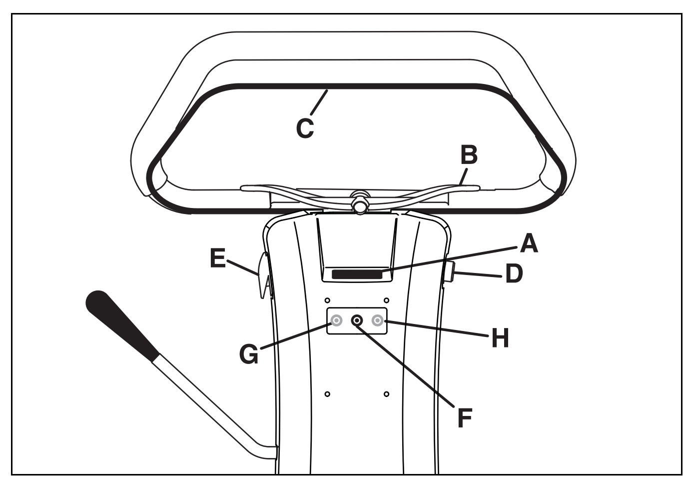



**Figure 12B**

| Backlap Display | Description |
|---|---|
| < ✓ > | **Backlap Select** - Used to switch mower into backlap mode. Start the mower and enter Maintenance mode. **[See Section 4.3]**<br><br>Use the orange buttons **(G or H)** until the select backlap screen is on the display. Press the black button **(F)** to enter backlap mode. |
| Ø | **Engage Reel Switch** - To backlap, place reel switch **(E)** in ON position. If Cancel (Ø) is selected, display will return to backlap select screen. |
| Ø | **Engage Bail** - Engage O.P.C. bail **(C)** and release. Reel motor will begin turning, a slow beeping (1 every three seconds) alarm will sound and a five minute timer will start. If Cancel (Ø) is selected, display will return to backlap select screen. |
| 150 RPM 5 MIN < Ø > | **Backlap Reel Speed and Timer** Adjust reel speed between 150 to 400 rpm using the orange buttons **(G or H)**. Press the black button **(F)** to Cancel (Ø) backlap. |

3. Apply lapping compound with a long handle brush along the entire length of the reel, (180 grit is recommended, Section 2.7).
4. Continue lapping and at the same time make a fine adjustment on the reel and bedknife until there is a uniform clearance along the full length of the cutting edges.
5. Exit backlap mode by allowing the five minute timer to end, selecting Cancel (Ø), placing reel switch **(E)** in the OFF position, moving the O.P.C. bail **(C),** moving the thumb lever **(B)**, or turning key switch **(D)** to the OFF position.
6. Turn key switch **(D)** to off position.
7. Carefully and thoroughly remove all lapping compound from reel and bedknife *before running the reel in forward direction*.

## 12.5 STORAGE

**General**

1. Wash the mower thoroughly and lubricate. Repair and paint damaged or exposed metal.
2. Inspect the mower, tighten all hardware, replace worn or damaged components.
3. Clean the tires thoroughly and store the tractor on the kickstand so the load is off the tires. The front roller should be resting on a wood board.
4. Keep the machine and all its accessories clean, dry and protected from the elements during storage. Never store equipment near an open flame.
5. Wash the reel and bedknife thoroughly, then repair and paint any damaged or exposed metal.
6. Lubricate all fittings and friction points.
7. Backlap the reels then back the reel away from the bedknife. Apply a light coat of rust preventative oil to the sharpened edges of the reel and bedknife.




To prevent personal injury and damage to the cutting edges, handle the reel with extreme care.

**Battery Power Module:**

During periods of storage, the batteries will need attention to keep them maintained and prevent discharge.

In high temperatures the chemical reaction is faster, while low temperatures cause the chemical reaction to slow down. If a fully charged battery is allowed to sit unused, it will slowly self discharge. When the battery charge level falls to 80% of its full charge, it should be recharged.

If a battery is allowed to fully discharge and is left in a discharged state, sulfation takes place on and within the plates. This condition is not reversible and will cause permanent damage to the battery. In order to prevent damage, the battery should be recharged.

In winter conditions, the battery must be fully charged to prevent the possibility of freezing. A fully charged battery will not freeze in the most severe of winter climates. Although the chemical reaction is slowed in cold temperatures, the battery must be stored fully charged, and disconnected from any circuit that could discharge the battery. Disconnect the charging plug from the mower power connector. The batteries must be cleaned and all deposits neutralized and removed from the battery case to slow self discharge. The batteries should be tested or recharged at thirty day intervals.

**Battery Power Module After Storage**

1. Fully charge the batteries.
2. Make certain that the tires are properly inflated.
3. Remove all oil from the reels and bedknife. Adjust bedknife and cutting height.

**Gen-Set Power Module:**

1. While the engine is warm, remove drain plug, drain the oil from the crankcase. Install drain plug and refill with fresh oil. Torque drain plug to 22 ft. lb. (30 Nm).
2. Clean exterior of engine. Paint the exposed metal or apply a light coat of rust preventative oil.
3. To prevent the build-up of gum residues and vanish films, fill the tank with stabilized fuel. Use an anti-oxidant fuel conditioner, such STA-BIL®. Read and follow the instructions on the container.
4. Operate the engine for about 5 minutes to distribute the treated fuel. Stop the engine, close the fuel shut-off valve and let the engine cool. Drain fuel.
5. Remove the spark plug and pour about one ounce of SAE 30 oil into the cylinder. Crank engine slowly by hand to distribute oil over the cylinder wall. Replace the spark plug.
6. Pull the starter rope slowly until resistance is felt. Continue pulling until the notch on the starter pulley aligns with the hole on the recoil starter. At this point, the intake and exhaust valves are closed.

**Gen-Set Power Module After Storage**

1. Check or service the fuel filter and air cleaner.
2. Check oil level in the engine crankcase.
3. Fill the fuel tank with fresh fuel. Open fuel shut off valve.
4. Remove all oil from the cutting edges. Readjust reel-to-bedknife and cutting height.
5. Start the engine and allow enough time for the engine to become properly warmed and lubricated.




Never operate the engine without proper ventilation; exhaust fumes can be fatal if inhaled.

# 13 TROUBLESHOOTING

## 13.1 GENERAL

The troubleshooting chart below lists basic problems that may occur during start-up and operation. For more detailed information, contact your area Jacobsen Dealer.

| Symptoms | Possible Causes | Action |
|---|---|---|
| Unit does not have power | 1. Power Connector Disconnected<br>2. Batteries Discharged<br>3. Engine not running<br>4. 50 Amp fuse blown<br>5. 30 Amp fuse blown<br>6. Defective Battery<br>7. O.P.C. bail engaged | 1. Connect Power Connector<br>2. Fully charge battery pack<br>3. Start engine before attempting to energize unit<br>4. Open battery tray and check fuse. Replace if required<br>5. Remove handle cover and check fuse. Replace if required<br>6. Perform load test, replace batteries as needed<br>7. Disengage bail and restart |
| Engine will not start. | 1. Choke in wrong position<br>2. Empty fuel tank or dirty fuel<br>3. Fuel Shut-off valve closed<br>4. Engine / Spark Plug<br>5. Engine switch off | 1. See Engine Manual<br>2. Drain and refill fuel tank with fresh, clean fuel<br>3. Open fuel shut-off valve<br>4. See Engine Manual<br>5. Turn engine switch to On |
| Engine hard to start or runs poorly, looses power or stalls. | 1. Choke in wrong position<br>2. Dirty or incorrect fuel<br>3. Loose Wiring<br>4. Air intake plugged<br>5. Vent in fuel cap plugged | 1. See Engine Manual<br>2. Refill with proper grade, clean fuel<br>3. Check spark plug wire<br>4. Clean air intake and air cleaner<br>5. Clean fuel cap |
| Mower does not react properly to O.P.C. Lever | 1. Power switch not on<br>2. Parking brake engaged<br>3. Reel switch in off position<br>4. Broken Belt<br>5. Bail lever not properly calibrated<br>6. Traction motor fault | 1. Follow proper start-up procedure<br>2. Disengage parking brake<br>3. Turn reel switch on<br>4. Check and replace belts as needed<br>5. Calibrate bail lever<br>6. Check LCD display, service traction motor |
| Reel does not cut, or cuts unevenly | 1. Reel to bedknife not adjusted<br>2. Reel switch in off position<br>3. Reel motor fault<br>4. Low battery charge<br>5. Over Voltage condition | 1. Adjust Reel to Bedknife<br>2. Turn reel switch on<br>3. Check LCD display, service reel motor<br>4. Fully charge battery pack<br>5. Adjust generator output |

## 14.1 GENERAL

The mower was designed for minimum lubrication. Over greasing will produce high loads on the bearings; thereby reducing the performance of the machine. Over greasing reel bearings may also damage the electric motor; voiding the warranty.

*All maintenance intervals must be performed more frequently when operating in extremely dusty conditions.*

**⚠ WARNING**

Before you clean, adjust, or repair this equipment, disengage all drives, engage parking brake, turn power off and disconnect power connector to prevent injuries.

1. Always clean grease fittings before and after lubrication.
2. Lubricate with grease that meets or exceeds NLGI Grade 2 LB specifications. Apply grease with a manual grease gun and fill slowly until grease begins to seep out. Do not use compressed air.
3. For smooth operation of pivot points and other friction points, apply several drops of SAE 30 oil every 50 hours or as required.
4. Do not over grease reel bearing **(L2)**. Damage to the motor may result. This damage is not covered under the warranty.
5. To lubricate point **(L4)**, remove L.H. transport wheel and mounting bracket **(E)** to gain access to fitting. Turn the traction drum if pulley **(F)** is blocking the fitting then insert grease gun through hole and carefully apply grease.
6. To lubricate points **(L7)**, remove transport wheel, nut **(A)** from end of shaft and pull wheel hub **(D)** off. Remove collar **(B)** and bushing **(C)** then pack bearing with lithium grease.

## 14.2 MAINTENANCE CHART

**Recommended Service and Lubrication Intervals**

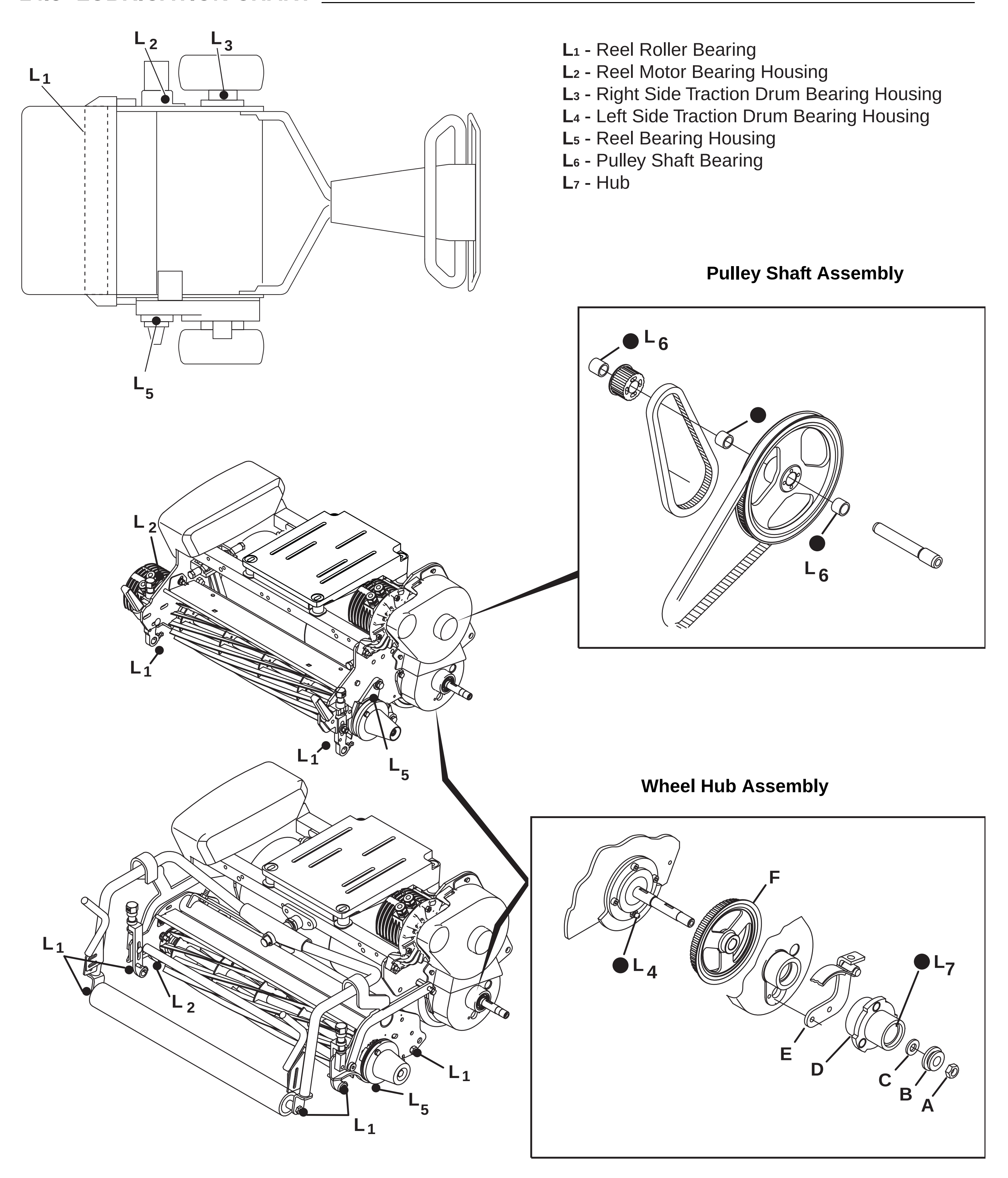
| | Every 3-4 Hours | Every 20 Hours | Every 50 Hours | Every 100 Hours | Every 250 Hours | Yearly | Lubricant Type |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ?Charge Batteries | AR | | I | | | C | |
| Belt Tension | | | | | | I-A | |
| Air Cleaner | I | | C | | | | |
| ?Combustion Chamber | | | | | C | | |
| ?Engine Oil | I | R* | | R | | | II |
| ?Fuel Line | | | | | | R - 2yrs | |
| ?Fuel Strainer | | | | C | | | |
| ?Spark Plug | | | | A/R | | | |
| ?Valve Clearance | | | | | A | | |
| Grease Locations | | | | | | | |
| L1 - L5 | | | L | | | L | I |
| L6-L7 | | | | | | L | I |

***A - Adjust C - Clean I - Inspect L- Lubricate R - Replace AR - As Required***

* Indicates initial service for new machines.
I Manual grease gun with NLGI Grade 2 (Service Class LB).
II Engine Oil - See 11.2

?Battery Power Module
?Gen-Set Power Module

## 14.3 LUBRICATION CHART



## 15.1 HOW TO USE THE PARTS CATALOG

### Abbreviations

**N/S -** Not serviced separately, can only be obtained by ordering main component or kit.

**AR -**Variable quantity or measurement is required to obtain correct adjustment.

**Symbols** such as ●, next to the item number, indicate that a note exists which contain additional information important in ordering that part.

### Indented Items

Indented items indicate component parts that are included as part of an assembly or another component. These parts can be ordered separately or as part of the main component.

| Item | Part No. | Qty | Description | Serial Numbers/Notes |
|---|---|---|---|---|
| ● 1 | 123456 | 1 | Mount, Valve | *Indicates a piece part* |
| 2 | 789012 | 1 | Valve, Lift | *Includes Items 2 and 3* |
| 3 | 345678 | 1 | • Handle | *Serviced part included with Item 2* |
| 4 | N/S | 1 | • Seal Kit | *Non serviced part included with Item 2* |
| 5 | 901234 | 1 | Screw, 1/4-20 x 2” Hex Head | |

## 15.2 TO ORDER PARTS

2. Write your **full** name and **complete** address on the order.
3. Explain where and how to make shipment.
4. Give product number, name and serial number that is stamped on the name plate or serial plate of your product.
5. Order by the quantity desired, the part number, and description of the part as given in the parts list.
6. Send or bring the order to an authorized Jacobsen Distributor.
7. Inspect all shipments on receipt. If any parts are damaged or missing, file a claim with the carrier before accepting.
8. Do not return material without a letter of explanation, listing the parts being returned. Transportation charges must be prepaid.

## 15.3 PARTS CATALOG TABLE OF CONTENTS

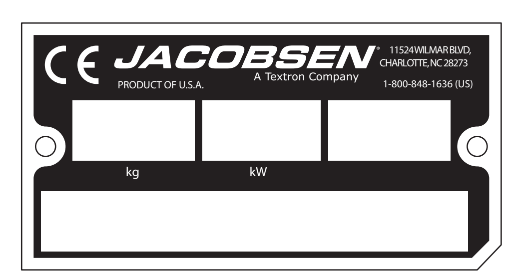
# AVANT-PROPOS

Ce manuel contient les consignes de sécurité, de fonctionnement, de réglage, de maintenance et de dépannage, ainsi que la liste des pièces, de votre nouvelle machine Jacobsen. Ce manuel doit être conservé avec la machine, à des fins de référence, pendant son utilisation.

Avant de faire fonctionner votre machine, vous, et toute personne que vous employez, devez lire le manuel attentivement dans son intégralité. En respectant les consignes de sécurité, de fonctionnement et de maintenance, vous prolongerez la durée de vie de votre machine et celle-ci conservera son efficacité maximum.

Si vous souhaitez obtenir de plus amples informations, contactez votre revendeur Jacobsen.

La plaque comportant le numéro de série est située sur la barre transversale arrière du châssis. Jacobsen vous recommande de consigner les numéros ci-dessous pour vous y référer facilement.




# Stockage des pièces de rechange

Pour garder votre équipement entièrement opérationnel et productif, Jacobsen vous conseille de tenir un stock des pièces de maintenance les plus courantes. Nous avons inclus les références de documents d'assistance supplémentaires et de matériels de formation.

Pour commander n'importe quel matériel suivant :

1. Ecrivez votre nom et votre adresse complète sur le bon de commande.
2. Donnez l'adresse de destination et la manière dont doit se faire l'expédition
   - ❑ UPS
   - ❑ Courrier ordinaire
   - ❑ 24 Heures
   - ❑ Deuxième jour
3. Commandez, par la quantité souhaitée, la référence et la description de la pièce.
4. Envoyez ou amenez la commande à votre concessionnaire agréé Jacobsen.

# Pièces de rechange

| Qté. | No. Pièce | Description | Qté. | No. Pièce | Description |
|---|---|---|---|---|---|
| | 4102780 | Fusible 50 A | | 2811106 | Moteur de courroie de poulie |
| | 4262910 | Disjoncteur 25 A | | 2811070 | Poulie de courroie de tambour de traction |
| | 4131618 | Clé de contact | | | |

# Documents d'appui

| Qté. | No. Pièce | Description |
|---|---|---|
| | 4260472 | Manuel technique |
| | 4260475 | Vidéo de formation de l'opérateur |

| Qté. | No. Pièce | Description |
|---|---|---|
| | 4262930 | Manuel d'entretien de tête flottante |
| | 4262932 | Manuel d'entretien de tête fixe |

2006/42/EC
Ce document contient les traductions des instructions originales vérifiées par ACMTRAD SL.

*© 2012, Jacobsen, A Textron Company/Textron Innovations Inc. 'Tous droits réservés. Il est interdit de reproduire tout ou en partie de ce document.'*

**Avertissement - Proposition 65**

Ce produit contient ou émet des substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme étant cancérigènes et pouvant provoquer des anomalies congénitales ou autres problèmes liés à la reproduction.

**Litho aux États-Unis 9-2014**

# 1 SECURITE

## 1.1 POUR UNE UTILISATION SÛRE

**⚠ AVERTISSEMENT**

**UTILISER L'ÉQUIPEMENT DE FAÇON INAPPROPRIÉE ET SANS FORMATION COMPORTE DES RISQUES.** Apprenez à situer et à utiliser correctement les commandes. Les opérateurs inexpérimentés doivent être formés par un tiers qui sait correctement manier l'équipement avant d'utiliser la tondeuse.

Utilisez uniquement les pièces, accessoires et équipements agréés par Jacobsen.

**UTILISATION EN TOUTE SÉCURITÉ**

a Lisez le manuel de l'opérateur et les autres supports de formations Si l'opérateur ou le technicien ne peut pas lire ce manuel, le propriétaire est responsable de décrire cet équipement aux opérateurs et techniciens. Les manuels dans d'autres langues peuvent être disponibles sur le site Web Jacobsen ou RansomesJacobsen.

a Lisez attentivement l'ensemble des instructions concernant cette tondeuse. Apprenez à connaître les commandes et à utiliser correctement l'équipement.

b Les enfants ou les adultes ne comprenant pas ces instructions ne sont pas autorisés à utiliser la tondeuse. Les réglementations locales peuvent prévoir un âge minimal pour l'opérateur.

c N'utilisez jamais une tondeuse à proximité des personnes, y compris des enfants ou des animaux.

d N'oubliez jamais que l'opérateur ou propriétaire est responsable des accidents ou nuisances dont peuvent être victimes des tiers ou leurs biens.

e Ne transportez jamais de passagers.

f Ne laissez jamais un tiers utiliser ou entretenir la tondeuse ou ses accessoires sans les instructions appropriées.

g Ne pas faire fonctionner l'équipement si vous êtes fatigué, malade ou après avoir pris de l'alcool ou des médicaments.

**PRÉPARATION**

a Lorsque vous utilisez la tondeuse, portez des vêtements corrects, des chaussures résistantes de travail ou des bottes, des gants de travail, un casque, des lunettes de sécurité et des protections auditives. Les cheveux longs, les vêtements lâches ou les bijoux peuvent se coincer dans les pièces mobiles.

b N'utilisez pas l'équipement si le système de verrouillage est désactivé ou si le système ne fonctionne pas correctement. Ne déconnectez jamais et n'empêchez jamais le fonctionnement d'un commutateur.

c N'utilisez jamais un équipement défectueux ou sans vignettes de sécurité, protections, protecteurs, déflecteurs ou autres dispositifs de protection. Lorsque vous tondez avec un éjecteur de côté, **NE FAITES PAS** fonctionner l'unité de coupe sans la goulotte d'éjection installée.

d Inspectez la tondeuse avant de l'utiliser. Vérifiez la pression des pneus, le niveau d'huile du moteur, le niveau du liquide de refroidissement du radiateur et l'indicateur du filtre à air. Le carburant est inflammable. Ajoutez le carburant dans la tondeuse avec précaution.

e Utilisez la tondeuse de jour ou sous un bon éclairage artificiel. Faites preuve de prudence lorsque vous utilisez la tondeuse en cas d'intempéries. Ne jamais utiliser la tondeuse quand il y a des éclairs.

f Inspectez la zone pour déterminer quels sont les accessoires et équipements nécessaires pour effectuer le travail de façon sûre et appropriée. Utilisez uniquement les pièces, accessoires et équipements agréés par Jacobsen.

g Faites attention aux trous et autres dangers cachés sur le terrain.

h Inspectez la zone où le matériel est utilisé. Avant de vous mettre au travail, débarrassez le terrain de tous les objets présents. Faites attention aux obstacles situés au-dessus du sol (branches basses, câbles électriques) et aux obstacles situés sous terre (arroseurs, tuyaux, racines) Approchez prudemment un nouveau site de travail. Repérez les dangers éventuels.

i Inspectez le système de coupe avant de démarrer la tondeuse. Assurez-vous que la trajectoire des lames n'est pas obstruée. La rotation d'une lame peut entraîner la rotation d'autres lames.

**FONCTIONNEMENT**

a Ne démarrez jamais le moteur dans un lieu fermé ou mal ventilé. Le monoxyde de carbone présent dans les fumées d'échappement peut atteindre des niveaux dangereux.

b Ne transportez jamais de passagers. Éloignez toutes les personnes et animaux de la tondeuse.

c Désengagez tous les mécanismes d'entrainement et engagez le frein de stationnement avant de démarrer le moteur. Ne démarrer le moteur uniquement que lorsque l'opérateur est sur le siège. Ne démarrez jamais le moteur si des tiers se tiennent à proximité de la tondeuse.

d Gardez vos jambes, vos bras et le reste de votre corps à l'intérieur de la cabine de l'opérateur lorsque la tondeuse est en mouvement. Gardez les mains et les pieds loin des unités de coupe.

e Ne pas utiliser sur les pentes supérieures à la limite de la pente sans danger pour le matériel.

f Pour éviter tout retournement ou perte de contrôle :

– Utilisez la tondeuse dans le sens de la pente (verticalement) et non en travers de la pente (horizontalement).

– Ne démarrez et n'arrêtez pas brusquement la tondeuse en pente.

– Diminuer la vitesse lorsque vous utilisez sur les pentes ou quand vous devez tourner. Changez de direction avec précaution. L'état du gazon peut influencer la stabilité de la tondeuse.

– Faites preuve de prudence lorsque vous utilisez la tondeuse à proximité des ravins, des fossés ou des talus.

– Faites attention aux trous et autres dangers cachés sur le terrain.

g Lorsque vous roulez en marche arrière, regardez derrière vous et baissez le regard pour vous assurer que la voie est dégagée. Ne pas faire fonctionner les unités de coupe lorsque vous conduisez en marche arrière.

h Soyez prudent lorsque vous vous approchez de coins, d'arbres ou d'autres objets qui peuvent obstruer votre champ de vision.

i L'équipement doit être conforme aux réglementations en vigueur pour être conduit sur la voie publique.

j Avant de traverser ou d'emprunter un chemin ou une route, désactivez le commutateur de prise de force, relevez les unités de coupe et réduisez votre vitesse. Faites attention à la circulation.

k Arrêtez les lames lorsque la tondeuse traverse une surface sans herbe.

l Ne déchargez pas l'herbe coupée en direction de tiers et n'autorisez personne à rester à proximité de la tondeuse en fonctionnement.

m N'utilisez pas la tondeuse si ses dispositifs de protection sont endommagés ou si les dispositifs de sécurité ne sont pas en place.

n Veillez à ne pas modifier les réglages du régulateur du moteur ou faire fonctionner le moteur en surrégime. Ne jamais modifier ou altérer les ajusteurs qui sont fermés par un joint pour le contrôle de la vitesse du moteur.

o Avant toute sortie de la cabine de l'opérateur :

– Désengagez tous les mécanismes d'entrainement et abaissez les accessoires jusqu'au sol.

– Serrez le frein de stationnement.

– Coupez le moteur et enlevez la clé.

p Si vous heurtez un objet ou si la tondeuse produit des vibrations anormales, inspectez la machine et réparez tout dommage éventuel.

q Réduisez l'accélération avant de couper le moteur.

r Ne pas utiliser cet équipement pour des buts autres que celui pour lequel il a été fabriqué.

**ROPS**

a La structure ROPS est un dispositif de sécurité. La structure ROPS doit être en position verticale et verrouillée. Toujours porter la ceinture de sécurité lorsque vous utilisez la tondeuse. Assurez-vous que la ceinture de sécurité peut être détachée rapidement en cas d'urgence.

b Ne faire fonctionner la tondeuse qu'avec la structure ROPS en position repliée sur des surfaces planes et nivelées si nécessaire. N'utilisez pas la tondeuse avec la structure ROPS en position repliée sur une surface en pente, à proximité de bordures saillantes ou d'eau. Lorsque la structure ROPS est repliée, il n'y a plus aucune protection anti-retournement.

c Vérifiez le dégagement en dessus avant de conduire en dessous. Éviter le contact de la structure ROPS avec les branches d'arbres, des fils électriques ou autres objets.

d N'attachez pas votre ceinture de sécurité avec la structure ROPS en position repliée.

e Inspectez la structure ROPS contre les dommages. Maintenez le matériel de structure ROPS fixé.

f N'effectuez aucune soudure, aucune perforation, aucun changement ou aucun pliage sur la structure ROPS. Remplacez la structure ROPS quand elle est endommagée. N'essayez pas de réparer une structure ROPS endommagée.

g Ne retirez pas la structure ROPS de la tondeuse.

h Jacobsen doit approuver toute modification de la structure ROPS.

**MANIPULATION SÉCURITAIRE DES CARBURANTS**

a Le carburant et les vapeurs de carburant sont inflammables. Ajoutez le carburant dans la tondeuse avec précaution. Les vapeurs de carburant peuvent causer une explosion.

b N'utilisez jamais de récipients non adaptés pour conserver ou transférer du carburant.

c Ne stationnez jamais la tondeuse et n'entreposez jamais de bidons de carburant à proximité d’une flamme nue ou de tout appareil qui pourrait enflammer le carburant ou ses vapeurs.

d Ne remplissez jamais les récipients de carburant dans un véhicule ou sur un camion ou une benne avec une bâche en plastique. Toujours mettre le réservoir de carburant sur?le sol loin de votre véhicule avant de remplir le réservoir.

e Faites le plein de la tondeuse avant de démarrer le moteur. Lorsque le moteur tourne ou lorsqu'il est chaud, ne retirez jamais le bouchon à carburant et n'ajoutez pas de carburant à la tondeuse.

f Faites le plein uniquement à l'extérieur et ne fumez pas pendant cette opération. Éteindre tous les types d'inflammation.

g La buse d'injection de carburant doit toucher le bord du réservoir de carburant lorsque vous ajoutez du carburant à la tondeuse. Ne pas utiliser un dispositif pour verrouiller la buse d'injection de carburant en position ouverte.

h Ne remplissez pas totalement le réservoir de carburant. Laisser 1 pouce au moins (25 mm) sous le goulot de remplissage.

i Remettez toujours correctement le bouchon du réservoir à carburant et le bouchon du récipient après avoir ajouté du carburant.

j Si le carburant se verse sur vos vêtements, changez-les immédiatement.

**MAINTENANCE ET ENTREPOSAGE**

a Avant de nettoyer, régler ou réparer l'équipement, positionnez le commutateur de prise de force sur OFF, abaissez les unités de coupe jusqu'au sol, actionnez le commutateur du frein de stationnement, coupez le moteur et enlevez la clé.

b Assurez-vous que la tondeuse est stationnée sur une surface plane et dure.

c Ne travaillez jamais sur une tondeuse qui ne repose que sur le cric. Utilisez toujours les béquilles.

d Ne jamais permettre à des tiers d'utiliser ou entretenir la tondeuse ou ses accessoires sans les instructions appropriées.

e Lorsque la tondeuse est stationnée, entreposée ou laissée sans surveillance, abaissez le mécanisme de coupe à moins qu'un verrou mécanique positif ne soit utilisé.

f Lorsque vous mettez la tondeuse sur une remorque ou la stationnez, fermez le robinet de carburant. Ne gardez pas le carburant à proximité de flammes et ne vidangez pas le carburant dans un bâtiment.

g Débranchez la batterie avant de réparer la tondeuse. Toujours débrancher le câble négatif de la batterie avant le câble positif de la batterie. Toujours connecter le câble positif de la batterie avant que le câble négatif de la batterie.

h Chargez la batterie dans un lieu correctement aéré. La batterie peut relâcher de l'hydrogène qui est un gaz explosif. Pour éviter toute explosion, maintenez à l'écart de la batterie tout appareil pouvant provoquer des étincelles ou des flammes.

i Débranchez le chargeur de la batterie de l'alimentation avant de brancher ou de débrancher le chargeur de batterie à la batterie. Portez des vêtements de protection et utilisez des outils isolés lorsque vous dépannez la batterie.

j Soyez prudent et portez des gants lorsque vous vérifiez ou entretenez les lames de l'unité de coupe. Remplacez toutes les lames endommagées, ne pas essayer de corriger une lame endommagée.

k Gardez les mains et les pieds loin des pièces mobiles. Ne pas régler la tondeuse avec le moteur en marche, sauf si l'ajustement a besoin le moteur en marche.

l Relâcher avec précaution, la pression à partir de composants qui emmagasinent l'énergie.

m Afin d'éviter toute blessure due à de l'huile chaude haute pression, n'utilisez jamais vos mains pour contrôler une fuite d'huile. Prenez du papier ou un morceau de carton.

n La pression du fluide hydraulique peut avoir suffisamment de force pour pénétrer votre peau. Si du fluide hydraulique pénètre votre peau, un chirurgien devra l'extraire dans les heures suivant l'injection afin d'éviter tout risque de gangrène.

o Lors de l'entretien du circuit hydraulique, assurez-vous que les raccords hydrauliques, tuyaux et flexibles sont serrés au couple correct. Assurez-vous que le système hydraulique est en bon état avant de démarrer le moteur.

p Gardez la tondeuse et le moteur propres.

q Laissez refroidir le moteur avant d'entreposer la machine et enlevez toujours la clé de contact.

r Maintenez bien serrés tous les écrous, les boulons et les vis pour vous assurer que l'équipement peut fonctionner en toute sécurité.

s Pour des raisons de sécurité, remplacez les pièces usées ou endommagées. Remplacez les étiquettes de sécurité endommagées ou manquantes. Utilisez uniquement les pièces, accessoires et équipements agréés par Jacobsen.

t Pour réduire le risque d'incendie, dégagez les matières qui peuvent brûler sur le moteur, le silencieux, le support de batterie et le réservoir à carburant.

u Débranchez les connecteurs de la batterie et du contrôleur avant la soudure sur cette tondeuse.

**LORSQUE VOUS METTEZ LA TONDEUSE SUR UNE REMORQUE**

a Soyez prudent lorsque vous chargez ou déchargez la tondeuse de la remorque. La remorque doit être plus grande que la tondeuse et doit supporter le poids de la tondeuse.

b Utilisez une rampe pleine largeur pour charger ou décharger la tondeuse sur une remorque.

c Utilisez des sangles, des chaînes, des câbles ou des cordes pour attacher la tondeuse sur la remorque. Les deux sangles avant et arrière doivent être envoyées vers le bas et vers les côtés de la remorque.

d Assurez-vous que tous les crochets sont correctement fixés.

## 1.2 CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

 *Ce symbole sert à vous signaler la présence de dangers éventuels.*

**DANGER** - Indique un danger immédiat avec **RISQUE** de mort ou de blessures graves.

**AVERTISSEMENT** - Indique un danger avec **RISQUE EVENTUEL** de mort ou de blessures graves.

**ATTENTION** - Indique un danger possible avec **RISQUE EVENTUEL** de légères blessures ou d'endommagement de la machine ou des biens. Cela peut également servir à signaler des opérations dangereuses.

**AVIS** - Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, **PEUT** endommager des biens. Cela peut également servir à signaler des opérations dangereuses.

*Des illustrations paraissent dans la présente notice afin de clarifier les symboles susmentionnés et, certaines représentent des dispositifs de protection ou des plaques ouvertes/déposées. Il est interdit d'utiliser la machine sans ses dispositifs de protection et sans qu'ils ne soient correctement positionnés et serrés.*

**AVERTISSEMENT**

Le système de verrouillage de cette tondeuse l'empêche de démarrer sauf a.) si le frein de stationnement est enclenché, b.) si le commutateur de tonte est désactivé, c.) si la pédale de traction est au point mort et d.) l'opérateur est sur le siège Le système coupe le moteur dès que l'opérateur quitte le siège a.) sans serrer le frein de stationnement ou b.) lorsque le commutateur de tonte n'est pas désactivé. N'utilisez JAMAIS la tondeuse si le système de verrouillage ne fonctionne pas.

**AVERTISSEMENT**

1. Avant de quitter le poste de conduite pour quelque raison :
   a. Remettez la pédale de traction au point mort.
   b. Désenclenchez tous les mécanismes d'entraînements.
   c. Abaissez tous les équipements au sol.
   d. Serrez le frein de stationnement.
   e. Coupez le moteur et enlevez la clé de contact.
2. Gardez les mains, les pieds et les vêtements éloignés des pièces mobiles. Attendez que tout s'arrête avant de nettoyer, régler ou entretenir la machine.
3. Éloignez les personnes et animaux de la zone de travail.
4. Ne transportez jamais de passagers.
5. N'utilisez jamais la machine si le déflecteur de gazon n'est pas correctement mis en place.

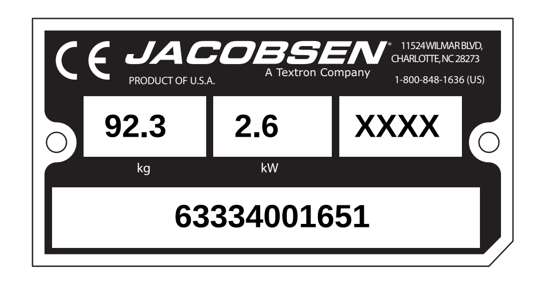
En respectant les consignes figurant dans la présente notice, vous prolongerez la vie utile de la machine et maximiserez son rendement. Les réglages et services d'entretien doivent toujours être effectués par des techniciens agréés.

Adressez-vous à votre concessionnaire Jacobsen agréé pour tous renseignements complémentaires ou services d'entretien supplémentaires car il est au courant des toutes dernières techniques et répondra rapidement à vos demandes.

## 2.1 IDENTIFICATION DES PRODUITS

63334 .................. Unité de base Eclipse® 2 118 avec cylindre à 11 lames (457 mm) et système de commande InCommand™. Module d'alimentation par bloc générateur.
63343 .................. Unité de base Eclipse® 2 118 avec cylindre à 11 lames (457 mm) et système de commande InCommand™ Module d'alimentation par batterie.
63335 .................. Unité de base Eclipse® 2 118 avec cylindre à 15 lames (457 mm) et système de commande InCommand™. Module d'alimentation par bloc générateur.
63344 .................. Unité de base Eclipse® 2 118 avec cylindre à 15 lames (457 mm) et système de commande InCommand™ Module d'alimentation par batterie.
63336 .................. Unité de base Eclipse® 2 118F avec cylindre à 11 lames (457 mm) et système de commande InCommand™. Module d'alimentation par bloc générateur.
63345 .................. Unité de base Eclipse® 2 118F avec cylindre à 11 lames (457 mm) et système de commande InCommand™. Module d'alimentation par batterie.
63337 .................. Unité de base Eclipse® 2 118F avec cylindre à 15 lames (457 mm) et système de commande InCommand™. Module d'alimentation par bloc générateur.
63346 .................. Unité de base Eclipse® 2 118F avec cylindre à 15 lames (457 mm) et système de commande InCommand™. Module d'alimentation par batterie.
63338 .................. Unité de base Eclipse® 2 122 avec cylindre à 11 lames (559 mm) et système de commande InCommand™. Module d'alimentation par bloc générateur.
63347 .................. Unité de base Eclipse® 2 122 avec cylindre à 11 lames (559 mm) et système de commande InCommand™. Module d'alimentation par batterie.
63339 .................. Unité de base Eclipse® 2 122 avec cylindre à 15 lames (559 mm) et système de commande InCommand™. Module d'alimentation par bloc générateur.
63348 .................. Unité de base Eclipse® 2 122 avec cylindre à 15 lames (559 mm) et système de commande InCommand™. Module d'alimentation par batterie.
63340 .................. Unité de base Eclipse® 2 122F avec cylindre à 11 lames flottant (457 mm) et système de commande InCommand™. Module d'alimentation par bloc générateur.
63349 .................. Unité de base Eclipse® 2 122F avec cylindre à 11 lames flottant (457 mm) et système de commande InCommand™. Module d'alimentation par batterie.
63341 .................. Unité de base Eclipse® 2 122F avec cylindre à 15 lames flottant (457 mm) et système de commande InCommand™. Module d'alimentation par bloc générateur.
63350 .................. Unité de base Eclipse® 2 122F avec cylindre à 15 lames flottant (457 mm) et système de commande InCommand™. Module d'alimentation par batterie.
63342 .................. Unité de base Eclipse® 2 126 avec cylindre à 7 lames (660 mm) et système de commande InCommand™. Module d'alimentation par bloc générateur.
63351 .................. Unité de base Eclipse® 2 126 avec cylindre à 7 lames (660 mm) et système de commande InCommand™. Module d'alimentation par batterie.

Numéro de série .............. Une plaque signalétique, semblable à celle affichée, où figure le numéro de série est apposée sur la barre transversale arrière.




| Produit | Vibration M/S² |
|---|---|
| | Bras |
| Tête fixe | 1.79 ± 1.3 |
| Tête flottante | 2.03 ± 1.3 |

## 2.2 TONDEUSE

Cylindre ........................... 7, 9, 11 et 15 lames, acier au carbone de manganèse durci
Diamètre du cylindre ........ 127 mm
Largeur de coupe ............. 457, 559 ou 660 mm
Hauteur de coupe ............ 1,6 à 11 mm
Contre-lame ..................... Acier au carbone durci
 Profilé haut ................. Coupe de 4 à 11 mm
 Profilé bas .................. Coupe de 3,2 à 5,6 mm
 Tournament ................ Coupe de 2,4 à 4 mm
 Super Tournament ..... Coupe de 1,6 à 2,8 mm
Fréquence de coupe
 Cylindre à 15 lames ......... 1,6 – 3,4 mm
 Cylindre à 11 lames ......... 2,2 – 4,5 mm
 Cylindre à 9 lames ........... 2,7 – 5,5 mm
 Cylindre à 7 lames ........... 3,4 – 7,1 mm

## 2.3 TRACTION ET DIFFERENTIEL

Pneus de transport (Option) ............................ 11 x 4 bidirectionnels pneumatiques
Entraînement du cylindre ............................ Moteur d'entraînement direct indépendant.
Motorisation ..................... Moteur d'entraînement indépendant avec deux courroies en polyuréthane synchrones.
Degré de réduction de traction ...................... 15,15:1
Vitesse de tonte .............. 0 - 5,31 km/h
Différentiel ........................ Type automobile, situé dans le tambour de traction
Tambour d'entraînement arrière ............................. Alliage d'aluminium usiné 2 sections, 7-3/4 (O.D.) x 10-31/32

## 2.4 POIDS

**Tondeuses avec bloc générateur**

| **Poids : sans bac à herbe** | **Lbs.** | **(kg)** |
|---|---|---|
| 63334 – Eclipse 2 118 11 lames ▲ | 214 | (97,1) |
| 63335 – Eclipse 2 118 15 lames ▲ | 217 | (98,4) |
| 63336 – Eclipse 2 118F 11 lames ▲ | 254 | (115,2) |
| 63337 – Eclipse 2 118F 15 lames ▲ | 257 | (116,6) |
| 63338 – Eclipse 2 122 11 lames ● | 221 | (100,2) |
| 63339 – Eclipse 2 122 15 lames ● | 224 | (101,6) |
| 63340 – Eclipse 2 122F 11 lames ● | 265 | (120,2) |
| 63341 – Eclipse 2 122F 15 lames ● | 268 | (121,6) |
| 63342 – Eclipse 2 126 ■ | 243 | (110,2) |

**Tondeuses avec bloc-batterie**

| **Poids : sans bac à herbe** | **Lbs.** | **(kg)** |
|---|---|---|
| 63343 – Eclipse 2 118 11 lames ▲ | 234 | (106,1) |
| 63344 – Eclipse 2 118 15 lames ▲ | 237 | (107,5) |
| 63345 – Eclipse 2 118F 11 lames ▲ | 274 | (124,3) |
| 63346 – Eclipse 2 118F 15 lames ▲ | 277 | (125,6) |
| 63347 – Eclipse 2 122 11 lames ● | 241 | (109,3) |
| 63348 – Eclipse 2 122 15 lames ● | 244 | (110,7) |
| 63349 – Eclipse 2 122F 11 lames ● | 285 | (129,3) |
| 63350 – Eclipse 2 122F 15 lames ● | 288 | (130,6) |
| 63351 – Eclipse 2 126 ● | 263 | (119,3) |

▲ Avec rouleau rainuré en acier 68618
● avec rouleau usiné rainuré en aluminium 68614
■ avec rouleau usiné rainuré en aluminium 68617

## 2.5 MODULE D'ALIMENTATION PAR BLOC GENERATEUR

Moteur ............................. Honda GX-120 K1Q JG2 4 temps, 4 CV à 4 000 tr/mn
Vitesse ............................ Régime du moteur réglé en usine pour que le générateur produise 59,8 volts sans charge (2 750 à 3 250 tr/min
Essence .......................... Ordinaire (sans plomb)
Réservoir de carburant .... 2,5 l

Utilisez de l'essence sans plomb propre et fraîche, ayant un indice d'octane de 85 minimum. Consultez le manuel d'utilisation du moteur pour connaître les recommandations adéquates en cas d'utilisation de combustible composé.

## 2.6 MODULE D’ALIMENTATION PAR BATTERIE

Afin de garantir la plus longue durée de vie possible aux batteries, celles-ci ne sont pas livrées avec le module d’alimentation et doivent être commandées séparément. Pour une autonomie et des performances d’utilisation optimales, utilisez des batteries dont la capacité en ampère-heure est équivalente ou supérieure à celle mentionnée.

Tension du système ........ 48 Volts CC
Batteries ......................... (4) batteries au plomb de 12 V scellées hermétiquement, à régulation par soupape.
Chargeur......................... 5 A, 48 V CC, tension d’entrée double 115/230 V CA, 50/60 Hz.

**Batteries recommandées :**
Jacobsen recommande l’utilisation de batteries CSB sur la tondeuse Eclipse 2.

| Marque de la batterie | | | | Référence de la batterie | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| CSB | | | | EVX12200 | | |
| Longueur mm | Largeur mm | Hauteur mm | Poids kg | Capacité Ah | Volts | Qté |
| 181 | 76 | 167 | 6,7 | 20 | 12 | 4 |

Vous pouvez commander des batteries CSB auprès des distributeurs CSB suivants ou chez tout revendeur de batteries local.

**Electronic Distributing**
920 Brookstown Ave
Winston Salem, NC 27101
**Téléphone :** 800-777-1096
**Fax :** 336-723-1098
**E-Mail :** billedi@bellsouth.net
**Personne à contacter :** Bill Turner

**URS Electronics**
123 N.E. 7th
Portland, OR 97232
**Téléphone :** 800-955-4877
**Fax :** 503-232-3373
**E-Mail :** mark.twietmeyer@ursele.com
**Personne à contacter :** Mark Twietmeyer

**Batteries alternatives :**

Ces batteries alternatives sont également disponibles actuellement. Ces batteries ont les mêmes dimensions et capacités (ampère-heure), mais elles n’ont pas été testées par Jacobsen et aucune recommandation n’est donnée ou devrait être considérée comme implicite les concernant. Contactez votre revendeur de batteries local ou le fabricant pour commander ces batteries.

| Marque de la batterie | Batterie - Référence N° |
|---|---|
| Yuasa | Enersys NPX 80 |
| Panasonic | LC-X1220AP |
| Panasonic | LC-X1220P |
| Discover | D12200 |
| Power Sonic | PSH-12180 |
| B.B. Battery | EB20-12 |

**(UTILISEZ UNIQUEMENT DES BATTERIES AU PLOMB SCELLEES (SLA) DE 12 VOLTS)**

## 2.7 ACCESSOIRES ET DOCUMENTATION SUPPLEMENTAIRE

Contactez votre revendeur Jacobsen local pour obtenir une liste complète des accessoires et équipements.

**⚠ ATTENTION**

L'utilisation de pièces et accessoires autres que ceux agréés par Jacobsen peut provoquer des blessures ou endommager la machine et entraînera l'annulation de la garantie.

**Accessoires**

Pâte de rodage (180 particules)............................... 554598
Peinture de retouche orange (pulvérisateur 450 ml) ............................................. 554598
Bac à herbe à tête fixe de 457 mm ............................ 68122
Bac à herbe à tête flottante de 457 mm................. 4174683
Bac à herbe à tête fixe de 559 mm ............................ 68123
Bac à herbe à tête flottante de 559 mm..................4114788
Bac à herbe à tête fixe de 660 mm ............................ 68124
Balai-brosse de 559 mm (Unités à tête fixe)................68611
Brosse de rouleau avant de 559 mm (Unités à tête fixe).................................................... 68610
Brosse de rouleau avant de 559 mm (Unités à tête flottante)............................................. 68536
Kit d'éclairage DEL.................................................... 63307
Chargeur de batterie ................................................. 68661
Bloc-batterie amovible (◆)......................................... 63316
Kit de montage de bloc-batterie pour faucheuse tractée .................................................... 68660
Pneus de transport.................................................... 62293
Siège accompagnant ................................................ 63321
Kit de montage d'unité de coupe de 457 mm pour faucheuse tractée ......................................... 4243882
Kit de montage d'unité de coupe de 559 mm pour faucheuse tractée ......................................... 4243883
Kit de montage d'unité de coupe de 660 mm pour faucheuse tractée ......................................... 4243884
Turf Groomer de 55 cm® (★) ...................................... 67966
Kit adaptateur de Turf Groomer® à tête fixe................ 67965
Kits MAGKnife
Kit MAGKnife pour Super Tournament 122F .......... 4188500
Kit MAGKnife pour Tournament 122F..................... 4158083
Kit MAGKnife pour Super Tournament 122F .......... 4158082

◆ Batterie non comprise
★ Les unités à tête fixe exigent le kit 67965 pour l'installation sur Turf Groomer

**Rouleaux pleins**

Racleur pour 457 mm ................................................68626
Racleur pour 559 mm ................................................68530
Racleur pour 660 mm ................................................68627

**Rouleaux rainurés**

Acier usiné 457 mm ...................................................68616
Disque assemblé 559 mm ..........................................68527
Aluminium usiné 559 mm ..........................................68614
Acier usiné 559 mm ...................................................68613
Rouleau segmenté 559 mm.......................................68673
Aluminium usiné 660 mm ..........................................68617
Acier usiné 66 cm ......................................................68628

**Tourets à tête flottante**

Touret de 559 mm à 11 lames ...................................63308
Touret de 559 mm à 15 lames ...................................63333
Touret de 457 mm à 11 lames ...................................63309
Touret de 457 mm à 15 lames ...................................62824
Kit de conversion de touret côté droit ......................4172485
Kit de conversion de touret côté gauche ..................4172441

**Modules d'alimentation supplémentaires**

Module d'alimentation par bloc générateur.................63305
Module d'alimentation par batterie (?) .........................63306

**Documentation technique**

Manuel technique ....................................................4260472
DVD de formation de l'opérateur .............................4260475
Manuel de réparation pour tête fixe .........................4262932
Manuel de réparation pour tête flottante...................4262930

## 2.8 DECLARATION DE CONFORMITE

**DECLARATION OF CONFORMITY ▪ ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ ▪ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ ▪ OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING ▪ CONFORMITEITSVERKLARING ▪ VASTAVUSDEKLARATSIOON ▪ VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS ▪ DECLARATION DE CONFORMITE ▪ KONFORMITÄTSERKLÄRUNG ▪ ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ▪ MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT ▪ DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ ▪ ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA ▪ ATITIKTIES DEKLARACIJA ▪ DIKJARAZZJONI TAL-KONFORMITÀ ▪ DEKLARACJA ZGODNOŚCI ▪ DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE ▪ DECLARAȚIE DE CONFORMITATE ▪ VYHLÁSENIE O ZHODE ▪ IZJAVA O SKLADNOSTI ▪ DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD ▪ DEKLARATION OM ÖVERENSSTÄMMELSE ▪ SAMRÆMISYFIRLÝSING ▪ KONFORMITETSERKLÆRING ▪ 符合性声明 ▪ SAMRÆMISYFIRLÝSING ▪ 適合宣言 ▪ 적합성 선언서 ▪ UYGUNLUK BEYANI ▪ ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ**

| | |
|---|---|
| Business name and full address of the manufacturer ▪ Търговско име и пълен адрес на производителя ▪ Obchodní jméno a plná adresa výrobce ▪ Producentens firmanavn og fulde adresse ▪ Bedrijfsnaam en volledig adres van de fabrikant ▪ Tootja ärinimi ja täielik aadress ▪ Valmistajan toiminimi ja täydellinen osoite ▪ Nom commercial et adresse complète du fabricant ▪ Firmenname und vollständige Adresse des Herstellers ▪ Επωνυμία και ταχυδρομική διεύθυνση κατασκευαστή ▪ A gyártó üzleti neve és teljes címe ▪ Ragione sociale e indirizzo completo del fabbricante ▪ Uzņēmuma nosaukums un pilna ražotāja adrese ▪ Verslo pavadinimas ir pilnas gamintojo adresas ▪ Isem kummerċjali u indirizz sħiħ tal-fabbrikant ▪ Nazwa firmy i pełny adres producenta ▪ Nome da empresa e endereço completo do fabricante ▪ Denumirea comercială și adresa completă a producătorului ▪ Obchodný názov a úplná adresa výrobcu ▪ Naziv podjetja in polni naslov proizvajalca ▪ Nombre de la empresa y dirección completa del fabricante ▪ Tillverkarens företagsnamn och kompletta adress ▪ Fyrirtækisheiti og fullt heimilisfang framleiðanda ▪ Firmanavn og full adresse for produsenten ▪ 制造商的商业名称和完整地址 ▪ Nafn fyrirtækis og fullt heimilisfang framleiðanda ▪ 商号およびメーカーの正式住所 ▪ 제조자의 상호명 및 주소 ▪ İmalatçının ticari ünvanı ve açık adresi ▪ Фірмове найменування і повна адреса виробника | Jacobsen, A Textron Company<br>11524 Wilmar Blvd.<br>Charlotte, NC 28273, USA |
| Product Code ▪ Код на продукта ▪ Kód výrobku ▪ Produktkode ▪ Productcode ▪ Toote kood ▪ Tuotekoodi ▪ Code produit ▪ Produktcode ▪ Κωδικός προϊόντος ▪ Termékkód ▪ Codice prodotto ▪ Produkta kods ▪ Produkto kodas ▪ Kodiċi tal-Prodott ▪ Kod produktu ▪ Código do Produto ▪ Cod produs ▪ Kód výrobku ▪ Oznaka proizvoda ▪ Código de producto ▪ Produktkod ▪ Vörunúmer ▪ Produktkode ▪ 产品代码 ▪ Framleiðslunúmer ▪ 製品コード ▪ 제품 코드 ▪ Ürün Kodu ▪ Код виробу | 63334<br>63335<br>63336<br>63337<br>63338<br>63339<br>63340<br>63341<br>63342<br>63343<br>63344<br>63345<br>63346<br>63347<br>63348<br>63349<br>63350<br>63351 |
| Machine Name ▪ Наименование на машината ▪ Název stroje ▪ Maskinnavn ▪ Machinenaam ▪ Masina nimi ▪ Laitteen nimi ▪ Nom de la machine ▪ Maschinenbezeichnung ▪ Ονομασία μηχανήματος ▪ Gépnév ▪ Denominazione della macchina ▪ Iekārtas nosaukums ▪ Mašinos pavadinimas ▪ Isem tal-Magna ▪ Nazwa urządzenia ▪ Nome da Máquina ▪ Numele echipamentului ▪ Názov stroja ▪ Naziv stroja ▪ Nombre de la máquina ▪ Maskinens namn ▪ Heiti tækis ▪ Maskinnavn ▪ 机器名称 ▪ Nafn vélar ▪ 機械名 ▪ 기기 명칭 ▪ Makine Adı ▪ Назва машини | Eclipse® 2 118 Hybrid 11 Blade<br>Eclipse® 2 118 Hybrid 15 Blade<br>Eclipse® 2 118F Hybrid 11 Blade<br>Eclipse® 2 118F Hybrid 15 Blade<br>Eclipse® 2 122 Hybrid 11 Blade<br>Eclipse® 2 122 Hybrid 15 Blade<br>Eclipse® 2 122F Hybrid 11 Blade<br>Eclipse® 2 122F Hybrid 15 Blade<br>Eclipse® 2 126 Hybrid 7 Blade<br>Eclipse® 2 118 Battery 11 Blade<br>Eclipse® 2 118 Battery 15 Blade<br>Eclipse® 2 118F Battery 11 Blade<br>Eclipse® 2 118F Battery 15 Blade<br>Eclipse® 2 122 Battery 11 Blade<br>Eclipse® 2 122 Battery 15 Blade<br>Eclipse® 2 122F Battery 11 Blade<br>Eclipse® 2 122F Battery 15 Blade<br>Eclipse® 2 126 Battery 7 Blade |
| Designation ▪ Предназначение ▪ Označení ▪ Betegnelse ▪ Benaming ▪ Nimetus ▪ Tyyppimerkintä ▪ Pažymėjimas ▪ Bezeichnung ▪ Χαρακτηρισμός ▪ Megnevezés ▪ Funzione ▪ Apzīmējums ▪ Lithuanian ▪ Denominazzjoni ▪ Oznaczenie ▪ Designação ▪ Specificație ▪ Označenie ▪ Namen stroja ▪ Descripción ▪ Beteckning ▪ Merking ▪ Konstruksjon ▪名称 ▪ Útnefning ▪ 用途 ▪ 지정 ▪ Tanımı ▪ Позначення | Lawnmower, Article 12, Item 32 |
| Serial Number ▪ Сериен номер ▪ Sériové číslo ▪ Serienummer ▪ Serienummer ▪ Seerianumber ▪ Valmistusnumero ▪ Numéro de série ▪ Seriennummer ▪ Σειριακός αριθμός ▪ Sorozatszám ▪ Numero di serie ▪ Sērijas numurs ▪ Serijos numeris ▪ Numru Serjali ▪ Numer seryjny ▪ Número de Série ▪ Număr de serie ▪ Sériové číslo ▪ Serijska številka ▪ Número de serie ▪ Serienummer ▪ Raðnúmer ▪ Serienummer ▪序列号 ▪ Raðnúmer ▪ シリアル番号 ▪ 일련 번호 ▪ Seri Numarası ▪ Серійний номер | 6333401651-6333404500<br>6333501651-6330104500<br>6333601651-6330204500<br>6333701651-6330304500<br>6333801651-6330404500<br>6333901651-6331104500<br>6334001651-6331204500<br>6334101651-6334304500<br>6334201651-6331404500<br>6334301651-6331504500<br>6334401651-6332504500<br>6334501651-6332604500<br>6334601651-6333504500<br>6334701651-6332804500<br>6334801651-6332904500<br>6334901651-6333004500<br>6335001651-6333104500<br>6335101651-6333204500 |

| | |
|---|---|
| Engine ▪ Двигател ▪ Motor ▪ Motor ▪ Motor ▪ Mootor ▪ Moottori ▪ Moteur ▪ Motor ▪ Μηχανή ▪ Modulnév ▪ Motore ▪ Dzinējs ▪ Variklis ▪ Saħħa Netta Installata ▪ Silnik ▪ Motor ▪ Motor ▪ Motor ▪ Motor ▪ Motor ▪ Motor ▪ Vél ▪ Motor ▪ 发动机 ▪ Aflvél ▪ エンジン ▪ 엔진 ▪ Motor ▪ Двигун | Hybrid Models<br>Honda GX-120 Gas<br>Battery Models<br>Aspen Motor 48V Brushless DC |
| Net Installed Power ▪ Нетна инсталирана мощност ▪ Čistý instalovaný výkon ▪ Installeret nettoeffekt ▪ Netto geïnstalleerd vermogen ▪ Installeeritud netovõimsus ▪ Asennettu nettoteho ▪ Puissance nominale nette ▪ Installierte Nettoleistung ▪ Καθαρή εγκατεστημένη ισχύς ▪ Nettó beépített teljesítmény ▪ Potenza netta installata ▪ Paredzētā tīkla jauda ▪ Grynoji galia ▪ Wisa' tal-Qtugħ ▪ Moc zainstalowana netto ▪ Potência instalada ▪ Puterea instalată netă ▪ Čistý inštalovaný výkon ▪ Neto vgrajena moč ▪ Potencia instalada neta ▪ Nettoeffekt ▪ Nettóafl vélar ▪ Netto installert kraft ▪ 装机净功率 ▪ Netuppsetningarorka ▪ 搭載する正味出力 ▪ 정미 출력 ▪ Net Kurulu Güç ▪ Корисна встановлена потужність | Hybrid Models<br>2,98 kW @ 3000 RPM<br>Battery Models<br>1,3 kW @ 2200 RPM |
| Cutting Width ▪ Широчина на рязане ▪ Šířka řezu ▪ Skærebredde ▪ Maaibreedte ▪ Lõikelaius ▪ Leikkuuleveys ▪ Largeur de coupe ▪ Schnittbreite ▪ Μήκος μισινέζας ▪ Vágási szélesség ▪ Larghezza di taglio ▪ Griešanas platums ▪ Pjovimo plotis ▪ Tikkonforma mad-Direttivi ▪ Szerokość cięcia ▪ Largura de Corte ▪ Lățimea de tăiere ▪ Šírka záberu ▪ Širina reza ▪ Anchura de corte ▪ Klippbredd ▪ Skurðbreidd ▪ Klippebredde ▪ 剪草宽度 ▪ Breidd sláttar ▪ 刈り取り幅 ▪ 절단 폭 ▪ Kesme Genişliği ▪ Ширина різання | 118, 118F - 45,7 cm<br>122, 122F - 55,9 cm<br>126 - 66,1 cm |
| Conforms to Directives ▪ В съответствие с директивите ▪ Splňuje podmínky směrnic ▪ Er i overensstemmelse med direktiver ▪ Voldoet aan de richtlijnen ▪ Vastab direktiividele ▪ Direktiivien mukainen ▪ Conforme aux directives ▪ Entspricht Richtlinien ▪ Ακολουθήστε πιστά τις Οδηγίες ▪ Megfelel az irányelveknek ▪ Conforme alle Direttive ▪ Atbilst direktīvām ▪ Atitinka direktyvų reikalavimus ▪ Valutazzjoni tal-Konformità ▪ Dyrektywy związane ▪ Cumpre as Directivas ▪ Respectă Directivele ▪ Je v súlade so smernicami ▪ Skladnost z direktivami ▪ Cumple con las Directivas ▪ Uppfyller direktiv ▪ Samræmist tilskipunum ▪ I samsvar med direktiv ▪ 符合指令 ▪ Í samræmi við reglugerðir ▪ 適合指令 ▪ 규정 준수 ▪ Şu Yönergelere Uymaktadır ▪ Відповідає директиві | 2004/108/EC<br>2006/42/EC<br>2000/14/EC, 2005/88/EC<br>2006/66/EC |
| Conformity Assessment ▪ Оценка за съответствие ▪ Hodnocení plnění podmínek ▪ Overensstemmelsesvurdering ▪ Conformiteitsbeoordeling ▪ Vastavushindamine ▪ Vaatimustenmukaisuuden arviointi ▪ Evaluation de conformité ▪ Konformitätsbeurteilung ▪ Διαπίστωση Συμμόρφωσης ▪ Megfelelőség-értékelés ▪ Valutazione della conformità ▪ Atbilstības novērtējums ▪ Atitikties įvertinimas ▪ Livell tal-Qawwa tal-Ħoss Imkejjel ▪ Ocena zgodności ▪ Avaliação de Conformidade ▪ Evaluarea conformității ▪ Vyhodnotenie zhodnosti ▪ Ocena skladnosti ▪ Evaluación de conformidad ▪ Bedömning av överensstämmelse ▪ Samræmismat ▪ Konformitetsvurdering ▪ 符合性评估 ▪ Samræmismat ▪ 適合性評価 ▪ 적합성 평가 ▪ Uygunluk Değerlendirmesi ▪ Оцінка відповідності | 2006/42/EC Annex VIII |
| Measured Sound Power Level ▪ Измерено ниво на звукова мощност ▪ Naměřený akustický výkon ▪ Målte lydstyrkeniveau ▪ Gemeten geluidsniveau ▪ Mõõdetud helivõimsuse tase ▪ Mitattu äänitehotaso ▪ Niveau de puissance sonore mesuré ▪ Gemessener Schalldruckpegel ▪ Σταθμισμένο επίπεδο ηχητικής ισχύος ▪ Mért hangteljesítményszint ▪ Livello di potenza sonora misurato ▪ Izmērītais skaņas jaudas līmenis ▪ Išmatuotas garso stiprumo lygis ▪ Livell tal-Qawwa tal-Ħoss Iggarantit ▪ Moc akustyczna mierzona ▪ Nível sonoro medido ▪ Nivelul măsurat al puterii acustice ▪ Nameraná hladina akustického výkonu ▪ Izmerjena raven zvočne moči ▪ Nivel de potencia sonora medido ▪ Uppmätt ljudeffektsnivå ▪ Mælt hljóðaflsstig ▪ Målt lydeffektnivå ▪ 测得声功率级 ▪ Mældur hljóðstyrkur ▪ 音出力レベル測定値 ▪ 측정된 음향 파워 레벨 ▪ Ölçülen Ses Gücü Düzeyi ▪ Виміряний рівень звукової потужності | Hybrid Models - 96 dB(A) LWA<br>Battery Models - 86 dB(A) LWA |
| Guaranteed Sound Power Level ▪ Гарантирано ниво на звукова мощност ▪ Garantovaný akustický výkon ▪ Garanteret lydstyrkeniveau ▪ Gegarandeerd geluidsniveau ▪ Garanteeritud helivõimsuse tase ▪ Taattu äänitehotaso ▪ Niveau de puissance sonore garanti ▪ Garantierter Schalldruckpegel ▪ Εγγυημένο επίπεδο ηχητικής ισχύος ▪ Szavatolt hangteljesítményszint ▪ Livello di potenza sonora garantito ▪ Garantētais skaņas jaudas līmenis ▪ Garantuotas garso stiprumo lygis ▪ Livell tal-Qawwa tal-Ħoss Iggarantit ▪ Moc akustyczna gwarantowana ▪ Nível sonoro farantido ▪ Nivelul garantat al puterii acustice ▪ Garantovaná hladina akustického výkonu ▪ Zajamčena raven zvočne moči ▪ Nivel de potencia sonora garantizado ▪ Garanterad ljudeffektsnivå ▪ Hljóðaflsstig sem ábyrgð er tekin á ▪ Garanter lydeffektnivå ▪ 保证声功率级 ▪ Tryggður hljóðstyrkur ▪ 音出力保証レベル ▪ 보장된 음향 파워 레벨 ▪ Garantili Ses Gücü Düzeyi ▪ Гарантований рівень звукової потужності | Hybrid Models - 95 dB(A) LWA<br>Battery Models - 85 dB(A) LWA |
| Conformity Assessment Procedure (Noise) ▪ Оценка за съответствие на процедурата (Шум) ▪ Postup hodnocení plnění podmínek (hluk) ▪ Procedure for overensstemmelsesvurdering (Støj) ▪ Procedure van de conformiteitsbeoordeling (geluid) ▪ Vastavushindamismenetlus (müra) ▪ Vaatimustenmukaisuuden arviointimenettely (Melu) ▪ Procédure d'évaluation de conformité (bruit) ▪ Konformitätsbeurteilungsverfahren (Geräusch) ▪ Διαδικασία Αξιολόγησης Συμμόρφωσης (Θόρυβος) ▪ Megfelelőség-értékelési eljárás (Zaj) ▪ Procedura di valutazione della conformità (rumore) ▪ Atbilstības novērtējuma procedūra (troksnis) ▪ Atitikties įvertinimo procedūra (garsas) ▪ Proċedura tal-Valutazzjoni tal-Konformità (Ħoss) ▪ Procedura oceny zgodności (poziom hałasu) ▪ Processo de avaliação de conformidade (nível sonoro) Procedura de evaluare a conformității (zgomot) ▪ Postup vyhodnocovania zhodnosti (hluk) ▪ Postopek za ugotavljanje skladnosti (hrup) ▪ Procedimiento de evaluación de conformidad (ruido) ▪ Procedur för bedömning av överensstämmelse (buller) ▪ Samræmismatsaðferð (hávaði) ▪ Prosedyre for konformitetsvurdering (støy) ▪ 符合性评估程序（噪声）▪ Aðgerð fyrir samræmismat (Hávaði) ▪ 適合性評価の手順（騒音）▪ 적합성 평가 절차 ( 소음 ) ▪ Uygunluk Değerlendirme Prosedürü (Gürültü) ▪ Регламент оцінки відповідності (шум) | 2000/14/EC Annex VI, Part 1 |
| UK Notified Body for 2000/14/EC ▪ Нотифициран орган в Обединеното кралство за 2000/14/EO ▪ Úřad certifikovaný podle směrnice č. 2000/14/EC ▪ Det britiske bemyndigede organ for 2001/14/EF ▪ Engels adviesorgaan voor 2000/14/EG ▪ Ühendkuningriigi teavitatud asutus direktiivi 2000/14/EÜ mõistes ▪ Direktiivin 2000/14/EY mukainen ilmoitettu tarkastuslaitos Isossa-Britanniassa ▪ Organisme notifié concernant la directive 2000/14/CE ▪ Britische benannte Stelle für 2000/14/EG ▪ Κοινοποιημένος Οργανισμός Ηνωμένου Βασιλείου για 2000/14/ΕΚ ▪ 2000/14/EK – egyesült királyságbeli bejelentett szervezet ▪ Organismo Notificato in GB per 2000/14/CE ▪ 2000/14/EK AK reģistrētā organizācija ▪ JK notifikuotosios įstaigos 2000/14/EC ▪ Korp Notifikat tar-Renju Unit għal 2000/14/KE ▪ Dopuszczona jednostka badawcza w Wielkiej Brytanii wg 2000/14/WE ▪ Entidade notificada no Reino Unido para 2000/14/CE ▪ Organism notificat în Marea Britanie pentru 2000/14/CE ▪ Notifikovaný orgán Spojeného kráľovstva pre smernicu 2000/14/ES ▪ Britanski priglašeni organ za 2000/14/ES ▪ Cuerpo notificado en el Reino Unido para 2000/14/CE ▪ Anmält organ för 2000/14/EG i Storbritannien ▪ Tilkynntur aðili í Bretlandi fyrir 2000/14/EC ▪ Britisk teknisk for 2000/14/EF ▪ 英国 2000/14/EC 认证机构 ▪ Bretland Upplýsingar fyrir 2000/14/EB ▪ UK（英国）公認機関、2000/14/EC ▪ 2000/14/EC 에 대한 영국 인증 기관 ▪ 2000/14/EC için BK Onaylı Kuruluş ▪ Британський уповноважений орган для 2000/14/EC | Number: 1088<br>Sound Research Laboratories Limited<br>Holbrook House, Little Waldingfield<br>Sudbury, Suffolk CO10 0TH |
| Operator Ear Noise Level ▪ Оператор на нивото на доловим от ухото шум ▪ Hladina hluku v oblasti uší operátora ▪ Støjniveau i førers ørehøjde ▪ Geluidsniveau oor bestuurder ▪ Müratase operaatori kõrvas ▪ Melutaso käyttäjän korvan kohdalla ▪ Niveau de bruit à hauteur des oreilles de l'opérateur ▪ Schallpegel am Bedienerohr ▪ Επίπεδο θορύβου σε λειτουργία ▪ A kezelő fülénél mért zajszint ▪ Livello di potenza sonora all'orecchio dell'operatore ▪ Trokšņa līmenis pie operatora auss ▪ Dirbančiojo su mašina patiriamo triukšmo lygis ▪ Livell tal-Ħoss fil-Widna tal-Operatur ▪ Dopuszczalny poziom hałasu dla operatora ▪ Nível sonoro nos ouvidos do operador ▪ Nivelul zgomotului la urechea operatorului ▪ Hladina hluku pôsobiaca na sluch operátora ▪ Raven hrupa pri ušesu upravljavca ▪ Nivel sonoro en el oído del operador ▪ Ljudnivå vid förarens öra ▪ Hávaðastig fyrir stjórnanda ▪ Støynivå ved operatørens øre ▪ 操作员耳旁噪声级 ▪ Hljóðstyrkur fyrir stjórnanda ▪ オペレータが感じる騒音レベル ▪ 사용자 청각 소음 레벨 ▪ Operatör Kulak Gürültü Düzeyi ▪ Рівень шуму, що впливає на оператора | Hybrid Models<br>82 dB(a) Leq (2006/42/EC)<br>Battert Models<br>70 dB(a) Leq (2006/42/EC) |
| Harmonised standards used ▪ Използвани хармонизирани стандарти ▪ Použité harmonizované normy ▪ Brugte harmoniserede standarder ▪ Gebruikte geharmoniseerde standaards ▪ Kasutatud ühtlustatud standardid ▪ Käytetyt yhdenmukaistetut standardit ▪ Normes harmonisées utilisées ▪ Angewandte harmonisierte Normen ▪ Εναρμονισμένα πρότυπα που χρησιμοποιήθηκαν ▪ Harmonizált szabványok ▪ Standard armonizzati applicati ▪ Izmantotie saskaņotie standarti ▪ Panaudoti suderinti standartai ▪ Standards armonizzati użati ▪ Normy spójne powiązane ▪ Normas harmonizadas usadas ▪ Standardele armonizate utilizate ▪ Použité harmonizované normy ▪ Uporabljeni usklajeni standardi ▪ Estándares armonizados utilizados ▪ Harmoniserade standarder som används ▪ 所采用的协调标准 ▪ Samstilltir staðlar notaðir ▪ 整合規格 ▪ 적용되는 조화 표준 ▪ Kullanılan uyumlu standartlar ▪ Використані гармонізовані стандарти | BS EN ISO 20643<br>BS EN ISO 5349-1<br>BS EN ISO 5349-2<br>BS EN ISO 5395-3 |
| Technical standards and specifications used ▪ Използвани технически стандарти и спецификации ▪ Použité technické normy a specifikace ▪ Brugte tekniske standarder og specifikationer ▪ Gebruikte technische standaards en specificaties ▪ Kasutatud tehnilised standardid ja spetsifikatsioonid ▪ Käytetyt tekniset standardit ja eritelmät ▪ Spécifications et normes techniques utilisées ▪ Angewandte technische Normen und Spezifikationen ▪ Τεχνικά πρότυπα και προδιαγραφές που χρησιμοποιήθηκαν ▪ Műszaki szabványok és specifikációk ▪ Standard tecnici e specifiche applicati ▪ Izmantotie tehniskie standarti un specifikācijas ▪ Panaudoti techniniai standartai ir techninė informacija ▪ Standards u speċifikazzjonijiet tekniċi użati ▪ Normy i specyfikacje techniczne powiązane ▪ Normas técnicas e especificações usadas ▪ Standardele tehnice și specificațiile utilizate ▪ Použité technické normy a špecifikácie ▪ Uporabljeni tehnični standardi in specifikacije ▪ Estándares y especificaciones técnicas utilizadas ▪ Tekniska standarder och specifikationer som används ▪ Samræmdir staðlar sem notaðir eru ▪ Benyttede ▪ harmoniserte standarder ▪ 所采用的技术标准和规范 ▪ Tæknistaðlar og -kröfur notaðar ▪ 技術規格および仕様書 ▪ 적용되는 기술 표준 및 규격 ▪ Kullanılan teknik standartlar ve şartnameler ▪ Використані технічні стандарти і умови | B71.4<br>ISO 2631-1 |

| | |
|---|---|
| The place and date of the declaration ▪ Място и дата на декларацията ▪ Místo a datum prohlášení ▪ Sted og dato for erklæringen ▪ Plaats en datum van de verklaring ▪ Deklaratsiooni väljastamise koht ja kuupäev ▪ Vakuutuksen paikka ja päivämäärä ▪ Lieu et date de la déclaration ▪ Ort und Datum der Erklärung ▪ Τόπος και ημερομηνία δήλωσης ▪ A nyilatkozat kelte (hely és idő) ▪ Luogo e data della dichiarazione ▪ Deklarācijas vieta un datums ▪ Deklaracijos vieta ir data ▪ Il-post u d-data tad-dikjarazzjoni ▪ Miejsce i data wystawienia deklaracji ▪ Local e data da declaração ▪ Locul și data declarației ▪ Miesto a dátum vyhlásenia ▪ Kraj in datum izjave ▪ Lugar y fecha de la declaración ▪ Plats och datum för deklarationen ▪ Tæknistaðlar og tæknilýsingar sem notaðar eru ▪ Benyttede tekniske standarder og spesifikasjoner ▪ Staður og dagsetning yfirlýsingar ▪ Sted og dato for erklæringen ▪ 声明的地点与日期 ▪ Staður og dagsetning yfirlýsingarinnar ▪ 宣言場所および日付 ▪ 선언 장소 및 일자 ▪ Beyan yeri ve tarihi ▪ Місце і дата укладення декларації | Jacobsen, A Textron Company<br>11524 Wilmar Blvd.<br>Charlotte, NC 28273, USA<br>September 2nd, 2014 |
| Signature of the person empowered to draw up the declaration on behalf of the manufacturer, holds the technical documentation and is authorised to compile the technical file, and who is established in the Community.<br>Подпис на човека, упълномощен да състави декларацията от името на производителя, който поддържащ техническата документация и е оторизиран да изготви техническия файл и е регистриран в общността.<br>Podpis osoby oprávněné sestavit prohlášení jménem výrobce, držet technickou dokumentaci a osoby oprávněné sestavit technické soubory a založené v rámci Evropského společenství.<br>Underskrift af personen, der har fuldmagt til at udarbejde erklæringen på vegne af producenten, der er indehaver af dokumentationen og er bemyndiget til at udarbejde den tekniske journal, og som er baseret i nærområdet.<br>Handtekening van de persoon die bevoegd is de verklaring namens de fabrikant te tekenen, de technische documentatie bewaart en bevoegd is om het technische bestand samen te stellen, en die is gevestigd in het Woongebied.<br>Ühenduse registrisse kantud isiku allkiri, kes on volitatud tootja nimel deklaratsiooni koostama, kes omab tehnilist dokumentatsiooni ja kellel on õigus koostada tehniline toimik.<br>Sen henkilön allekirjoitus, jolla on valmistajan valtuutus vakuutuksen laadintaan, jolla on hallussaan tekniset asiakirjat, joka on valtuutettu laatimaan tekniset asiakirjat ja joka on sijoittautunut yhteisöön.<br>Signature de la personne habilitée à rédiger la déclaration au nom du fabricant, à détenir la documentation technique, à compiler les fichiers techniques et qui est implantée dans la Communauté.<br>Unterschrift der Person, die berechtigt ist, die Erklärung im Namen des Herstellers abzugeben, die die technischen Unterlagen aufbewahrt und berechtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen, und die in der Gemeinschaft niedergelassen ist.<br>Υπογραφή ατόμου εξουσιοδοτημένου για την σύνταξη της δήλωσης εκ μέρους του κατασκευαστή, ο οποίος κατέχει την τεχνική έκθεση και έχει την εξουσιοδότηση να ταξινομήσει τον τεχνικό φάκελο και ο οποίος είναι διορισμένος στην Κοινότητα.<br>A gyártó nevében meghatalmazott személy, akinek jogában áll módosítania a nyilatkozatot, a műszaki dokumentációt őrzi, engedéllyel rendelkezik a műszaki fájl összeállításához, és aki a közösségben letelepedett személy.<br>Firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione a nome del fabbricante, in possesso Della documentazione tecnica ed autorizzata a costituire il fascicolo tecnico, che deve essere stabilita nella Comunità.<br>Tās personas paraksts, kura ir pilnvarota deklarācijas sastādīšanai ražotāja vārdā, kurai ir tehniskā dokumentācija, kura ir pilnvarota sagatavot tehnisko reģistru un kura ir apstiprināta Kopienā.<br>Asmuo, kuris yra gana žinomas, kuriam gamintojas suteikė įgaliojimus sudaryti šią deklaraciją, ir kuris ją pasirašė, turi visą techninę informaciją ir yra įgaliotas sudaryti techninės informacijos dokumentą.<br>Il-firma tal-persuna awtorizzata li tfassal id-dikjarazzjoni f'isem il-fabbrikant, għandha d-dokumentazzjoni teknika u hija awtorizzata li tikkompila l-fajl tekniku u li hija stabbilita fil-Komunità.<br>Podpis osoby upoważnionej do sporządzenia deklaracji w imieniu producenta, przechowującej dokumentację techniczną, upoważnioną do stworzenia dokumentacji technicznej oraz wyznaczonej ds. wspólnotowych.<br>Assinatura da pessoa com poderes para emitir a declaração em nome do fabricante, que possui a documentação técnica, que está autorizada a compilar o processo técnico e que está estabelecida na Comunidade.<br>Semnătura persoanei împuternicite să elaboreze declarația în numele producătorului, care deține documentația tehnică, este autorizată să compileze dosarul tehnic și este stabilită în Comunitate.<br>Podpis osoby poverenej vystavením vyhlásenia v mene výrobcu, ktorá má technickú dokumentáciu a je oprávnená spracovať technické podklady a ktorá je umiestnená v Spoločenstve.<br>Podpis osebe, pooblaščene za izdelavo izjave v imenu proizvajalca, ki ima tehnično dokumentacijo in lahko sestavlja spis tehnične dokumentacije, ter ima sedež v Skupnosti.<br>Firma de la persona responsable de la declaración en nombre del fabricante, que posee la documentación técnica y está autorizada para recopilar el archivo técnico y que está establecido en la Comunidad.<br>Undertecknas av den som bemyndigad att upprätta deklarationen å tillverkarens vägnar, innehar den tekniska dokumentationen och är bemyndigad att sammanställa den tekniska informationen och som är etablerad i gemenskapen. Undirskrift aðilans sem hefur umboð til að gera yfirlýsinguna fyrir hönd framleiðandans, hefur undir höndum tæknigögnin og hefur leyfi til að taka saman tækniskýrsluna, og er viðurkenndur innan evrópska efnahagssvæðisins.<br>Signaturen til personen som har fullmakt til å utferdige erklæringen på vegne av produsenten, er i besittelse av den tekniske dokumentasjonen, har autorisasjon til å utarbeide den tekniske filen og som har tilhold i EU.<br>获得授权代表制造商起草声明者的签名，此人保留技术文档并获授权编译技术文件，且是社区中获得认可者。<br>Undirskrift starfsmanns sem hefur heimild til að rita yfirlýsinguna fyrir hendi framleiðandans, hefur umsjón með tæknigögnum og hefur heimild til að setja saman tæknilega skýrslu og sem er tengdur inn í samfélagið.<br>メーカーを代表して宣言書を起草し、技術文書を保有し技術ファイルを編集する権限を有し、地域において確固たる地位を築いている人物の署名。<br>제조자를 대신하여 선언서를 작성하도록 위임받은 서명자는 기술 문서를 보유하고 기술 자료 수집의 허가를 받았으며 지역 공동체 내에 속해 있습니다<br>İmalatçı adına beyanı hazırlama yetkisi olan, teknik dokümantasyonu elinde bulunduran ve teknik dosyayı derleme yetkisine sahip, Topluluk içinde yerleşik kişinin imzası.<br>Підпис особи, що уповноважена укласти декларацію від імені виробника, має технічну документацію, уповноважена укласти технічний паспорт і має добру репутацію в суспільстві. | 2006/42/EC Annex II 1.A.2<br><br>Christian D. Clifford<br>Senior Engineering Manager<br>Ransomes Jacobsen Limited<br>West Road, Ransomes Europark,<br>Ipswich, IP3 9TT, England<br><br>2006/42/EC Annex II 1.A.10<br>Derek Mookhoek<br>Director of Engineering<br>Jacobsen, A Textron Company<br>11524 Wilmar Blvd,<br>Charlotte, NC 28273, USA |
| Certificate Number ▪ Номер на сертификат ▪ Číslo osvědčení ▪ Certifikatnummer ▪ Certificaatnummer ▪ Sertifikaadi number ▪ Hyväksyntänumero ▪ Numéro de certificat ▪ Bescheinigungsnummer ▪ Αριθμός Πιστοποιητικού ▪ Hitelesítési szám ▪ Numero del certificato ▪ Sertifikāta numurs ▪ Sertifikato numeris ▪ Numru taċ-Ċertifikat ▪ Numer certyfikatu ▪ Número do Certificado ▪ Număr certificat ▪ Číslo osvedčenia ▪ Številka certifikata ▪ Número de certificado ▪ Certifikatsnummer ▪ Númer skírteinis ▪ Sertifikatnummer ▪ 证书编号 ▪ Skírteinisnúmer ▪ 認証番号 ▪ 인증 번호 ▪ Sertifika Numarası ▪ Номер сертифіката | 4260472 Rev C |



## 3.1 VIGNETTES

**Familiarisez-vous à la signification des vignettes suivantes ; celles-ci sont importantes pour la sécurité du fonctionnement de la machine. REMPLACEZ IMMEDIATEMENT LES VIGNETTES DETERIOREES.**




**DANGER**

Pour éviter à quiconque de se blesser, débrayer tous les mécanismes d'entraînement, serrer le frein de stationnement, couper le contact et débrancher le connecteur d'alimentation avant de travailler sur la machine ou de vider les bacs à herbe.

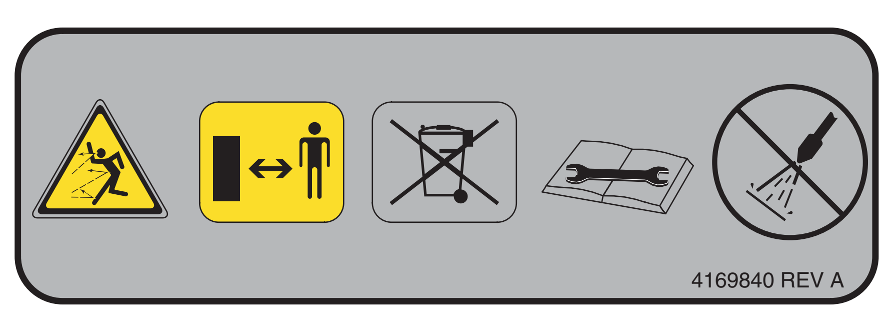



**DANGER**

Garder les mains et les pieds à l'écart des unités de coupe pour éviter des blessures graves.




Lire le manuel avant de procéder au réglage de la commande d'accélération du moteur.




**DANGER**

1. Maintenir une distance de sécurité autour de la machine et éloigner les spectateurs de la machine.

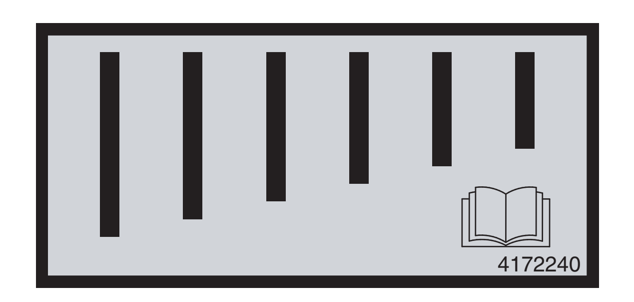
2. Veiller à mettre au rebut les composants de la machine, de façon appropriée. Consulter les réglementations locales en matière d'élimination des déchets et de recyclage.

3. Se reporter au manuel pour obtenir les procédures de maintenance et de réparation.

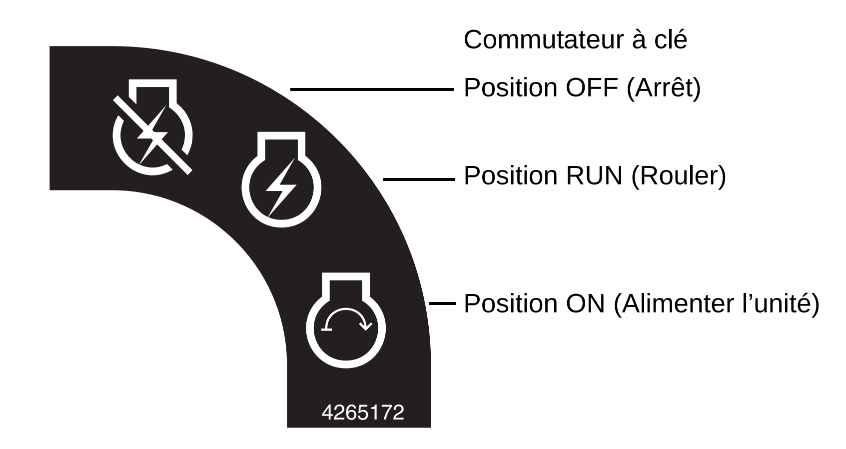
4. Ne pas pulvériser d'eau directement sur les contrôleurs, moteurs ou connecteurs électriques. Retirer le bloc-batterie avant de procéder au nettoyage à haute pression de la machine.

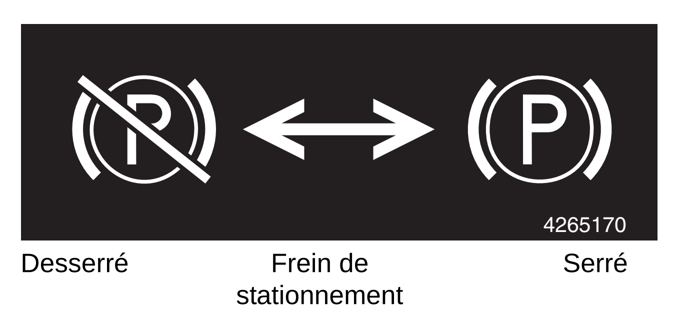
# 3 VIGNETTES

**Familiarisez-vous à la signification des vignettes suivantes ; celles-ci sont importantes pour la sécurité du fonctionnement de la machine. REMPLACEZ IMMEDIATEMENT LES VIGNETTES DETERIOREES.**

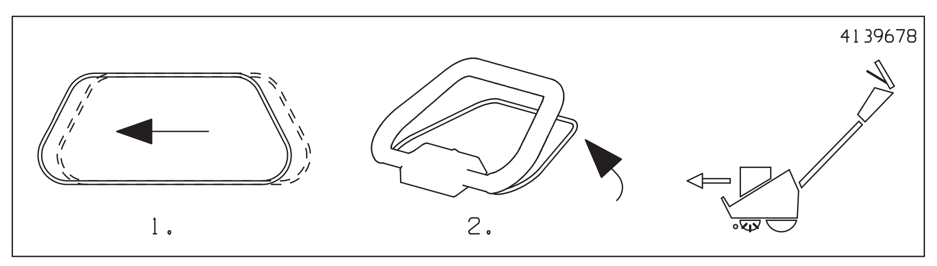



Lire le manuel avant de procéder au réglage du poids du rouleau avant.





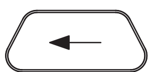

Pour engager la traction :

1. Déplacer le levier vers la gauche.

2. Appuyer le levier contre la poignée

## 4.1 ICONES

Entraînement de CPO



Glisser le levier vers la gauche



Appuyer le levier contre la poignée



Arrêt de l'alimentation



Mise en marche de l'alimentation



Mise sous tension

**Frein de stationnement**

Serré



Desserré



**Accélérateur**

Rapide



Lent



**⚠ AVERTISSEMENT**

Ne pas essayer de conduire la machine avant d'avoir lu attentivement et complètement le manuel de sécurité et de fonctionnement, le manuel de maintenance et sans savoir comment utiliser correctement toutes ses commandes.

Apprendre à utiliser correctement les commandes. Se familiariser aux icônes, ci-dessus, et leur signification. Avant d'utiliser la machine, se familiariser à l'emplacement et aux fonctions des commandes et instruments.

## 4.2 COMMANDES

**A.** ***Frein de stationnement*** - Il faut le serrer chaque fois que la machine est laissée sans surveillance ou l'utiliser comme frein de service durant le transport. Utilisez toujours des pneus de transport lors du transport sur des pentes.

**⚠ AVERTISSEMENT**

Afin d'éviter toute blessure, utiliser toujours des pneus de transport lors du transport sur des pentes.

**B.** ***Manette des gaz*** - Contrôle le régime maximum du moteur lorsque le levier de CPO est engagé. Poussez du côté (+) du levier pour augmenter le régime du moteur. Poussez du côté (-) du levier pour réduire le régime du moteur.

**C.** ***Levier de CPO*** - Déplacez le levier légèrement vers la gauche et appuyez dessus pour démarrer le moteur. Le régime du moteur augmente à mesure que le levier se rapproche de la poignée. Relâchez le levier pour arrêter la machine.

**D.** ***Commutateur à clé*** - Le commutateur permet de démarrer et d'arrêter l'alimentation. Il possède trois positions OFF (Arrêt), RUN (Rouler) et START (Demarrer). Le commutateur doit se trouver en position RUN (Rouler) pour démarrer une unité équipée d'un module d'alimentation par bloc générateur.

**E.** ***Commutateur du cylindre*** - Le commutateur du cylindre sert à démarrer et arrêter le cylindre, ainsi qu'à activer le meulage.

**F.** ***Commandes LCD*** - Elles servent à naviguer dans les menus.

**G.** ***Affichage LCD*** - Il sert à afficher les conditions de fonctionnement.

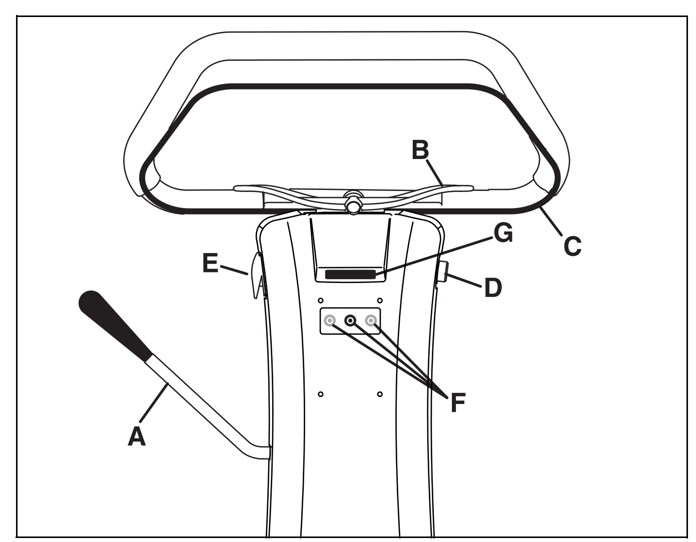



**Schéma 4A**

**⚠ DANGER**

Garder les mains et les pieds à l'écart des unités de coupe pour éviter des blessures graves.

## 4.3 AFFICHAGE LCD

L'écran LCD affiche les valeurs fonctionnelles actuelles relatives au fonctionnement de la tondeuse Eclipse 2 et émet l'un des trois types d'alertes audibles. L'écran LCD fonctionne dans l'un des deux modes, Mode Opérateur (« Operator », par défaut) et Mode Responsable « Superintendent). L'utilisation du mode Responsable nécessite un code PIN à quatre chiffres.

Appuyez sur l'un des deux boutons orange **(K ou L)** pour modifier l'affichage à l'écran ou changer les valeurs. Appuyez sur le bouton orange de droite **(K)** pour avancer dans la liste d'affichage ou augmenter la valeur de réglage et appuyez sur le bouton orange de gauche **(L)** pour revenir en arrière dans la liste d'affichage ou réduire la valeur de réglage. Le bouton noir **(J)** sert à sélectionner, réinitialiser ou modifier les valeurs.

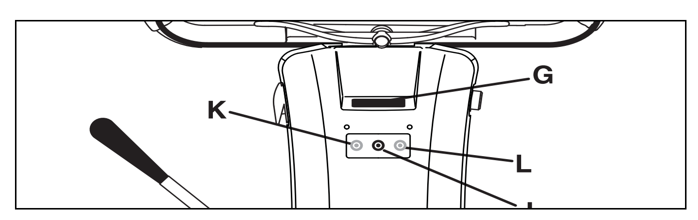



**Schéma 4B**

Les **alertes audibles** indiquent l'une des trois conditions détectées par l'affichage LCD et un message correspondant s'affiche à l'écran. Une tonalité continue indique une faible tension du système. Une alerte par bips rapides (2 par secondes) indique une surtension. Une alerte par bips lents (1 toutes les 3 secondes) indique que la tondeuse est en mode meulage.

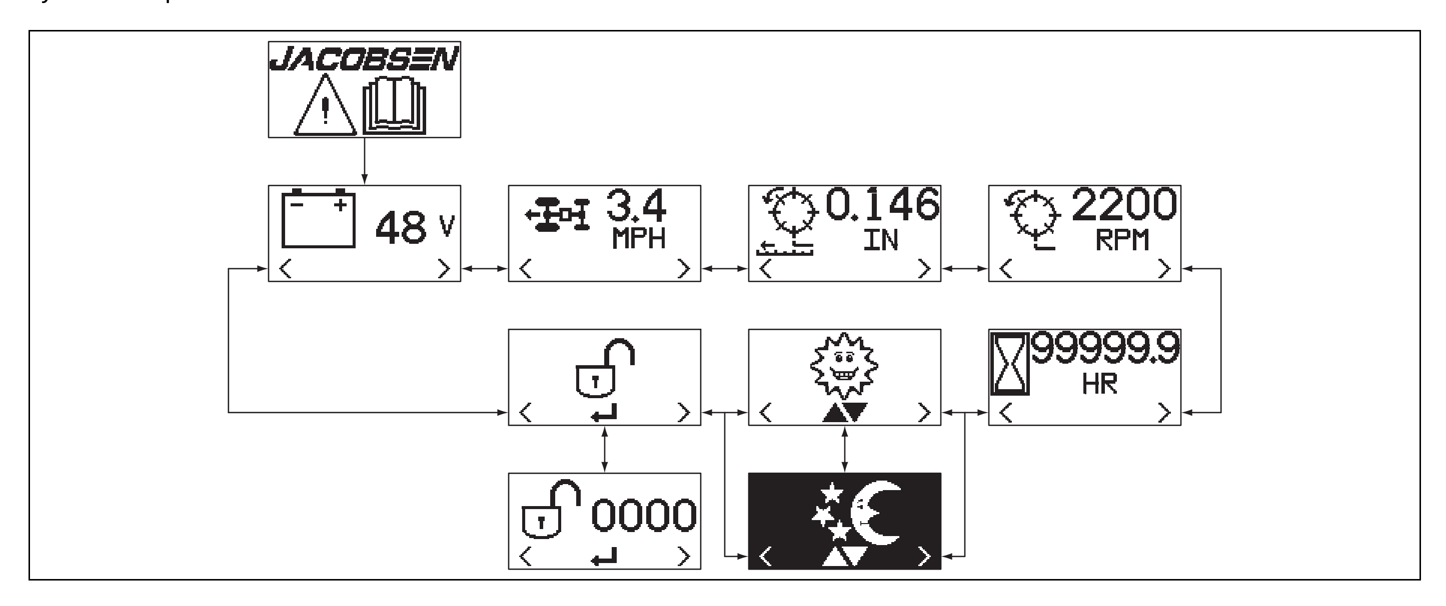
**Affichages d'alerte :** En plus des affichages standards pour chaque mode, il existe quatre affichages servant à prévenir l'opérateur/mécanicien d'un problème qui nécessite d'être corrigé.

| Affichage d'alerte | Description de l'alerte |
|---|---|
| 41 V | L'affichage **Low Voltage** (Faible tension) apparaît lorsque la tension du système chute en dessous de 42 volts CC sur les tondeuses alimentées par batterie ou 38 volts CC sur les tondeuses alimetées par bloc-générateur, pendant 30 secondes et une alarme continue retentit. Appuyez sur le bouton noir **(J)** pour faire taire l'alarme. Rapportez la tondeuse à la zone de remisage ou installez un bloc-batterie chargé à fond. Le moteur du touret ne fonctionnera pas si « Low Voltage » (Faible tension) est affiché à l'écran. |
| 60 V | L'affichage **« Overvoltage/Check Voltage »** (Surtension/Vérifier la tension) apparaît lorsque la tension du système est supérieure à 60 volts CC et une alarme par bips rapides (2 par seconde) retentit. Si le problème n'est pas corrigé, le contrôleur se coupera après 60 secondes. Vérifiez la tension de sortie du générateur avant de redémarrer le système. **[Voir Section 11.4].** |
| | L'affichage **« Traction Motor Controller Fault »** (Défaillance contrôleur moteur de traction) apparaît lorsqu'un problème est détecté dans le contrôleur du moteur de traction. Le moteur de traction ne fonctionnera pas tant que le problème ne sera pas résolu. Rapportez la machine à la zone de maintenance pour procéder à la réparation. |
| | L'affichage **« Traction Motor Fault »** (Défaillance Moteur de traction) apparaît lorsqu'un court-circuit du moteur de traction est détecté ou lorsque l'a consommation de courant du moteur de traction dépasse 30 ampères pour une seconde. Le moteur de traction ne fonctionnera pas tant que le problème ne sera pas résolu. Rapportez la machine à la zone de maintenance pour procéder à la réparation. |
| | L'affichage **« Traction Motor Controller Fault »** (Défaillance contrôleur moteur du touret) apparaît lorsqu'un problème est détecté dans le contrôleur du moteur du touret. Le moteur du touret ne fonctionnera pas tant que le problème ne sera pas résolu. Rapportez la machine à la zone de maintenance pour procéder à la réparation. |
| | L'affichage **« Reel Motor Fault »** (Défaillance Moteur du touret) apparaît lorsqu'un court-circuit du moteur du touret est détecté ou lorsque la consommation de courant du moteur du touret dépasse 30 ampères pour une seconde. Le moteur du touret ne fonctionnera pas tant que le problème ne sera pas résolu. Rapportez la machine à la zone de maintenance pour procéder à la réparation. |

**⚠ AVERTISSEMENT**

Couper le commutateur du cylindre, relâcher le levier, placer la clé sur Arrêt et débrancher le connecteur de batterie avant de vérifier si le cylindre est obstrué.

Le **Mode Opérateur** est utilisé par l'opérateur pour obtenir des informations sur la tension du système, la vitesse de déplacement, le réglage de la FDC et la vitesse du cylindre. Appuyez sur les boutons orange **(K et L)** sur le capot avant pour basculer entre les différents affichages. Le Mode Opérateur permet de visualiser les éléments uniquement. Aucun réglage du système ne peut être modifié.




| Affichage | Description |
|---|---|
| JACOBSEN | L'**écran de démarrage** s'affiche pendant cinq secondes maximum lorsque le système démarre. |
| 48 V | La **tension du système** affiche la tension du système entre 42 et 59 volts. L'écran sera remplacé par un écran d'alerte lorsque la tension du système chute sous 42 volts ou dépasse 60 volts. |
| 0.146 IN | Le **réglage de la FDC** affiche le réglage de la FDC (fréquence de coupe). Lorsque la FDC est réglée sur 0, le touret fonctionnera à la vitesse du touret fixe. |
| 2200 RPM | La **vitesse du touret fixe** affiche le réglage de la vitesse du touret fixe avec la FDC réglée sur 0. Le réglage de la vitesse du touret fixe n'est pas utilisé pour toute FDC différente de 0. |
| 99999.9 HR | L'**horamètre** affiche le nombre d'heures total de fonctionnement de la tondeuse. |
| | **Eclairage de jour** - Lorsque cet éclairage est sélectionné, l'écran LCD affiche des pixels sombres sur un fond clair. Appuyez sur le bouton noir **(J)** pour basculer l'éclairage de jour et l'éclairage de nuit. |
| | **Eclairage de nuit** - Lorsque cet éclairage est sélectionné, l'écran LCD affiche des pixels clairs sur un fond sombre. Appuyez sur le bouton noir **(J)** pour basculer l'éclairage de jour et l'éclairage de nuit. |
| | **Code PIN du Mode Maintenance** - Utilisé pour accéder au Mode Maintenance. Le code PIN du Mode Maintenance est requis.<br>**Voir le Mode Maintenance.** |

Le **Mode Maintenance** est utilisé pour régler et ajuster toutes les valeurs fonctionnelles de la tondeuse Eclipse 2. Les affichages LCD disponibles dans le Mode Maintenance sont : heures de maintenance, meulage, tension du système, vitesse de déplacement, régler la FDC, vitesse du touret, consommation de courant du moteur de traction, consommation de courant du moteur du touret, régler la vitesse de tonte, régler la vitesse du touret, régler la source d'alimentation, régler le nombre de lames du touret, calibrer la manette des gaz, calibrer le levier, régler les unités d'affichage et réinitialiser les paramètres d'usine.

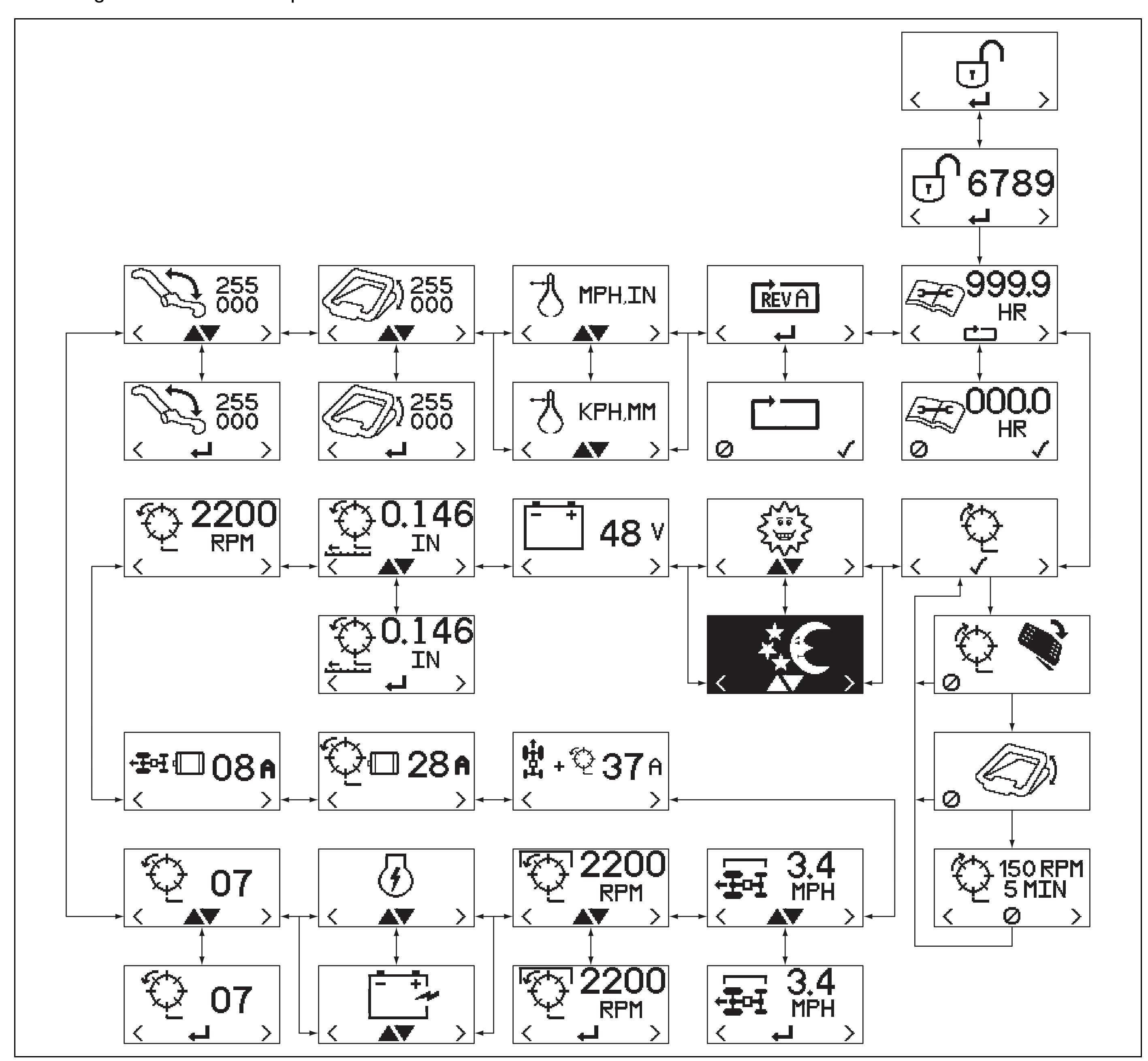



**Schéma 4C**

Voir le Mode Opérateur pour la description de l'éclairage de jour/nuit, de la tension du système et des écrans de la vitesse du touret fixe.

| Affichage | Description |
|---|---|
| <br>0000 | Pour entrer dans le Mode Maintenance, appuyez sur l'un des deux boutons orange **(K ou L)** jusqu'à ce que l'écran Code PIN du Mode Maintenance s'affiche et appuyez sur le bouton noir **(J)**. Utilisez les boutons orange **(K ou L)** pour faire la sélection et le bouton noir **(J)** pour saisir les chiffres du code PIN du Mode Mécanicien.<br>**REMARQUE :** *Le code PIN par défaut pour le Mode Maintenance est **6789**. Le code PIN du Mode Maintenance peut être personnalisé sur un réglage de votre choix. Veuillez contacter votre Revendeur Jacobsen ou l'Assistance technique (1800-848-1636 Option 2) pour des instructions détaillées.* |
| 999.9 HR<br>000.0 HR | **Heures de maintenance** - Le système peut conserver jusqu'à 999,9 heures à des fins de maintenance.<br>Pour remettre à zéro les heures de maintenance, appuyez sur l'un des deux boutons orange **(K ou L)** sur le capot avant jusqu'à ce que l'écran « Heures de maintenance » apparaisse sur l'affichage LCD. Appuyez sur le bouton noir **(J)** pour basculer à l'écran de réinitialisation. Appuyez sur le bouton orange droit **(K)** pour confirmer la réinitialisation ou appuyez sur le bouton orange gauche **(L)** pour annuler la réinitialisation. |
| | **Sélectionner meulage** - Utilisé pour activer le mode meulage de la tondeuse. Voir la **Section 12.4** pour les descriptions de l'écran relatif au meulage. |
| 0.146 IN<br>0.146 IN | **Régler FDC** - Pour régler la FDC fixe, appuyez sur l'un des deux boutons orange **(K ou L)** sur le capot avant jusqu'à ce que l'écran Régler la FDC apparaisse sur l'affichage LCD. Appuyez sur le bouton noir **(J)** pour entrer dans le mode de réglage. Utilisez les boutons orange pour augmenter **(K)** ou diminuer **(L)** la valeur de la FDC selon le réglage souhaité. Appuyez sur le bouton noir pour régler la vitesse.<br>Le réglage de la FDC fixe doit être de 0 ou compris entre 2,2 et 4,5 mm. **[Voir Section 4.4].** |
| 08A | **Intensité du moteur de traction** - Affiche la consommation de courant du moteur de traction. La mention défaillance s'affiche si la consommation de courant est supérieure à 30 A pour une seconde. |
| 28A | **Intensité du moteur du touret** - Affiche la consommation du moteur du touret. La mention défaillance s'affiche si la consommation de courant est supérieure à 30 A pour une seconde. |
| + 37A | **Intensité totale des moteurs** - Affiche la consommation totale du moteur de traction et du moteur du touret. |
| 3.4 MPH<br>3.4 MPH | **Vitesse de tonte maximum** - Pour régler la vitesse de tonte maximum, appuyez sur l'un des deux boutons orange **(K ou L)** sur le capot avant jusqu'à ce que l'écran « Régler la vitesse de tonte maximum » apparaisse sur l'affichage LCD. Appuyez sur le bouton noir **(J)** pour entrer dans le mode de réglage. Utilisez les boutons orange pour augmenter **(K)** ou diminuer **(L)** la vitesse de tonte maximum selon la vitesse souhaitée. Appuyez sur le bouton noir pour régler la vitesse.<br>La vitesse de tonte maximum doit être comprise entre 3,2 et 6,1 km/h. |
| 2200 RPM<br>2200 RPM | **Vitesse du touret fixe :** Pour régler la vitesse du touret fixe, le réglage de la FDC doit être sur 0. Ensuite, appuyez sur l'un des deux boutons orange **(K ou L)** sur le capot avant jusqu'à ce que l'écran « Régler la vitesse du touret »apparaisse sur l'affichage LCD. Appuyez sur le bouton noir **(J)** pour entrer dans le mode de réglage. Utilisez les boutons orange pour augmenter **(K)** ou diminuer **(L)** la vitesse du touret selon le réglage souhaité.<br>La vitesse du touret fixe doit être comprise entre 1800 et 2200 tr/min.<br>La vitesse de tonte maximum et la vitesse du touret fixe sont utilisées pour déterminer la FDC (Fréquence de coupe) **[Voir Section 4.4].** |

| Affichage | Description |
|---|---|
| | **Module d'alimentation par bloc-générateur** - Utilisé pour indiquer que le module d'alimentation par bloc-générateur est installé sur la tondeuse. Ce réglage est utilisé par les contrôleurs du système et n'affecte pas le fonctionnement de la tondeuse. Ne faites pas fonctionner la tondeuse avec un mauvais réglage du module d'alimentation. Appuyez sur le bouton noir **(J)** pour basculer entre les réglages du module d'alimentation. |
| | **Module d'alimentation par batterie** - Utilisé pour indiquer que le module d'alimentation par batterie est installé sur la tondeuse. Ce réglage est utilisé par les contrôleurs du système et n'affecte pas le fonctionnement de la tondeuse. Ne faites pas fonctionner la tondeuse avec un mauvais réglage du module d'alimentation. Appuyez sur le bouton noir **(J)** pour basculer entre les réglages du module d'alimentation. |
| 07 | **Régler le nombre de lames du touret** : Pour régler le nombre de lames du touret, appuyez sur l'un des deux boutons orange **(K ou L)** sur le capot avant jusqu'à ce que l'écran « Lames du touret » apparaisse sur l'affichage LCD. Appuyez sur le bouton noir **(J)** pour entrer dans le mode de réglage. Utilisez les boutons orange pour régler le nombre de lames.<br>Les lames de touret disponibles sont au nombre de 7, 9 (tête flottante uniquement), 11 ou 15. |
| 07 | |
| 255<br>000 | **Calibrage de la manette des gaz** - Avant de calibrer la manette des gaz, vérifiez que les dispositifs d'arrêt de la manette sont bien réglés **[Voir Section 6.3]**. Pour calibrer la manette, appuyez sur l'un des deux boutons orange **(K ou L)** sur le capot avant jusqu'à ce que l'écran « Calibrage de la manette des gaz » apparaisse sur l'affichage LCD. Appuyez sur le bouton noir **(J)** pour entrer dans le mode de réglage. Déplacez la manette des gaz sur l'ensemble de son amplitude de mouvement pour déterminer les valeurs minimum et maximum.<br>Les valeurs affichées changeront lors du déplacement des commandes. |
| 255<br>000 | |
| 255<br>000 | **Calibrage du levier** - Pour calibrer le levier, appuyez sur l'un des deux boutons orange **(K ou L)** sur le capot avant jusqu'à ce que l'écran « Calibrage du levier » apparaisse sur l'affichage LCD. Appuyez sur le bouton noir **(J)** pour entrer dans le mode de réglage. Engagez à fond et désengagez le levier pour déterminer les valeurs minimum et maximum.<br>Les valeurs affichées changeront lors du déplacement des commandes. |
| 255<br>000 | |
| MPH.IN | **Unités d'affichage** - Pour régler les unités d'affichage, appuyez sur l'un des deux boutons orange **(K ou L)** sur le capot avant jusqu'à ce que l'écran « Unités » apparaisse sur l'affichage LCD. Appuyez sur le bouton noir **(J)** pour basculer entre les unités anglaises (mph, in) ou Métriques (km/h, mm). |
| KPH.MM | |
| REV A | **Réinitialisation des paramètres d'usine** - Pour réinitialiser le contrôleur en fonction des valeurs d'usine par défaut, appuyez sur l'un des deux boutons orange **(K ou L)** sur le capot avant jusqu'à ce que l'écran « Réinitialisation des paramètres d'usine » apparaisse sur l'affichage LCD. Appuyez sur le bouton noir **(J)** pour basculer à l'écran de réinitialisation. Appuyez sur le bouton orange droit **(K)** pour confirmer la réinitialisation ou appuyez sur le bouton orange gauche **(L)** pour annuler la réinitialisation.<br>Vitesse de tonte maximum .5,5 km/h<br>Vitesse du touret.................2200 tr/min<br>Réglage de FDC fixe ..........0,146<br>Unités d'affichage ...............Anglaise |
| | |

## 4.4 FREQUENCE DE COUPE

La FDC (Fréquence de coupe) désigne la distance, en mm, parcourue par la machine entre chaque contact des lames du cylindre avec la contre-lame. La FDC peut être ajustée soit en changeant le réglage de la FDC fixe, soit en changeant la vitesse de tonte maximum et la vitesse du cylindre fixe, sur l'écran LCD.

**Ajuster la FDC avec le réglage de la FDC fixe**

Le fait de paramétrer le réglage de la FDC à une valeur autre que 0 activera le mode FDC fixe et désactivera le réglage de la vitesse du cylindre. Tandis que la vitesse de déplacement de la tondeuse augmente ou diminue, la vitesse du cylindre s'ajuste automatiquement, si nécessaire, pour maintenir la FDC paramétrée. Le contrôleur accepte une plage de réglage de la FDC uniquement pour le cylindre à 11 lames. Pour régler la FDC pour le cylindre à 9 ou 7 lames, multipliez la valeur indiquée dans les tableaux par ce qui suit :

Conversion pour 9 lames....... 0,81818 (9/11)
Conversion pour 7 lames....... 0,63636 (7/11)

**Ajuster la FDC avec le réglage de la vitesse du cylindre**

1. En utilisant les tableaux de la FDC, déterminez la vitesse du cylindre fixe et la vitesse de tonte maximum requises pour obtenir la FDC désirée.
2. Démarrez l'unité en mode Responsable. **[Section 4.3]**
3. Réglez la FDC fixe sur 0
4. Réglez la vitesse de tonte maximum souhaitée
5. Réglez la vitesse du cylindre fixe souhaitée

**Remarque :** *La vitesse de tonte est exprimée en km/h et la FDC en millimètres.*

**Tableau de la FDC pour cylindre à 15 lames, Produits N° 63339, 63341, 63335, 63337, 63348, 63350, 63344, 63346 (Cylindre standard)**

| Vitesse de tonte | Cylindre (tr/min) | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1800 | | 1850 | | 1900 | | 1950 | | 2000 |
| **2.00 (3.22)** | 0.078 (1.987) | 0.076 (1.933) | 0.074 (1.882) | 0.072 (1.834) | 0.070 (1.788) | 0.069 (1.745) | 0.067 (1.703) | 0.065 (1.663) | 0.064 (1.626) |
| **2.10 (3.38)** | 0.082 (2.086) | 0.080 (2.030) | 0.078 (1.976) | 0.076 (1.926) | 0.074 (1.878) | 0.072 (1.832) | 0.070 (1.788) | 0.069 (1.747) | 0.067 (1.707) |
| **2.20 (3.54)** | 0.086 (2.186) | 0.084 (2.126) | 0.082 (2.071) | 0.079 (2.017) | 0.077 (1.967) | 0.076 (1.919) | 0.074 (1.873) | 0.072 (1.830) | 0.070 (1.788) |
| **2.30 (3.70)** | 0.090 (2.285) | 0.088 (2.223) | 0.085 (2.165) | 0.083 (2.109) | 0.081 (2.056) | 0.079 (2.006) | 0.077 (1.958) | 0.075 (1.913) | 0.074 (1.869) |
| **2.40 (3.86)** | 0.094 (2.384) | 0.091 (2.320) | 0.089 (2.259) | 0.087 (2.201) | 0.084 (2.146) | 0.082 (2.093) | 0.080 (2.044) | 0.079 (1.996) | 0.077 (1.951) |
| **2.50 (4.02)** | 0.098 (2.484) | 0.095 (2.416) | 0.093 (2.353) | 0.090 (2.293) | 0.088 (2.235) | 0.086 (2.181) | 0.084 (2.129) | 0.082 (2.079) | 0.080 (2.032) |
| **2.60 (4.18)** | 0.102 (2.583) | 0.099 (2.513) | 0.096 (2.447) | 0.094 (2.384) | 0.092 (2.325) | 0.089 (2.268) | 0.087 (2.214) | 0.085 (2.162) | 0.083 (2.113) |
| **2.70 (4.35)** | 0.106 (2.682) | 0.103 (2.610) | 0.100 (2.541) | 0.097 (2.476) | 0.095 (2.414) | 0.093 (2.355) | 0.091 (2.299) | 0.088 (2.246) | 0.086 (2.195) |
| **2.80 (4.51)** | 0.110 (2.782) | 0.107 (2.706) | 0.104 (2.635) | 0.101 (2.568) | 0.099 (2.503) | 0.096 (2.442) | 0.094 (2.384) | 0.092 (2.329) | 0.090 (2.276) |
| **2.90 (4.67)** | 0.113 (2.881) | 0.110 (2.803) | 0.107 (2.729) | 0.105 (2.659) | 0.102 (2.593) | 0.100 (2.530) | 0.097 (2.469) | 0.095 (2.412) | 0.093 (2.357) |
| **3.00 (4.83)** | 0.117 (2.980) | 0.114 (2.900) | 0.111 (2.823) | 0.108 (2.751) | 0.106 (2.682) | 0.103 (2.617) | 0.101 (2.555) | 0.098 (2.495) | 0.096 (2.438) |
| **3.10 (4.99)** | 0.121 (3.080) | 0.118 (2.996) | 0.115 (2.918) | 0.112 (2.843) | 0.109 (2.772) | 0.106 (2.704) | 0.104 (2.640) | 0.102 (2.578) | 0.099 (2.520) |
| **3.20 (5.15)** | 0.125 (3.179) | 0.122 (3.093) | 0.119 (3.012) | 0.116 (2.934) | 0.113 (2.861) | 0.110 (2.791) | 0.107 (2.725) | 0.105 (2.661) | 0.102 (2.601) |
| **3.30 (5.31)** | 0.129 (3.278) | 0.126 (3.190) | 0.122 (3.106) | 0.119 (3.026) | 0.116 (2.950) | 0.113 (2.879) | 0.111 (2.810) | 0.108 (2.745) | 0.106 (2.682) |
| **3.40 (5.47)** | 0.133 (3.378) | 0.129 (3.286) | 0.126 (3.200) | 0.123 (3.118) | 0.120 (3.040) | 0.117 (2.966) | 0.114 (2.895) | 0.111 (2.828) | 0.109 (2.764) |
| **3.50 (5.63)** | 0.137 (3.477) | 0.133 (3.383) | 0.130 (3.294) | 0.126 (3.210) | 0.123 (3.129) | 0.120 (3.053) | 0.117 (2.980) | 0.115 (2.911) | 0.112 (2.845) |
| **3.60 (5.79)** | 0.141 (3.576) | 0.137 (3.480) | 0.133 (3.388) | 0.130 (3.301) | 0.127 (3.219) | 0.124 (3.140) | 0.121 (3.065) | 0.118 (2.994) | 0.115 (2.926) |
| **3.70 (5.95)** | 0.145 (3.676) | 0.141 (3.576) | 0.137 (3.482) | 0.134 (3.393) | 0.130 (3.308) | 0.127 (3.227) | 0.124 (3.151) | 0.121 (3.077) | 0.118 (3.007) |
| **3.80 (6.12)** | 0.149 (3.775) | 0.145 (3.673) | 0.141 (3.576) | 0.137 (3.485) | 0.134 (3.398) | 0.130 (3.315) | 0.127 (3.236) | 0.124 (3.160) | 0.122 (3.089) |

**Tableau de la FDC pour cylindre à 11 lames, Produits N° 63334, 63336, 63338, 63340, 63347, 63349, 63343, 63345 (Cylindre standard))**

| Vitesse de tonte | Cylindre (tr/min) | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1800 | 1850 | 1900 | 1950 | 2000 | 2050 | 2100 | 2150 | 2200 |
| 2.0 (3.22) | 0.107 (2.709) | 0.104 (2.636) | 0.101 (2.567) | 0.098 (2.501) | 0.096 (2.438) | 0.094 (2.379) | 0.091 (2.322) | 0.089 (2.268) | 0.087 (2.217) |
| 2.1 (3.38) | 0.112 (2.845) | 0.109 (2.768) | 0.106 (2.695) | 0.103 (2.626) | 0.101 (2.56) | 0.098 (2.498) | 0.096 (2.438) | 0.094 (2.382) | 0.092 (2.328) |
| 2.2 (3.54) | 0.117 (2.98) | 0.114 (2.9) | 0.111 (2.823) | 0.108 (2.751) | 0.106 (2.682) | 0.103 (2.617) | 0.101 (2.555) | 0.098 (2.495) | 0.096 (2.438) |
| 2.3 (3.7) | 0.123 (3.116) | 0.119 (3.032) | 0.116 (2.952) | 0.113 (2.876) | 0.110 (2.804) | 0.108 (2.736) | 0.105 (2.671) | 0.103 (2.609) | 0.100 (2.549) |
| 2.4 (3.86) | 0.128 (3.251) | 0.125 (3.163) | 0.121 (3.08) | 0.118 (3.001) | 0.115 (2.926) | 0.112 (2.855) | 0.110 (2.787) | 0.107 (2.722) | 0.105 (2.66) |
| 2.5 (4.02) | 0.133 (3.387) | 0.130 (3.295) | 0.126 (3.208) | 0.123 (3.126) | 0.120 (3.048) | 0.117 (2.974) | 0.114 (2.903) | 0.112 (2.835) | 0.109 (2.771) |
| 2.6 (4.18) | 0.139 (3.522) | 0.135 (3.427) | 0.131 (3.337) | 0.128 (3.251) | 0.125 (3.17) | 0.122 (3.093) | 0.119 (3.019) | 0.116 (2.949) | 0.113 (2.882) |
| 2.7 (4.35) | 0.144 (3.658) | 0.140 (3.559) | 0.136 (3.465) | 0.133 (3.376) | 0.130 (3.292) | 0.126 (3.212) | 0.123 (3.135) | 0.121 (3.062) | 0.118 (2.993) |
| 2.8 (4.51) | 0.149 (3.793) | 0.145 (3.691) | 0.141 (3.593) | 0.138 (3.501) | 0.134 (3.414) | 0.131 (3.33) | 0.128 (3.251) | 0.125 (3.176) | 0.122 (3.103) |
| 2.9 (4.67) | 0.155 (3.929) | 0.150 (3.822) | 0.147 (3.722) | 0.143 (3.626) | 0.139 (3.536) | 0.136 (3.449) | 0.133 (3.367) | 0.129 (3.289) | 0.127 (3.214) |
| 3.0 (4.83) | 0.160 (4.064) | 0.156 (3.954) | 0.152 (3.85) | 0.148 (3.751) | 0.144 (3.658) | 0.140 (3.568) | 0.137 (3.483) | 0.134 (3.402) | 0.131 (3.325) |
| 3.1 (4.99) | 0.165 (4.199) | 0.161 (4.086) | 0.157 (3.978) | 0.153 (3.876) | 0.149 (3.78) | 0.145 (3.687) | 0.142 (3.6) | 0.138 (3.516) | 0.135 (3.436) |
| 3.2 (5.15) | 0.171 (4.335) | 0.166 (4.218) | 0.162 (4.107) | 0.158 (4.001) | 0.154 (3.901) | 0.150 (3.806) | 0.146 (3.716) | 0.143 (3.629) | 0.140 (3.547) |
| 3.3 (5.31) | 0.176 (4.47) | 0.171 (4.35) | 0.167 (4.235) | 0.162 (4.127) | 0.158 (4.023) | 0.155 (3.925) | 0.151 (3.832) | 0.147 (3.743) | 0.144 (3.658) |
| 3.4 (5.47) | 0.181 (4.606) | 0.176 (4.481) | 0.172 (4.363) | 0.167 (4.252) | 0.163 (4.145) | 0.159 (4.044) | 0.155 (3.948) | 0.152 (3.856) | 0.148 (3.768) |
| 3.50 (5.63) | 0.187 (4.741) | 0.182 (4.613) | 0.177 (4.492) | 0.172 (4.377) | 0.168 (4.267) | 0.164 (4.163) | 0.160 (4.064) | 0.156 (3.969) | 0.153 (3.879) |
| 3.60 (5.79) | 0.192 (4.877) | 0.187 (4.745) | 0.182 (4.620) | 0.177 (4.502) | 0.173 (4.389) | 0.169 (4.282) | 0.165 (4.180) | 0.161 (4.083) | 0.157 (3.990) |
| 3.70 (5.95) | 0.197 (5.012) | 0.192 (4.877) | 0.187 (4.748) | 0.182 (4.627) | 0.178 (4.511) | 0.173 (4.401) | 0.169 (4.296) | 0.165 (4.196) | 0.161 (4.101) |
| 3.80 (6.12) | 0.203 (5.148) | 0.197 (5.009) | 0.192 (4.877) | 0.187 (4.752) | 0.182 (4.633) | 0.178 (4.520) | 0.174 (4.412) | 0.170 (4.310) | 0.166 (4.212) |

**Tableau de la FDC pour cylindre à 9 lames, Produits N° 63340, 63349 (Cylindre optionnel)**

| Vitesse de tonte | Cylindre (tr/min) | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1800 | 1850 | 1900 | 1950 | 2000 | 2050 | 2100 | 2150 | 2200 |
| **2.0 (3.22)** | 0.130 (3.311) | 0.127 (3.222) | 0.124 (3.137) | 0.120 (3.057) | 0.117 (2.98) | 0.114 (2.908) | 0.112 (2.838) | 0.109 (2.772) | 0.107 (2.709) |
| **2.1 (3.38)** | 0.137 (3.477) | 0.133 (3.383) | 0.130 (3.294) | 0.126 (3.21) | 0.123 (3.129) | 0.120 (3.053) | 0.117 (2.98) | 0.115 (2.911) | 0.112 (2.845) |
| **2.2 (3.54)** | 0.143 (3.643) | 0.140 (3.544) | 0.136 (3.451) | 0.132 (3.362) | 0.129 (3.278) | 0.126 (3.198) | 0.123 (3.122) | 0.120 (3.05) | 0.117 (2.98) |
| **2.3 (3.7)** | 0.150 (3.808) | 0.146 (3.705) | 0.142 (3.608) | 0.138 (3.515) | 0.135 (3.427) | 0.132 (3.344) | 0.129 (3.264) | 0.126 (3.188) | 0.123 (3.116) |
| **2.4 (3.86)** | 0.156 (3.974) | 0.152 (3.866) | 0.148 (3.765) | 0.144 (3.668) | 0.141 (3.576) | 0.137 (3.489) | 0.134 (3.406) | 0.131 (3.327) | 0.128 (3.251) |
| **2.5 (4.02)** | 0.163 (4.139) | 0.159 (4.027) | 0.154 (3.921) | 0.150 (3.821) | 0.147 (3.725) | 0.143 (3.634) | 0.140 (3.548) | 0.136 (3.465) | 0.133 (3.387) |
| **2.6 (4.18)** | 0.169 (4.305) | 0.165 (4.188) | 0.161 (4.078) | 0.156 (3.974) | 0.153 (3.874) | 0.149 (3.78) | 0.145 (3.69) | 0.142 (3.604) | 0.139 (3.522) |
| **2.7 (4.35)** | 0.176 (4.47) | 0.171 (4.35) | 0.167 (4.235) | 0.162 (4.127) | 0.158 (4.023) | 0.155 (3.925) | 0.151 (3.832) | 0.147 (3.743) | 0.144 (3.658) |
| **2.8 (4.51)** | 0.183 (4.636) | 0.178 (4.511) | 0.173 (4.392) | 0.168 (4.279) | 0.164 (4.172) | 0.160 (4.071) | 0.156 (3.974) | 0.153 (3.881) | 0.149 (3.793) |
| **2.9 (4.67)** | 0.189 (4.802) | 0.184 (4.672) | 0.179 (4.549) | 0.174 (4.432) | 0.170 (4.321) | 0.166 (4.216) | 0.162 (4.116) | 0.158 (4.02) | 0.155 (3.929) |
| **3.0 (4.83)** | 0.196 (4.967) | 0.190 (4.833) | 0.185 (4.706) | 0.181 (4.585) | 0.176 (4.47) | 0.172 (4.361) | 0.168 (4.258) | 0.164 (4.159) | 0.160 (4.064) |
| **3.1 (4.99)** | 0.202 (5.133) | 0.197 (4.994) | 0.191 (4.863) | 0.187 (4.738) | 0.182 (4.619) | 0.177 (4.507) | 0.173 (4.399) | 0.169 (4.297) | 0.165 (4.199) |
| **3.2 (5.15)** | 0.209 (5.298) | 0.203 (5.155) | 0.198 (5.019) | 0.193 (4.891) | 0.188 (4.768) | 0.183 (4.652) | 0.179 (4.541) | 0.175 (4.436) | 0.171 (4.335) |
| **3.3 (5.31)** | 0.215 (5.464) | 0.209 (5.316) | 0.204 (5.176) | 0.199 (5.044) | 0.194 (4.917) | 0.189 (4.798) | 0.184 (4.683) | 0.180 (4.574) | 0.176 (4.47) |
| **3.4 (5.47)** | 0.222 (5.629) | 0.216 (5.477) | 0.210 (5.333) | 0.205 (5.196) | 0.199 (5.066) | 0.195 (4.943) | 0.190 (4.825) | 0.186 (4.713) | 0.181 (4.606) |
| **3.50 (5.63)** | 0.228 (5.795) | 0.222 (5.638) | 0.216 (5.490) | 0.211 (5.349) | 0.205 (5.215) | 0.200 (5.088) | 0.196 (4.967) | 0.191 (4.852) | 0.187 (4.741) |
| **3.60 (5.79)** | 0.235 (5.961) | 0.228 (5.799) | 0.222 (5.647) | 0.217 (5.502) | 0.211 (5.364) | 0.206 (5.234) | 0.201 (5.109) | 0.196 (4.990) | 0.192 (4.877) |
| **3.70 (5.95)** | 0.241 (6.126) | 0.235 (5.961) | 0.228 (5.804) | 0.223 (5.655) | 0.217 (5.513) | 0.212 (5.379) | 0.207 (5.251) | 0.202 (5.129) | 0.197 (5.012) |
| **3.80 (6.12)** | 0.248 (6.292) | 0.241 (6.122) | 0.235 (5.961) | 0.229 (5.808) | 0.223 (5.663) | 0.217 (5.524) | 0.212 (5.393) | 0.207 (5.267) | 0.203 (5.148) |

**Tableau de la FDC pour cylindre à 7 lames, Produits N° 63342, 63351 (Cylindre standard) et 63340, 63349 (Cylindre optionnel)**

| Vitesse de tonte | Cylindre (tr/min) | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1800 | 1850 | 1900 | 1950 | 2000 | 2050 | 2100 | 2150 | 2200 |
| **2.0 (3.22)** | 0.168 (4.258) | 0.163 (4.142) | 0.159 (4.033) | 0.155 (3.93) | 0.151 (3.832) | 0.147 (3.738) | 0.144 (3.649) | 0.140 (3.564) | 0.137 (3.483) |
| **2.1 (3.38)** | 0.176 (4.47) | 0.171 (4.35) | 0.167 (4.235) | 0.162 (4.127) | 0.158 (4.023) | 0.155 (3.925) | 0.151 (3.832) | 0.147 (3.743) | 0.144 (3.658) |
| **2.2 (3.54)** | 0.184 (4.683) | 0.179 (4.557) | 0.175 (4.437) | 0.170 (4.323) | 0.166 (4.215) | 0.162 (4.112) | 0.158 (4.014) | 0.154 (3.921) | 0.151 (3.832) |
| **2.3 (3.7)** | 0.193 (4.896) | 0.188 (4.764) | 0.183 (4.638) | 0.178 (4.52) | 0.173 (4.407) | 0.169 (4.299) | 0.165 (4.197) | 0.161 (4.099) | 0.158 (4.006) |
| **2.4 (3.86)** | 0.201 (5.109) | 0.196 (4.971) | 0.191 (4.84) | 0.186 (4.716) | 0.181 (4.598) | 0.177 (4.486) | 0.172 (4.379) | 0.168 (4.277) | 0.165 (4.18) |
| **2.5 (4.02)** | 0.210 (5.322) | 0.204 (5.178) | 0.198 (5.042) | 0.193 (4.913) | 0.189 (4.79) | 0.184 (4.673) | 0.180 (4.562) | 0.175 (4.456) | 0.171 (4.354) |
| **2.6 (4.18)** | 0.218 (5.535) | 0.212 (5.385) | 0.206 (5.243) | 0.201 (5.109) | 0.196 (4.981) | 0.191 (4.86) | 0.187 (4.744) | 0.182 (4.634) | 0.178 (4.528) |
| **2.7 (4.35)** | 0.226 (5.748) | 0.220 (5.592) | 0.214 (5.445) | 0.209 (5.306) | 0.204 (5.173) | 0.199 (5.047) | 0.194 (4.927) | 0.189 (4.812) | 0.185 (4.703) |
| **2.8 (4.51)** | 0.235 (5.961) | 0.228 (5.799) | 0.222 (5.647) | 0.217 (5.502) | 0.211 (5.364) | 0.206 (5.234) | 0.201 (5.109) | 0.196 (4.99) | 0.192 (4.877) |
| **2.9 (4.67)** | 0.243 (6.173) | 0.236 (6.007) | 0.230 (5.848) | 0.224 (5.699) | 0.219 (5.556) | 0.213 (5.421) | 0.208 (5.291) | 0.203 (5.168) | 0.199 (5.051) |
| **3.0 (4.83)** | 0.251 (6.386) | 0.245 (6.214) | 0.238 (6.05) | 0.232 (5.895) | 0.226 (5.748) | 0.221 (5.607) | 0.216 (5.474) | 0.210 (5.347) | 0.206 (5.225) |
| **3.1 (4.99)** | 0.260 (6.599) | 0.253 (6.421) | 0.246 (6.252) | 0.240 (6.092) | 0.234 (5.939) | 0.228 (5.794) | 0.223 (5.656) | 0.218 (5.525) | 0.213 (5.399) |
| **3.2 (5.15)** | 0.268 (6.812) | 0.261 (6.628) | 0.254 (6.454) | 0.248 (6.288) | 0.241 (6.131) | 0.235 (5.981) | 0.230 (5.839) | 0.225 (5.703) | 0.219 (5.573) |
| **3.3 (5.31)** | 0.277 (7.025) | 0.269 (6.835) | 0.262 (6.655) | 0.255 (6.485) | 0.249 (6.322) | 0.243 (6.168) | 0.237 (6.021) | 0.232 (5.881) | 0.226 (5.748) |
| **3.4 (5.47)** | 0.285 (7.238) | 0.277 (7.042) | 0.270 (6.857) | 0.263 (6.681) | 0.256 (6.514) | 0.250 (6.355) | 0.244 (6.204) | 0.239 (6.06) | 0.233 (5.922) |
| **3.50 (5.63)** | 0.293 (7.451) | 0.285 (7.249) | 0.278 (7.059) | 0.271 (6.878) | 0.264 (6.706) | 0.258 (6.542) | 0.251 (6.386) | 0.246 (6.238) | 0.240 (6.096) |
| **3.60 (5.79)** | 0.302 (7.664) | 0.294 (7.456) | 0.286 (7.260) | 0.279 (7.074) | 0.272 (6.897) | 0.265 (6.729) | 0.259 (6.569) | 0.253 (6.416) | 0.247 (6.270) |
| **3.70 (5.95)** | 0.310 (7.876) | 0.302 (7.664) | 0.294 (7.462) | 0.286 (7.271) | 0.279 (7.089) | 0.272 (6.916) | 0.266 (6.751) | 0.260 (6.594) | 0.254 (6.444) |
| **3.80 (6.12)** | 0.318 (8.089) | 0.310 (7.871) | 0.302 (7.664) | 0.294 (7.467) | 0.287 (7.280) | 0.280 (7.103) | 0.273 (6.934) | 0.267 (6.772) | 0.261 (6.619) |

## 4.5 COMMANDES DU MODULE D'ALIMENTATION PAR MOTEUR A ESSENCE

**M.** ***Contact d'allumage –*** Ce contact se trouve sur le moteur et doit être en position de marche pour démarrer le moteur. Le moteur s'arrête quand son interrupteur est sur OFF (Arrêt).

**N.** ***Levier du starter –*** Il ouvre et ferme le clapet restricteur du carburateur. Quand le clapet est CLOSED (Fermé), il enrichit le carburant afin de pouvoir démarrer plus facilement un moteur froid. Quand il est OPEN (Ouvert), il alimente normalement le carburant pour que la machine puisse fonctionner après son démarrage et sert aussi à redémarrer un moteur chaud.

**P.** ***Levier du robinet de carburant –*** Ce levier ouvre et ferme le robinet entre le réservoir carburant et le carburateur. Le levier doit se trouver sur ON (Marche) pour que le moteur puisse tourner. Quand le moteur est au repos, laissez le levier sur OFF (Arrêt) pour éviter de noyer le carburateur et aussi diminuer le risque de fuite de carburant.



**AVIS**

Avant d'incliner la tondeuse en arrière pour effectuer des réglages, le levier de carburant doit être placé en position OFF (Arrêt) pour éviter toute fuite de carburant dans le carter.

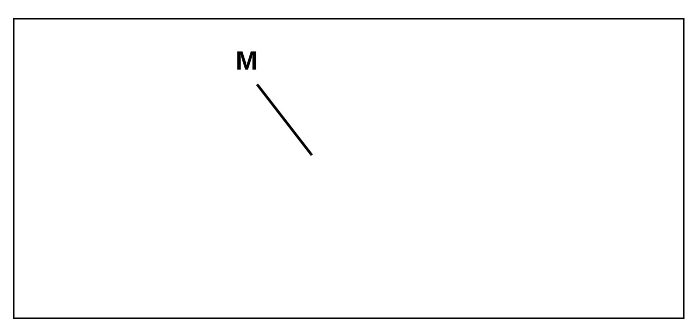



**Schéma 4D**

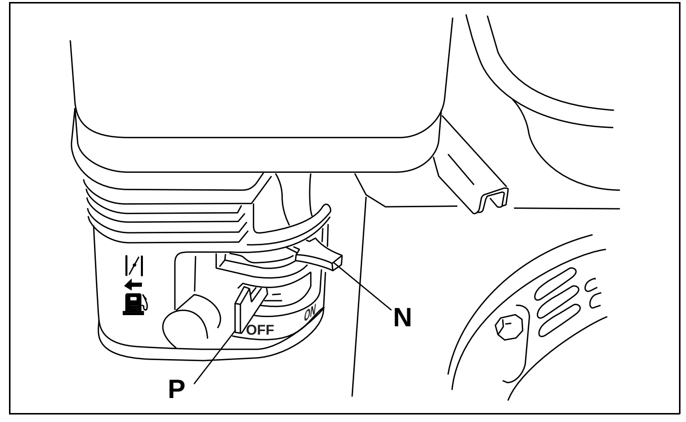



**Schéma 4E**

## 4.6 COMMANDES DU MODULE D'ALIMENTATION PAR BATTERIE

**R.** ***Contrôle de la batterie –*** Situé sur le bloc-batterie, montre le niveau de charge de la batterie.

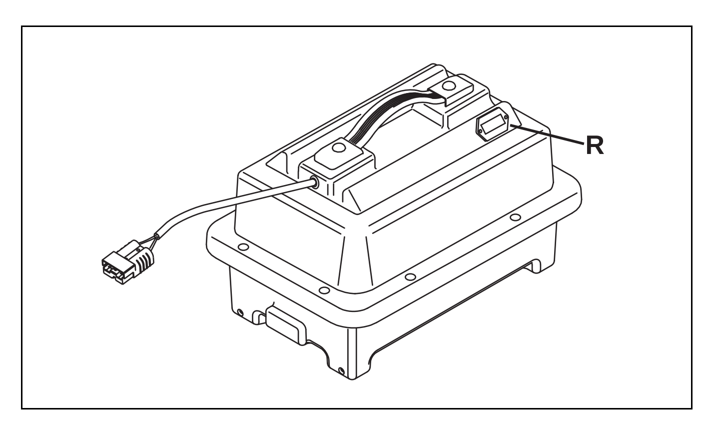



**Schéma 4F**

# 5 FONCTIONNEMENT

## 5.1 CONTROLES QUOTIDIENS

**ATTENTION**

L'inspection quotidienne ne doit être effectuée que lorsque le frein de stationnement est serré et que le connecteur d'alimentation est débranché.

1. Procédez à une inspection visuelle complète de la machine, rechercher les signes d'usure, les pièces desserrées, les composants manquants ou endommagés.
2. Veillez à ce que la machine soit réglée à la hauteur de coupe requise.
3. Veillez à ce que la machine soit graissée et que les pneus de transport soient gonflés correctement.
4. Vérifiez le système du CPO.

## 5.2 SYSTEME DE VERROUILLAGE (CPO)

1. Le système de verrouillage est destiné à protéger l'opérateur et les personnes se trouvant à proximité des risques de blessures en arrêtant le cylindre et le mécanisme d'entraînement dès que l'opérateur relâche le levier de CPO (Contrôle de Présence de l'Opérateur).

**AVERTISSEMENT**

Ne jamais utiliser l'équipement si le système de verrouillage est déconnecté ou fonctionne mal. Veiller à ne pas déconnecter ou court-circuiter tout commutateur.

2. Pour tester le système :
   a. Placez la machine sur la béquille.
   b. Vérifiez que le commutateur du cylindre est sur Arrêt.
3. **Module d'alimentation par bloc générateur :** Démarrez le moteur.
4. Alimentez l'unité.
   a. Déplacez le levier vers la gauche et engagez le levier de CPO.
   b. Le moteur d'entraînement et les roues commenceront à tourner.
   c. Relâchez le levier de CPO. Le levier doit se désengager et le moteur d'entraînement doit s'arrêter.
5. Si le mécanisme d'entraînement se met en marche avant que le levier de CPO ne soit engagé, ou bien, si le mécanisme d'entraînement continue à tourner après que le levier de CPO ait été relâché, arrêtez immédiatement le moteur et faites réparer le système.

## 5.3 UTILISATION

**ATTENTION**

Pour éviter des blessures, toujours porter des lunettes de sécurité, des chaussures ou des bottes de travail en cuir, un casque et une protection auditive.

1. En aucun cas le moteur ne doit être démarré tandis que l’opérateur ou des tiers se trouvent devant le cylindre.
2. Ne démarrez jamais le moteur dans un lieu fermé.
3. Gardez les mains et les pieds à l’écart des pièces mobiles et des unités de coupe. Si possible, n’effectuez pas de réglages lorsque le moteur est en marche.
4. N’utilisez pas la machine si des composants sont desserrés, endommagés ou manquants. Autant que possible, ne tondez que lorsque l'herbe est sèche.
5. Commencez par travailler sur une zone d'essai afin de vous familiariser au fonctionnement de la machine et aux leviers de commande.

**AVIS**

Afin de ne pas endommager les cylindres et la contre-lame, ne vous servez **jamais** des cylindres, sauf pour couper l’herbe. Le frottement et la surchauffe engendrés entre la contre-lame et les cylindres risquent d’endommager leurs bords tranchants.

6. Examinez la zone de travail pour déterminer la procédure la meilleure et la plus sûre. Tenez compte de la hauteur de l'herbe, du type de terrain et de l'état de la surface. Chaque condition particulière demande certains réglages ou précautions. Utilisez uniquement des accessoires et équipements agréés par Jacobsen.
7. Prenez garde au sens d’évacuation de la machine et ne dirigez jamais cette évacuation vers des personnes tierces. Veillez à ce que personne ne se trouve à proximité de la machine lorsqu’elle est en fonctionnement. Le propriétaire/opérateur de la machine est responsable de toute blessure infligée à des tiers et/ou de tout dommage à leur propriété.

**ATTENTION**

Avant de tondre, enlever les débris, tels que des jouets et fils électriques pouvant être projetés par la machine. Approcher prudemment un nouveau site de travail. Adapter sa vitesse de façon à toujours garder le contrôle de la machine.

8. Soyez prudent lors de la tonte près d'endroits gravillonnés (chemins, parkings, sentiers, etc). Les pierres projetées peuvent blesser gravement les personnes se trouvant à proximité et endommager la machine.
9. Désengagez le commutateur du cylindre pour arrêter les lames lorsque vous ne tondez pas.
10. Désengagez le commutateur du cylindre lorsque vous traversez des chemins ou des routes. Faites attention à la circulation.
11. Arrêtez et inspectez le matériel pour vous assurer qu'il n'a pas été endommagé immédiatement après avoir heurté un obstacle ou si la machine commence à vibrer de façon anormale. Les réparations doivent être effectuées avant d’utiliser de nouveau la machine.

**AVERTISSEMENT**

Avant de nettoyer, ajuster ou réparer cet équipement, désengager tous les mécanismes d’entraînement, serrer le frein de stationnement, arrêter le moteur et débrancher le connecteur d’alimentation pour éviter toutes blessures.

12. Ralentissez et restez vigilant sur les pentes. Faites attention quand vous travaillez près de déclivités.
13. Regardez autour de vous avant de faire marche arrière pour vous assurer que la voie est libre. Faites attention quand vous vous approchez de tournants sans visibilité adéquate, de haies, d’arbres ou autres risquant d’entraver la vision.
14. Il ne faut jamais se servir des mains pour nettoyer les unités de coupe. Utilisez une brosse pour retirer les déchets de coupe des lames. Les lames sont très tranchantes et risquent de provoquer de graves blessures.

## 5.4 DEMARRAGE / ARRET

1. Préparez le module d'alimentation pour alimenter l'unité.

   **Module d'alimentation par batterie :** Débranchez le chargeur de batterie et branchez le connecteur d'alimentation.

   **Module d'alimentation par bloc générateur :**

   a. Vérifiez le niveau d'huile et la présence de carburant puis ouvrez le robinet de carburant **(P)**.

   b. Placez la tirette d'étrangleur **(N)** sur « CLOSED » (Fermé).

   c. Positionnez le commutateur du moteur **(M)** sur « ON » (Marche) et le commutateur d'alimentation **(D)** sur « Run » (Rouler).

   d. Démarrez le moteur.

   e. Lorsque le moteur démarre, placez la tirette d'étrangleur **(N)** sur « OPEN » (Ouvert).

2. Assurez-vous que le levier de CPO **(C)** est désengagé, que le commutateur du cylindre **(E)** est sur arrêt et que le frein de stationnement **(A)** est serré.

3. Placez le commutateur d'alimentation **(D)** en position démarrage et relâchez-le. L'affichage LCD **(G)** devrait afficher l'écran de démarrage pendant 5 secondes, puis passer à la tension du système.

   Si le système ne parvient pas s'initialiser, vérifiez si le connecteur d'alimentation est correctement fixé ou si le disjoncteur **(F)** s'est déclenché. Réinitialisez le disjoncteur si nécessaire.

4. Vérifiez la tension du système sur l'écran LCD **(G)**. Si l'écran de la tension du système n'est pas affiché, appuyez sur l'un des deux boutons orange **(H)** pour faire passer l'affichage à l'écran approprié. Si la tension du système est faible, rechargez les batteries ou vérifiez la tension de sortie du générateur avant d'utiliser la machine.

5. Pour tondre ou pour transporter l'unité, poussez le levier de CPO **(C)** vers la gauche et engagez-le.

6. Pour arrêter l'unité, relâchez le levier de CPO, serrez le frein de stationnement et placez le commutateur d'alimentation sur la position « OFF » (Arrêt).

7. **Module d'alimentation par batterie :** Débranchez le connecteur d'alimentation et branchez le bloc-batterie sur le chargeur.

   **Module d'alimentation par bloc générateur :** Placez le commutateur du moteur **(M)** sur la position « OFF » (Arrêt) et fermez le robinet de carburant **(P)**.

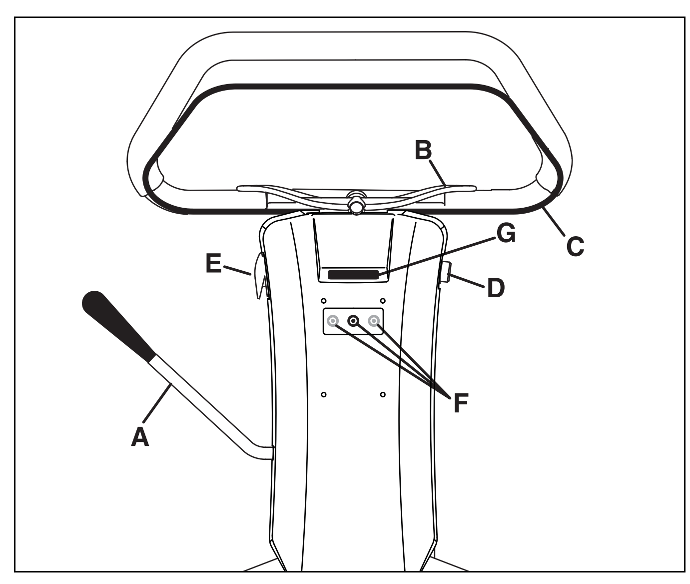



**Schéma 5A**

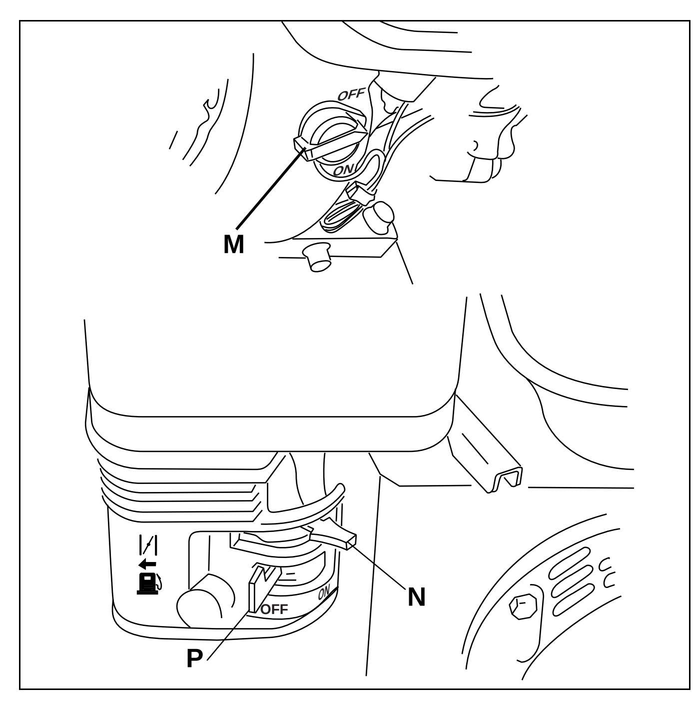



**Schéma 5B**

## 5.5 TONTE

**⚠ AVERTISSEMENT**

Pour éviter des blessures graves, maintenir les mains, pieds et vêtements à l'écart de l'unité de coupe pendant la tonte.

**Ne JAMAIS nettoyer** les unités de coupe avec les mains. Utiliser une brosse pour retirer les déchets de coupe des lames. Les lames affûtées et provoquent de graves blessures.

Pour retirer les éléments qui obstruent l'unité de coupe, désengager le levier de CPO, serrer le frein de stationnement, couper le contact et débrancher le connecteur d'alimentation puis retirer les obstructions.

1. Coupez l'alimentation. Placez la tondeuse sur la béquille et retirez les roues de transport (si elles sont installées).
2. Engagez le commutateur du cylindre. Poussez la tondeuse vers l'avant pour la libérer de la béquille. Démarrez l'unité.
3. Placez la machine légèrement en retrait du gazon.
   a. Réglez la manette des gaz**(B)** à obtenir une vitesse confortable et adaptée.
   b. Appuyez sur le haut du guidon pour soulever la tête de la machine au-dessus de l'herbe et engagez le levier du CPO **(C)**.
   c. Lorsque la machine franchit le bord du gazon, abaissez la tête de coupe au sol et avancez en ligne droite.

      Lors de la tonte, soulevez si nécessaire pour garder la poignée centrée dans les encoches. N'appuyez pas sur la poignée pendant la tonte, sinon l'avant de la tondeuse risque de se soulever du gazon.
   d. Une fois de l'autre côté du gazon, soulevez la tête de la machine sans désengager le levier du CPO et sortez du gazon pour faire demi-tour ou relâchez simplement le levier du CPO et tournez.
   e. Pour tourner vers la droite, commencez par tourner la machine légèrement à gauche **(2)**. Quand la machine s'est déplacée approximativement de la moitié de sa propre largeur vers la gauche, tournez rapidement vers la droite **(3 et 4)**, en la guidant avec la main droite. Cette méthode permet de tourner rapidement avec un minimum de manoeuvres. **[Schéma 5C]**

**AVIS**

Afin de ne pas endommager les cylindres et la contre-lame, ne **jamais** se servir des cylindres pour couper l'herbe. Le frottement et la surchauffe engendrés entre la contre-lame et les cylindres risquent d'endommager leurs bords tranchants.

4. Pour assurer une coupe complète et uniforme, chevauchez les andains de 25 à 50 mm, puis repassez sur le pourtour du gazon une ou deux fois pour égaliser la bordure et séparer nettement le gazon.
5. Afin d'obtenir une surface de jeu plus régulière et une délimitation plus nette, changez le modèle de tonte chaque fois que vous tondez un green. Les modèles indiqués au **Schéma 5D** sont uniquement des suggestions, l'opérateur ou le responsable du parcours peuvent adapter les modèles en fonction de chaque green.
6. Soyez prudent lorsque vous travaillez sur des pentes et à flanc de coteau.

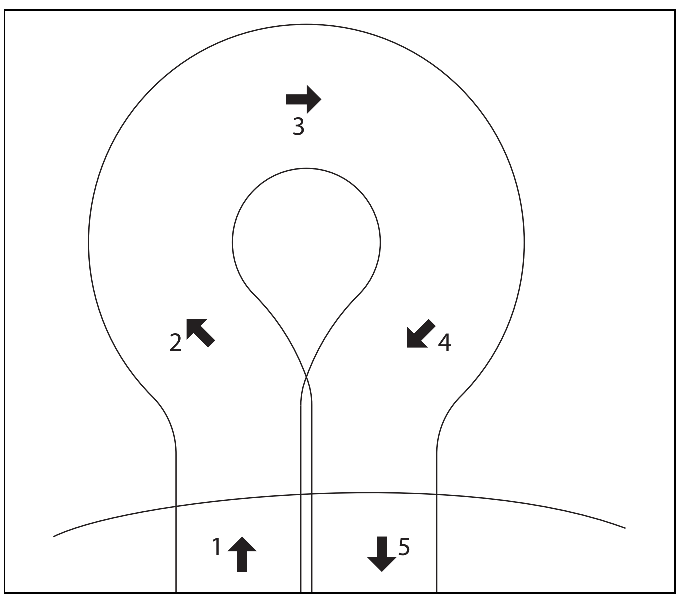



**Schéma 5C**

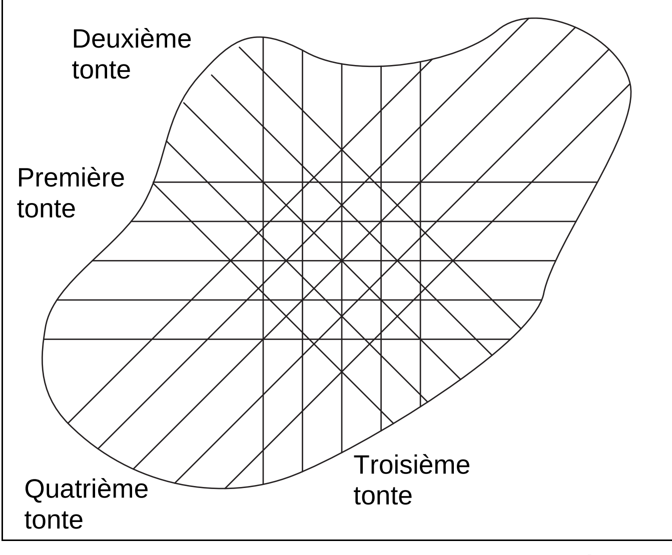



**Schéma 5D**

## 5.6 ROUES DE TRANSPORT (EN OPTION)

**⚠ AVERTISSEMENT**

Veiller à toujours serrer le frein de stationnement et à débrancher le connecteur d'alimentation avant d'installer ou de retirer les roues de transport.

Les roues de transport sont un accessoire en option disponible chez votre revendeur Jacobsen. Il est recommandé d'utiliser des roues motrices, lorsque vous n'utilisez pas la faucheuse tractée (Mower Caddy), pour déplacer la tondeuse d'un green à l'autre.

1. Poussez la béquille et maintenez-la contre le sol puis tirez sur la poignée de la tondeuse, au point de levage, jusqu'à ce qu'elle repose sur la béquille **(S)**.
2. Pour retirer les roues, écartez l'attache de retenue **(T)** du moyeu et dégagez la roue de celui-ci.
3. Pour installer les roues, appuyez sur l'attache de retenue **(T)**, placez la roue sur le moyeu et faites-la tourner en arrière jusqu'à ce que les goujons qui se trouvent au dos de celle-ci s'alignent avec les trous du moyeu **(U)**. Enfoncez la roue et relâchez l'attache.
4. Désengagez toujours le commutateur du cylindre avant de transporter la machine sur plus de quelques mètres.
5. Poussez la tondeuse vers l'avant pour la libérer de la béquille, démarrez l'unité et engagez le levier de CPO.
6. Lorsque la tondeuse est transportée sur un véhicule, serrez le frein de stationnement, coupez le moteur et débranchez le connecteur d'alimentation.

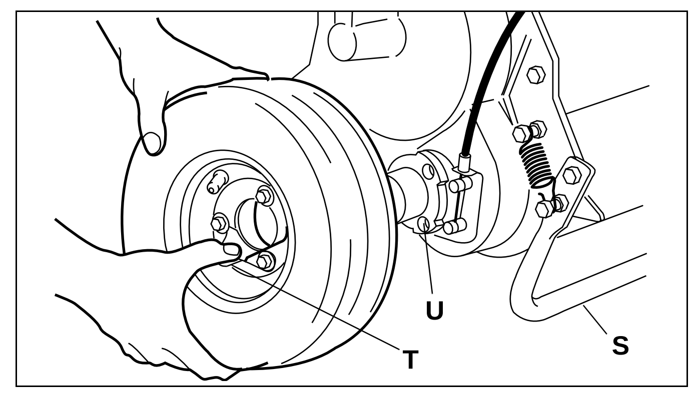



**Schéma 5E**

## 5.7 BÉQUILLE

1. Pour mettre la tondeuse sur la béquille :
   a. Utilisez votre pied pour tourner la béquille vers le sol. Maintenez-la contre le sol.
   b. Tirez la partie inférieure de la poignée D vers le haut et en arrière jusqu'à ce que le poids de la tondeuse repose sur la béquille et que le rouleau de traction ne soit plus en contact avec le sol.

**AVIS**

Pour éviter d'endommager la poignée D, utilisez exclusivement la partie inférieure de la poignée pour mettre la tondeuse sur la béquille. Tirer sur la partie supérieure de la poignée D risque d'endommager la poignée.

2. Pour enlever la tondeuse de la béquille :
   a. Mettez le pied derrière la béquille.
   b. Poussez la tondeuse vers l'avant tout en levant légèrement la partie inférieure de la poignée D.
   c. Lorsque le rouleau de traction repose sur le sol, utilisez votre pied pour tourner lentement la béquille vers le haut jusqu'à ce qu'elle entre en contact avec le châssis. Veillez à ce que la béquille ne claque pas contre le châssis.

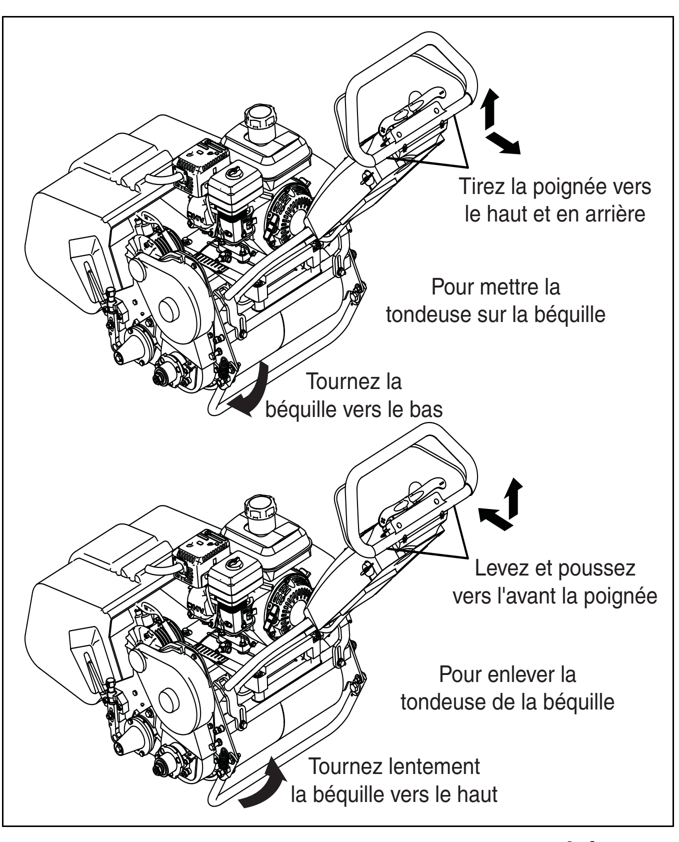



**Schéma 5F**

## 5.8 BAC A HERBE

1. Lorsque le panier est plein aux deux tiers environ de résidus de coupe, déplacez la machine hors du gazon.
2. Arrêtez la machine sur une surface plate, désengagez le levier de CPO, serrez le frein de stationnement et débranchez le connecteur d'alimentation.
3. Déposez et videz le bac à herbe.

**AVERTISSEMENT**

Il faut toujours désengager le levier de CPO et débrancher le connecteur d'alimentation avant de vider le bac à herbe pour éviter de graves blessures.

### 5.9 MAINTENANCE QUOTIDIENNE

1. Placez la machine sur une surface plane. Serrez le frein de stationnement et arrêtez le moteur.
2. Graissez et lubrifiez tous les points de graissage, si nécessaire.

**AVIS**

Afin d'éviter d'endommager le moteur du cylindre, veiller à ne pas graisser excessivement les roulements du cylindre. Les dommages de cette nature ne sont pas couverts par la garantie d'usine.

3. Pour éviter les incendies, lavez la machine après chaque utilisation.

**AVIS**

**Modules d'alimentation par batterie :** Débrancher le connecteur de batterie et retirer le bloc-batterie de la tondeuse avant de la laver.

a. Seule l'eau propre doit être utilisée pour entretenir le matériel.

**AVIS**

L'utilisation d'eau saline ou usée encourage la rouille/ corrosion des pièces métalliques et les détériore prématurément ou provoque leur panne. Les dommages de cette nature ne sont pas couverts par la garantie d'usine.

b. N'utilisez pas de jet sous haute pression.

c. Ne pulvérisez pas d'eau directement sur les contrôleurs, moteurs ou connecteurs électriques.

d. Les composants électriques ne doivent jamais être en contact avec de l'eau (ex. éclaboussures, etc.).

**AVIS**

Ne pas nettoyer un moteur chaud ou qui tourne. Utiliser de l'air comprimé pour nettoyer le moteur et les ailettes du radiateur.

**Module d'alimentation par batterie :**

4. Débranchez le connecteur d'alimentation et branchez le bloc-batterie sur le chargeur.

**Module d'alimentation par bloc générateur :**

5. Faites le plein de carburant à la fin de chaque journée de travail. Ne remplissez pas au-dessus le goulot de remplissage. Fermez la valve de carburant quand l'unité n'est pas en service.

   Utilisez de l'essence sans plomb propre et fraîche, ayant un indice d'octane de 86 minimum. Consultez le manuel d'utilisation du moteur pour connaître les recommandations adéquates en cas d'utilisation de combustible composé.

**Maniez prudemment le carburant qui est très inflammable.** Utilisez un récipient adapté dont le bec puisse s'infiltrer dans le goulot de remplissage du carburant. Evitez de vous servir de burettes et d'entonnoirs.

**AVERTISSEMENT**

Ne jamais retirer le bouchon d'essence du réservoir et ne jamais ajouter de carburant quand le moteur est en marche ou qu'il est chaud.

Ne pas fumer en manipulant le carburant. Veiller à ne jamais remplir ou vidanger le réservoir de carburant dans un endroit clos.

Veiller à ne pas renverser de carburant et à nettoyer immédiatement tout carburant renversé.

Veiller à ne jamais manipuler ou stocker des bidons de carburant à proximité d'une flamme nue ou de tout appareil qui pourrait créer des étincelles et enflammer le carburant ou ses vapeurs.

Veiller à remettre en place et à resserrer correctement le bouchon d'essence.

6. Entreposez le carburant conformément aux réglementations régionales et selon les recommandations du fournisseur.
7. Contrôlez le niveau d'huile moteur et d'huile hydraulique au début de chaque journée, avant de démarrer le moteur. Si le niveau d'huile est bas, enlevez le bouchon de remplissage d'huile et faites l'appoint d'huile au besoin. Il ne faut jamais faire déborder.

# 6 REGLAGES (TOUTES UNITES)

## 6.1 GENERALITES

**⚠ AVERTISSEMENT**

Avant de nettoyer, ajuster ou réparer cet équipement, désengager tous les mécanismes d'entraînement, serrer le frein de stationnement, arrêter le moteur et débrancher le connecteur d'alimentation pour éviter toutes blessures.

1. Les réglages et services d'entretien doivent toujours être effectués par un technicien agréé. Quand il est impossible d'obtenir les réglages requis, adressez-vous au concessionnaire agréé Jacobsen.
2. Les composants usés ou endommagés doivent être remplacés et non ajustés.
3. Les cheveux longs, bijoux ou vêtements lâches risquent d'être coincés par les pièces mobiles.

**⚠ ATTENTION**

Veiller à ne pas se coincer les mains et doigts entre les pièces mobiles et fixes de la machine.

4. Ne modifiez pas les réglages du régulateur et ne dépassez pas la vitesse maximale du moteur.

## 6.2 FREIN

Un frein bien réglé réclame une force de 4,5 kg en haut de son levier pour pouvoir le serrer et doit avoir 38 mm d'un centre à l'autre une fois desserré.

1. Les réglages mineurs se font au guidon. Desserrez l'écrou **(A)**, tournez l'écrou **(B)** pour régler le câble de frein, puis resserrez l'écrou **(A)**.
2. Si les réglages ne peuvent pas être effectués au guidon, retirez les roues de transport et réglez au ruban de frein.
3. Desserrez la vis **(C)** et tirez le câble pour obtenir la tension de frein désirée. Resserrez la vis **(C)**. Reréglez **(A)** et **(B)**.

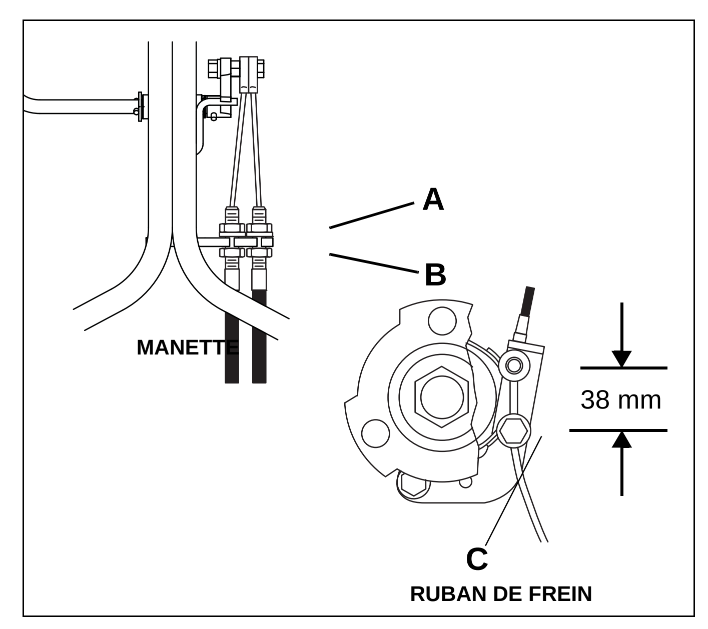



**Schéma 6A**

## 6.3 NIVEAUX D'ARRET DE LA MANETTE DES GAZ

1. Desserrez les deux écrous **(X)**.
2. Ajustez le niveau d'arrêt positif de la manette **(Y)** à 22 mm.
3. Ajustez le niveau d'arrêt négatif de la manette **(Z)** à 27 mm.
4. Resserrez les écrous **(X)** pour verrouiller le réglage en place.

Après avoir ajusté les niveaux d'arrêt de la manette, le calibrage de la manette des gaz des contrôleurs doit être réinitialisé. **[Voir Section 4.3]**

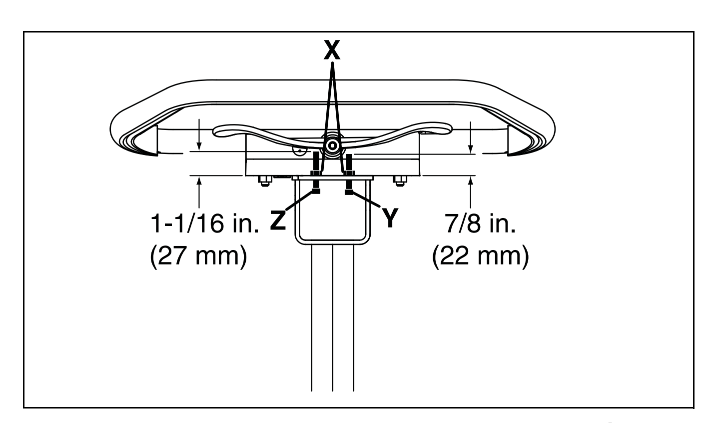



**Schéma 6B**

## 6.4 POIGNEE

1. Pour régler l'angle de la poignée **(F)**, desserrez la vis **(D)** de chaque côté de la tondeuse et réglez la poignée à la position désirée.
2. Une fois la poignée ajustée, réglez le support **(E)** afin qu'elle repose juste sur le bas de l'encoche du support. Resserrez la vis **(D)**. Vérifiez que la poignée se déplace du bas vers le haut de la fente dans le support **(E)** sans se coincer.

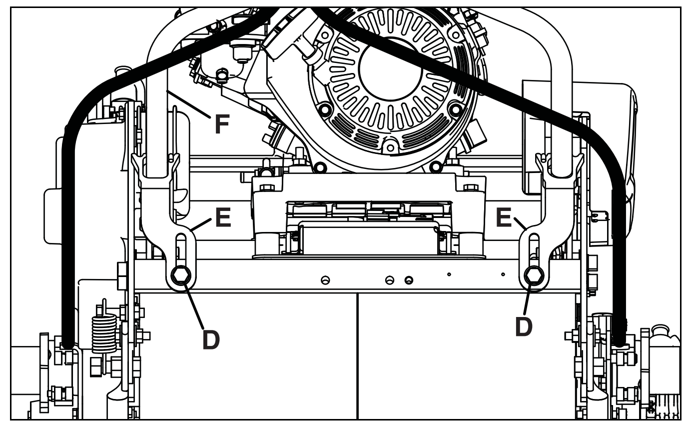
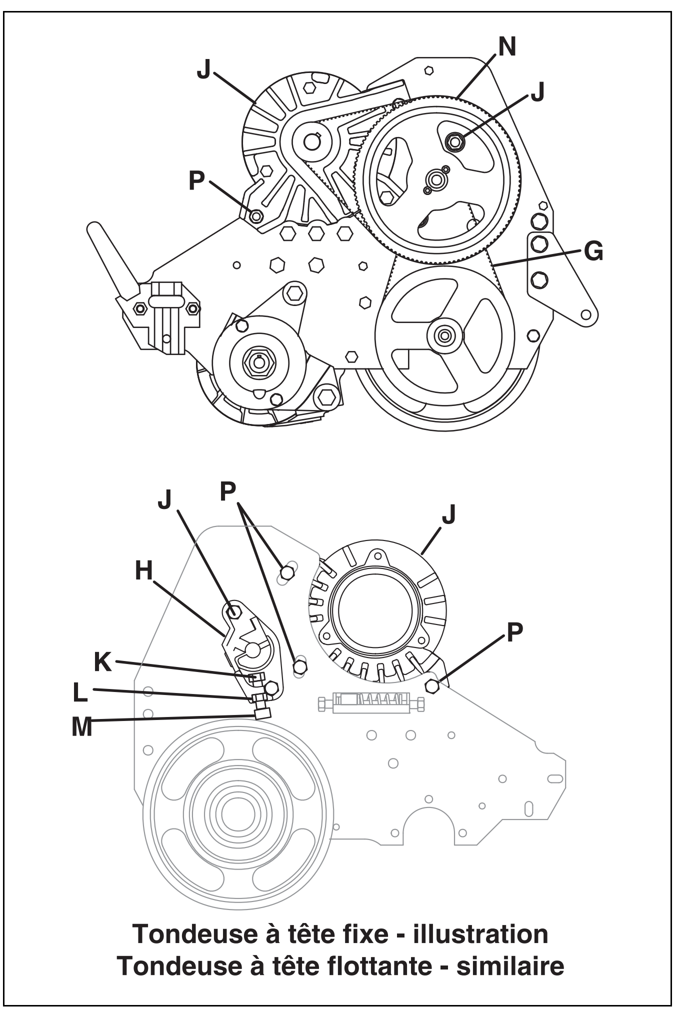



**Schéma 6C**

## 6.5 COURROIES D'ENTRAINEMENT

> **⚠ ATTENTION**
>
> Afin d'éviter d'endommager la courroie de façon permanente, veiller à ne pas la vriller, plier, courber ou serrer excessivement.

1. Pour ajuster la courroie **(G)**, assemblez la vis à tête hexagonale 5/16-18 x 1" **(K)** et l'écrou hexagonal 5/16-18 **(L)** au bas du support de palier **(H)**. Desserrez les écrous **(J)**.
2. Placez la jauge d'épaisseur de la contre-lame **(M)** au dessus du rouleau et sous la vis **(K)**. Serrez la vis **(K)** jusqu'à ce que la déflexion de la courroie **(G)** soit de 2,5 mm, en son milieu, pour l'application d'une force de 0,45 ~ 0,91 kg.
3. Serrez les écrous **(J)** et retirez la vis 5/16-18 x 1" **(K)** et l'écrou au-dessous **(L)**.
4. Placez les composants **(K et L)** dans un endroit sûr pour les réglages ultérieurs.
5. Pour ajuster la courroie **(N)**, desserrez l'élément de pivotement **(P)** et faites pivoter le logement du moteur vers l'avant de la tondeuse, jusqu'à ce que la déflexion de la courroie soit de 2,5 mm, en son milieu, pour l'application d'une force de 0,45 ~ 0,91 kg. Serrez l'élément **(P)**.




**Tondeuse à tête fixe - illustration**
**Tondeuse à tête flottante - similaire**

**Schéma 6D**

## 6.6 POIDS DU ROULEAU AVANT

Le poids sur le rouleau avant est réglable. Ajustez le poids du rouleau avant, si nécessaire, pour répondre aux besoins de votre gazon.

**⚠ ATTENTION**

Afin d'éviter de se blesser ou d'endommager des biens, placer la tondeuse sur la béquille avant de retirer le bloc-batterie.

Les blocs-batteries complets pèsent environ 25 kg. Utiliser les techniques de levage appropriées pour les déplacer.

1. **Module d'alimentation par batterie :** Pour ajuster le poids du rouleau avant, débranchez le connecteur d'alimentation **(R)** et retirez le bloc-batterie **(S)**. Desserrez les éléments **(T)**, remettez le bloc-batterie en place sur la tondeuse, libérez la tondeuse de la béquille et coulissez le support de batterie **(U)** comme indiqué.

   **Module d'alimentation par bloc générateur :** Desserrez les éléments de montage du moteur **(V)** et faites coulisser le moteur **(W)** comme indiqué.

2. Pour ajuster le poids du rouleau avant :

   a. Pour augmenter le poids du rouleau avant, faites coulisser le support de batterie **(U)** ou le moteur **(W)** vers l'avant de la tondeuse.

   b. Pour réduire le poids du rouleau avant, faites coulisser le support de batterie **(U)** ou le moteur **(W)** vers l'arrière de la tondeuse.

   c. Utilisez la vignette située sur le châssis du module d'alimentation comme guide pour ajuster le poids du rouleau avant. En alignant le retour d'huile (bloc générateur) ou l'encoche en V du support de batterie (batterie) avec la ligne souhaitée sur la vignette, vous obtiendrez un réglage stable du poids du rouleau avant.

3. **Module d'alimentation par batterie :** Lorsque le poids désiré est atteint, mesurez la distance entre le bord du châssis du module d'alimentation et le support **(U)**. Retirez le bloc-batterie **(S)**. Revérifiez la dimension mesurée et serrez le matériel **(R)**.

   **Module d'alimentation par bloc générateur :** Serrez les éléments de montage du moteur **(V)**.

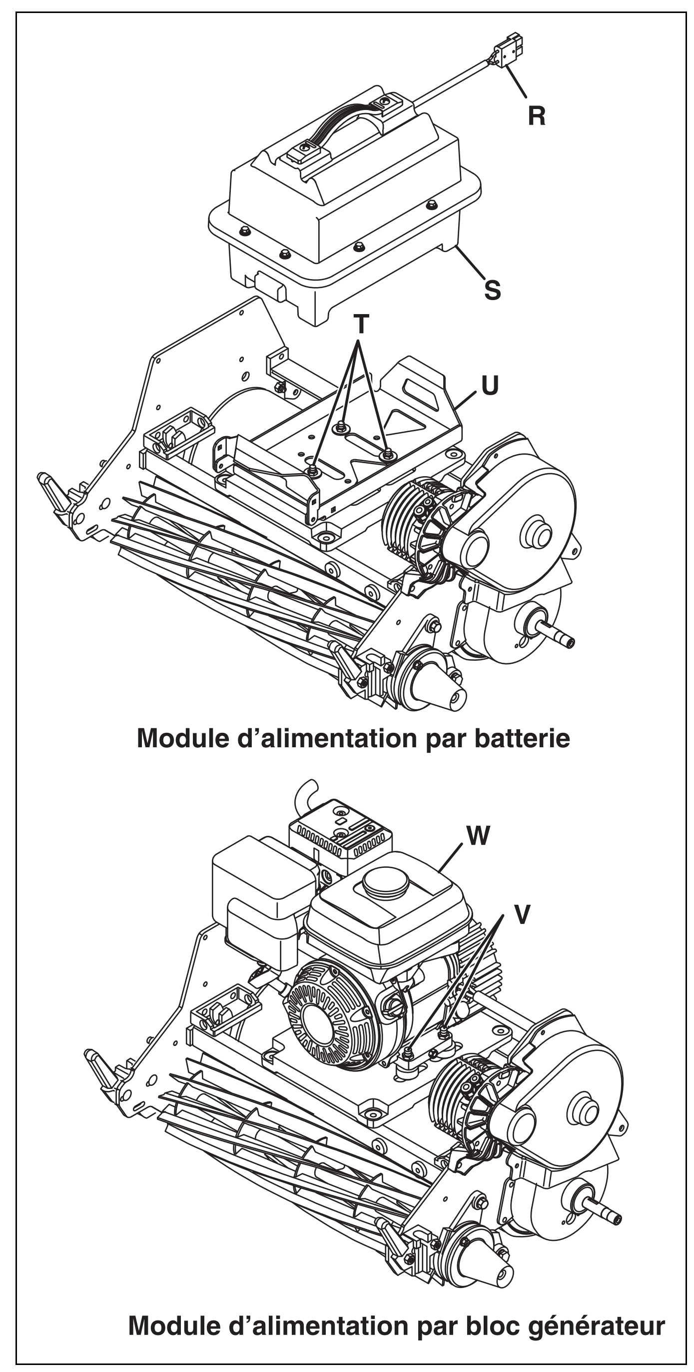



**Schéma 6E**

## 6.7 SPECIFICATIONS DES COUPLES DE SERRAGE

**AVIS**

Les valeurs des couples de serrage, indiquées dans les tableaux, sont toutes des valeurs approximatives et ne sont données qu'à titre de référence. Toute utilisation de ces valeurs est à vos propres risques. Jacobsen décline toute responsabilité en cas de perte, poursuites éventuelles ou dégâts pouvant résulter à la suite de leur utilisation. **Il faut faire très attention aux valeurs des couples de serrage utilisées.**

Jacobsen recommande l'utilisation, en standard, de boulons métallisés de qualité 5, à moins qu'indiqué différemment. Pour coupler ces boulons, se reporter aux valeurs indiquées pour le graissage.

**ATTACHES DE LA NORME AMERICAINE**

| DIMEN-SION | UNI-TES | QUALITE 5 | | QUALITE 8 | | DIMEN-SION | UNI-TES | QUALITE 5 | | QUALITE 8 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Graissé | Sec | Graissé | Sec | | | Graissé | Sec | Graissé | Sec |
| #6-32 | in-lb (Nm) | – | 20 (2.3) | – | – | 7/16-14 | in-lb (Nm) | 37 (50.1) | 50 (67.8) | 53 (71.8) | 70 (94.9) |
| #8-32 | in-lb (Nm) | – | 24 (2.7) | – | 30 (3.4) | 7/16-20 | in-lb (Nm) | 42 (56.9) | 55 (74.6) | 59 (80.0) | 78 (105) |
| #10-24 | in-lb (Nm) | – | 35 (4.0) | – | 45 (5.1) | 1/2-13 | in-lb (Nm) | 57 (77.2) | 75 (101) | 80 (108) | 107 (145) |
| #10-32 | in-lb (Nm) | – | 40 (4.5) | – | 50 (5.7) | 1/2-20 | in-lb (Nm) | 64 (86.7) | 85 (115) | 90 (122) | 120 (162) |
| #12-24 | in-lb (Nm) | – | 50 (5.7) | – | 65 (7.3) | 9/16-12 | in-lb (Nm) | 82 (111) | 109 (148) | 115 (156) | 154 (209) |
| 1/4-20 | in-lb (Nm) | 75 (8.4) | 100 (11.3) | 107 (12.1) | 143 (16.1) | 9/16-18 | in-lb (Nm) | 92 (124) | 122 (165) | 129 (174) | 172 (233) |
| 1/4-28 | in-lb (Nm) | 85 (9.6) | 115 (13.0) | 120 (13.5) | 163 (18.4) | 5/8-11 | in-lb (Nm) | 113 (153) | 151 (204) | 159 (215) | 211 (286) |
| 5/16-18 | in-lb (Nm) | 157 (17.7) | 210 (23.7) | 220 (24.8) | 305 (34.4) | 5/8-18 | in-lb (Nm) | 128 (173) | 170 (230) | 180 (244) | 240 (325) |
| 5/16-24 | in-lb (Nm) | 173 (19.5) | 230 (26.0) | 245 (27.6) | 325 (36.7) | 3/4-10 | in-lb (Nm) | 200 (271) | 266 (360) | 282 (382) | 376 (509) |
| 3/8-16 | in-lb (Nm) | 23 (31.1) | 31 (42.0) | 32 (43.3) | 44 (59.6) | 3/4-16 | in-lb (Nm) | 223 (302) | 298 404 | 315 (427) | 420 (569) |
| 3/8-24 | in-lb (Nm) | 26 (35.2) | 35 (47.4) | 37 (50.1) | 50 (67.8) | 7/8-14 | in-lb (Nm) | 355 (481) | 473 (641) | 500 (678) | 668 (905) |

**ATTACHES METRIQUES**

| DIMEN-SION | UNI-TES | 4.6 | | 8.8 | | 10.9 | | 12.9 | | Attaches non critiques pour l'aluminium |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Graissé | Sec | Graissé | Sec | Graissé | Sec | Graissé | Sec | |
| **M4** | Nm (in-lb) | – | – | – | – | – | – | 3.83 (34) | 5.11 (45) | 2.0 (18) |
| **M5** | Nm (in-lb) | 1.80 (16) | 2.40 (21) | 4.63 (41) | 6.18 (54) | 6.63 (59) | 8.84 (78) | 7.75 (68) | 10.3 (910 | 4.0 (35) |
| **M6** | Nm (in-lb) | 3.05 (27) | 4.07 (36) | 7.87 (69) | 10.5 (93) | 11.3 (102) | 15.0 (133) | 13.2 (117) | 17.6 (156) | 6.8 (60) |
| **M8** | Nm (in-lb) | 7.41 (65) | 9.98 (88) | 19.1 (69) | 25.5 (226) | 27.3 (241) | 36.5 (323) | 32.0 (283) | 42.6 (377) | 17.0 (150) |
| **M10** | Nm (ft-lb) | 14.7 (11) | 19.6 (14) | 37.8 (29) | 50.5 (37) | 54.1 (40) | 72.2 (53) | 63.3 (46) | 84.4 (62) | 33.9 (25) |
| **M12** | Nm (ft-lb) | 25.6 (19) | 34.1 (25) | 66.0 (48) | 88.0 (65) | 94.5 (70) | 125 (92) | 110 (81) | 147 (108) | 61.0 (45) |
| **M14** | Nm (ft-lb) | 40.8 (30) | 54.3 (40) | 105 (77) | 140 (103) | 150 (110) | 200 (147) | 175 (129) | 234 (172) | 94.9 (70) |

# 7 REGLAGES DU CYLINDRE A TETE FIXE

## 7.1 GENERALITES

**AVERTISSEMENT**

Avant de nettoyer, ajuster ou réparer cet équipement, désengager tous les mécanismes d'entraînement, serrer le frein de stationnement, arrêter le moteur et débrancher le connecteur d'alimentation pour éviter toutes blessures.

1. Les réglages et services d'entretien doivent toujours être effectués par un technicien agréé. Quand il est impossible d'obtenir les réglages requis, adressez-vous au concessionnaire agréé Jacobsen.
2. Les composants usés ou endommagés doivent être remplacés et non ajustés.
3. Les cheveux longs, bijoux ou vêtements lâches risquent d'être coincés par les pièces mobiles.

**ATTENTION**

Veiller à ne pas se coincer les mains et doigts entre les pièces mobiles et fixes de la machine.

4. Ne modifiez pas les réglages du régulateur et ne dépassez pas la vitesse maximale du moteur.

## 7.2 ECART ENTRE LES LAMES DU CYLINDRE ET LA CONTRE-LAME

(Vérification avant réglage)

1. Vérifiez l'absence de jeu ou jeu diamétral des extrémités des roulements du cylindre. Si le cylindre ne se déplace pas normalement dans tous les sens, ajustez ou remplacez ses composants, s'il y a lieu.

**ATTENTION**

Manipuler le cylindre avec extrême précaution pour éviter de se blesser et d'endommager les bords tranchants.

2. Examinez les lames du cylindre de même que la contre-lame pour vous assurer que leurs bords sont tranchants et ne sont ni déformés ou éraflés.
   a. Le bord d'attaque des lames de cylindres doit être affûté, exempt d'ébarbures et de signes d'émoussement.
   b. La contre-lame et son appui doivent être fermement serrés. La contre-lame doit être droite et bien affûtée.
   c. Une surface plate d'au moins 0,8 mm doit être maintenue sur la face avant de la contre-lame. Utilisez une lime plate standard pour égaliser la contre-lame.
3. Si l'usure ou les dégâts sont trop importants pour que les lames de cylindres et la contre-lame puissent être rodés, ils doivent être réaffûtés.
4. Un réglage correct entre le cylindre et la contre-lame est crucial. Un écart de 0,025 - 0,076 mm au maximum doit être maintenu sur toute la longueur du cylindre et de la contre-lame.
5. Le cylindre doit être parallèle à la contre-lame. Un cylindre mal réglé s'émousse prématurément, ce qui risque de l'endommager gravement, ainsi que la contre-lame.
6. L'état de l'herbe affecte également le réglage.
   a. Si l'herbe est sèche et éparse, un écartement plus grand sera nécessaire pour éviter une surchauffe et donc des dommages au cylindre et à la contre-lame.
   b. Une herbe de haute qualité ayant une bonne teneur en humidité nécessite un écart moins important (proche de zéro).

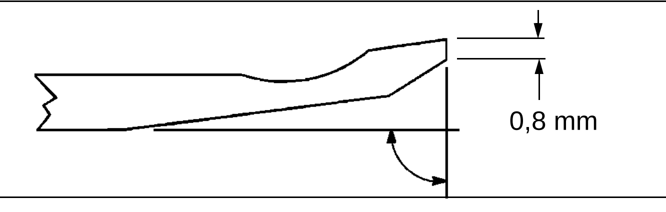



**Schéma 7A**

## 7.3 REGLAGE DE LA CONTRE-LAME

1. Le régleur **(A)** sert à augmenter ou diminuer la pression du ressort de la contre-lame. Le régleur **(B)** sert à rapprocher ou éloigner la contre-lame du cylindre.
2. Quand le ressort est complètement décomprimé en raison de nombreux réglages, il n'est pas possible de bouger la contre-lame. Dégagez le régleur **(A)** avant de régler **(B)**.
3. Comprimez le ressort à 25 mm pour la plupart des applications.
4. Commencez le réglage sur le bord d'attaque du cylindre, puis passez au bord de fuite. *Le bord d'attaque de la lame du cylindre est la partie qui passe au-dessus de la contre-lame en premier, durant la rotation normale du cylindre.*

**⚠ ATTENTION**

Manipuler le cylindre avec extrême précaution pour éviter de se blesser et d'endommager les bords tranchants.

5. Tournez le régleur **(B)** vers la droite pour rapprocher la contre-lame du cylindre ou vers la gauche pour l'en éloigner.
   a. Glissez une jauge ou cale d'épaisseur de 0,025 à 0,075 mm entre la lame du cylindre et la contre-lame. Ne faites pas tourner le cylindre.
   b. Réglez le bord de fuite des lames de cylindre de la même manière, puis revérifiez le réglage du bord d'attaque.
   c. Lorsque l'écartement entre le cylindre et la contre-lame est correctement réglé, le cylindre doit tourner librement et l'on doit pouvoir couper une feuille de journal sur toute la longueur du cylindre, le papier étant tenu à 90° de la contre-lame.

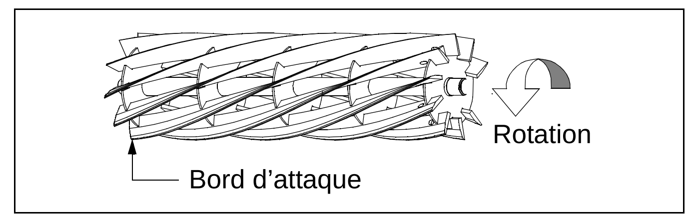



**Schéma 7B**

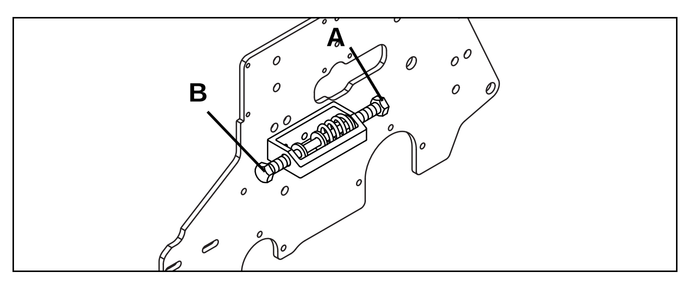



**Schéma 7C**

## 7.4 HAUTEUR DE COUPE

**Remarque :** *Assurez-vous que la contre-lame est correctement ajustée avant de régler la hauteur de coupe (Voir Section 7.3).*

1. Abaissez la béquille et renversez la machine sur son guidon.

**AVIS**

**Modules d'alimentation par bloc générateur :** Ne pas laisser la tondeuse inclinée en arrière pendant une période prolongée afin que de l'huile ne puisse pas s'infiltrer dans la chambre de combustion.

2. Desserrez les écrous **(D)** des deux côtés juste assez pour permettre au bouton **(C)** de relever le rouleau avant. Relevez les deux côtés à la même hauteur.
3. Réglez la vis **(G)** pour obtenir la hauteur de coupe désirée **(F)**. Mesurez la distance de la patte de réglage **(E)** au dessous de la tête de la vis **(G)** et serrez l'écrou papillon pour bloquer le réglage.
4. Placez la patte de réglage entre le rouleau avant et le rouleau d'entraînement, près du bord extérieur des rouleaux.
5. Glissez la tête de la vis sur la contre-lame **(H)** et réglez le bouton **(C)** pour éliminer le jeu entre le rouleau et la patte de réglage. Resserrez la vis **(D)**.
6. Répétez les étapes 4 et 5 de l'autre côté du cylindre, puis serrez les écrous **(D)**. Vérifiez à nouveau et, au besoin, réglez la hauteur de coupe.

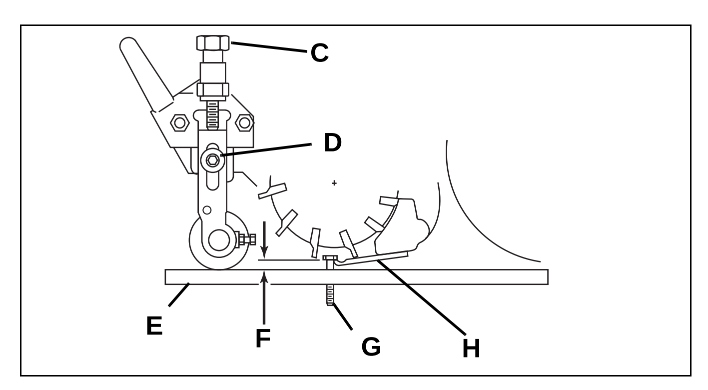



**Schéma 7D**

## 8.1 GENERALITES

**⚠ AVERTISSEMENT**

Avant de nettoyer, ajuster ou réparer cet équipement, désengager tous les mécanismes d'entraînement, serrer le frein de stationnement, arrêter le moteur et débrancher le connecteur d'alimentation pour éviter toutes blessures.

1. Les réglages et services d'entretien doivent toujours être effectués par un technicien agréé. Quand il est impossible d'obtenir les réglages requis, adressez-vous au concessionnaire agréé Jacobsen.
2. Les composants usés ou endommagés doivent être remplacés et non ajustés.
3. Les cheveux longs, bijoux ou vêtements lâches risquent d'être coincés par les pièces mobiles.

**⚠ ATTENTION**

Veiller à ne pas se coincer les mains et doigts entre les pièces mobiles et fixes de la machine.

4. Ne modifiez pas les réglages du régulateur et ne dépassez pas la vitesse maximale du moteur.

## 8.2 ECART ENTRE LA CONTRE-LAME ET LES LAMES DU CYLINDRE
(Vérification avant réglage)

1. Vérifiez l'absence de jeu ou jeu diamétral des extrémités des roulements du cylindre. Vérifiez l'absence de jeu ou jeu diamétral. Voir la Section 8.4.

**⚠ ATTENTION**

Afin d'éviter toute blessure et tout endommagement des arêtes tranchantes, veuiller porter des gants et manipuler le cylindre avec extrême prudence.

2. Examinez les lames du cylindre de même que la contre-lame pour vous assurer que leurs bords sont tranchants et ne sont ni déformés ou éraflés.
   a. Le bord d'attaque des lames de cylindres doit être affûté, exempt d'ébarbures et de signes d'émoussement.
   b. La contre-lame et son appui doivent être fermement serrés. La contre-lame doit être droite et bien affûtée.
   c. Une surface plate d'au moins 0,8 mm doit être maintenue sur la face avant de la contre-lame. Utilisez une lime plate standard pour égaliser la contre-lame.
3. Si l'usure ou les dégâts sont trop importants pour que les lames de cylindres et la contre-lame puissent être rodés, ils doivent être réaffûtés.
4. Un réglage correct entre le cylindre et la contre-lame est crucial. Un écart de 0,025 - 0,076 mm au maximum doit être maintenu sur toute la longueur du cylindre et de la contre-lame.
5. Le cylindre doit être parallèle à la contre-lame. Un cylindre mal réglé s'émousse prématurément, ce qui risque de l'endommager gravement, ainsi que la contre-lame.
6. L'état de l'herbe affecte également le réglage.
   a. Si l'herbe est sèche et éparse, un écartement plus grand est nécessaire pour éviter une surchauffe et donc des dommages au cylindre et à la contre-lame.
   b. Une herbe de haute qualité ayant une bonne teneur en humidité nécessite un écart moins important (proche de zéro).

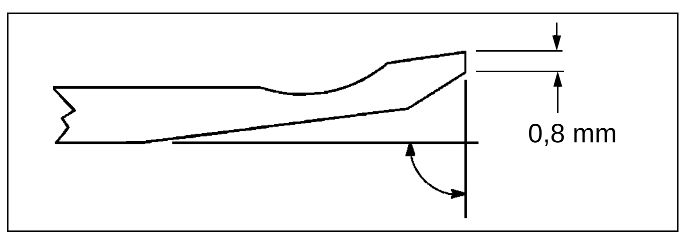



**Schéma 8A**

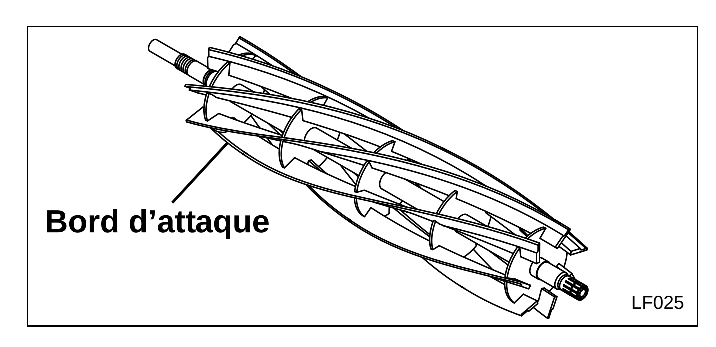



**Schéma 8B**

**Schéma 8C**

## 8.3 REGLAGE DE LA CONTRE-LAME

1. Lisez la Section 8.2 avant d'effectuer le réglage.
2. Commencez le réglage sur le bord d'attaque du cylindre, puis passez au bord de fuite. *Le bord d'attaque de la lame du cylindre est la partie qui passe au-dessus de la contre-lame en premier, durant la rotation normale du cylindre.*
3. Vous pouvez obtenir un accès supplémentaire aux éléments de réglage de la contre-lame **(B et C)** en écartant la patte d'arrêt **(A)** du cylindre lorsque la tondeuse est inclinée en arrière, reposant sur sa poignée. Ceci permet de faire pivoter l'arrière du cylindre vers le bas et de l'écarter du châssis.

**AVIS**

**Modules d'alimentation par bloc générateur :** Ne pas laisser la tondeuse inclinée en arrière pendant une période prolongée afin que de l'huile ne puisse pas s'infiltrer dans la chambre de combustion.

4. Utilisez les régleurs **(B et C)** pour ajuster l'écart. Desserrez le régleur inférieur **(C)** et tournez le régleur supérieur **(B)** dans le sens horaire pour réduire l'écart.
   a. Glissez une jauge ou une cale d'épaisseur de 0,025 à 0,075 mm entre la lame du cylindre et la contre-lame. Ne faites pas tourner le cylindre.
   b. Réglez l'extrémité arrière du cylindre de la même manière puis revérifiez le réglage de l'extrémité avant.
   c. Lorsque le cylindre est correctement réglé par rapport à la contre-lame, il doit pouvoir tourner librement et l'on doit pouvoir couper une feuille de journal sur toute la longueur du cylindre, le papier étant tenu à 90° par rapport à la contre-lame.

**AVIS**

Eviter de serrer excessivement afin de ne pas endommager les lames du cylindre et la contre-lame. Les cylindres doivent pouvoir tourner librement.

4. Relevez la tondeuse. La patte d'arrêt **(A)** est équipée d'un ressort et doit s'enclencher dans le support du cylindre.

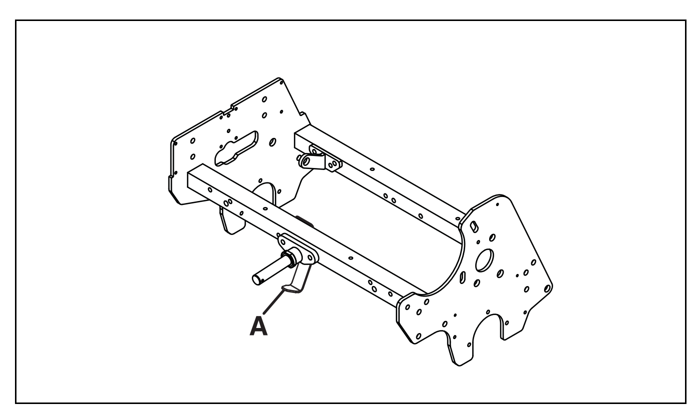



**Schéma 8D**

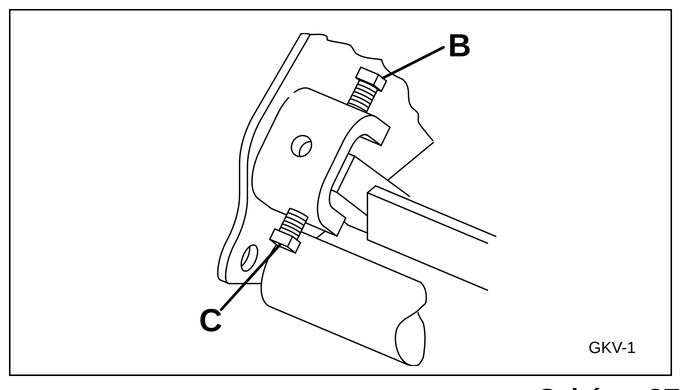



**Schéma 8E**

## 8.4 ROULEMENTS DU CYLINDRE

Tout jeu diamétral ou aux extrémités indique de mauvais roulements, une faible tension du ressort ou un écrou dévissé.

1. Vérifiez les éléments de montage du logement des roulements. Serrez ou remplacez les composants si nécessaire. Nettoyez soigneusement les filetages à l'aide d'un produit dégraissant.
2. Appliquez de la Loctite de résistance moyenne sur l'écrou **(P)**, puis enfilez l'écrou sur l'axe du cylindre jusqu'à ce qu'il soit à 46 mm de l'extrémité de l'axe du cylindre.
3. Remplissez les logements des roulements du cylindre de graisse NLGI - Grade O après avoir réglé le ressort.

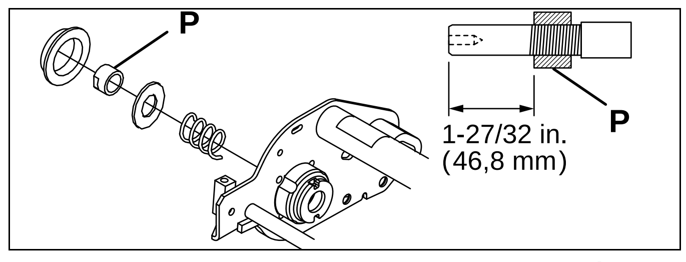



**Schéma 8F**

## 8.5 HAUTEUR DE COUPE

**Remarque :** *Procédez toujours au réglage de la contre-lame par rapport au cylindre avant de régler la hauteur de coupe. (Sections 8.2 et 8.3)*.

1. Abaissez la béquille et renversez la machine sur la poignée.

**AVIS**

**Modules d'alimentation par bloc générateur :** Ne pas laisser la tondeuse inclinée en arrière pendant une période prolongée afin que de l'huile ne puisse pas s'infiltrer dans la chambre de combustion.

4. Réglez la hauteur de coupe souhaitée sur la jauge **(E)**.
   a. Mesurez la distance entre l'envers de la tête de vis et la surface de la cale étalon **(F)**.
   b. Réglez la vis **(H)** pour obtenir la hauteur désirée puis serrez l'écrou papillon.
5. Desserrez les écrous situés sur les supports de fixation du rouleau avant **(G)** suffisamment pour permettre au bouton de réglage **(K)** de lever ou abaisser le rouleau avant.
6. Placez la jauge **(E)** au bas des rouleaux avant et arrière près d'une extrémité du rouleau.
7. Glissez la tête de vis de la jauge **(H)** sur la contre-lame **(L)** et ajustez le bouton **(K)** pour supprimer l'écart entre la tête de vis et la contre-lame. Serrez ensuite le contre-écrou **(G)**.
8. Répétez les étapes 4 et 5 de l'autre côté du rouleau. Terminez le réglage d'un côté avant de procéder au réglage de l'autre côté.
3. Serrez les écrous **(G)** et revérifiez chaque extrémité.

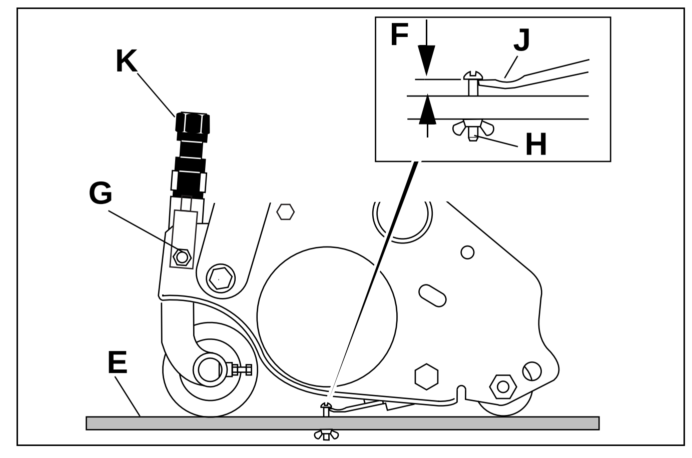



**Schéma 8G**

## 8.6 RETRAIT DE L'ENSEMBLE DU CYLINDRE

L'ensemble du cylindre peut être retiré à des fins de maintenance ou pour utiliser un cylindre différent.

1. Retirez l'épingle et la rondelle, puis faites coulisser les éléments de suspension hors des broches.
2. Débranchez les connecteurs électriques du moteur et le fil de mise à la terre du cylindre. À chaque fois que les moteurs du touret sont déconnectés du faisceau, protégez les connecteurs du moteur pour éviter que des débris ne pénètrent dans le moteur.
3. Retirez l'épingle et la rondelle plate, puis levez la barre Panhard hors du boulon du cylindre.

**AVIS**

**Modules d'alimentation par bloc générateur :** Ne pas laisser la tondeuse inclinée en arrière pendant une période prolongée afin que de l'huile ne puisse pas s'infiltrer dans la chambre de combustion.

4. Penchez la machine en arrière en l'appuyant sur sa poignée et glissez le cylindre hors de la tondeuse.
5. L'assemblage du touret s'effectue dans le sens inverse de son démontage. **Serrez les raccords du moteur uniquement à la main, n'utilisez pas de clés**.

## 9.1 GENERALITES

**⚠ AVERTISSEMENT**

Avant de nettoyer, ajuster ou réparer cet équipement, désengager tous les mécanismes d'entraînement, serrer le frein de stationnement, arrêter le moteur et débrancher le connecteur d'alimentation pour éviter toutes blessures.

1. Les réglages et services d'entretien doivent toujours être effectués par un technicien agréé. Quand il est impossible d'obtenir les réglages requis, adressez-vous au concessionnaire agréé Jacobsen.
2. Les composants usés ou endommagés doivent être remplacés et non ajustés.
3. Les cheveux longs, bijoux ou vêtements lâches risquent d'être coincés par les pièces mobiles.

**⚠ ATTENTION**

Veiller à ne pas se coincer les mains et doigts entre les pièces mobiles et fixes de la machine.

4. Ne modifiez pas les réglages du régulateur et ne dépassez pas la vitesse maximale du moteur.

## 9.2 ECART ENTRE LA CONTRE-LAME ET LES LAMES DU CYLINDRE

(Vérification avant réglage)

1. Vérifiez l'absence de jeu ou jeu diamétral des extrémités des roulements du cylindre. Vérifiez l'absence de jeu ou jeu diamétral. Voir la Section 8.6.

**⚠ ATTENTION**

Afin d'éviter toute blessure et tout endommagement des arêtes tranchantes, veuiller porter des gants et manipuler le cylindre avec extrême prudence.

2. Examinez les lames du cylindre de même que la contre-lame pour vous assurer que leurs bords sont tranchants et ne sont ni déformés ou éraflés.
   a. Le bord d'attaque des lames de cylindres doit être affûté, exempt d'ébarbures et de signes d'émoussement.
   b. La contre-lame et son appui doivent être fermement serrés. La contre-lame doit être droite et bien affûtée.
   c. Une surface plate d'au moins 0,8 mm doit être maintenue sur la face avant de la contre-lame. Utilisez une lime plate standard pour égaliser la contre-lame.
3. Si l'usure ou les dégâts sont trop importants pour que les lames de cylindres et la contre-lame puissent être rodés, ils doivent être réaffûtés.
4. Un réglage correct entre le cylindre et la contre-lame est crucial. Un écart de 0,025 - 0,076 mm au maximum doit être maintenu sur toute la longueur du cylindre et de la contre-lame.
5. Le cylindre doit être parallèle à la contre-lame. Un cylindre mal réglé s'émousse prématurément, ce qui risque de l'endommager gravement, ainsi que la contre-lame.
6. L'état de l'herbe affecte également le réglage.
   a. Si l'herbe est sèche et éparse, un écartement plus grand est nécessaire pour éviter une surchauffe et donc des dommages au cylindre et à la contre-lame.
   b. Une herbe de haute qualité ayant une bonne teneur en humidité nécessite un écart moins important (proche de zéro).

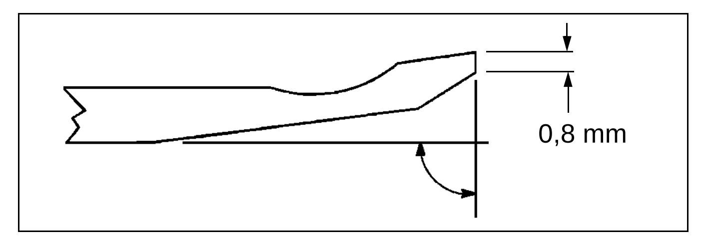



**Schéma 9A**

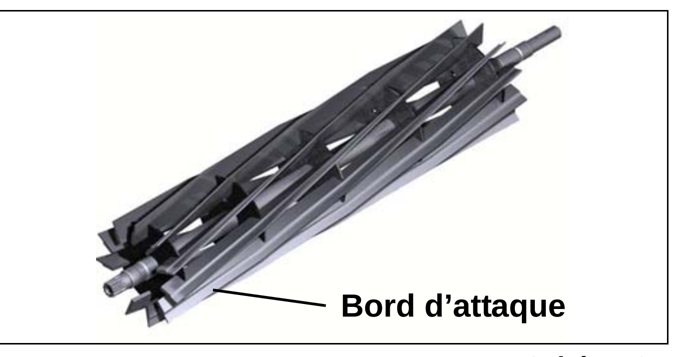



**Schéma 9B**

## 9.3 REGLAGE DE LA CONTRE-LAME

1. Lisez la Section 8.2 avant d'effectuer le réglage.
2. Commencez le réglage sur le bord d'attaque du cylindre, puis passez au bord de fuite. *Le bord d'attaque de la lame du cylindre est la partie qui passe au-dessus de la contre-lame en premier, durant la rotation normale du cylindre.*
3. Utilisez les régleurs **(B et C)** pour ajuster l'écart. Desserrez le régleur inférieur **(C)** et tournez le régleur supérieur **(B)** dans le sens horaire pour réduire l'écart.
   a. Glissez une jauge ou une cale d'épaisseur de 0,025 à 0,075 mm entre la lame du cylindre et la contre-lame. Ne faites pas tourner le cylindre.
   b. Réglez l'extrémité arrière du cylindre de la même manière puis revérifiez le réglage de l'extrémité avant.
   c. Lorsque le cylindre est correctement réglé par rapport à la contre-lame, il doit pouvoir tourner librement et l'on doit pouvoir couper une feuille de journal sur toute la longueur du cylindre, le papier étant tenu à 90° par rapport à la contre-lame.

**AVIS**

Eviter de serrer excessivement afin de ne pas endommager les lames du cylindre et la contre-lame. Les cylindres doivent pouvoir tourner librement.

4. Relevez la tondeuse. La patte d'arrêt **(A)** est équipée d'un ressort et doit s'enclencher dans le support du cylindre.

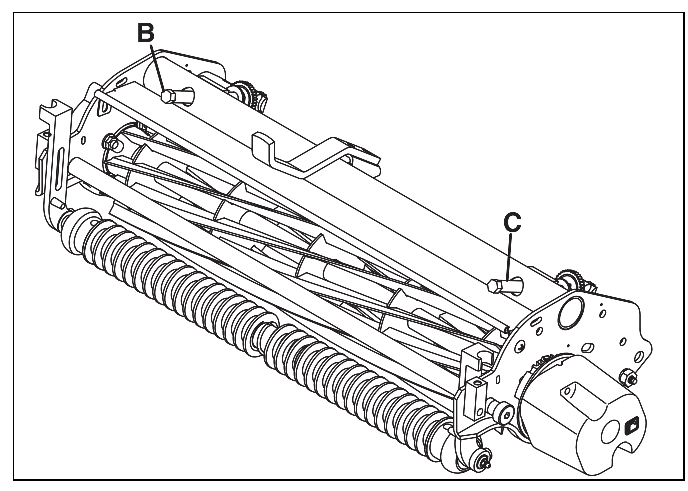



**Schéma 9C**

## 9.4 HAUTEUR DE COUPE

**Remarque :** *Procédez toujours au réglage de la contre-lame par rapport au cylindre avant de régler la hauteur de coupe. (Sections 9.2 et 9.3)*.

1. Réglez la hauteur de coupe souhaitée sur la jauge **(E)**.
   a. Mesurez la distance entre l'envers de la tête de vis et la surface de la cale étalon **(F)**.
   b. Réglez la vis **(H)** pour obtenir la hauteur désirée puis serrez l'écrou papillon.
2. Desserrez les écrous situés sur les supports de fixation du rouleau avant **(G)** suffisamment pour permettre au bouton de réglage **(K)** de lever ou abaisser le rouleau avant.
3. Placez la jauge **(E)** au bas des rouleaux avant et arrière près d'une extrémité du rouleau.
4. Glissez la tête de vis de la jauge **(H)** sur la contre-lame **(L)** et ajustez le bouton **(K)** pour supprimer l'écart entre la tête de vis et la contre-lame. Serrez ensuite le contre-écrou **(G)**.
5. Répétez les étapes 4 et 5 de l'autre côté du rouleau. Terminez le réglage d'un côté avant de procéder au réglage de l'autre côté.
6. Serrez les écrous **(G)** et revérifiez chaque extrémité.

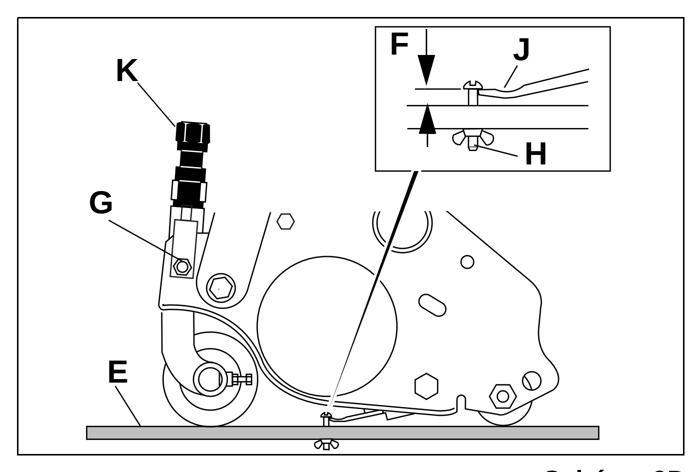



**Schéma 9D**

## 9.5 ROULEMENTS DU CYLINDRE

Tout jeu diamétral ou aux extrémités indique de mauvais roulements, une faible tension du ressort ou un écrou dévissé.

1. Vérifiez les éléments de montage du logement des roulements. Serrez ou remplacez les composants si nécessaire. Nettoyez soigneusement les filetages à l'aide d'un produit dégraissant.
2. Appliquez de la Loctite de résistance moyenne sur l'écrou **(P)**, puis enfilez l'écrou sur l'axe du cylindre jusqu'à ce qu'il soit à 46 mm de l'extrémité de l'axe du cylindre.
3. Remplissez les logements des roulements du cylindre de graisse NLGI - Grade O après avoir réglé le ressort.

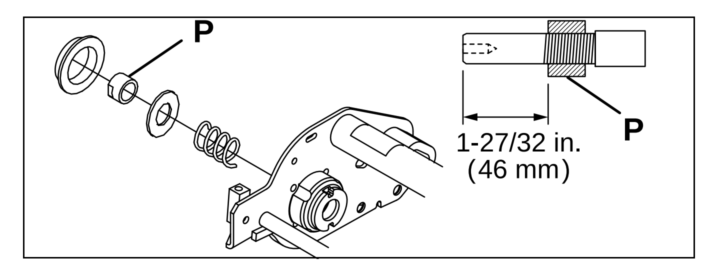



**Schéma 9E**

## 9.6 RESSORT DE RÉGLAGE DE LA CONTRE-LAME

Pour que la machine fonctionne correctement, le ressort de réglage de la contre-lame doit être comprimé à une dimension de 36,5 à 38 mm.

Pour régler la compression du ressort, desserrez ou serrez l'écrou **(R)** pour obtenir une distance de 36,5 à 38 mm.

Après avoir réglé le ressort, vérifiez le réglage de la contre-lame par rapport au touret.

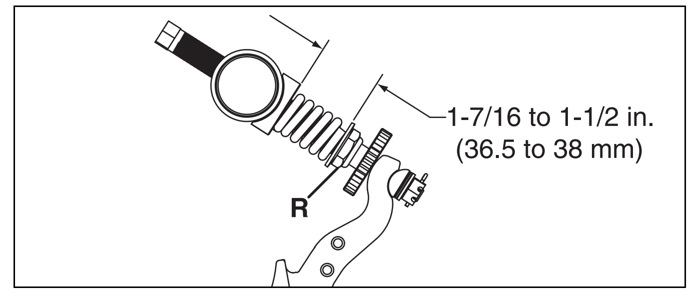



**Schéma 9F**

## 9.7 TENSION DE RÉGLAGE DE LA CONTRE-LAME

**AVIS**

Un serrage excessif d'un écrou à créneaux **(S)** rendra difficile le réglage de la barre de réglage de la contre-lame **(T)** .

Retirez la goupille fendue **(U)** et desserrez complètement puis resserrez l'écrou à créneaux **(S)** pour supprimer tout espacement (pas de jeu) entre les pièces. Continuez à serrer l'écrou jusqu'à ce que le créneau suivant de l'écrou s'aligne avec le trou dans la barre de réglage de la contre-lame **(T)**.

Installez une nouvelle goupille fendue.

Vérifiez le couple de serrage nécessaire pour faire tourner la barre de réglage **(T)**. Le couple maximum doit être de 2,7 Nm.

Après avoir réglé l'écrou, vérifiez le réglage de la contre-lame par rapport au touret.

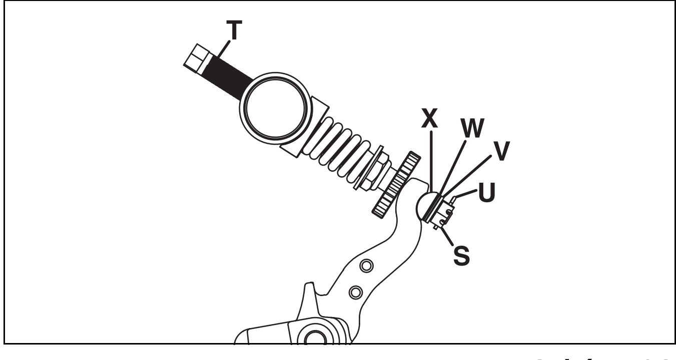



**Schéma 9G**

## 9.8 MEULAGE DE LA CONTRE-LAME

La contre-lame peut être abaissée par rapport au touret en vue d'être meulée sans avoir à la retirer complètement.

1. Retirez la goupille fendue **(U)**, l'écrou à créneaux **(S)**, la rondelle conique **(V)**, la rondelle de calage **(W-si nécessaire)** et le demi-tourrillon **(X)**. Voir **Schéma 9G**.
2. Appuyez sur l'extrémité de réglage de la barre **(T)** pour faire tourner l'autre extrémité de la barre de réglage et la faire sortir du doigt de la contre-lame.
3. Faites tourner le support de la contre-lame pour accéder au touret et à la contre-lame afin de procéder au meulage.
4. Après le meulage, remontez la contre-lame en suivant la procédure inverse à celle du retrait. Vérifiez le réglage de la tension de réglage de la contre-lame **(Section 9.7)**, et le réglage de la contre-lame par rapport au touret **(Section 8.3)**.

## 9.9 RETRAIT DE L'ENSEMBLE DU CYLINDRE

L'ensemble du cylindre peut être retiré à des fins de maintenance ou pour utiliser un cylindre différent.

1. Retirez l'épingle et la rondelle, puis faites coulisser les éléments de suspension hors des broches.
2. Débranchez les connecteurs électriques du moteur et le fil de mise à la terre du cylindre. À chaque fois que les moteurs du touret sont déconnectés du faisceau, protégez les connecteurs du moteur pour éviter que des débris ne pénètrent dans le moteur.
3. Retirez l'épingle et la rondelle plate, puis levez la barre Panhard hors du boulon du cylindre.

**AVIS**

**Modules d'alimentation par bloc générateur :** Ne pas laisser la tondeuse inclinée en arrière pendant une période prolongée afin que de l'huile ne puisse pas s'infiltrer dans la chambre de combustion.

4. Penchez la machine en arrière en l'appuyant sur sa poignée et glissez le cylindre hors de la tondeuse.
5. L'assembage du touret s'effectue dans le sens inverse de son démontage. **Serrez les raccords du moteur uniquement à la main, n'utilisez pas de clés**.

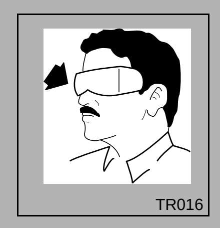
## 10.1 SECURITE

Les batteries contiennent de l'acide sulfurique dilué pouvant provoquer de graves brûlures.

De l'hydrogène gazeux se forme à l'intérieur d'une batterie au cours de son cycle de charge. A une concentration de 4 % ou plus, l'hydrogène est explosif et peut s'enflammer en présence d'une flamme nue ou d'une étincelle électrique. L'explosion d'une batterie projette de l'acide sulfurique et des composants de la batterie sur un large périmètre et avec une force considérable.

Respectez toujours les avertissements suivants lorsque vous travaillez sur des batteries ou à leur proximité :

**⚠ AVERTISSEMENT**


TR016

L'électrolyte contenu dans une batterie d'accumulateurs est un acide dilué pouvant provoquer de graves brûlures de la peau et des yeux. Traiter toute éclaboussure d'électrolyte sur le corps et les yeux en rinçant ceux-ci abondamment à l'eau claire. Consulter un médecin immédiatement. Veiller à toujours porter un masque ou des lunettes de protection agréées pour charger des batteries.

L'hydrogène est explosif à des concentrations de 4 % et plus et il en est produit lors du cycle de charge des tondeuses électriques. Plus léger que l'air, il s'accumule au niveau du plafond des bâtiments, d'où la nécessité d'une bonne ventilation. L'air doit être renouvelé au minimum 5 fois par heure.

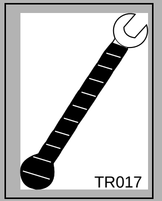
Ne jamais fumer à proximité de batteries.

Ne jamais charger des batteries dans un endroit où une flamme nue ou un appareil électrique pourrait provoquer un arc électrique.

Vérifier que le contact est en position d'arrêt, que tous les accessoires électriques sont hors tension et que le connecteur électrique est débranché avant de commencer à travailler sur le véhicule.

Retirer tout bijou (montres, bagues, etc.)

**⚠ AVERTISSEMENT**


TR017

Envelopper les clés de ruban en vinyle pour empêcher qu'une clé qui tombe sur une batterie n'entraîne un court-circuit sur celle-ci, risquant ainsi de provoquer une explosion et d'occasionner des blessures graves.

Les éclaboussures d'électrolyte doivent être neutralisées à l'aide d'une solution de 59,1 ml de bicarbonate de soude (levure chimique) dissout dans 5,7 litres d'eau et rincées à l'eau.

Ne jamais déconnecter un circuit en charge au niveau d'une borne de batterie.

Porter des vêtements de protection adaptés pour travailler sur des batteries. L'électrolyte peut provoquer de graves brûlures des yeux, de la peau et des vêtements.

Les blocs-batteries complets pèsent environ 25 kg. Utiliser les techniques de levage appropriées pour les déplacer.

Les batteries, les cosses, les bornes de batterie et les accessoires liés contiennent du plomb et des composés de plomb, des produits chimiques reconnus par la Californie comme étant cancérigènes et susceptibles de provoquer des déformations natales. **Se laver les mains après toute manipulation.**

## 10.2 GENERALITES

Les batteries utilisées sur cette tondeuse sont des batteries au plomb hermétiques (SLA) qui ne nécessitent aucun entretien.

La température joue un rôle important lorsque vous contrôlez une batterie et il conviendra de corriger les résultats de ces contrôles pour compenser les différences de température.

Au fur et à mesure qu'une batterie vieillit, sa performance reste convenable, mais sa **capacité** diminue. La capacité représente le temps pendant lequel une batterie peut continuer à fournir son intensité nominale après une charge complète.

Une batterie neuve doit ***être utilisée*** plusieurs fois avant d'atteindre sa capacité maximum. Une batterie a une durée de vie maximum. Par conséquent, son entretien adapté vise à maximiser sa durée de vie **utile** et à limiter l'influence des facteurs susceptibles de réduire celle-ci.

## 10.3 MAINTENANCE

**Liste des outils**
Clé isolée, 3/8”
Clé isolée, 11/32”
Tournevis standard

**Avant de recharger les batteries**
Examinez le boîtier du connecteur du chargeur de batterie et le bloc-batterie pour en vérifier l’absence de saletés et de débris. Il est conseillé d’appliquer de la graisse au lithium blanc sur les deux bornes pour éviter la corrosion.

Chargez les batteries après chaque utilisation quotidienne.

## 10.4 ENTRETIEN DES BATTERIES

Lorsque vous nettoyez les batteries, n’utilisez pas un tuyau d’arrosage sans les avoir, au préalable, vaporisées avec une solution de bicarbonate de soude (levure chimique) et d’eau pour neutraliser tout dépôt d’acide.

L’utilisation d’un tuyau d’arrosage sans neutralisation préalable de tout dépôt d’acide achemine l’acide présent sur le dessus des batteries vers un autre endroit de la tondeuse ou des installations de remisage, où il attaquera la structure métallique et le sol bétonné/ bitumé. L’arrosage des batteries laisse sur celles-ci un résidu qui est conducteur et contribue à la décharge des batteries.

La méthode correcte d’entretien consiste à vaporiser le dessus et les côtés des batteries avec une solution de bicarbonate de soude (levure chimique) et d’eau. Il est préférable d’appliquer cette solution avec un vaporisateur de type jardinage muni d’une **lance de pulvérisation non métallique**. La solution doit être composée de 59,1 ml de bicarbonate de soude (levure chimique) dissout dans 5,7 litres d’eau claire. En plus des batteries, il convient d’apporter une attention toute particulière aux pièces métalliques voisines des batteries qui doivent également être vaporisées avec la solution de bicarbonate de soude (levure chimique).

Laissez la solution agir pendant au moins trois minutes. Utilisez une brosse douce ou un chiffon pour essuyer le dessus des batteries et enlever tout résidu qui pourrait engendrer une autodécharge de la batterie. Rincez toute la zone à l’eau claire à basse pression. Le nettoyage doit être effectué une fois par an, ou plus souvent si les conditions d’utilisation sont difficiles.

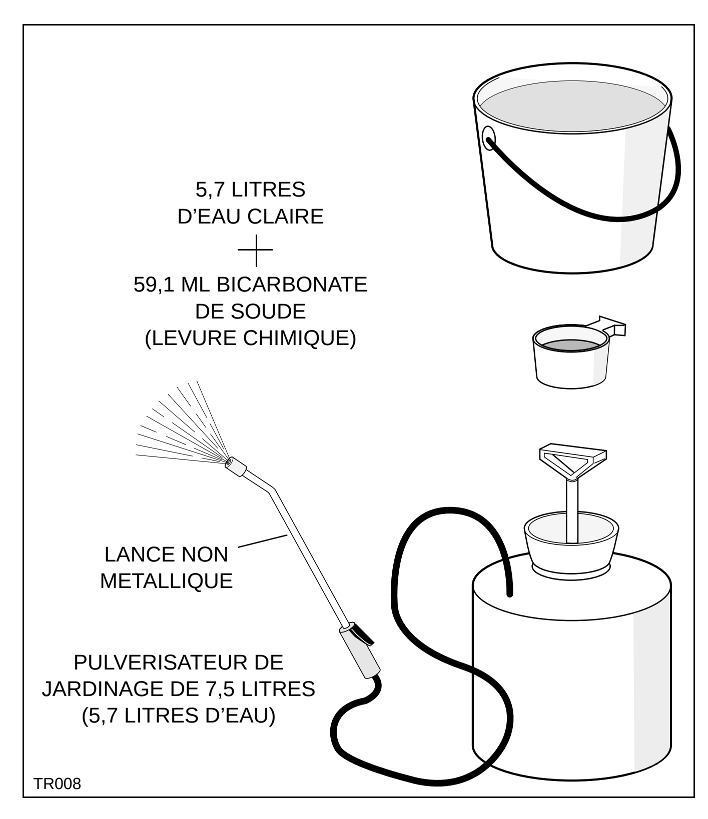



**Schéma 10A**

## 10.5 CHARGEUR DE BATTERIE

Le chargeur de batterie est conçu pour charger à fond le bloc-batterie. Lisez le manuel d'instructions inclus avec le chargeur pour l'utiliser de façon appropriée.

Avant de charger, il convient de procéder aux vérifications suivantes :

**⚠ AVERTISSEMENT**

Les chargeurs portatifs doivent être posés sur une plate-forme au-dessus du sol, ou de façon à ce qu'un maximum d'air puisse circuler sous et autour du chargeur. Si la circulation d'air n'est pas suffisante, ceci peut endommager le chargeur, provoquer sa surchauffe et éventuellement un incendie.

La charge doit être effectuée dans un endroit bien aéré et adapté à l'évacuation de l'hydrogène gazeux produit au cours du processus de charge. L'air doit être renouvelé au **minimum** cinq fois par heure.

Les composants du connecteur de charge doivent être en bon état et exempts de saletés ou de débris. Il est conseillé d'appliquer de la graisse au lithium blanc sur les deux bornes pour éviter la corrosion.

Le connecteur du chargeur est enfoncé à fond dans la prise du bloc-batterie.

L'ensemble connecteur/cordon du chargeur ne risque pas d'être endommagé et est situé de façon à éviter que quiconque ne se blesse en passant au-dessus du cordon ou en trébuchant sur celui-ci.

Installez tous les chargeurs conformément aux consignes des fabricants.

Si le chargeur fonctionne à l'extérieur, il doit être protégé de la pluie et du soleil.

Retirez le cordon d'alimentation CA de la prise avant de connecter ou déconnecter le chargeur de batterie au bloc-batterie.

Le cordon (CC) de charge est muni d'un connecteur polarisé qui se branche sur une prise appropriée sur le bloc-batterie.

Si le chargeur ne fonctionne pas correctement, débranchez-le de la prise CA et du bloc-batterie et vérifiez le fusible. Si vous avez besoin d'un fusible neuf, commandez la pièce (Référence 4102780) chez votre revendeur Jacobsen. Le porte-fusible comprend un fusible de rechange.

**Tension de courant alternatif (CA)**

Un sélecteur de tension d'entrée est situé à l'arrière du chargeur. Déterminez quelle tension d'entrée est utilisée dans votre région et réglez le sélecteur en conséquence, avant de brancher le cordon d'alimentation CA. Ce chargeur peut être utilisé avec les tensions d'entrée CA suivantes :

100 - 130 V (Réglez le sélecteur de tension sur 115 V - Position 1)
200 - 240 V (Réglez le sélecteur de tension sur 230 V - Position 2)

**Remarque :** *Le chargeur fonctionnera avec une tension d'entrée de 50 ou 60 Hz.*

Assurez-vous que le cordon d'alimentation CA est équipé d'une fiche appropriée à la région dans laquelle vous demeurez. Le chargeur est équipé d'une fiche de masse, n'essayez pas de désactiver sa fonction.

**⚠ AVERTISSEMENT**

Un appareil électrique non relié à la terre peut devenir dangereux car il risque de provoquer un choc électrique ou une électrocution.

**Remarque :** *Le cordon d'alimentation CA fourni avec le chargeur de batterie s'utilise uniquement avec une tension d'entrée de 115 V - 60 Hz (Amérique du Nord). Si vous demeurez dans une région où la tension d'entrée 115 V - 60 Hz n'est pas utilisée, vous devez acheter un nouveau cordon d'alimentation CA.*

Le chargeur de batterie recharge le bloc-batterie à fond en 5 heures environ avec une tension d'entrée de 115 V CA. Les temps de charge des batteries peuvent dépasser 8 heures dans les régions où la tension d'entrée utilisée est de 100 V CA.

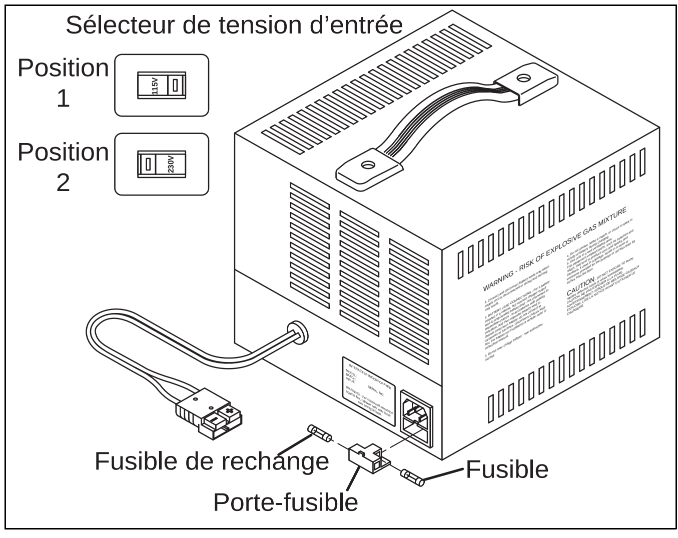



**Schéma 10B**

## 10.6 INSTALLATION DE LA BATTERIE

Si les batteries ont été nettoyées et que tout dépôt d’acide à proximité de leurs supports a été neutralisé, la zone qui les entoure ne doit présenter aucun signe de corrosion. Toute présence de corrosion doit être immédiatement éliminée à l’aide d’un couteau à mastic et d’une brosse métallique. La zone doit être lavée avec une solution de bicarbonate de soude (levure chimique) et d’eau, puis soigneusement séchée avant d’être apprêtée et peinte avec une peinture anticorrosion.

Les batteries doivent être placées dans les supports prévus à cet effet, comme indiqué au **Schéma 10C**. L’utilisation de batteries ayant les dimensions physiques adaptées évitera tout mouvement, mais celles-ci ne seront pas serrées au point de provoquer une déformation des bacs de batterie.

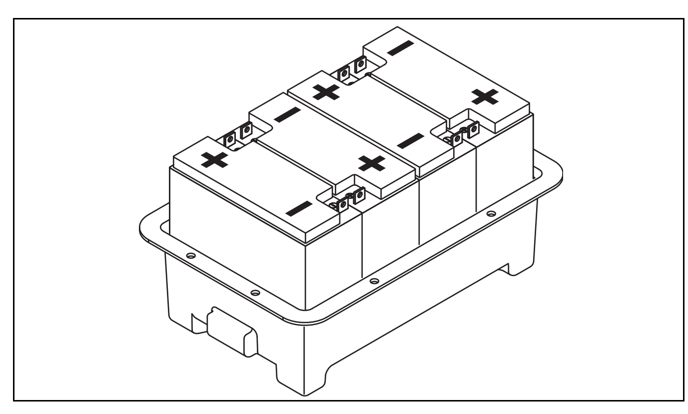


**Schéma 10C**

Examinez tous les fils et les bornes. Eliminez toute corrosion des bornes de batteries ou des cosses des fils à l’aide d’une solution de bicarbonate de soude (levure chimique) et nettoyez-les avec une brosse, si nécessaire.

Soyez prudent lorsque vous connectez les fils de batteries conformément au Schéma 10D et serrez bien les éléments aux bornes. Protégez les bornes de batteries et les cosses des fils en appliquant une couche de produit protecteur disponible dans le commerce.

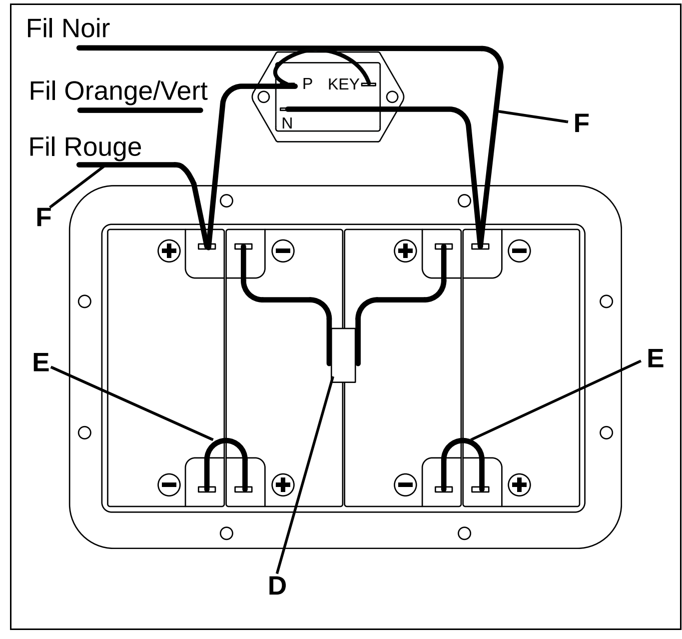



**Schéma 10D**

**Montage du bloc-batterie :**

1. Installez les batteries dans le support prévu à cet effet.
2. Fixez l’ensemble des câbles de fusibles **(D)** au bloc-batterie à l’aide des vis, rondelles d’arrêt et écrous.
3. Fixez les deux fils du câble de jonction **(E)** à leurs emplacements respectifs.
4. Enfilez le câble principal **(F)** dans le trou sur le côté du couvercle du boîtier de batterie **(G)**.
5. Reliez le câble principal **(F)** aux batteries et au dispositif de contrôle de la batterie **(M)**.

**Remarque :** *Vous trouverez un fil Orange/Vert avec une borne de 15 mm isolée, qui n’est pas utilisé sur les tondeuses Eclipse 2. Scellez l’extrémité du fil pour éviter les courts-circuits.*

6. Assemblez les deux moitiés du boîtier de batterie **(G)** et **(H)**, avec les vis **(J)**, les rondelles plates **(K)** et les lattes de maintien de la batterie **(L)**.

Consultez la Section 2.6 pour obtenir les spécifications de la batterie.

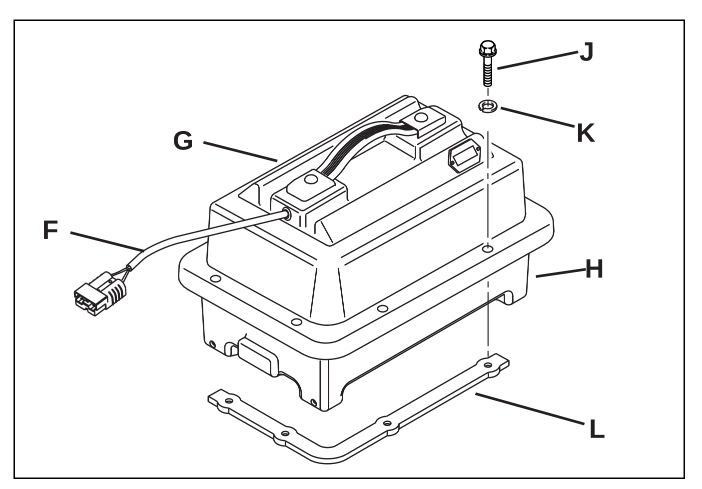



**Schéma 10E**

**⚠ AVERTISSEMENT**

Les bombes aérosol de produit protecteur de bornes de batteries doivent être utilisées avec extrême précaution. Isoler la bombe métallique pour empêcher tout contact avec les bornes de batterie et éviter toute explosion.

## 10.7 REMPLACEMENT DU BLOC-BATTERIE

Le bloc-batterie **(A)** est conçu de façon à être aisément retiré de la machine et remplacé. Ceci permet de remettre rapidement la tondeuse en service si ses batteries se déchargent ou tombent en panne. Des blocs-batteries supplémentaires sont disponibles en accessoires. Voir la Section 2.7.

> **⚠ ATTENTION**
>
> Afin d’éviter de se blesser ou d’endommager des biens, placer la tondeuse sur la béquille avant de retirer le bloc-batterie.
>
> Les blocs-batteries complets pèsent environ 25 kg. Utiliser les techniques de levage appropriées pour les déplacer.

**Pour retirer le support de batterie :**

1. Garez le véhicule sur une surface solide et plane.
2. Serrez le frein de stationnement et retirez la clé du contact.
3. Débranchez le connecteur de batterie **(B)** et placez la tondeuse sur la béquille.
4. Appuyez sur le loquet de blocage de la batterie **(C)** et maintenez-le enfoncé puis soulevez le bloc-batterie **(A)** hors de la tondeuse.
5. Inversez la procédure pour remettre le bloc en place. Vérifiez que le bloc est parfaitement fixé au châssis.

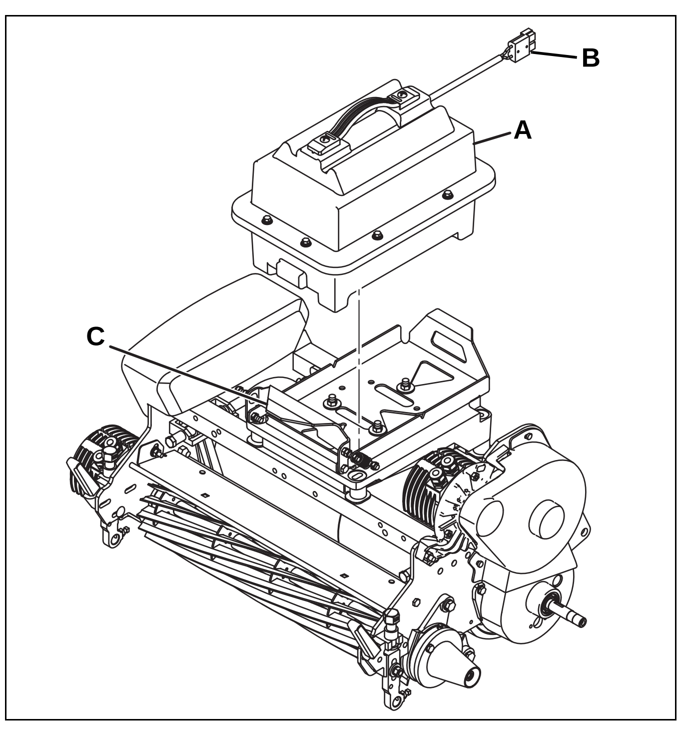



**Schéma 10F**

## 11.1 MOTEUR

**IMPORTANT : Le Manuel Moteur du fabricant accompagne la machine**. Lisez-le attentivement pour vous familiariser à son fonctionnement et sa maintenance. En respectant les consignes du fabricant, vous prolongerez la vie utile du moteur. Adressez-vous au fabricant du moteur pour obtenir des copies supplémentaires du manuel.

Le rodage correct d'un nouveau moteur est primordial aux niveaux performance et durée de vie.

**AVIS**

Le réglage prédéterminé du régulateur de la machine est effectué de façon à optimaliser son fonctionnement et sa coupe. Ne pas modifier les réglages du régulateur du moteur ou faire fonctionner le moteur en survitesse.

Lors du rodage, Jacobsen vous recommande de suivre les points suivants :

1. Faites fonctionner la machine à faible rendement pendant les 25 premières heures.
2. Laissez le moteur atteindre sa température de fonctionnement avant de travailler à pleine capacité.
3. Changez l'huile du moteur après les 20 premières heures d'utilisation.
4. Reportez-vous au 13 et au Manuel Moteur pour tous renseignements concernant le programme de maintenance recommandé.

## 11.2 HUILE MOTEUR

Vérifiez l'huile moteur tous les jours, en début de journée, avant de démarrer le moteur. Quand il est bas, rétablissez-le.

Remplacez l'huile après les 20 premières heures d'horamètre puis ensuite toutes les 100 heures.

***Reportez-vous au Manuel Moteur du fabricant pour tous renseignements concernant l'entretien de la machine.***

Après avoir ajouté ou remplacé l'huile, faites tourner le moteur à vide en veillant à désembrayer 30 secondes les entraînements. Coupez le moteur. Patientez 30 secondes avant de revérifier le niveau d'huile et rétablissez-le, s'il y a lieu, pour qu'il atteigne le point de repère MAXI sur la jauge.

N'utilisez que les huiles moteur SAE 10W30 de catégorie API SG.SF/CC.CD.

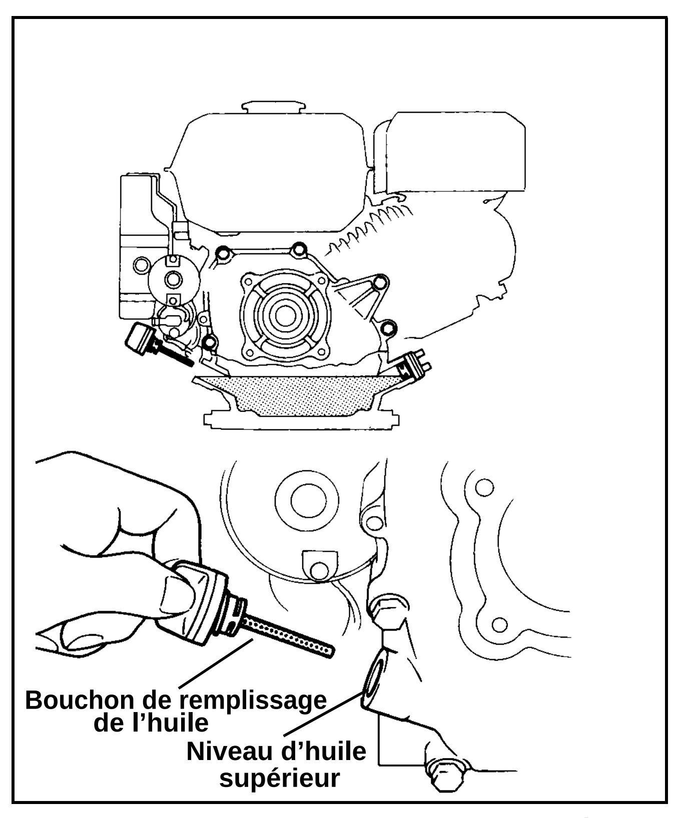



**Schéma 11A**

## 11.3 CHANGEMENT D'HUILE MOTEUR

Remplacez l'huile après les 20 premières heures de fonctionnement. Puis, changez l'huile toutes les 100 heures.

1. Pour remplacer l'huile moteur, raccordez un tuyau **(A)** de 11 mm de diamètre interne au robinet de vidange d'huile **(B)**. Placez l'autre extrémité du tuyau dans un récipient approprié.
2. Retirez le bouchon de remplisage d'huile **(C)**.
3. Poussez le levier de vidange **(D)** vers l'arrière de la rondeuse et tournez-le vers le bas. Laissez l'huile moteur se vidanger dans le récipient.
4. Une fois l'huile complètement vidangée, tournez le levier de vidange **(D)** vers le haut jusqu'à ce qu'il s'enclenche dans la position fermée.
5. Retirez le tuyau **(A)** et nettoyez l'huile éventuellement renversée.
6. Ajoutez de l'huile moteur jusqu'à ce qu'elle atteigne le niveau maxi. **Voir Schéma 11A.**

Après avoir ajouté ou remplacé l'huile, faites tourner le moteur à vide en veillant à désembrayer 30 secondes les entraînements. Coupez le moteur. Patientez 30 secondes avant de revérifier le niveau d'huile. Ajoutez de l'huile jusqu'au point de repère FULL (maxi.).

N'utilisez que les huiles moteur SAE 10W30 de catégorie API SG.SF/CC.CD.

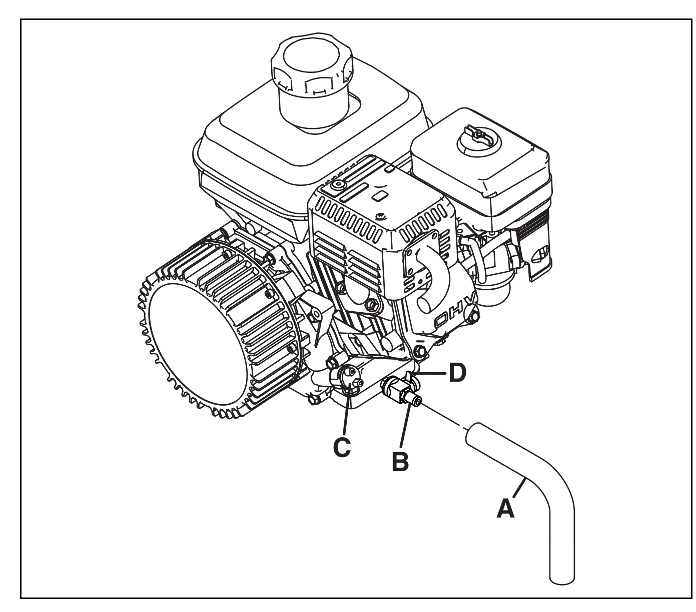



**Schéma 11B**

## 11.4 REGIME DU MOTEUR

Le régime du moteur est paramétré en usine pour garantir une tension de sortie du générateur correcte. Toutefois, il convient de contrôler régulièrement le régime du moteur et de le régler à 59 volts. Une tension de sortie supérieure à 60 volts fera retentir une alarme et peut endommager le système. Le contrôleur se coupera après 60 secondes si le problème de surtension n'est pas résolu.

1. Placez le commutateur d'allumage sur « Run » (rouler). Démarrez le moteur et tournez le commutateur d'allumage dans la position de démarrage.
2. Appuyez sur un bouton orange sur l'affichage LCD jusqu'à ce que l'écran de tension du système apparaisse.
3. Retirez le couvercle de la commande d'accélération.
4. Ajustez la position de l'accélérateur du moteur jusqu'à ce que l'affichage LCD indique une tension du système de 59 volts.
5. Arrêtez le moteur et remettez en place le couvercle de la commande d'accélération.

## 11.5 CARBURANT

**Maniez prudemment le carburant qui est très inflammable.** Utilisez un récipient adapté dont le bec puisse s'infiltrer dans le goulot de remplissage du carburant. Evitez de vous servir de burettes et d'entonnoirs.

**AVERTISSEMENT**

Ne jamais retirer le bouchon d'essence du réservoir et ne jamais ajouter de carburant quand le moteur est en marche ou qu'il est chaud.

Ne pas fumer en manipulant le carburant. Veiller à ne jamais remplir ou vidanger le réservoir de carburant dans un endroit clos.

Veiller à ne pas renverser de carburant et à nettoyer immédiatement tout carburant renversé.

Veiller à ne jamais manipuler ou stocker des bidons de carburant à proximité d'une flamme nue ou de tout appareil qui pourrait créer des étincelles et enflammer le carburant ou ses vapeurs.

Veiller à remettre en place et à resserrer correctement le bouchon d'essence.

- Entreposez le carburant conformément aux réglementations régionales et selon les recommandations du fournisseur.

- Veillez à ne jamais remplir excessivement le réservoir ou à le vider complètement.

- Utilisez de l'essence sans plomb propre et fraîche, ayant un indice d'octane de 86 minimum.

- Consultez le manuel du moteur avant d'utiliser du carburant oxygéné (mélangé).

- Ne remplissez pas au-delà de la goulotte de remplissage.

## 12.1 GENERALITES

**AVERTISSEMENT**

Avant de nettoyer, ajuster ou réparer cet équipement, désengager tous les mécanismes d'entraînement, serrer le frein de stationnement, arrêter le moteur et débrancher le connecteur d'alimentation pour éviter toutes blessures.

1. Les réglages et services d'entretien doivent toujours être effectués par un technicien agréé. Quand il est impossible d'obtenir les réglages requis, adressez-vous au concessionnaire agréé Jacobsen.
2. Examinez régulièrement le matériel, établissez un programme de maintenance et conservez les enregistrements inscrits.
    a. Maintenez l'équipement propre.
    b. Veillez au réglage et graissage corrects de toutes les pièces mobiles.
    c. Remplacez les pièces usées ou endommagées avant de vous servir de la machine.
    d. Maintenez les dispositifs de protection en place et veillez à ce que les composants soient bien fixés.
    e. Gardez les pneus convenablement gonflés (si installés).
3. Les cheveux longs, bijoux ou vêtements lâches risquent d'être coincés par les pièces mobiles.

**ATTENTION**

Veiller à ne pas se coincer les mains et doigts entre les pièces mobiles et fixes de la machine.

4. Reportez-vous aux illustrations figurant dans la Nomenclature des pièces de rechange pour déposer et reposer les composants.
5. Recyclez ou jetez les déchets dangereux (batteries, carburant, graisses, anti-gel, etc.) conformément aux réglementations nationales.
6. Ne modifiez pas les réglages du régulateur et ne dépassez pas la vitesse maximale du moteur.
7. Après avoir entretenu le moteur du touret ou le moteur de traction, assurez-vous que les raccords du moteur sont bien serrés. **Serrez les raccords du moteur uniquement à la main, n'utilisez pas de clés**.

## 12.2 PNEUS (EN OPTION)

1. Maintenez la pression de gonflage correcte des pneus afin de prolonger leur vie utile. Vérifiez la pression de gonflage uniquement lorsque les pneus sont froids.
2. Utilisez une jauge précise à basse pression. 41,3 - 55,1 kPa.

**ATTENTION**

A moins d'avoir de bons outils, l'expérience et la formation requises, ne pas essayer de monter un pneu sur une jante. Un montage incorrect peut entraîner une explosion pouvant se traduire par de graves blessures.

## 12.3 ROULEMENT DE ROUE

Le mot «**LOCK**» (verrouillage) et une flèche sont estampés sur la face du roulement. Lors du remplacement du roulement, veillez à le monter dans le sens de rotation correct.

Roue **droite** : Installez le roulement avec la flèche et le mot «**LOCK**➪» à **l'extérieur** du logement.

Roue **gauche** : Installez le roulement avec la flèche et le mot «**LOCK**➪» à **l'intérieur** du logement.

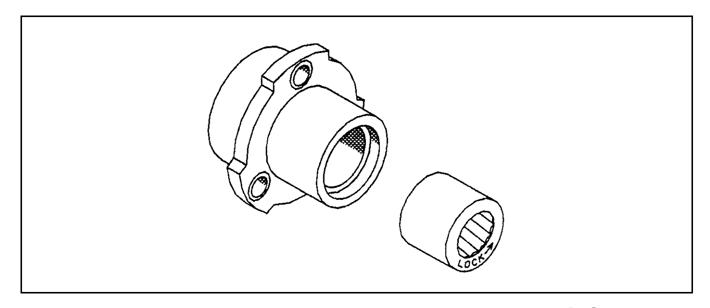



**Schéma 12A**

## 12.4 MEULAGE ET AFFUTAGE

Vérifiez l'état de la contre-lame et des lames du cylindre. Voir la Section 6.2.

1. Déterminez si le meulage ou un l'affûtage vont permettre de rétablir le tranchant.
2. Pour un résultat optimal, rectifiez la contre-lame avec l'outil spécialement conçu à cet effet et réglez l'écart entre la contre-lame et le cylindre comme indiqué la Section 6.2.

   Débranchez les raccords du moteur à chaque fois que vous faites tourner le touret par un autre moyen que le moteur du touret. Lors du serrage, **serrez les raccords du moteur uniquement à la main, n'utilisez pas de clés**.

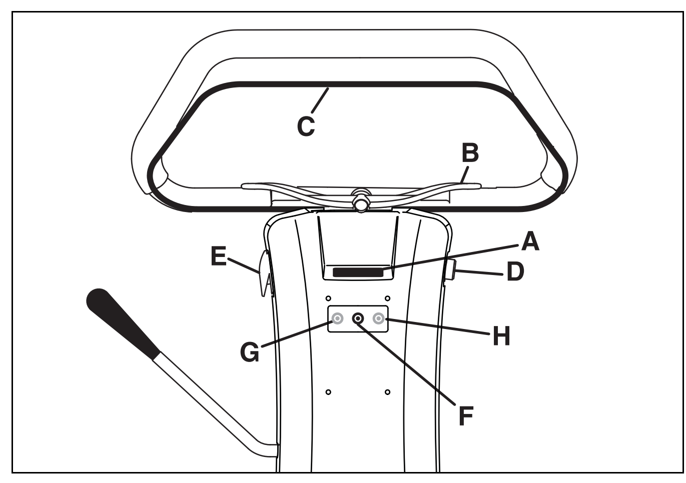



**Schéma 12B**

| Affichage relatif au meulage | Description |
|---|---|
| | **Sélectionner meulage** - Utilisé pour activer le mode meulage de la tondeuse. Démarrez la tondeuse et activez le Mode Maintenance. **[Voir section 4.3]**<br><br>Utilisez les boutons orange **(G ou H)** jusqu'à ce que l'écran « Sélectionner meulage » apparaisse. Appuyez sur le bouton noir **(F)** pour entrer dans le mode meulage. |
| | **Enclencher commutateur du touret** - Pour procéder au meulage, mettez le commutateur du touret **(E)** dans la position ON (marche). Si vous sélectionnez Annuler (Ø), l'affichage revient à l'écran Sélectionner meulage. |
| | **Enclencher levier** - Enclenchez le levier de CPO **(C)** et relâchez. Le moteur du touret commence à tourner, une alarme par bips lents (1 toutes les 3 secondes) retentit et un minuteur de cinq minutes démarre. Si vous sélectionnez Annuler (Ø), l'affichage revient à l'écran Sélectionner meulage. |
| 150 RPM 5 MIN | **Vitesse du touret et minuteur pour meulage** Ajustez la vitesse du touret entre 150 et 400 tr/min en utilisant les boutons orange **(G ou H)**. Appuyez sur le bouton noir **(F)** pour annuler (Ø) le meulage. |

3. Appliquez de la pâte à roder avec une brosse à manche long sur toute la longueur du cylindre (une pâte se composant de 180 particules est recommandée - Section 2.7).
4. Continuez l'application du composé et, en même temps, procédez à un réglage précis sur le cylindre et la contre-lame, jusqu'à ce qu'il y ait un espace uniforme sur toute la longueur des bords tranchants.
5. Quittez le mode meulage en laissant se terminer le décompte de cinq minutes du minuteur, en plaçant le commutateur du cylindre **(E)** en position OFF (Arrêt), en déplaçant le levier de CPO **(C)** ou en déplaçant la gâchette **(B)**.
6. Placez la clé **(D)** sur OFF (Arrêt).
7. Enlevez soigneusement et avec précaution toute la pâte à roder du cylindre et de la contre-lame *avant de faire tourner le cylindre vers l'avant.*

## 12.5 ENTREPOSAGE

**Généralités**

1. Lavez la machine soigneusement, puis lubrifiez-la. Réparez et peignez les parties métalliques endommagées ou exposées.
2. Vérifiez la machine, serrez les composants et remplacez ceux qui sont usés ou endommagés.
3. Nettoyez soigneusement les pneus et remisez la tondeuse sur la béquille, ainsi la charge n'est pas exercée sur les pneus. Le rouleau avant doit venir s'appuyer sur un panneau de bois.
4. Gardez la machine et tous ses accessoires propres, secs et à l'abri des intempéries pendant son remisage. Ne remisez jamais la machine à proximité d'une flamme nue.
5. Lavez soigneusement le cylindre et la contre-lame, puis réparez et repeignez toute pièce métallique endommagée ou apparente.
6. Lubrifiez tous les raccords et points de friction.
7. Meulez les cylindres puis reculez le cylindre par rapport à la contre-lame. Appliquez une légère couche d'huile antirouille sur les bords aiguisés du cylindre et de la contre-lame.

**⚠ ATTENTION**

Afin d'éviter toute blessure et tout endommagement des arêtes tranchantes, veuiller manipuler le cylindre avec extrême prudence.

**Module d'alimentation par batterie :**

Pendant les périodes de remisage, veillez à ce que les batteries restent en bon état et qu'elles évitent de se décharger.

La réaction chimique est plus rapide à haute température qu'à basse température. Si une batterie complètement chargée reste inutilisée, elle se déchargera toute seule petit à petit. Lorsque le niveau de charge de la batterie tombe sous la barre des 80 % de sa pleine charge, elle doit être rechargée.

Si une batterie se décharge complètement et qu'elle reste dans un état de décharge, une sulfatation se produit sur les plaques et à l'intérieur de celles-ci. Cet état n'est pas réversible et la batterie sera endommagée de façon permanente. La batterie doit être rechargée afin d'éviter de l'endommager.

En hiver, la batterie doit être chargée à fond pour l'empêcher de geler. Une batterie chargée à fond ne gèle pas, même lors des hivers les plus rigoureux. Bien que la réaction chimique soit ralentie par temps froid, la batterie doit être remisée en pleine charge et débranchée de tout circuit risquant de la décharger. Déconnectez la fiche de charge du connecteur d'alimentation de la tondeuse. Les batteries doivent être nettoyées et tous les dépôts neutralisés et éliminés du bac de batterie pour ralentir l'autodécharge. Les batteries doivent être contrôlées ou rechargées tous les mois.

**Module d'alimentation par batterie après remisage**

1. Chargez les batteries à fond.
2. Veillez à ce que les pneus soient correctement gonflés.
3. Enlevez l'huile se trouvant sur les cylindres et la contre-lame. Réglez la contre-lame et la hauteur de coupe.

**Module d'alimentation par bloc générateur :**

1. Alors que le moteur est encore tiède, retirez le bouchon de vidange et vidangez l'huile du carter-moteur. Remettez le bouchon de vidange en place et refaites le plein avec de l'huile fraîche. Couplez le bouchon de vidange à 30 Nm.
2. Nettoyez l'extérieur du moteur. Repeignez le métal exposé ou appliquez une fine couche d'huile antirouille.
3. Pour éviter l'accumulation de résidus gommeux et de pellicules de vernis dans le circuit, remplissez le réservoir de carburant stabilisé. Utilisez un conditionneur de carburant antioxydant, tel que le produit STA-BIL®. Lisez et suivez les instructions du bidon.
4. Laissez le moteur tourner environ 5 minutes afin de répartir le carburant traité. Arrêtez le moteur, fermez le robinet de carburant et laissez le moteur refroidir. Vidangez le carburant.
5. Retirez la bougie et versez environ 30 ml d'huile SAE 30 dans le cylindre. Faites tourner le moteur lentement à la main pour répartir l'huile sur les parois du cylindre. Reposez la bougie.
6. Tirez le cordon du démarreur lentement jusqu'à ce qu'il présente une résistance. Continuez de tirer jusqu'à ce que l'encoche de la poulie du démareur s'aligne au trou du lanceur. A ce point, les soupapes d'admission et d'échappement sont fermées.

**Module d'alimentation par bloc générateur après remisage**

1. Vérifiez ou entretenez l'épurateur d'air.
2. Vérifiez le niveau d'huile dans le carter-moteur.
3. Remplissez le réservoir avec du carburant frais. Ouvrez le robinet de carburant.
4. Eliminez tout excédent d'huile du cylindre et de la contre-lame. Réglez la contre-lame et hauteur de coupe.
5. Démarrez le moteur et laissez s'écouler suffisamment de temps pour qu'il soit chaud et correctement lubrifié.

**⚠ AVERTISSEMENT**

Ne jamais faire fonctionner le moteur sans ventilation appropriée. L'inhalation des fumées d'échappement peut être mortelle.

# 13 DEPISTAGE DES DEFAUTS

## 13.1 GENERALITES

Le tableau suivant de dépistage des défauts indique les problèmes rencontrés couramment lors de la mise en marche et du fonctionnement. Pour tous renseignements complémentaires, adressez-vous à votre concessionnaire Jacobsen.

| Problèmes | Causes éventuelles | Action |
|---|---|---|
| L'unité n'a pas d'alimentation | 1. Connecteur d'alimentation débranché | 1. Brancher le connecteur d'alimentation |
| | 2. Batteries déchargées | 2. Charger le bloc-batterie à fond |
| | 3. Le moteur n'est pas en marche | 3. Démarrer le moteur avant d'essayer d'alimenter l'unité |
| | 4. Fusible 50 A grillé | 4. Ouvrir le support de batterie et vérifier le fusible. Le remplacer |
| | 5. Disjoncteur 20 A déclenché | 5. Réinitialiser |
| | 6. Batterie défectueuse | 6. Effectuer un contrôle de charge, remplacer les batteries si nécessaire |
| | 7. Levier de CPO engagé | 7. Désengager le levier et redémarrer |
| Le moteur ne démarre pas | 1. Starter en position incorrecte | 1. Voir le Manuel Moteur |
| | 2. Réservoir de carburant vide ou carburant sale | 2. Vidanger et remplir avec du carburant frais et propre |
| | 3. Fermeture du robinet de carburant | 3. Ouvrir le robinet |
| | 4. Moteur / bougie | 4. Voir le Manuel Moteur |
| | 5. Contact du moteur en position d'arrêt | 5. Placer le contact en position de marche |
| Le moteur démarre difficilement, tourne irrégulièrement, cale, perd de la puissance ou s'arrête | 1. Starter en position incorrecte | 1. Voir le Manuel Moteur |
| | 2. Carburant sale ou incorrect | 2. Remplir de carburant propre du type correct |
| | 3. Fils desserrés | 3. Vérifier le fil de bougie |
| | 4. Admission d'air bouchée | 4. Nettoyer l'admission d'air et le filtre à air |
| | 5. Event du bouchon de carburant obstrué | 5. Nettoyer le bouchon de carburant |
| Le levier du CPO est inopérant | 1. Commutateur d'alimentation n'est pas activé | 1. Suivez la procédure appropriée de démarrage |
| | 2. Frein de stationnement serré | 2. Desserrer le frein |
| | 3. Commutateur du cylindre en position Arrêt | 3. Activer le commutateur du cylindre |
| | 4. Courroie cassée | 4. Vérifier et remplacer les courroies, s'il y a lieu |
| | 5. Levier de presseur pas correctement calibré | 5. Calibrer le levier |
| | 6. Défaillance moteur de traction | 6. Vérifier l'affichage d'affichage LCD, service le moteur de traction |
| Les cylindres ne coupent pas ou coupent irrégulièrement | 1. cylindre non réglé par rapport à la contre-lame | 1. Régler le cylindre par rapport à la contre-lame |
| | 2. Commutateur du cylindre en position Arrêt | 2. Activer le commutateur du cylindre |
| | 3. Défaillance moteur du cylindre | 3. Vérifier l'affichage d'affichage LCD, service le moteur du cylindre |
| | 4. Batterie déchargée | 4. Charger le bloc-batterie à fond |
| | 5. Surtension | 5. Régler la sortie du générateur |

## 14.1 GENERALITES

La tondeuse a été conçue pour un graissage minimum. Le graissage excessif entraînera des surcharges sur les roulements et le moteur, ce qui réduira la performance de la machine. Le graissage excessif les roulements du cylindre peut abîmerle moteur électrique et entraînera l'annulation de la garantie.

*Tous les entretiens réguliers doivent être effectués plus fréquemment en cas de fonctionnement dans des conditions extrêmement poussiéreuses.*

**⚠ AVERTISSEMENT**

Avant de nettoyer, ajuster ou réparer cet équipement, désengager tous les mécanismes d'entraînement, serrer le frein de stationnement, arrêter le moteur et débrancher le connecteur d'alimentation pour éviter toutes blessures.

1. Nettoyez toujours les graisseurs avant et après le graissage.
2. Lubrifiez avec de la graisse répondant ou excédant les spécifications NLGI de catégorie 2 LB. Appliquez la graisse à l'aide d'un pistolet de graissage manuel et remplissez lentement jusqu'à ce que la graisse commence à suinter. Il ne faut jamais utiliser d'air comprimé.
3. Appliquez des gouttes d'huile SAE 30, toutes les 50 heures ou quand requis, aux pivots et points de frottement.
4. Ne graissez pas excessivement le roulement du cylindre **(L2)**. Ceci pourrait endommager le moteur. Ces dommages ne sont pas couverts par la garantie.
5. Pour lubrifier le point **(L4)**, enlevez la roue de transport gauche et le support de fixation **(E)** to pour accéder au raccord. Faites tourner le tambour de traction si la poulie **(F)** bloque l'accessoire puis placez le pistolet de graissage dans l'orifice et appliquez prudemment la graisse.
6. Pour lubrifier les points **(L7)**, enlevez la roue de transport, l'écrou **(A)** situé à l'extrémité de l'axe et sortez le moyeu de roue **(D)**. Retirez le collier **(B)** et la bague **(C)** puis recouvrez le roulement de graisse au lithium.

## 14.2 TABLEAU DE MAINTENANCE

**Périodicité recommandée pour les inspections et la lubrification**

| | **Toutes les 3-4 heures** | **Toutes les 20 heures** | **Toutes les 50 heures** | **Toutes les 100 heures** | **Toutes les 250 heures** | **Annuelle-ment** | **Graisse** |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ?Charger les batteries | AR | | I | | | C | |
| Tension de la courroie | | | | | | I-A | |
| Filtre à air | I | | C | | | | |
| ?Chambre de combustion | | | | | C | | |
| ?Huile moteur | I | R* | | R | | | II |
| ?Conduit d'essence | | | | | | R - 2 ans | |
| ?Tamis à carburant | | | | C | | | |
| ?Bougie d'allumage | | | | A/R | | | |
| ?Jeu de soupape | | | | | A | | |
| Points de lubrification | | | | | | | |
| L1 - L5 | | | L | | | L | I |
| L6 - L7 | | | | | | L | I |

***A - Ajouter ou régler   C - Nettoyer   I - Inspecter   L - Lubrifier   R - Remplacer   AR - Si requis***

* Indique la révision initiale pour les machines neuves.
I Pistolet de graissage manuel, NLGI Qualité 2 (catégorie de service LB).
II Huile moteur - Voir 11.2

?Module d'alimentation par batterie
?Module d'alimentation par bloc générateur

## 14.3 TABLEAU DE GRAISSAGE

**L1** - Roulement du rouleau avant
**L2** - Logement du roulement du moteur du touret
**L3** - Logement du roulement du tambour de traction, côté droit
**L4** - Logement du roulement du tambour de traction, côté gauche
**L5** - Logement du roulement du touret
**L6** - Roulement de l'axe de poulie
**L7** - Moyeu

**Ensemble de l'axe de poulie**

**Ensemble du moyeu de roue**

## 15.1 UTILISATION DE LA NOMENCLATURE DES PIÈCES DE RECHANGE

**Abbréviations**

**N/S –** Non réparable. Passer commande du composant principal ou kit.
**AR –** Quantité variable ou dimensions requises pour obtenir un réglage correct.
**Symboles –** Ex. ●, près du numéro de l'article, renvoie à une explication supplémentaire importante pour passer commande.

**Eléments énumérés**
Les pièces précédées d'un point en relief indiquent qu'elles font partie d'un ensemble ou d'un autre composant. Elles s'obtiennent à l'unité ou font partie du composant principal.

| Art. | No. Pièce | Qté. | Description | No. Série/Remarques |
|---|---|---|---|---|
| ● 1 | 123456 | 1 | Montage, Soupape | *Indique une partie de la pièce* |
| 2 | 789012 | 1 | Soupape, Levage | *Articles 2 & 3 inclus* |
| 3 | 345678 | 1 | • Poignée | *Pièce de rechange comprise dans l'article 2* |
| 4 | N/S | 1 | • Kit de joints | *Pièce non réparable comprise dans l'article 2* |
| 5 | 901234 | 1 | Vis, Tête Hex. 1/4 – 20 x 2" | |

## 15.2 COMMANDE DES PIÈCES DE RECHANGE

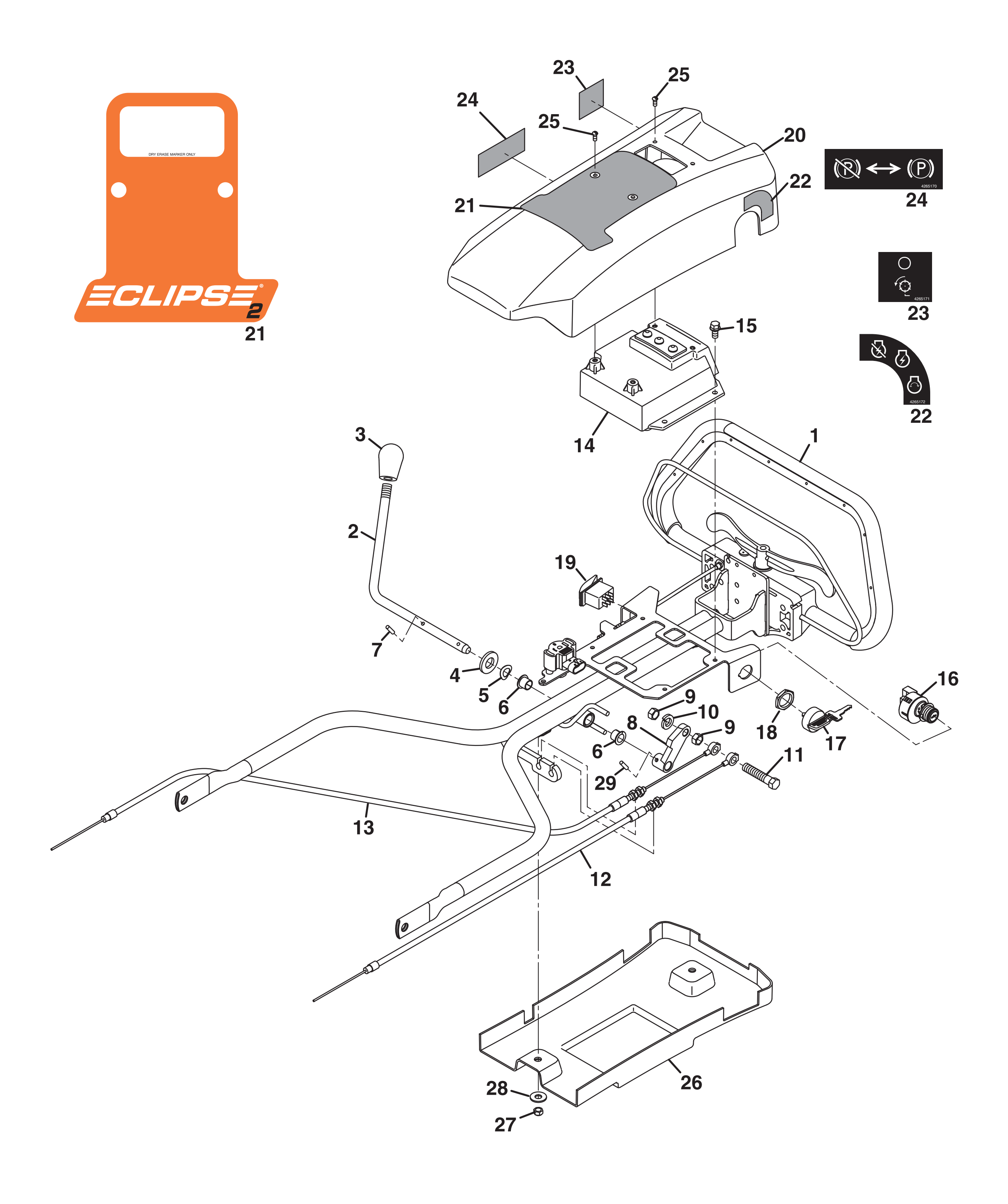
1. Inscrivez votre **nom** et **adresse** sur le bordereau de commande.
2. Indiquez l'adresse et le mode de transport pour l'expédition.
3. Indiquez le numéro, nom et numéro de série de la pièce figurant sur la plaque signalétique de la machine.
4. Indiquez la quantité désirée, le numéro de la pièce, le code couleur et la définition de la pièce telle qu'elle parait dans la nomenclature des pièces de rechange.
5. Envoyez le bordereau de commande au concessionnaire agréé de Jacobsen.
6. Vérifiez les marchandises à l'arrivée. En cas d'endommagement ou de pièces manquantes, adressez-vous au transporteur avant de les accepter.
7. Ne renvoyez pas de pièces sans les accompagner d'une explication indiquant le ou les pièces renvoyées. Les frais de transport doivent être payés à l'avance.

**La garantie sera annulée en cas d'utilisation de pièces différentes de celles de Jacobsen.**

## 15.3 CATALOGUE DES PIÈCES - TABLE DES MATIERES

## 1.1 Handle Covers

Serial No. All

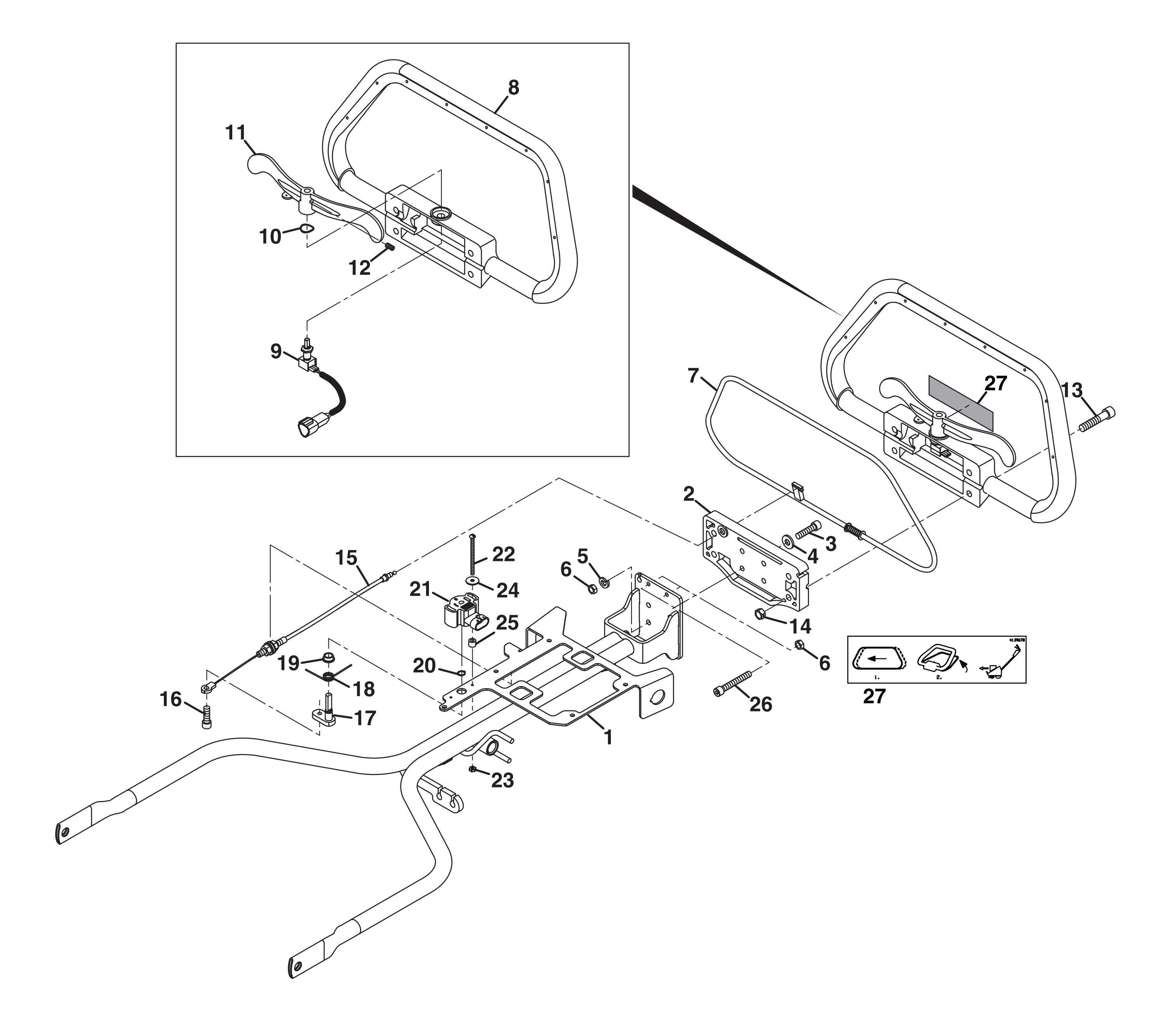


| Item | Part No. | Qty. | Description | Serial Numbers/Notes |
|---|---|---|---|---|
| 1 | REF | 1 | Handle Assembly | See 2.1 |
| 2 | 4254050 | 1 | Control Lever | |
| 3 | 4127340 | 1 | Knob | |
| 4 | 453017 | 1 | Flat Washer, 1/2 | |
| 5 | 454025 | AR | Spring Washer, 1/2 | |
| 6 | 366708 | 2 | Bearing, Flanged | |
| 7 | 461381 | 1 | Roll Pin, 3/16 x 13/16” | |
| 8 | 2000067 | 1 | Lever, Brake Cable | |
| 9 | 443110 | 2 | Nut, 3/8-16 Hex | |
| 10 | 446142 | 1 | Lockwasher, 3/8 Heavy | |
| 11 | 400268 | 1 | Screw, 3/8-16 x 1-3/4” Hex Head | |
| 12 | 4258791 | 1 | Cable, 34-1/2” Brake | Eclipse 2 118, 118F Left Side |
| 12 | 4258791 | 1 | Cable, 34-1/2” Brake | Eclipse 2 122, 122F Left Side |
| 12 | 4258830 | 1 | Cable, 38-1/2” Brake | Eclipse 2 126 Left Side |
| 13 | 4258830 | 1 | Cable, 38-1/2” Brake | Eclipse 2 118, 118F Right Side |
| 13 | 4258830 | 1 | Cable, 38-1/2” Brake | Eclipse 2 122, 122F Right Side |
| 13 | 4258790 | 1 | Cable, 40-1/2” Brake | Eclipse 2 126 Right Side |
| 14 | 4253551 | 1 | Controller, MCU | **REFERENCE U5, See 21.1** |
| 15 | 409807 | 4 | Screw, 1/4-20 x 1/2” Thread Cutting | |
| 16 | 4165020 | 1 | Key Switch | **REFERENCE SW2, See 21.1** |
| 17 | 4131618 | 1 | • Key | |
| 18 | N/S | 1 | • Nut, Face | |
| 19 | 4130132 | 1 | Switch, Rocker | **REFERENCE SW1, See 21.1** |
| 20 | 4253330 | 1 | Cover, Upper Console | |
| 21 | 4260810 | 1 | Decal, Eclipse 2 | |
| 22 | 4265172 | 1 | Decal, Key Switch | |
| 23 | 4265171 | 1 | Decal, Reel | |
| 24 | 4265170 | 1 | Decal, Parking Brake | |
| 25 | 402056 | 4 | Screw, #8-32 x 3/8” Slotted | |
| 26 | 4253310 | 1 | Cover, Lower Console | |
| 27 | 445770 | 2 | Nut, 1/4-20 Nylon Insert | |
| 28 | 452004 | 2 | Flat Washer, 1/4 | |
| 29 | 461181 | 1 | Groove Pin, 3/16 x 3/4” | |

> Change from previous revision

## 2.1 Handle Assembly

Serial No. All

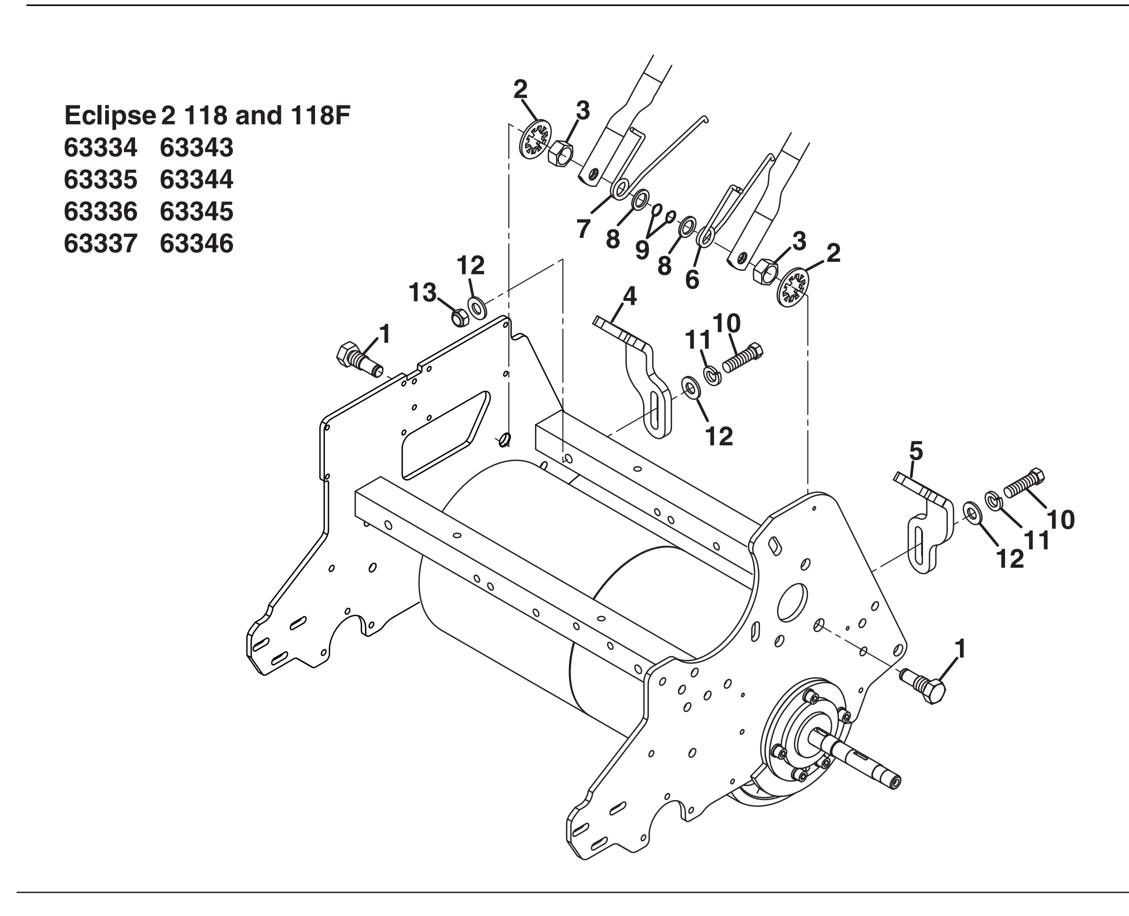


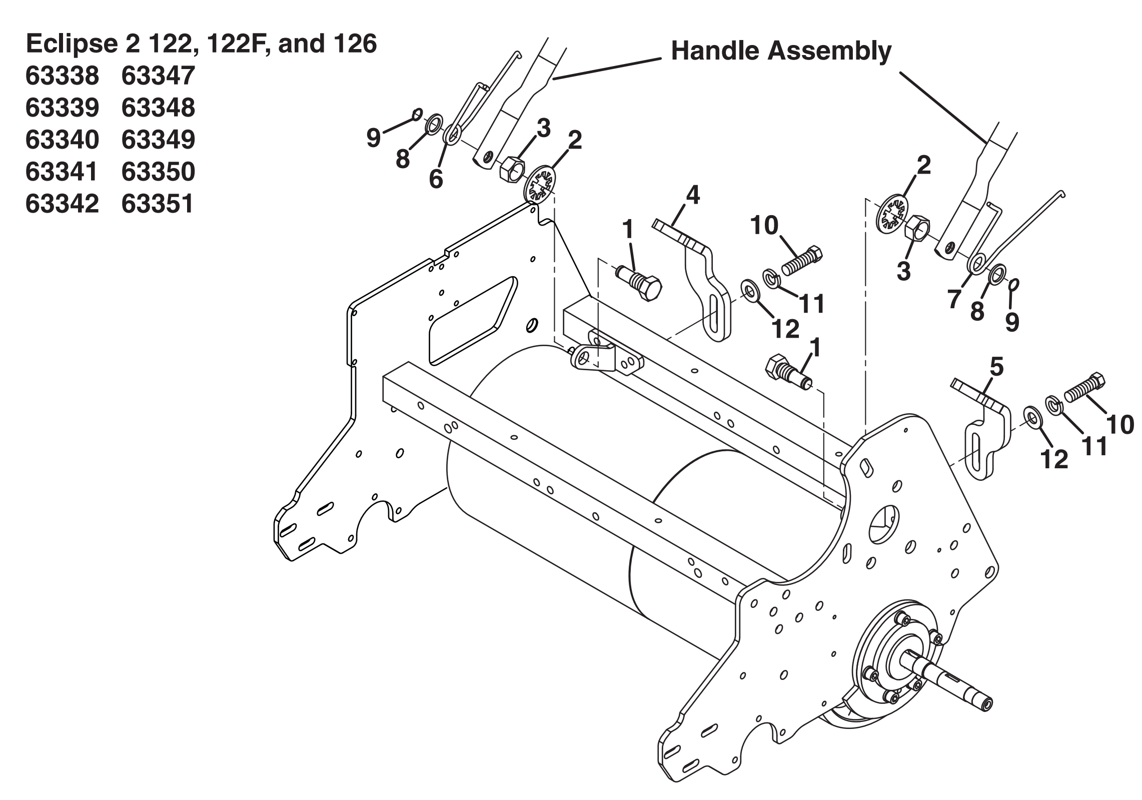
| Item | Part No. | Qty. | Description | Serial Numbers/Notes |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 4256578 | 1 | Handle | |
| 2 | 4136328 | 1 | Plate, Tilt | |
| 3 | 434029 | 4 | Screw, 1/4-20 x 1” Hex Socket | |
| 4 | 453023 | 4 | Flat Washer, 1/4 | |
| 5 | 446130 | 4 | Lockwasher, 1/4 Heavy | |
| 6 | 443102 | 6 | Nut, 1/4-20 Hex | |
| 7 | 4136325 | 1 | Bail | |
| 8 | 4147696 | 1 | Handle, Overmolded | Includes Decal |
| 9 | 4260432 | 1 | Hand Throttle Potentiometer | **REFERENCE R1, See 21.1** |
| 10 | 454020 | 1 | Spring Washer, 7/16 | |
| 11 | 4137303 | 1 | Plate, Throttle | |
| 12 | 422504 | 1 | Set Screw, #10-32 x 3/8” | |
| 13 | 4128933 | 4 | Screw, 5/16-18 x 1-1/2” Hex Socket | |
| 14 | 444718 | 4 | Locknut, 5/16-18 Hex Center | |
| 15 | 4256692 | 1 | Cable, OPC | |
| 16 | 434031 | 1 | Screw, 1/4-20 x 3/4” Hex Socket | Nylon Patch |
| 17 | 4156781 | 1 | Lever, Bail | |
| 18 | 4196280 | 1 | Spring, Torsion | |
| 19 | 364154 | 1 | Bushing | |
| 20 | 458001 | 1 | Retaining Ring, 3/8 Truarc | |
| 21 | 4145428 | 1 | Switch, Rotary | **REFERENCE R2, See 21.1** |
| 22 | 402022 | 2 | Screw, #6-32 x 2” Slotted Round | |
| 23 | 444304 | AR | Nut, #6-32 Hex | |
| 24 | 453005 | 2 | Flat Washer, #6 | |
| 25 | 4136366 | 2 | Spacer, 3/8 x 5/16 | |
| 26 | 434054 | 2 | Screw, 1/4-20 x 1-3/4” Hex Socketv | |
| 27 | 4139878 | 1 | Decal, Bail Operation | |

> Change from previous revision

## 3.1 Handle to Frame Mount

Serial No. All



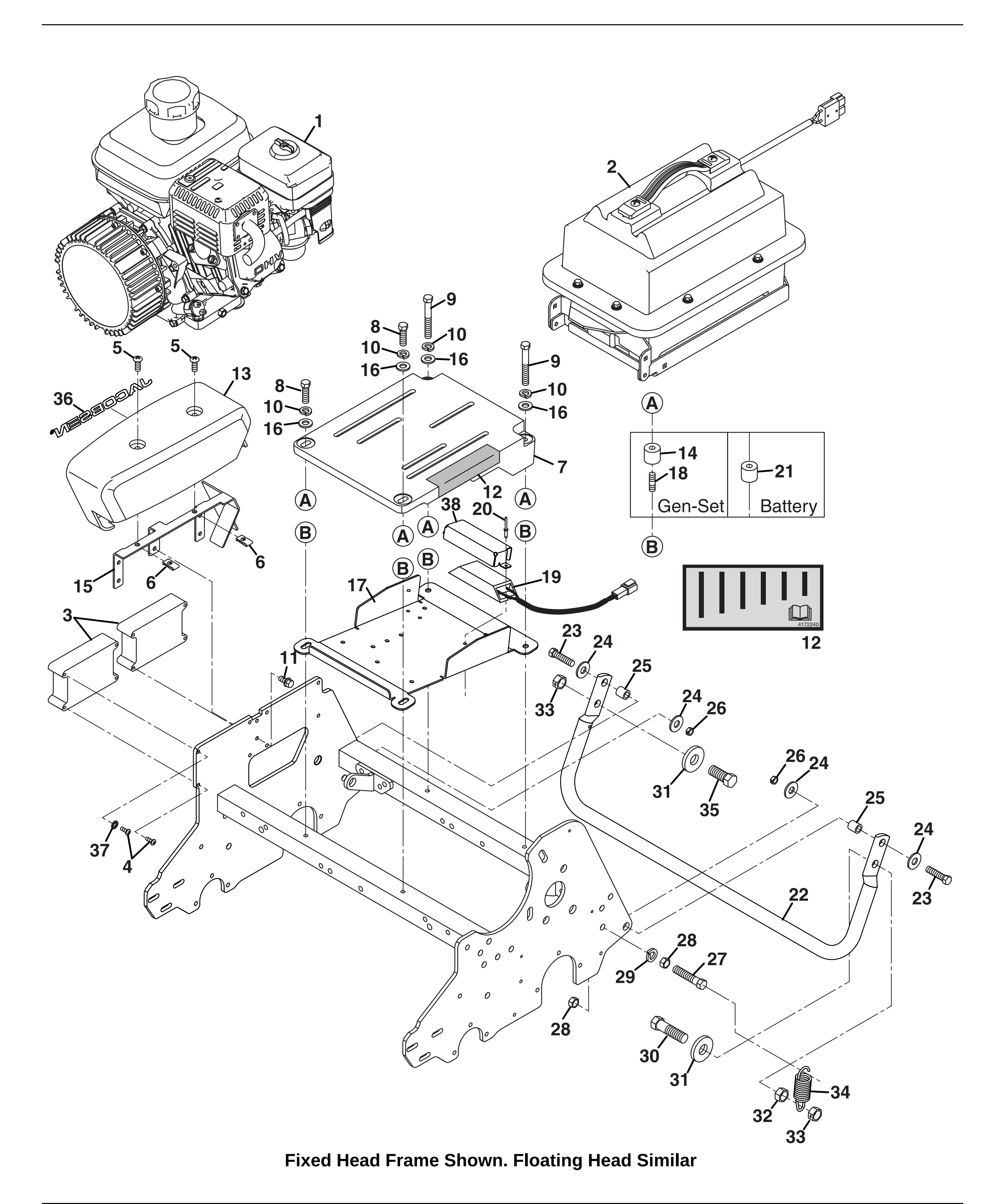



| Item | Part No. | Qty. | Description | Serial Numbers/Notes |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 2811559 | 2 | Bolt, Handle Mount | |
| 2 | 447224 | 2 | Lockwasher, 5/8 Internal Tooth | |
| 3 | 443828 | 2 | Nut, 5/8-18 Hex Jam | |
| 4 | 4257813 | 1 | Handle Stop, Right Side | |
| 5 | 4257814 | 1 | Handle Stop, Left Side | |
| 6 | 2809900 | 1 | Torsion Spring, Handle | $Eclipse_2$ 118, 118F Left Side |
| 6 | 2809900 | 1 | Torsion Spring, Handle | $Eclipse_2$ 122, 122F, 126 Right Side |
| 7 | 2809901 | 1 | Torsion Spring, Handle | $Eclipse_2$ 118, 118F Right Side |
| 7 | 2809901 | 1 | Torsion Spring, Handle | $Eclipse_2$ 122, 122F, 126 Left Side |
| 8 | 455012 | 2 | Flat Washer, 1/2 | |
| 9 | 458006 | 2 | Retaining Ring, 1/2” Truarc | |
| 10 | 400286 | 2 | Screw, 3/8-16 x 2-3/4” Hex Head | $Eclipse_2$ 118, 118F |
| 10 | 400274 | 2 | Screw, 3/8-16 x 2-1/2” Hex Head | $Eclipse_2$ 122, 122F, 126 |
| 11 | 446142 | 2 | Lockwasher, 3/8 Heavy | |
| 12 | 453011 | 4 | Flat Washer, 3/8 | $Eclipse_2$ 118, 118F |
| 12 | 453011 | 2 | Flat Washer, 3/8 | $Eclipse_2$ 122, 122F, 126 |
| 13 | 445808 | 2 | Nut, 3/8-16 Hex Nylock | $Eclipse_2$ 118, 118F Only |

> Change from previous revision

## 4.1 Power Module Mounting Plate

Serial No. All




Fixed Head Frame Shown. Floating Head Similar

| Item | Part No. | Qty. | Description | Serial Numbers/Notes |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 63305 | 1 | Gen-Set Power Module | See 19.1 |
| 2 | 63306 | 1 | Battery Power Module | See 20.1 |
| 3 | 4253190 | 2 | Controller, Motor | **REFERENCE U1, U2, See 21.1** |
| 4 | 800271 | 8 | Screw, #10-24 x 1/2” Pan Head | |
| 5 | 404016 | 2 | Screw, 1/4-20 x 5/8” Truss Head | |
| 6 | 445245 | 2 | Tinnerman Nut, 1/4-20 | |
| 7 | 4253595 | 1 | Mount, Power Module | |
| 8 | 400186 | 2 | Screw, 5/16-18 x 7/8” Hex Head | Gen-Set Power Module Only |
| 8 | 400198 | 2 | Screw, 5/16-18 x 2-1/4” Hex Head | Battery Power Module Only |
| 9 | 400196 | 2 | Screw, 5/16-18 x 2” Hex Head | Gen-Set Power Module Only |
| 9 | 400204 | 2 | Screw, 5/16-18 x 3-1/2” Hex Head | Battery Power Module Only |
| 10 | 446136 | 4 | Lockwasher, 5/16 | Battery Power Module Only |
| 11 | 409807 | 2 | Screw, 1/4-20 x 1/2” Thread Cutting | |
| 12 | 4193060 | 1 | Decal, Front Roller Weight | |
| 13 | 4258590 | 1 | Cover, Motor Controller | |
| 14 | 4255550 | 4 | Female Iso Mount | Gen-Set Power Module Only |
| 15 | 4259130 | 1 | Bracket, Controller Cover | |
| 16 | 453009 | 4 | Flat Washer, 5/16 | |
| 17 | 4257457 | 1 | Plate, Power Module Mounting | |
| 18 | 4255551 | 4 | Stud, Iso-Mount | Gen-Set Power Module Only |
| 19 | 4265710 | 1 | Resistor, Ceramic | **REFERENCE R3, See 21.1** |
| 20 | 400058 | 2 | Pop Rivet, 3/16 x 1/2” | |
| 21 | 361139 | 4 | Spacer | Battery Power Module Only |
| 22 | 4257455 | 1 | Kickstand, 18” | Used on 63334, 63335, 63336, 63337, 63343, 63344, 63345, and 63346 |
| 22 | 4247755 | 1 | Kickstand, 22” | Used on 63338, 63339, 63340, 63341, 63347, 63348, 63349, and 63350 |
| 22 | 4257770 | 1 | Kickstand, 26” | Used on 63342 and 63351 |
| 23 | 400190 | 2 | Screw, 5/16-18 x 1-1/4” Hex Head | |
| 24 | 452006 | 4 | Flat Washer, 5/16 | |
| 25 | 366715 | 2 | Spacer | |
| 26 | 444718 | 2 | Locknut, 5/16-18 Hex Center | |
| 27 | 400268 | 1 | Screw, 3/8-16 x 1-3/4” Hex Head | |
| 28 | 443810 | 2 | Nut, 3/8-16 Hex Jam | |
| 29 | 446142 | 1 | Lockwasher, 3/8 Heavy | |
| 30 | 400410 | 1 | Screw, 1/2-13 x 1-3/4” Hex Head | |
| 31 | 344132 | 2 | Washer, 1/2 | |
| 32 | 443118 | 1 | Nut, 1/2-13 Hex | |
| 33 | 444758 | 2 | Locknut, 1/2-13 Hex Center | |
| 34 | 364164 | 1 | Spring, Extension | |
| 35 | 400404 | 1 | Screw, 1/2-13 x 1” Hex Head | |
| 36 | 4264210 | 1 | Decal, Jacobsen | |
| 37 | 306998 | 2 | Lockwasher, #10 Int/Ext Tooth | |
| 38 | 4265790 | 1 | Cover, Resistor | |

> Change from previous revision

## 5.1 Frame

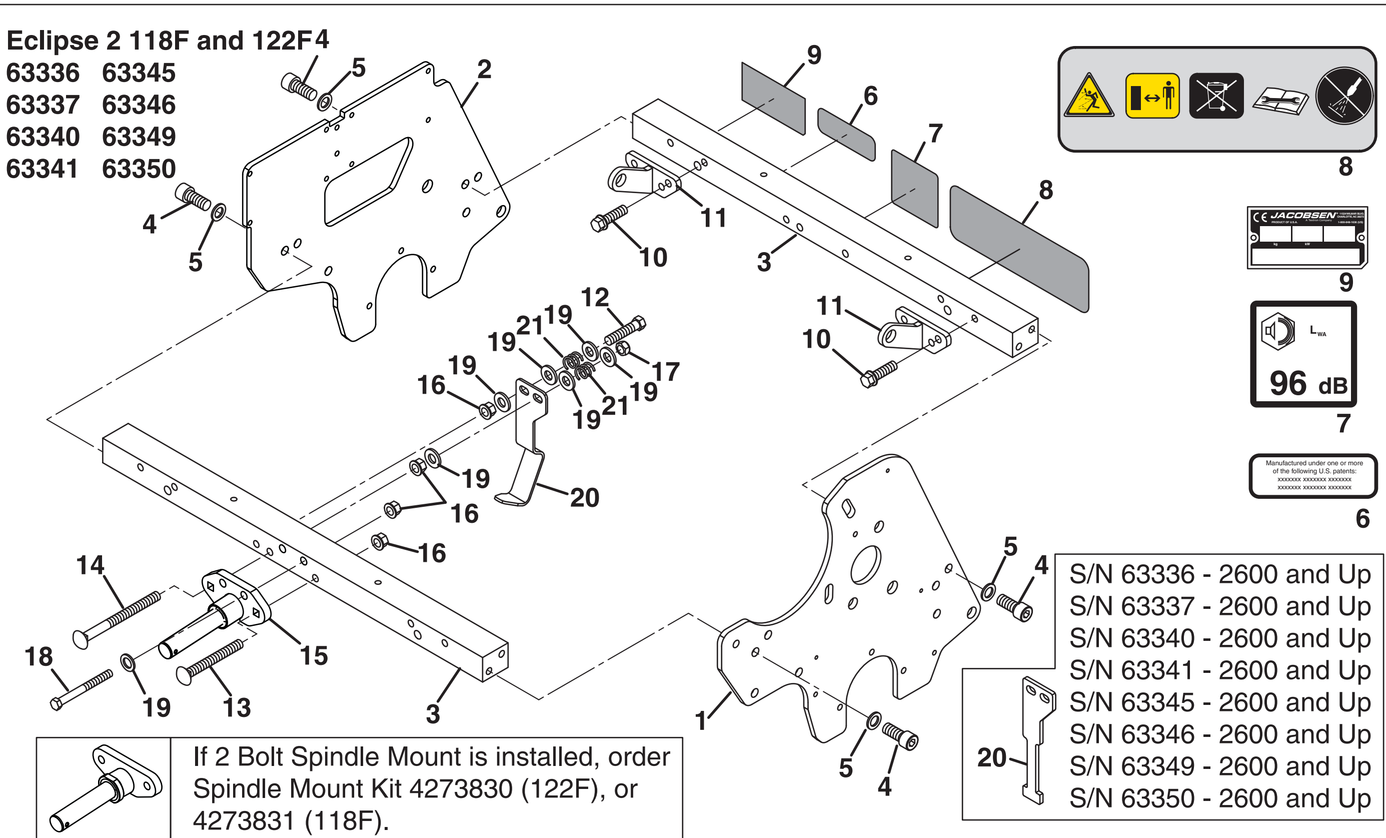
Serial No. All

**Eclipse 2 118, 122 and 126**

63334 63343
63335 63344
63338 63347
63339 63348
63342 63351

**Eclipse 2 118F and 122F**

63336 63345
63337 63346
63340 63349
63341 63350




If 2 Bolt Spindle Mount is installed, order Spindle Mount Kit 4273830 (122F), or 4273831 (118F).

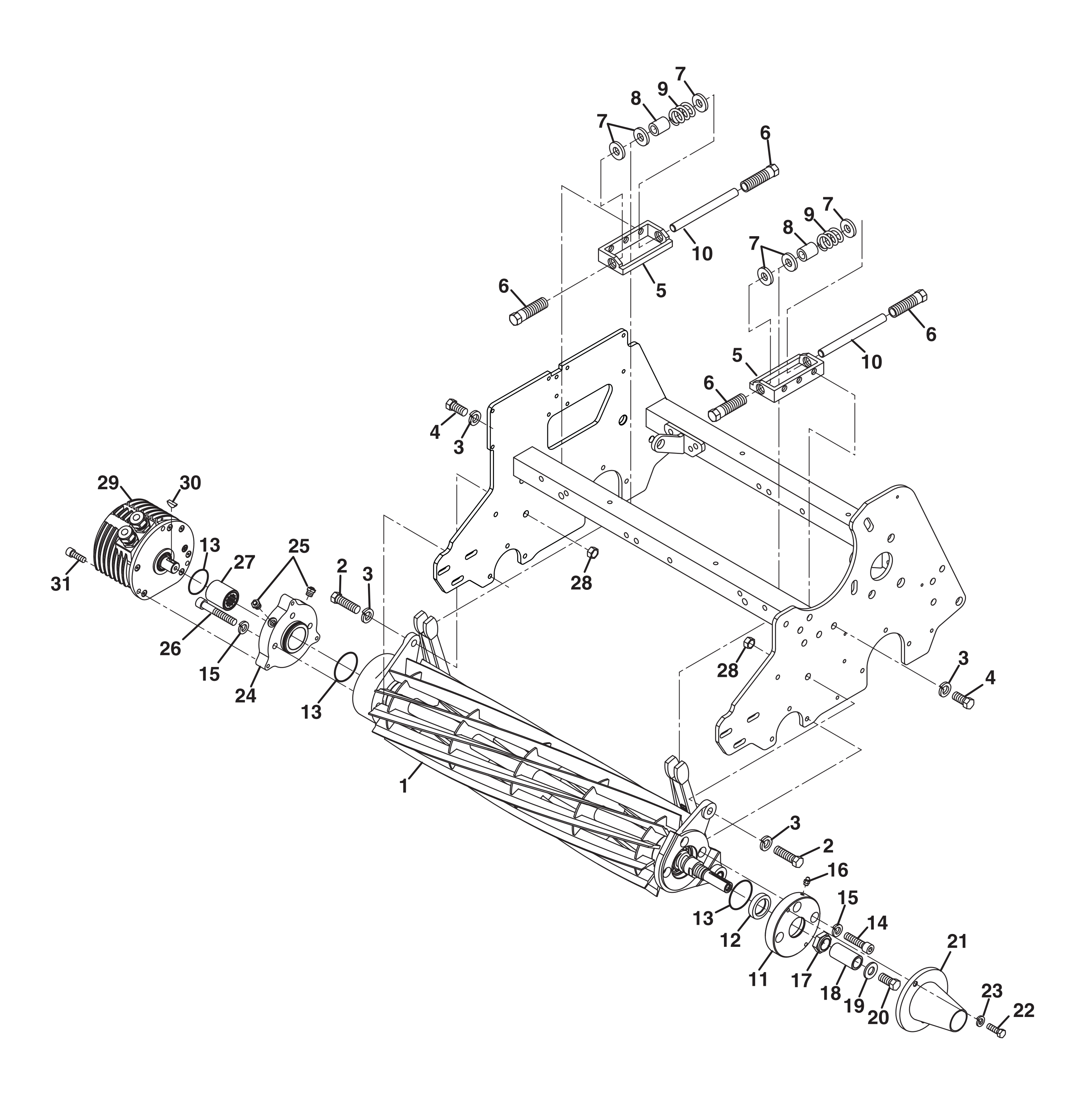
| Item | Part No. | Qty. | Description | Serial Numbers/Notes |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 4253156 | 1 | Frame, L.H. Side Fixed Head | Eclipse 2 118, 122, and 126 |
| 1 | 4253154 | 1 | Frame, L.H. Side Floating Head | Eclipse 2 118F and 122F |
| 2 | 4253155 | 1 | Frame, R.H. Side Fixed Head | Eclipse 2 118, 122, and 126 |
| 2 | 4253157 | 1 | Frame, R.H. Side Floating Head | Eclipse 2 118F and 122F |
| 3 | 4257453 | 2 | 18" Crossbar | Eclipse 2 118 and 118F |
| 3 | 4247754 | 2 | 22" Crossbar | Eclipse 2 122, and 122F |
| 3 | 4257470 | 2 | 26" Crossbar | Eclipse 2 126 |
| 4 | 434030 | 8 | Screw, 3/8-16 x 7/8" Hex Socket | |
| 5 | 64163-04 | 8 | Flat Washer, 3/8 | |
| 6 | 4127931 | 1 | Decal, Patent | |
| 7 | 4117466 | 1 | Decal, 96 dBA Noise | |
| 8 | 4169640 | 1 | Decal, Danger | |
| 9 | REF | 1 | Serial Plate | |
| 10 | 800710 | 2 | Screw, 5/16-18 x 1" Hex Flange | Eclipse 2 122, 122F, and 126 |
| 11 | 4258190 | 2 | Bracket, Handle Mount | Eclipse 2 122, 122F, and 126 |
| 12 | 400194 | 1 | Screw, 5/16-18 x 1-3/4" Hex Head | Eclipse 2 118F and 122F Only |
| 13 | 441672 | 1 | Carriage Bolt, 5/16-18 x 2-1/2" | Eclipse 2 118F and 122F Only |
| 14 | 441688 | 1 | Carriage Bolt, 5/16-18 x 3-1/2" | Eclipse 2 118F and 122F Only |
| 15 | 4273518 | 1 | Spindle Mount | Eclipse 2 118F and 122F Only |
| 16 | 548911 | 5 | Nut, 5/16-18 Hex Flange | Eclipse 2 118F and 122F Only |
| 17 | 445802 | 1 | Nut, 5/16-18 Nylon Insert Hex | Eclipse 2 118F and 122F Only |
| 18 | 400200 | 2 | Screw, 5/16-18 x 2-1/2" Hex Head | Eclipse 2 118F and 122F Only |
| 19 | 453009 | 8 | Flat Washer, 5/16 | Eclipse 2 118F and 122F Only |
| 20 | 4255870 | 1 | Limit Bracket | Eclipse 2 118F and 122F Only<br>S/N 63336 - 1651 ~ 2599<br>S/N 63337 - 1651 ~ 2599<br>S/N 63340 - 1651 ~ 2599<br>S/N 63341 - 1651 ~ 2599<br>S/N 63345 - 1651 ~ 2599<br>S/N 63346 - 1651 ~ 2599<br>S/N 63349 - 1651 ~ 2599<br>S/N 63350 - 1651 ~ 2599 |
| 20 | 4277191 | 1 | Limit Bracket | Eclipse 2 118F and 122F Only<br>S/N 63336 - 2600 and Up<br>S/N 63337 - 2600 and Up<br>S/N 63340 - 2600 and Up<br>S/N 63341 - 2600 and Up<br>S/N 63345 - 2600 and Up<br>S/N 63346 - 2600 and Up<br>S/N 63349 - 2600 and Up<br>S/N 63350 - 2600 and Up |
| 21 | 332844 | 2 | Spring, Compression | Eclipse 2 118F and 122F Only |

> Change from previous revision

## 6.1 Lower Unit

### Fixed Head Units

Serial No. 63334 - All
Serial No. 63335 - All
Serial No. 63338 - All
Serial No. 63339 - All
Serial No. 63342 - All
Serial No. 63343 - All
Serial No. 63344 - All
Serial No. 63347 - All
Serial No. 63348 - All
Serial No. 63351 - All



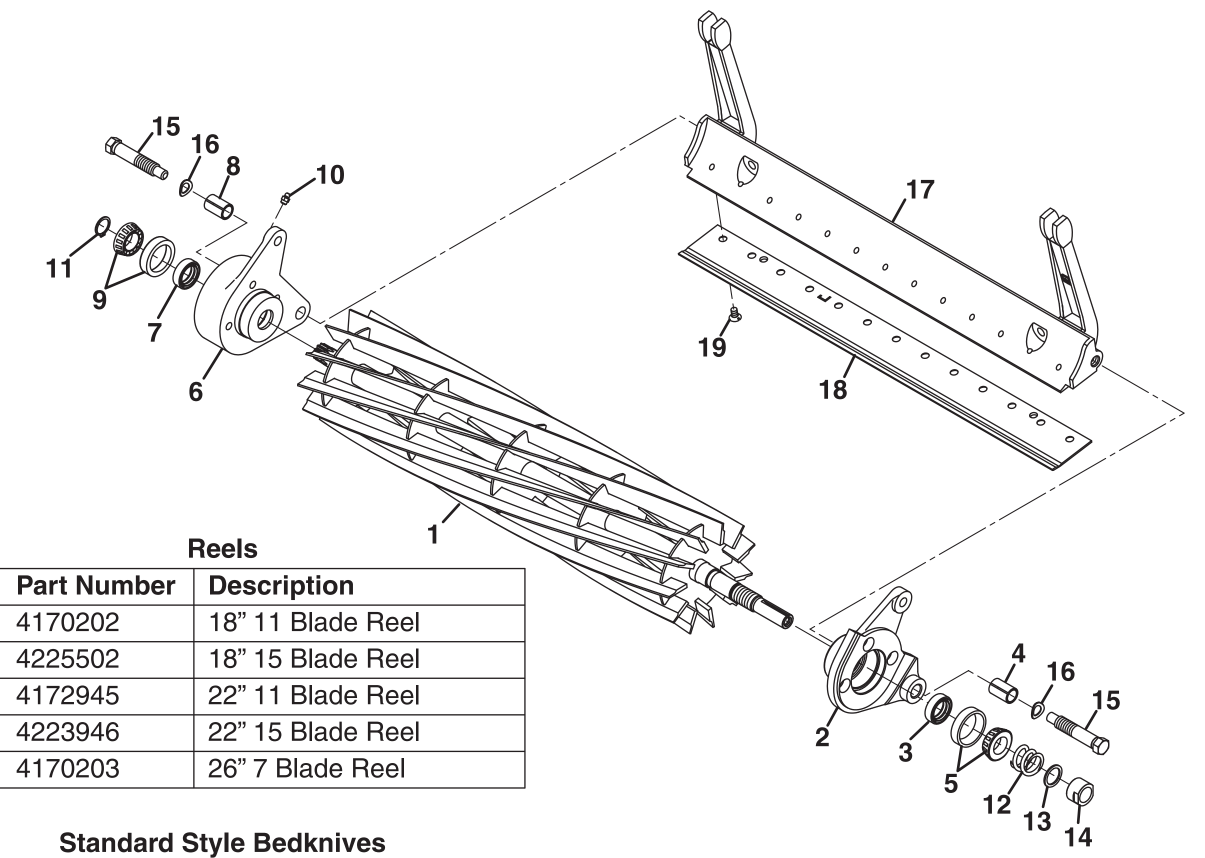
| Item | Part No. | Qty. | Description | Serial Numbers/Notes |
|---|---|---|---|---|
| 1 | REF | 1 | Reel and Bedknife Assembly | See 7.1 |
| 2 | 400264 | 2 | Screw, 3/8-16 x 1-1/4” Hex Head | |
| 3 | 446142 | 8 | Lockwasher, 3/8 Heavy | |
| 4 | 400258 | 6 | Screw, 3/8-16 x 3/4” Hex Head | |
| 5 | 3001610 | 2 | Block, Bedknife Adjuster | |
| 6 | 366726 | 4 | Bolt, 5/8-11 Special | |
| 7 | 366653 | 6 | Spacer, 7/8 x 3/8 x 1/8” | |
| 8 | 367512 | 2 | Spacer, 5/8 x 3/8 x 3/4” | |
| 9 | 366709 | 2 | Spring | |
| 10 | 366727 | 2 | Rod | |
| 11 | 4179780 | 1 | Seal Carrier | |
| 12 | 366648 | 1 | Grease Seal | |
| 13 | 4104720 | 3 | O-Ring | |
| 14 | 434036 | 3 | Screw, 5/16-18 x 1-1/4” Hex Socket | |
| 15 | 446136 | 6 | Lockwasher, 5/16 Heavy | |
| 16 | 471214 | 1 | Grease Fitting, 1/4-20 Straight | |
| 17 | 367029 | 1 | Nut, 3/4-16 Nylock Hex Jam Nut | |
| 18 | 367164 | 1 | Spacer, Reel Shaft | |
| 19 | 453011 | 1 | Flat Washer, 3/8 | |
| 20 | 400294 | 1 | Screw, 3/8-24 x 3/4” Hex Head | |
| 21 | 557775 | 1 | Cover, Reel Shaft | |
| 22 | 400108 | 2 | Screw, 1/4-20 x 3/4” Hex Head | |
| 23 | 446130 | 2 | Lockwasher, 1/4 Heavy | |
| 24 | 4167541 | 1 | Adapter, Motor | |
| 25 | 471242 | 2 | Grease Fitting, Relief | |
| 26 | 434049 | 3 | Screw, 5/16-18 x 2” Hex Socket | |
| 27 | 2812384 | 1 | Coupler, Motor | |
| 28 | 443110 | 2 | Nut, 3/8-16 Hex | |
| 29 | 4261470 | 1 | Motor, Brushless Bi-Directional | **Reference M1, See 21.1** |
| 30 | 463029 | 1 | Key, Woodruff | |
| 31 | 434028 | 3 | Screw, 1/4-20 x 3/4” Hex Socket | |

> Change from previous revision

## 7.1 Reel

### Fixed Head Units

Serial No. 63334 - All
Serial No. 63335 - All
Serial No. 63338 - All
Serial No. 63339 - All
Serial No. 63342 - All
Serial No. 63343 - All
Serial No. 63344 - All
Serial No. 63347 - All
Serial No. 63348 - All
Serial No. 63351 - All




**Reels**

| Part Number | Description |
|---|---|
| 4170202 | 18” 11 Blade Reel |
| 4225502 | 18” 15 Blade Reel |
| 4172945 | 22” 11 Blade Reel |
| 4223946 | 22” 15 Blade Reel |
| 4170203 | 26” 7 Blade Reel |

**Standard Style Bedknives (Secured with screws)**

| Part Number | Description |
|---|---|
| 5000098 | 18” Low Profile |
| ● 5002888 | 18” Super Tournament |
| 4234901 | 18” Championship |
| 503478 | 22” Low Profile |
| 503477 | 22” High Profile |
| ● 5002887 | 22” Super Tournament |
| 4234900 | 22” Championship |
| ● 5000141 | 26” Heavy Section |
| 5000414 | 26” High Profile |
| 5000413 | 26” Low Profile |

● Standard Bedknife

**Optional MagKnife Bedknives**

| Part Number | Description |
|---|---|
| 4131005 | 22” Medium Section |
| 4131369 | 22” High Profile |
| 4131001 | 22” Low Profile |
| 4131370 | 22” Tournament |
| 4131003 | 22” Super Tournament |

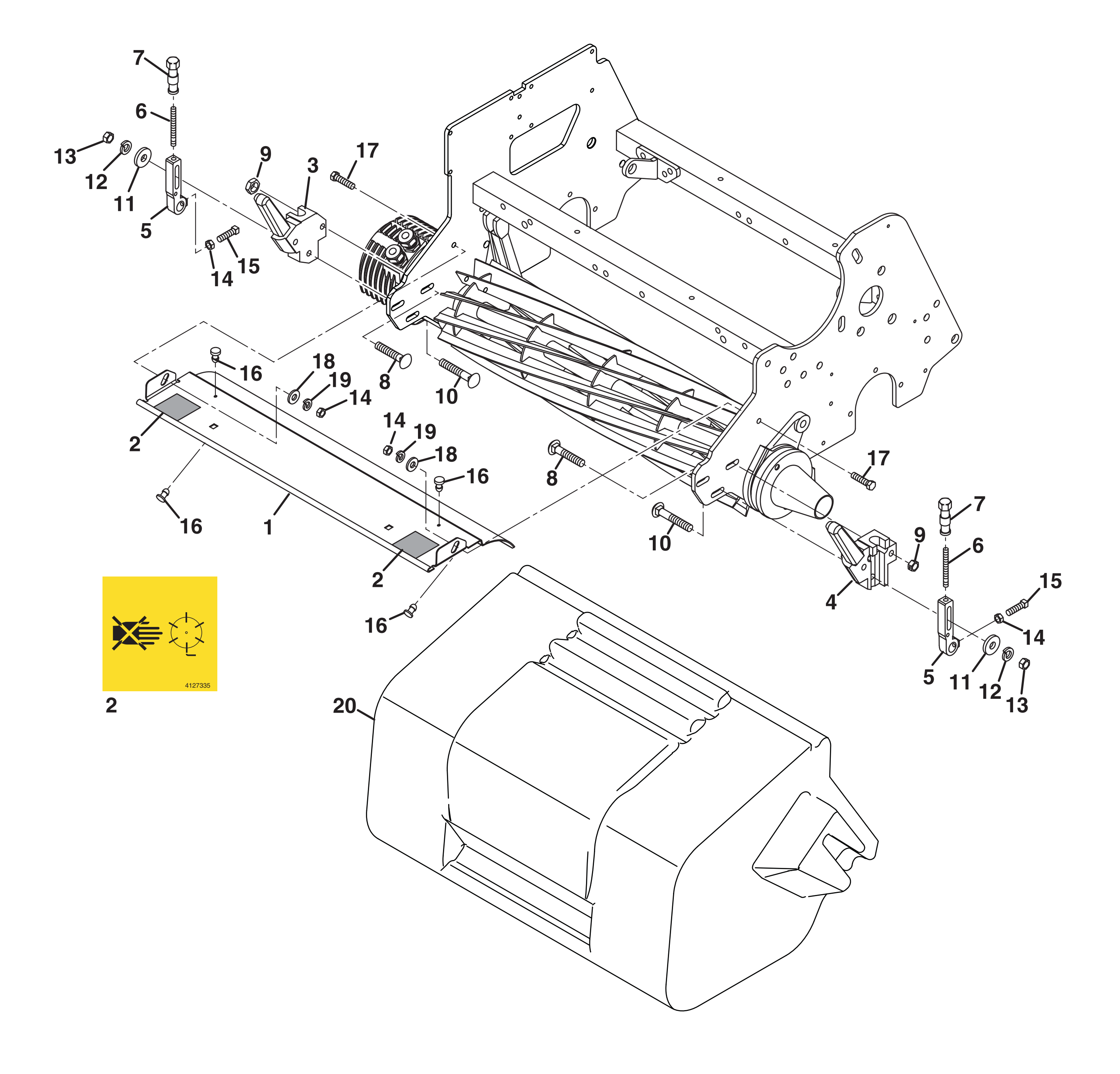
| Item | Part No. | Qty. | Description | Serial Numbers/Notes |
|---|---|---|---|---|
| 1 | See Chart | 1 | Reel | |
| 2 | 4105281 | 1 | Bearing Housing | |
| 3 | 366650 | 1 | • Grease Seal | |
| 4 | 545940 | 1 | • Bushing | |
| 5 | 500534 | 1 | • Bearing Cup and Cone | |
| 6 | 4179720 | 1 | Bearing Housing | |
| 7 | 366650 | 1 | • Seal | |
| 8 | 545940 | 1 | • Bushing | |
| 9 | 500534 | 1 | • Bearing Cup and Cone | |
| 10 | 4128725 | 1 | • Grease Fitting | |
| 11 | 458013 | 1 | Snap Ring | |
| 12 | 5002151 | 1 | Spring | |
| 13 | 304745 | 1 | Washer | |
| 14 | 364900 | 1 | Nut, 3/4-16 Reel | |
| 15 | 365501 | 2 | Screw, Bedknife Backing | |
| 16 | 454017 | 2 | Spring Washer, 7/16 | |
| 17 | 2000074 | 1 | Bedknife Backing, 18” | Used on 63334, 63335, 63343, and 63344 |
| 17 | 2000075 | 1 | Bedknife Backing, 22” | Used on 63338, 63339, 63347, and 63348 |
| 17 | 2000076 | 1 | Bedknife Backing, 26” | Used on 63342 and 63351 |
| 18 | See Chart | 1 | Bedknife | |
| 19 | 4252470 | AR | Screw, 1/4-20 x 1/2” Bedknife | Package of 100 Screws |

> Change from previous revision

## 8.1 Grass Shield and Roller Brackets

**Fixed Head Units Only**

Serial No. 63334 - All
Serial No. 63335 - All
Serial No. 63338 - All
Serial No. 63339 - All
Serial No. 63342 - All
Serial No. 63343 - All
Serial No. 63344 - All
Serial No. 63347 - All
Serial No. 63348 - All
Serial No. 63351 - All



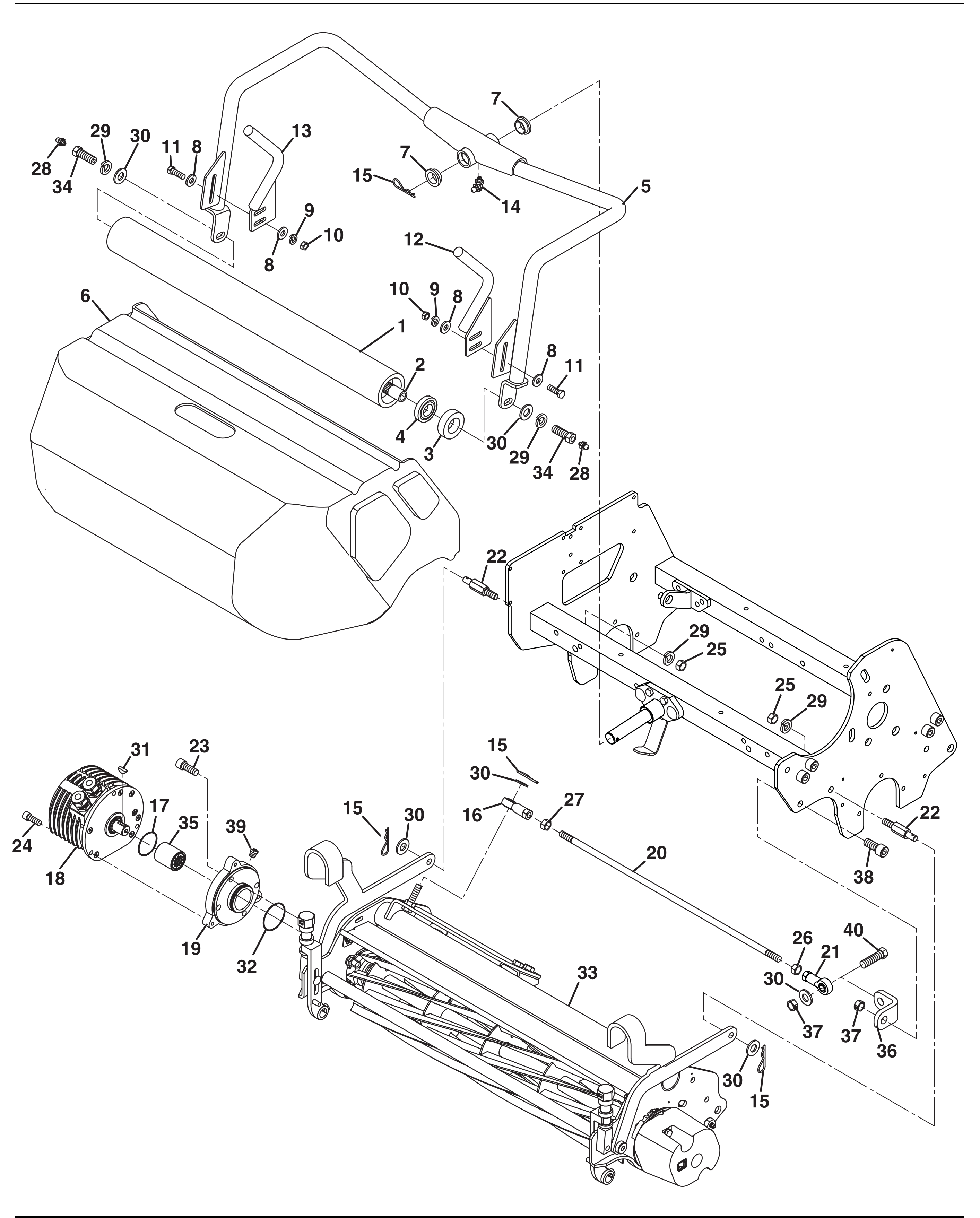
| Item | Part No. | Qty. | Description | Serial Numbers/Notes |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 4139661 | 1 | Grass Shield, 18 Inch | Used on 63334, 63343, 63335, and 63344 |
| 1 | 4139660 | 1 | Grass Shield, 22 Inch | Used on 63338, 63347, 63339, and 63348 |
| 1 | 4139662 | 1 | Grass Shield, 26 Inch | Used on 63342 and 63351 |
| 2 | 4127335 | 2 | • Decal, Danger | |
| 3 | 241928 | 1 | Bracket, Catcher Mounting, R.H. | |
| 4 | 241927 | 1 | Bracket, Catcher Mounting, L.H. | |
| 5 | 2000072 | 2 | Bracket, Roller Adjusting | |
| 6 | 343616 | 2 | Stud, Front Roller Adjusting | |
| 7 | 3005692 | 2 | Adjusting Knob | |
| 8 | 441677 | 4 | Carriage Bolt 5/16-18 x 1-1/2” | |
| 9 | 444718 | 4 | Locknut, 5/16-18 Center | |
| 10 | 441674 | 2 | Carriage Bolt, 5/16-18 x 1-3/4” | |
| 11 | 364441 | 2 | Spacer | |
| 12 | 446136 | 2 | Lockwasher, 5/16 Heavy | |
| 13 | 443106 | 2 | Nut, 5/16-18 Hex | |
| 14 | 443102 | 4 | Nut, 1/4-20 Hex | |
| 15 | 352737 | 2 | Set Screw, 1/4-20 x 7/8” Square Hd | |
| 16 | 3008974 | 4 | Grommet | |
| 17 | 400112 | 2 | Screw, 1/4-20 x 1” Hex Head | |
| 18 | 453023 | 2 | Flat Washer, 1/4 | |
| 19 | 446130 | 2 | Lockwasher, 1/4 Heavy | |
| 20 | 3007821 | 1 | Grass Catcher, 118 | Used on 63334, 63343, 63335, and 63344 |
| 20 | 3007820 | 1 | Grass Catcher, 122 | Used on 63338, 63347, 63339, and 63348 |
| 20 | 3007822 | 1 | Grass Catcher, 126 | Used on 63342 and 63351 |

> Change from previous revision

## 9.1 Floating Head Reel Connection

**Floating Head Units Only**

Serial No. 63336 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63337 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63340 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63341 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63345 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63346 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63349 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63350 - 1651 ~ 2599



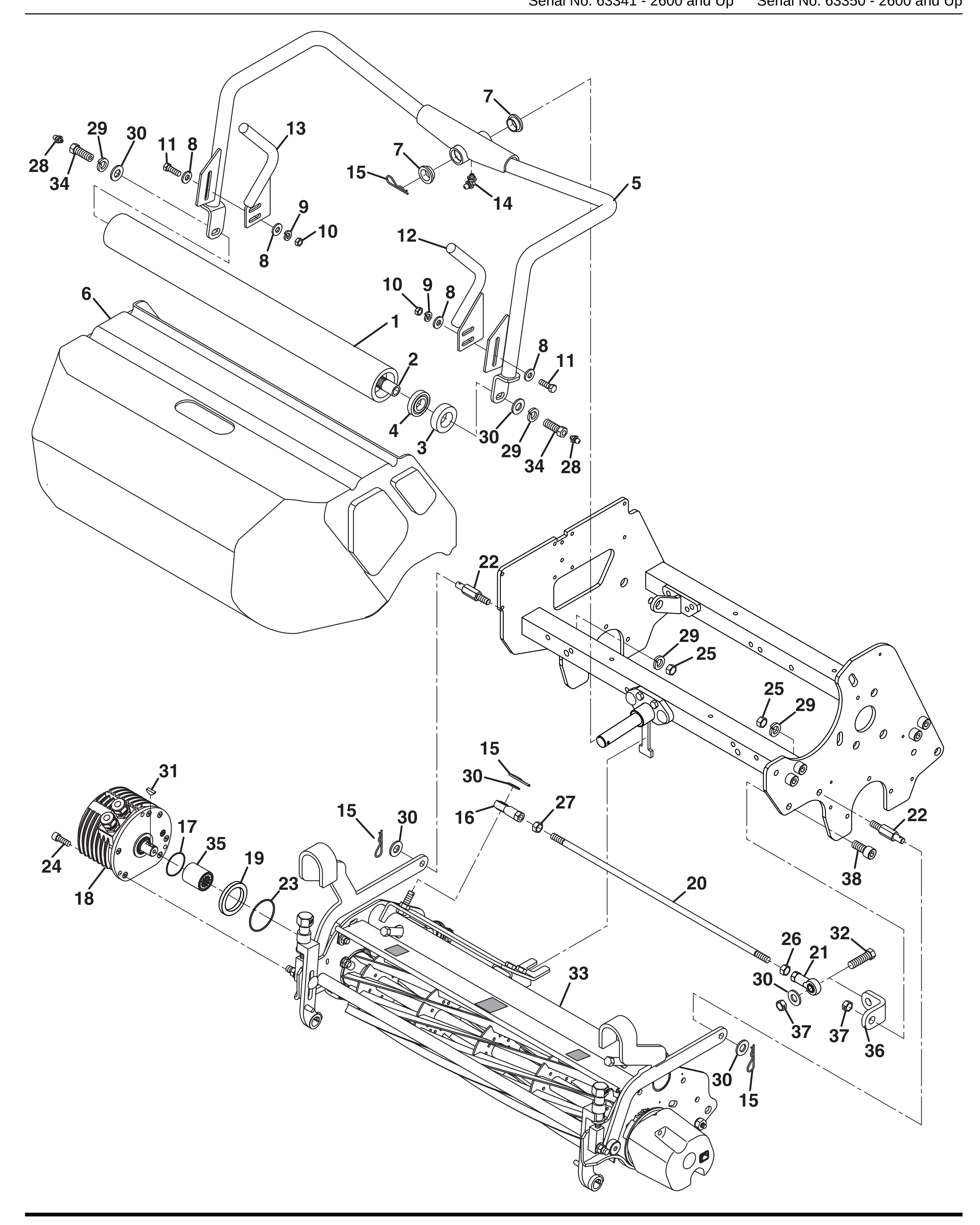
| Item | Part No. | Qty. | Description | Serial Numbers/Notes |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 4175221 | 1 | Rear Roller - 18” | Used on 63336, 63345, 63337, 63346 |
| 1 | 1004990 | 1 | Rear Roller - 22” | Used on 63340, 63349, 63341, 63350 |
| 2 | 4175220 | 1 | • Shaft, 18” | Used on 63336, 63345, 63337, 63346 |
| 2 | 3010422 | 1 | • Shaft, 22” | Used on 63340, 63349, 63341, 63350 |
| 3 | 3010286 | 2 | • Seal | |
| 4 | 3010712 | 2 | • Bearing | |
| 5 | 4168727 | 1 | Roller Mount - 18” | Used on 63336, 63345, 63337, 63346 |
| 5 | 4136994 | 1 | Roller Mount - 22” | Used on 63340, 63349, 63341, 63350 |
| 6 | 4203300 | 1 | Grass Catcher, 18” Floating Head | Used on 63336, 63345, 63337, 63346 |
| 6 | 4239563 | 1 | Grass Catcher, 22” Floating Head | Used on 63340, 63349, 63341, 63350 |
| 7 | 352726 | 2 | Bushing | |
| 8 | 453023 | 8 | Flat Washer, 1/4 | |
| 9 | 446128 | 4 | Lockwasher, 1/4 Med. | |
| 10 | 443102 | 4 | Nut, 1/4-20 Hex | |
| 11 | 400108 | 4 | Screw, 1/4-20 x 3/4” Hex Head | |
| 12 | 4140152 | 1 | Mount, Left Side Catcher | |
| 13 | 4140151 | 1 | Mount, Right Side Catcher | |
| 14 | 471221 | 1 | Grease Fitting, 1/4-28 90° | |
| 15 | 460312 | 4 | Hairpin | |
| 16 | 366317 | 1 | Rod End, 3/8-24 | |
| 17 | 4104720 | 1 | O-Ring, Motor | |
| 18 | 4261470 | 1 | Motor, Brushless Bi-Directional | **Reference M2, See 21.1** |
| 19 | 4167400 | 1 | Plate, Motor Adapter | |
| 20 | 4169040 | 1 | Rod, Panhard, 18” | Used on 63336, 63345, 63337, 63346 |
| 20 | 4138778 | 1 | Rod, Panhard, 22” | Used on 63340, 63349, 63341, 63350 |
| 21 | 360893 | 1 | Rod End | |
| 22 | 4140166 | 2 | Pin, Threaded | |
| 23 | 434024 | 4 | Screw, 5/16-18 x 3/4” Socket Head | |
| 24 | 434029 | 3 | Screw, 1/4-20 x 3/4” Socket Head | |
| 25 | 443110 | 2 | Nut, 3/8-16 Hex | |
| 26 | 443112 | 1 | Nut, 3/8-24 Hex | |
| 27 | 445785 | 1 | Nut, 3/8-24 Left Hand Hex | |
| 28 | 471214 | 2 | Grease Fitting | |
| 29 | 446142 | 5 | Lockwasher, 3/8 Heavy | |
| 30 | 453011 | 5 | Flat Washer, 3/8 | |
| 31 | 463029 | 1 | Key, Woodruff | |
| 32 | 845279 | 1 | Seal, O-Ring | |
| 33 | REF | 1 | Reel Assembly | See 10.1 |
| 34 | 4156930 | 2 | Screw, 3/8-24 x 1” Special | |
| 35 | 2812384 | 1 | Coupler | |
| 36 | 4261071 | 1 | Bracket, Panhard Mount | |
| 37 | 444762 | 2 | Locknut, 3/8-16 Hex Center | |
| 38 | 434030 | 1 | Screw, 3/8-16 x 7/8” Hex Socket | |
| 39 | 417242 | 1 | Fitting, Relief | |
| 40 | 400264 | 1 | Screw, 3/8-16 x 1-1/4” Hex Head | |
| 41 | | | | |

> Change from previous revision

## 9.2 Floating Head Reel Connection

**Floating Head Units Only**

Serial No. 63336 - 2600 and Up
Serial No. 63337 - 2600 and Up
Serial No. 63340 - 2600 and Up
Serial No. 63341 - 2600 and Up
Serial No. 63345 - 2600 and Up
Serial No. 63346 - 2600 and Up
Serial No. 63349 - 2600 and Up
Serial No. 63350 - 2600 and Up



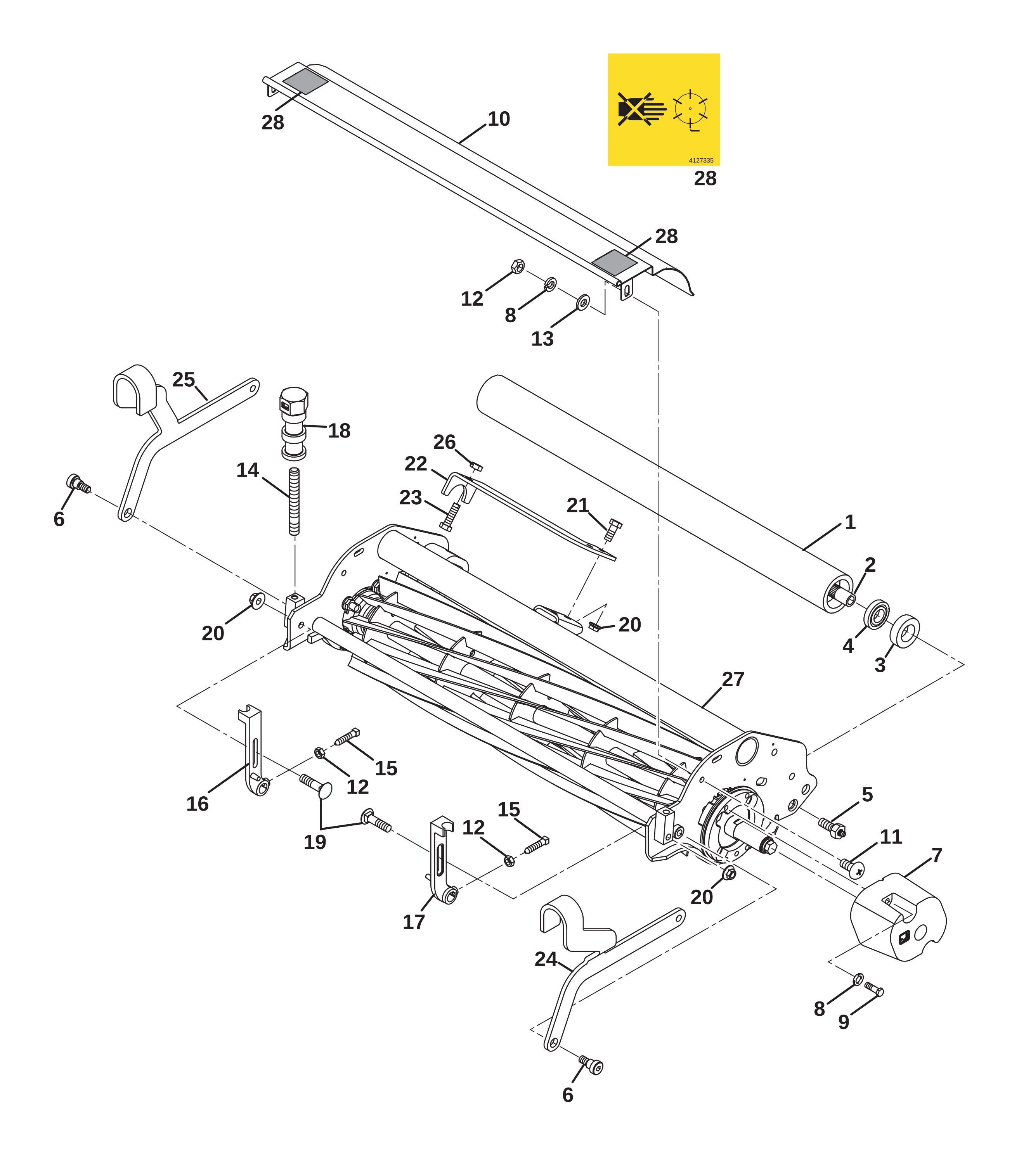
| Item | Part No. | Qty. | Description | Serial Numbers/Notes |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 4175221 | 1 | Rear Roller - 18” | Used on 63336, 63345, 63337, 63346 |
| 1 | 1004990 | 1 | Rear Roller - 22” | Used on 63340, 63349, 63341, 63350 |
| 2 | 4175220 | 1 | • Shaft, 18” | Used on 63336, 63345, 63337, 63346 |
| 2 | 3010422 | 1 | • Shaft, 22” | Used on 63340, 63349, 63341, 63350 |
| 3 | 3010286 | 2 | • Seal | |
| 4 | 3010712 | 2 | • Bearing | |
| 5 | 4168727 | 1 | Roller Mount - 18” | Used on 63336, 63345, 63337, 63346 |
| 5 | 4136994 | 1 | Roller Mount - 22” | Used on 63340, 63349, 63341, 63350 |
| 6 | 4203300 | 1 | Grass Catcher, 18” Floating Head | Used on 63336, 63345, 63337, 63346 |
| 6 | 4239563 | 1 | Grass Catcher, 22” Floating Head | Used on 63340, 63349, 63341, 63350 |
| 7 | 352726 | 2 | Bushing | |
| 8 | 453023 | 8 | Flat Washer, 1/4 | |
| 9 | 446128 | 4 | Lockwasher, 1/4 Med. | |
| 10 | 443102 | 4 | Nut, 1/4-20 Hex | |
| 11 | 400108 | 4 | Screw, 1/4-20 x 3/4” Hex Head | |
| 12 | 4140152 | 1 | Mount, Left Side Catcher | |
| 13 | 4140151 | 1 | Mount, Right Side Catcher | |
| 14 | 471221 | 1 | Grease Fitting, 1/4-28 90° | |
| 15 | 460312 | 4 | Hairpin | |
| 16 | 366317 | 1 | Rod End, 3/8-24 | |
| 17 | 4104720 | 1 | O-Ring, Motor | |
| 18 | 4261470 | 1 | Motor, Brushless Bi-Directional | **Reference M2, See 21.1** |
| 19 | 4265194 | 1 | Adapter, Motor | |
| 20 | 4169040 | 1 | Rod, Panhard, 18” | Used on 63336, 63345, 63337, 63346 |
| 20 | 4138778 | 1 | Rod, Panhard, 22” | Used on 63340, 63349, 63341, 63350 |
| 21 | 360893 | 1 | Rod End | |
| 22 | 4140166 | 2 | Pin, Threaded | |
| 23 | 4268910 | 1 | O-Ring | |
| 24 | 434028 | 3 | Screw, 1/4-20 x 3/4” Socket Head | |
| 25 | 443110 | 2 | Nut, 3/8-16 Hex | |
| 26 | 443112 | 1 | Nut, 3/8-24 Hex | |
| 27 | 445785 | 1 | Nut, 3/8-24 Left Hand Hex | |
| 28 | 471214 | 2 | Grease Fitting | |
| 29 | 446142 | 5 | Lockwasher, 3/8 Heavy | |
| 30 | 453011 | 5 | Flat Washer, 3/8 | |
| 31 | 463029 | 1 | Key, Woodruff | |
| 32 | 400264 | 1 | Screw, 3/8-16 x 1-1/4” Hex Head | |
| 33 | REF | 1 | Reel Assembly | See 10.1 |
| 34 | 4156930 | 2 | Screw, 3/8-24 x 1” Special | |
| 35 | 2812384 | 1 | Coupler | |
| 36 | 4261071 | 1 | Bracket, Panhard Mount | |
| 37 | 444762 | 2 | Locknut, 3/8-16 Hex Center | |
| 38 | 434030 | 1 | Screw, 3/8-16 x 7/8” Hex Socket | |

> Change from previous revision

## 10.1 Outer Reel Assembly

**Floating Head Units Only**

Serial No. 63336 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63337 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63340 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63341 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63345 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63346 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63349 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63350 - 1651 ~ 2599



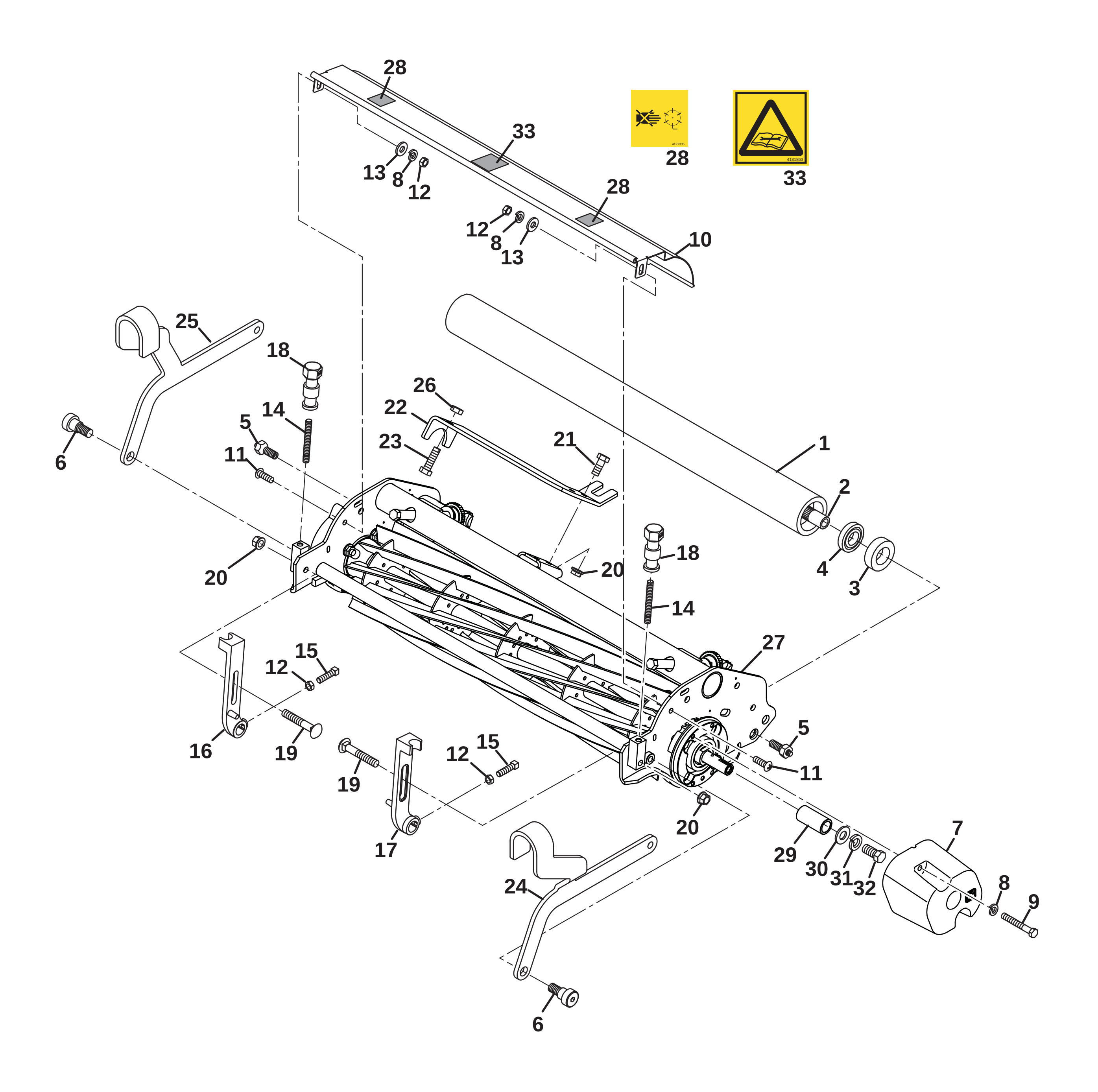
| Item | Part No. | Qty. | Description | Serial Numbers/Notes |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 4175221 | 1 | Rear Roller, 18” | Used on 63336, 63345, 63337, and 63346 |
| 1 | 1004990 | 1 | Rear Roller, 22” | Used on 63340, 63349, 63341, and 63350 |
| 2 | 4175220 | 1 | • Shaft, 18” Roller | Used on 63336, 63345, 63337, and 63346 |
| 2 | 3010422 | 1 | • Shaft, 22” Roller | Used on 63340, 63349, 63341, and 63350 |
| 3 | 3010286 | 2 | • Seal | |
| 4 | 3010712 | 2 | • Bearing | |
| 5 | 1002224 | 2 | Zerk Bolt | |
| 6 | 365246 | 2 | Shoulder Bolt | |
| 7 | 4171380 | 1 | Casting, Counterweight | |
| 8 | 446130 | 4 | Lockwasher, 1/4 Heavy | |
| 9 | 400118 | 2 | Screw, 1/4-20 x 1-3/4” Hex Head | |
| 10 | 2811027 | 1 | Shield, Reel, 18” | Used on 63336, 63345, 63337, and 63346 |
| 10 | 4174640 | 1 | Shield, Reel, 22” | Used on 63340, 63349, 63341, and 63350 |
| 11 | 403782 | 2 | Screw, 1/4-20 x 3/4” Truss Head | |
| 12 | 443102 | 4 | Nut, 1/4-20 Hex | |
| 13 | 453023 | 2 | Flat Washer, 1/4 | |
| 14 | 343616 | 2 | Stud | |
| 15 | 352737 | 2 | Screw, 1/4-20 x 7/8” Sq Hd Set | |
| 16 | 3008438 | 1 | Roller Bracket | |
| 17 | 3008439 | 1 | Roller Bracket | |
| 18 | 3005692 | 2 | Knob, Front Roller Adjusting | |
| 19 | 441674 | 2 | Carriage Bolt, 5/16-18 x 1-3/4” | |
| 20 | 445795 | 4 | Nut, 5/16-18 Spiralock Flange | |
| 21 | 400184 | 2 | Screw, 5/16-18 x 3/4” Hex Head | |
| 22 | 4175240 | 1 | Bracket, 118F Panhard Rod | Used on 63336, 63345, 63337, and 63346 |
| 22 | 4140163 | 1 | Bracket, 122F Panhard Rod | Used on 63340, 63349, 63341, and 63350 |
| 23 | 4140164 | 1 | Screw, 3/8-16 x 1-1/4 Special | |
| 24 | 4140284 | 1 | Bar, Left Support | |
| 25 | 4140285 | 1 | Bar, Right Support | |
| 26 | 443810 | 1 | Nut, 3/8-16 Hex Jam | |
| 27 | N/S | 1 | Inner Reel Assembly | See 12.1 |
| 28 | 4127335 | 2 | Decal, Danger | |

> Change from previous revision

## 11.1 Outer Reel Assembly

**Floating Head Units Only**

Serial No. 63336 - 2600 and Up
Serial No. 63337 - 2600 and Up
Serial No. 63340 - 2600 and Up
Serial No. 63341 - 2600 and Up
Serial No. 63345 - 2600 and Up
Serial No. 63346 - 2600 and Up
Serial No. 63349 - 2600 and Up
Serial No. 63350 - 2600 and Up



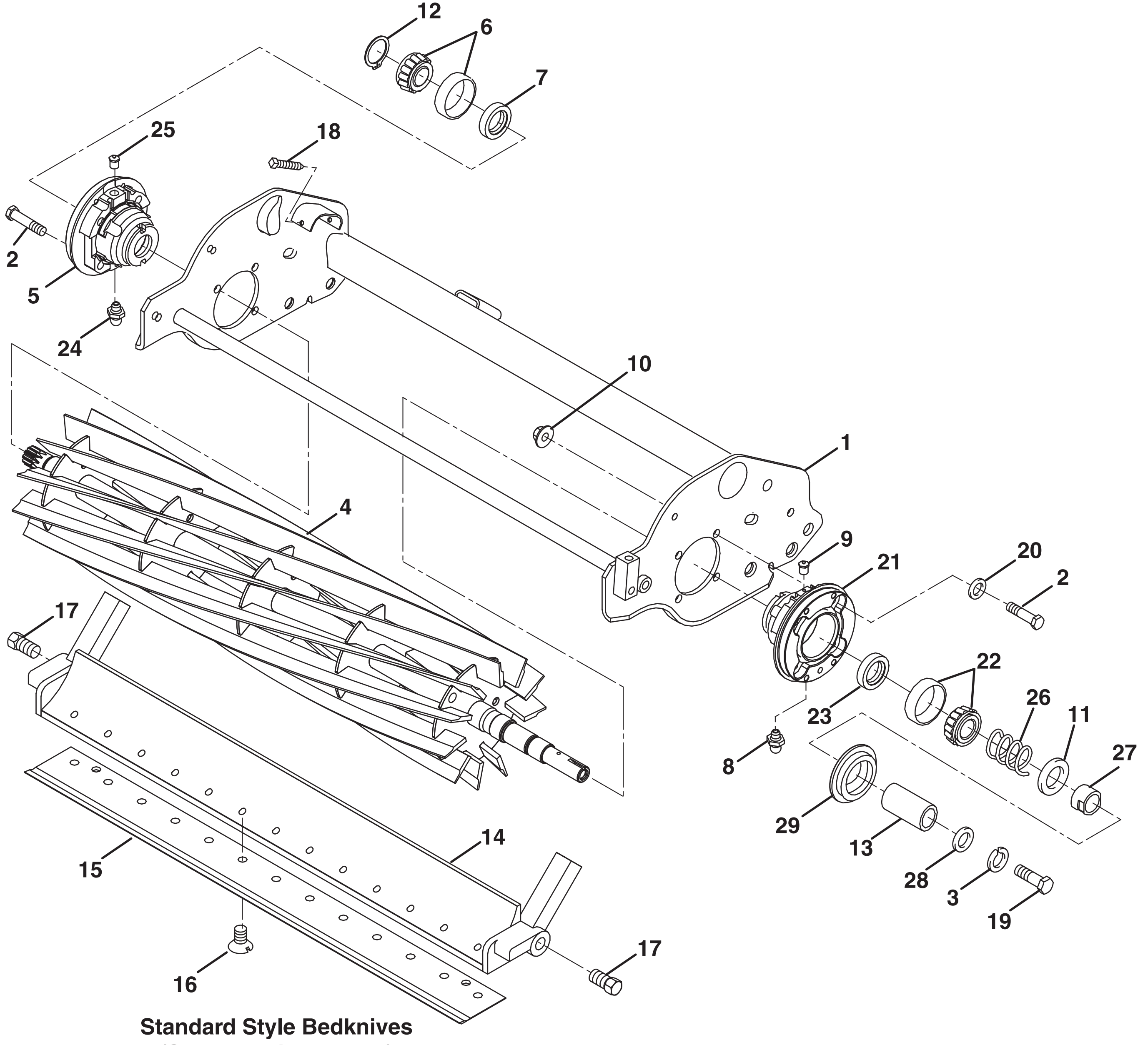
| Item | Part No. | Qty. | Description | Serial Numbers/Notes |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 4175221 | 1 | Rear Roller, 18” | Used on Eclipse 2 118F |
| 1 | 1004990 | 1 | Rear Roller, 22” | Used on Eclipse 2 122F |
| 2 | 4175220 | 1 | • Shaft, 18” Roller | Used on Eclipse 2 118F |
| 2 | 3010422 | 1 | • Shaft, 22” Roller | Used on Eclipse 2 122F |
| 3 | 3010286 | 2 | • Seal | |
| 4 | 3010712 | 2 | • Bearing | |
| 5 | 1002224 | 2 | Zerk Bolt | |
| 6 | 365246 | 2 | Shoulder Bolt | |
| 7 | 4171380 | 1 | Casting, Counterweight | |
| 8 | 446130 | 4 | Lockwasher, 1/4 Heavy | |
| 9 | 400118 | 2 | Screw, 1/4-20 x 1-3/4” Hex Head | |
| 10 | 2811027 | 1 | Shield, Reel, 18” | Used on Eclipse 2 118F |
| 10 | 4174640 | 1 | Shield, Reel, 22” | Used on Eclipse 2 122F |
| 11 | 403782 | 2 | Screw, 1/4-20 x 3/4” Truss Head | |
| 12 | 443102 | 4 | Nut, 1/4-20 Hex | |
| 13 | 453023 | 2 | Flat Washer, 1/4 | |
| 14 | 343616 | 2 | Stud | |
| 15 | 352737 | 2 | Screw, 1/4-20 x 7/8” Sq Hd Set | |
| 16 | 3008438 | 1 | Roller Bracket | |
| 17 | 3008439 | 1 | Roller Bracket | |
| 18 | 3005692 | 2 | Knob, Front Roller Adjusting | |
| 19 | 441674 | 2 | Carriage Bolt, 5/16-18 x 1-3/4” | |
| 20 | 445795 | 4 | Nut, 5/16-18 Spiralock Flange | |
| 21 | 400184 | 2 | Screw, 5/16-18 x 3/4” Hex Head | |
| 22 | 4277192 | 1 | Bracket, 118F Panhard Rod | Used on Eclipse 2 118F |
| 22 | 4277193 | 1 | Bracket, 122F Panhard Rod | Used on Eclipse 2 122F |
| 23 | 4140164 | 1 | Screw, 3/8-16 x 1-1/4 Special | |
| 24 | 4140284 | 1 | Bar, Left Support | |
| 25 | 4140285 | 1 | Bar, Right Support | |
| 26 | 443810 | 1 | Nut, 3/8-16 Hex Jam | |
| 27 | N/S | 1 | Inner Reel Assembly | See 12.1 |
| 28 | 4127335 | 2 | Decal, Danger | |
| 29 | 367164 | 1 | Spacer | |
| 30 | 453011 | 1 | Flat Washer, 3/8 | |
| 31 | 446142 | 1 | Lockwasher, 3/8 Heavy | |
| 32 | 400294 | 1 | Screw, 3/8-24 x 1” Hex Head | |
| 33 | 4181863 | 1 | Decal, Read Manual For Service | |

> Change from previous revision

## 12.1 Inner Reel Assembly

**Floating Head Units Only**

Serial No. 63336 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63337 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63340 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63341 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63345 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63346 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63349 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63350 - 1651 ~ 2599




**Standard Style Bedknives (Secured with screws)**

| Part Number | Description |
|---|---|
| 5000098 | 18" Low Profile |
| ● 5002888 | 18" Super Tournament |
| 4234901 | 18" Championship |
| 503478 | 22" Low Profile |
| 503477 | 22" High Profile |
| ● 5002887 | 22" Super Tournament |
| 4234900 | 22" Championship |

● Standard Bedknife

**Optional MagKnife Bedknives**

| Part Number | Description |
|---|---|
| 4131371 | 18" Low Profile |
| 4131373 | 18" Tournament |
| 4131004 | 18" Super Tournament |
| 4131369 | 22" High Profile |
| 4131001 | 22" Low Profile |
| 4131370 | 22" Tournament |
| 4131003 | 22" Super Tournament |

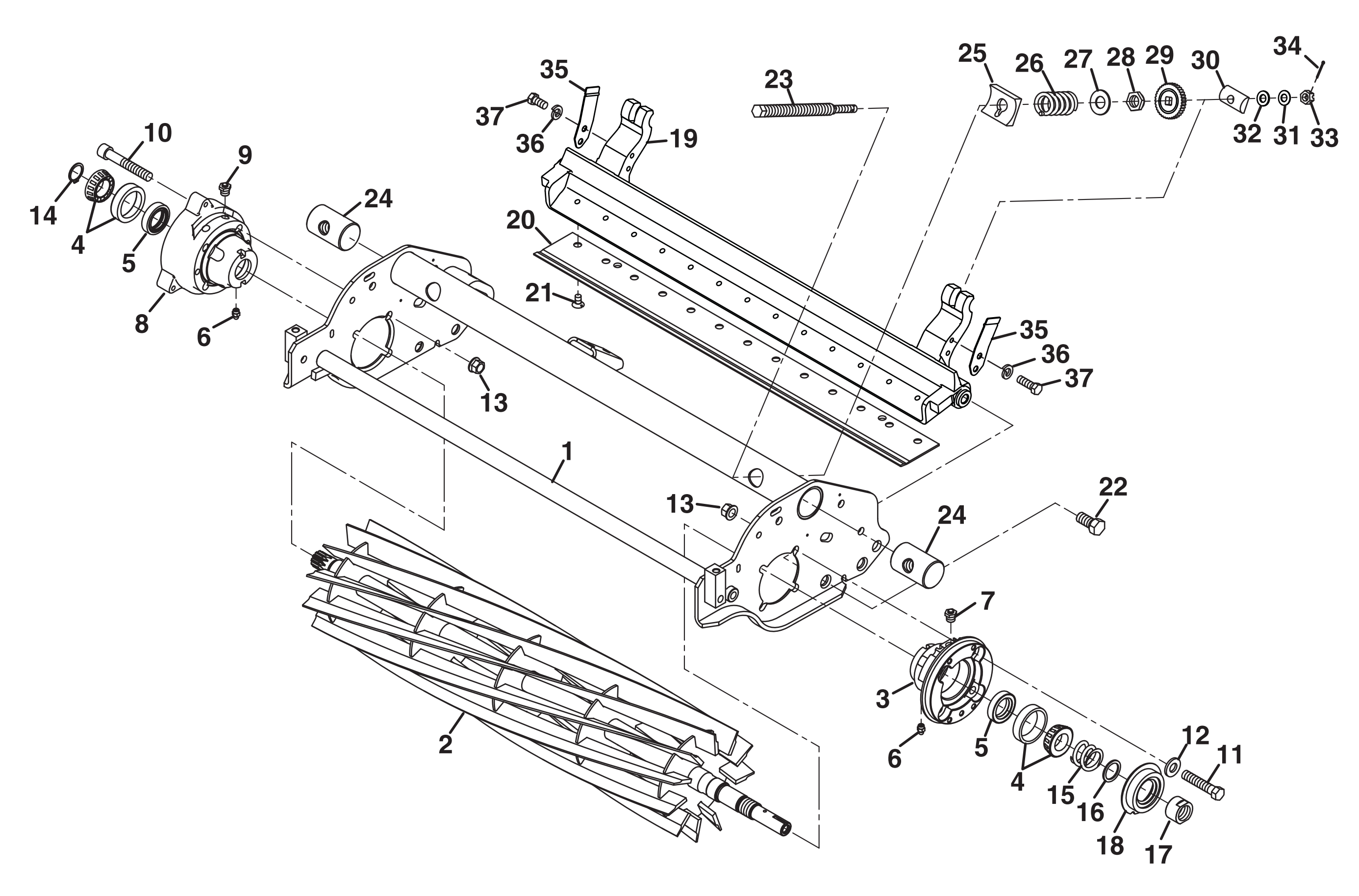
| Item | Part No. | Qty. | Description | Serial Numbers/Notes |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 4170204 | 1 | Frame, 18” Reel | Used on 63336, 63345, 63337, and 63346 |
| 1 | 5002577 | 1 | Frame, 22” Reel | Used on 63340, 63349, 63341, and 63350 |
| 2 | 400192 | 8 | Screw, 5/16-18 x 1-1/2” Hex Head | |
| 3 | 446142 | 1 | Lockwasher, 3/8 Heavy | |
| 4 | 4225504 | 1 | 15 Blade, 18” Left Hand Reel | Used on 63337 and 63346 |
| 4 | 4225505 | 1 | 15 Blade, 22” Left Hand Reel | Used on 63341 and 63350 |
| 4 | 4170220 | 1 | 11 Blade, 18” Left Hand Reel | Used on 63336 and 63345 |
| 4 | 5001101 | 1 | 11 Blade, 22” Left Hand Reel | Used on 63340 and 63349 |
| 4 | 5001099 | 1 | 9 Blade, 22” Left Hand Reel | Optional Reel |
| 4 | 5003053 | 1 | 7 Blade, 22” Left Hand Reel | Optioanl Reel |
| 5 | 1004756 | 1 | Bearing Housing | |
| 6 | 500534 | 1 | • Bearing, Cup and Cone | |
| 7 | 336962 | 1 | • Seal, Grease | |
| 8 | 471214 | 1 | • Grease Fitting | |
| 9 | 471242 | 1 | • Vent Fitting | |
| 10 | 445795 | 8 | Nut, 5/16-18 Spiralock Flange | |
| 11 | 304745 | 1 | Washer | |
| 12 | 458013 | 1 | Snap Ring | |
| 13 | 367164 | 1 | Spacer | |
| 14 | 2811055 | 1 | Backing, 18” Bedknife | |
| 14 | 2000068 | 1 | Backing, 22” Bedknife | |
| 15 | See Chart | 1 | Bedknife | |
| 16 | 4252470 | AR | Screw, 1/4-20 x 1/2” Bedknife | Package of 100 Screws |
| 17 | 315298 | 2 | Wheel Bolt, 7/16 x 3/4” | |
| 18 | 412503 | 4 | Screw, 3/8-16 x 1-1/4” Square Head | |
| 19 | 400294 | 1 | Screw, 3/8-24 x 1” Hex Head | |
| 20 | 453009 | 4 | Flat Washer, 5/16 | |
| 21 | 1000480 | 1 | Bearing Housing | |
| 22 | 500534 | 1 | • Bearing, Cup and Cone | |
| 23 | 336962 | 1 | • Seal, Grease | |
| 24 | 471214 | 1 | • Grease Fitting | |
| 25 | 471242 | 1 | • Vent Fitting | |
| 26 | 5002151 | 1 | Spring, Compression | |
| 27 | 364900 | 1 | Nut, Reel | |
| 28 | 453011 | 1 | Flat Washer, 3/8 | |
| 29 | 163892 | 1 | Seal | |

> Change from previous revision

## 13.1 Inner Reel Assembly

**Floating Head Units Only**

Serial No. 63336 - 2600 and Up
Serial No. 63337 - 2600 and Up
Serial No. 63340 - 2600 and Up
Serial No. 63341 - 2600 and Up
Serial No. 63345 - 2600 and Up
Serial No. 63346 - 2600 and Up
Serial No. 63349 - 2600 and Up
Serial No. 63350 - 2600 and Up




**Standard Style Bedknives**
**(Secured with screws)**

| Part Number | Description |
|---|---|
| 5000098 | 18” Low Profile |
| ● 5002888 | 18” Super Tournament |
| 4234901 | 18” Championship |
| ▲ 5003150 | 22” Medium Section |
| 503477 | 22” High Profile |
| ◆ 503478 | 22” Low Profile |
| 503479 | 22” Tournament |
| ● 5002887 | 22” Super Tournament |
| 4234900 | 22” Championship |

▲ Standard Bedknife (7 Blade)
◆ Standard Bedknife (9 Blade)
● Standard Bedknife (11 and 15 Blade)

**Optional MagKnife Bedknives**

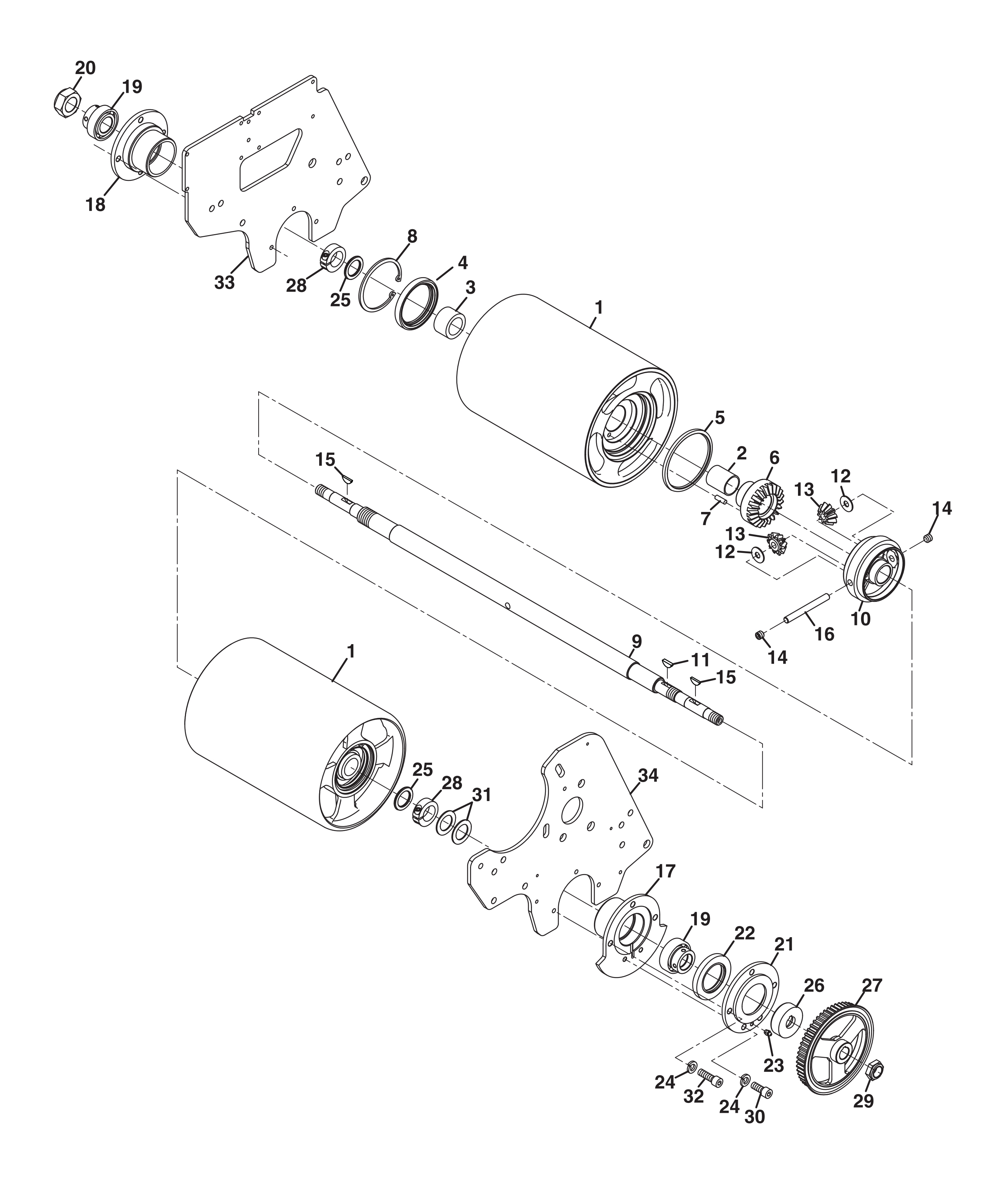
| Part Number | Description |
|---|---|
| 4131371 | 18” Low Profile |
| 4131373 | 18” Tournament |
| 4131004 | 18” Super Tournament |
| 4131369 | 22” High Profile |
| 4131001 | 22” Low Profile |
| 4131370 | 22” Tournament |
| 4131003 | 22” Super Tournament |

| Item | Part No. | Qty. | Description | Serial Numbers/Notes |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 4256224 | 1 | 18” Reel Frame | |
| 1 | 4256225 | 1 | 22” Reel Frame | |
| 2 | 4170220 | 1 | Reel, 18” 11 Blade | Used on 63336 and 63345 |
| 2 | 4225504 | 1 | Reel, 18” 15 Blade | Used on 63337 and 63346 |
| 2 | 5003053 | 1 | Reel, 22” 7 Blade | Optional Reel |
| 2 | 5001099 | 1 | Reel, 22” 9 Blade | Optional Reel |
| 2 | 5001101 | 1 | Reel, 22” 11 Blade | Used on 63340 and 63349 |
| 2 | 4225505 | 1 | Reel, 22” 15 Blade | Used on 63341 and 63350 |
| 3 | 1000480 | 1 | Housing, Bearing | |
| 4 | 500534 | 1 | • Bearing, Cup and Cone | |
| 5 | 336962 | 1 | • Seal, Grease | |
| 6 | 471214 | 1 | • Grease Fitting | |
| 7 | 471240 | 1 | • Vent Fitting | |
| 8 | 4268330 | 1 | Housing, Bearing | Includes Items 4~6 |
| 9 | 471242 | 2 | • Vent Fitting | |
| 10 | 434049 | 4 | Screw, 5/16-18 x 2” Socket Head | |
| 11 | 400192 | 4 | Screw, 5/16-18 x 1-1/2” Socket Head | |
| 12 | 453009 | 4 | Flat Washer, 5/16 | |
| 13 | 445795 | 8 | Nut, 5/16-18 Spiralock Flange | |
| 14 | 458013 | 1 | Ring, Snap | |
| 15 | 5002151 | 1 | Spring, Compression | |
| 16 | 304745 | 1 | Washer, Reel Shaft | |
| 17 | 364900 | 1 | Nut, 3/4-16 Reel | |
| 18 | 163892 | 1 | Seal Assembly | |
| 19 | 4255751 | 1 | Backing, 18” Bedknife | |
| 19 | 4255754 | 1 | Backing, 22” Bedknife | |
| 20 | See Chart | 1 | Bedknife | |
| 21 | 4252470 | AR | Screw, Bedknife | Package of 100 Screws |
| 22 | 315298 | 2 | Bolt, 7/16-20 x 3/4” Wheel | |
| 23 | 4256228 | 2 | Rod, Bedknife Adjuster | |
| 24 | 4256227 | 2 | Trunnion, Internal | |
| 25 | 4256229 | 2 | Cradle, Tube Spring | |
| 26 | 4256231 | 2 | Spring, Compression | |
| 27 | 400051 | 2 | Washer, 1/2” Bellville | |
| 28 | 400050 | 2 | Nut, 1/2-20 Hex Jam Nylock | |
| 29 | 4256233 | 2 | Washer, Bedknife Adjustment | |
| 30 | 4256232 | 2 | Trunnion Half | |
| 31 | 400052 | 2 | Washer, 5/16 Bellville | |
| 32 | 400065 | AR | Washer, Shim | |
| 33 | 400053 | 2 | Nut, 5/16-24 Hex Slotted | |
| 34 | 460008 | 2 | Cotter Pin, 5/64 x 3/4” | |
| 35 | 4256230 | 2 | Spring, Detent | |
| 36 | 446130 | 4 | Lockwasher, 1/4 Heavy | |
| 37 | 400104 | 4 | Screw, 1/4-20 x 1/2” Hex Head | |

> Change from previous revision

## 14.1 Differential and Rollers

Serial No. All

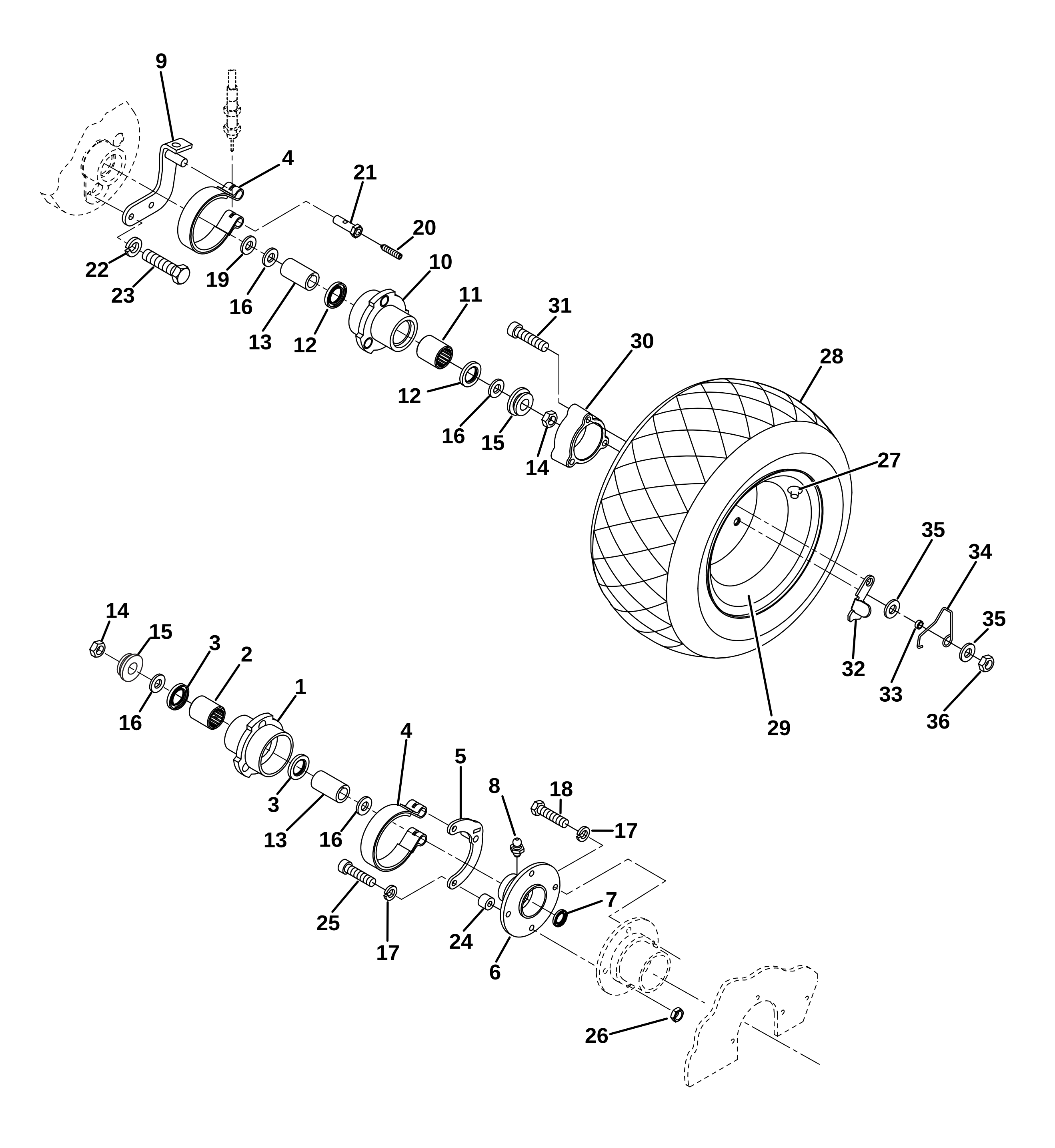


| Item | Part No. | Qty. | Description | Serial Numbers/Notes |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 1000024 | 2 | 18” Smooth Roller | |
| 1 | 132655 | 2 | 22” Smooth Roller | |
| 1 | 1000027 | 2 | 26” Dimpled Roller | |
| 2 | 366699 | 1 | • Differential Gear Bushing | |
| 3 | 366698 | 1 | • Drum Bushing | |
| 4 | 366701 | 1 | • Grease Seal | |
| 5 | 366700 | 1 | • Grease Seal | |
| 6 | 241836 | 1 | • Differential Gear | |
| 7 | 319085 | 1 | • Pin | |
| 8 | 458127 | 1 | • Snap Ring | |
| 9 | 395419 | 1 | 18” Roller Shaft | |
| 9 | 395367 | 1 | 22” Roller Shaft | |
| 9 | 395418 | 1 | 26” Roller Shaft | |
| 10 | 241835 | 1 | Differential | |
| 11 | 463017 | 1 | Key, #9 Woodruff | |
| 12 | 308030 | 2 | Thrust Washer | |
| 13 | 202947 | 2 | Pinion Gear | |
| 14 | 415563 | 2 | Set Screw, 7/16-20 x 3/8” | |
| 15 | 463007 | 2 | Key, #7 Wooodruff | |
| 16 | 308028 | 1 | Pinion Shaft | |
| 17 | 220318 | 1 | Bearing Housing | |
| 18 | 220319 | 1 | Bearing Housing | |
| 19 | 366693 | 2 | Bearing | |
| 20 | 2810096 | 1 | Nut, 1-14 Nylock Hex | |
| 21 | 241833 | 1 | Seal Cover | |
| 22 | 366702 | 1 | Grease Seal | |
| 23 | 471214 | 1 | Grease Fitting | |
| 24 | 446136 | 5 | Lockwasher,5/16 Heavy | |
| 25 | 366697 | 2 | Spacer | |
| 26 | 366696 | 1 | Spacer | |
| 27 | 3004484 | 1 | Pulley, 56 Tooth | |
| 28 | 366695 | 2 | Locking Collar | |
| 29 | 367029 | 1 | Nut, 3/4-16 Hex Nylock Jam | |
| 30 | 434024 | 2 | Screw, 5/16-18 x 3/4” Socket Head | |
| 31 | 361451 | 2 | Washer | |
| 32 | 434003 | 3 | Screw, 5/16-18 x 1” Socket Head | |
| 33 | REF | 1 | Right Side Frame | **See 5.1** |
| 34 | REF | 1 | Left Side Frame | **See 5.1** |

> Change from previous revision

## 15.1 Parking Brake and Wheels

Serial No. All

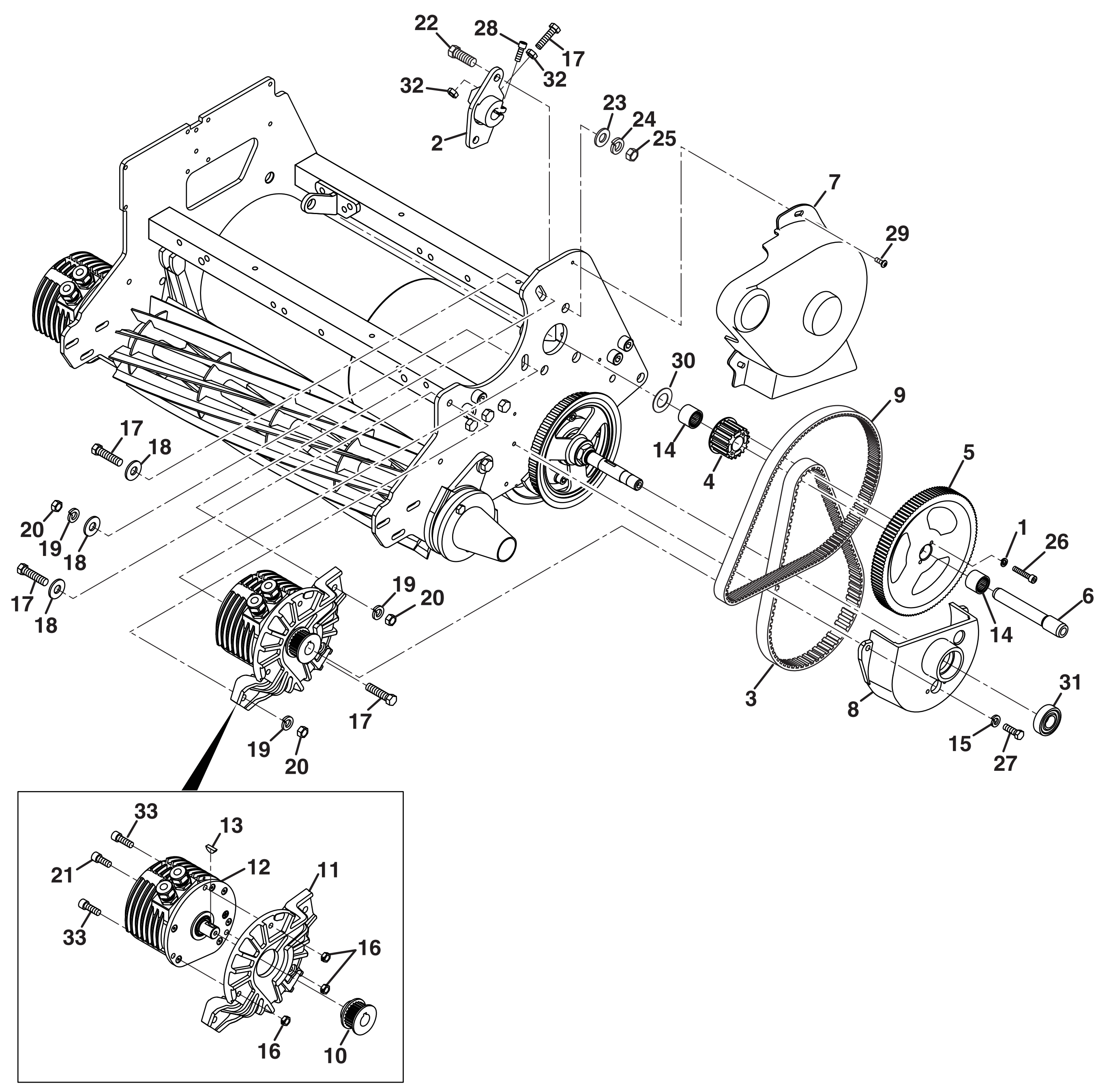


| Item | Part No. | Qty. | Description | Serial Numbers/Notes |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 1000476 | 1 | R.H. Hub | |
| 2 | 338766 | 1 | • Bearing | |
| 3 | 366705 | 2 | • Grease Seal | |
| 4 | 164056 | 2 | Brake Band | |
| 5 | 132663 | 1 | Brake Mounting Bracket | |
| 6 | 132658 | 1 | Seal Housing | |
| 7 | 365753 | 1 | • Grease Seal | |
| 8 | 4128725 | 1 | • Grease Fitting | |
| 9 | 164063 | 1 | Brake Mounting Bracket | |
| 10 | 1000477 | 1 | L.H. Hub | |
| 11 | 338766 | 1 | • Bearing | |
| 12 | 366705 | 2 | • Grease Seal | |
| 13 | 366717 | 2 | Clutch Sleeve | |
| 14 | 445801 | 2 | Nut, 5/8-18 Hex Jam Lock | |
| 15 | 366718 | 2 | Latching Collar | |
| 16 | 366697 | 4 | Bushing | |
| 17 | 446136 | 4 | Lockwasher, 5/16 Heavy | |
| 18 | 400188 | 2 | Screw, 5/16-18 x 1” Hex Head | |
| 19 | 361451 | 1 | Washer | Left Side Only |
| 20 | 415513 | 2 | Set Screw, 1/4-20 x 1/2” | |
| 21 | 366742 | 2 | Brake Band Pin | |
| 22 | 446130 | 2 | Lockwasher, 1/4 Heavy | |
| 23 | 400108 | 2 | Screw, 1/4-20 x 3/4” Hex Head | |
| 24 | 366737 | 2 | Spacer | |
| 25 | 434032 | 2 | Screw, 5/16-18 x 1-3/4” Socket Head | |
| 26 | 443106 | 1 | Nut, 5/16-18 Hex | |
| | | | | |
| | 62293 | 1 | Pneumatic Transport Tire Kit | Optional Accessory |
| 27 | 360111 | 2 | • Valve | |
| 28 | 4256477 | 2 | • Tire, 11 x 4-5 | |
| 29 | 4256478 | 2 | • Wheel Rim, 5 x 3” | |
| 30 | 271920 | 2 | • Wheel Spacer | |
| 31 | 434049 | 6 | • Screw, 5/16-18 x 2” Socket Head | |
| 32 | 366719 | 2 | • Latch | |
| 33 | 366716 | 6 | • Spacer | |
| 34 | 366704 | 2 | • Spring | |
| 35 | 453009 | 12 | • Flat Washer, 5/16 | |
| 36 | 444718 | 6 | • Locknut, 5/16-18 Center | |

> Change from previous revision

## 16.1 Belts and Drive Motors

Serial No. All



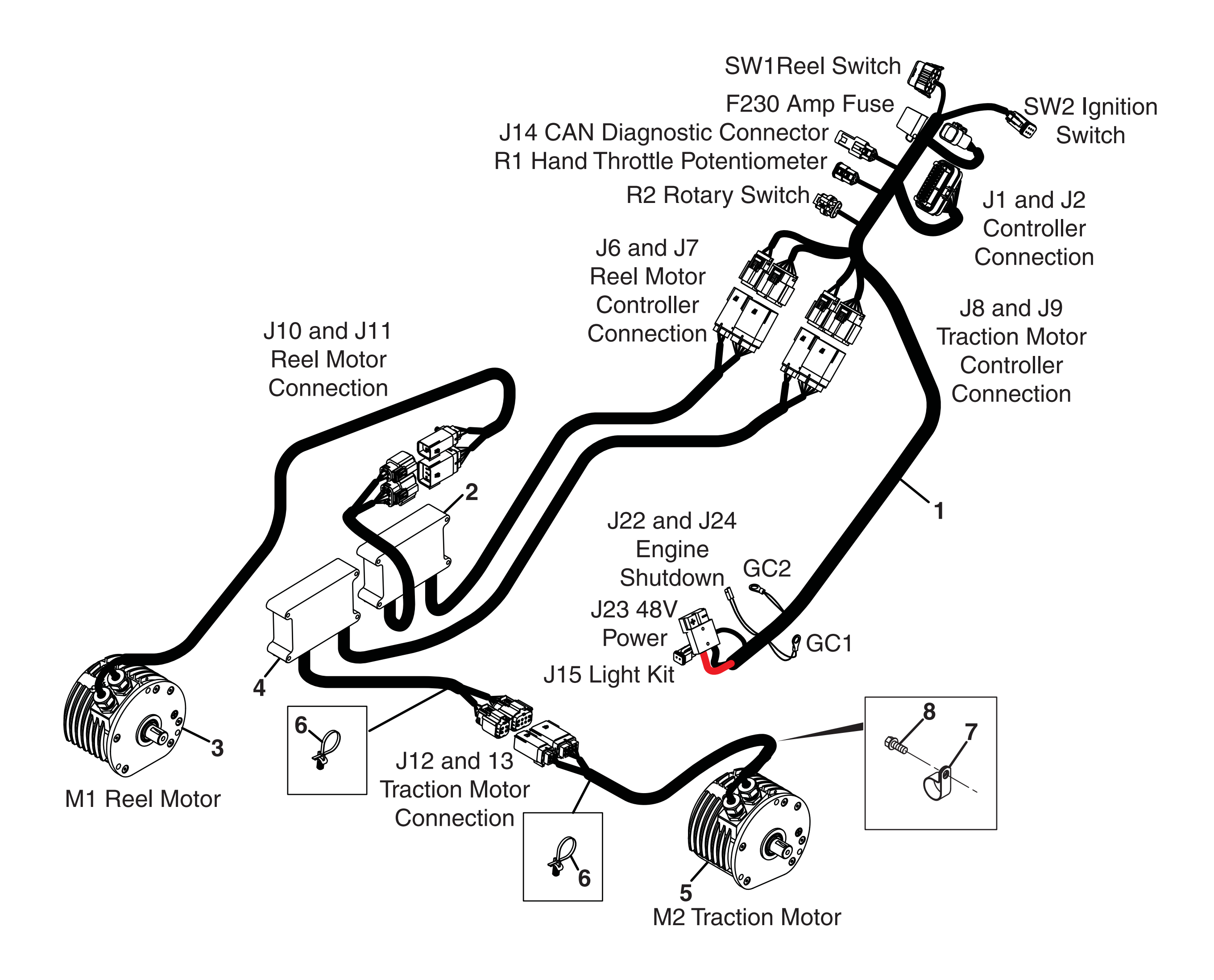

**Fixed Head Frame Shown. Floating Head Similar**

| Item | Part No. | Qty. | Description | Serial Numbers/Notes |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 446116 | 2 | Lockwasher, #10 | |
| 2 | 2000148 | 1 | Bracket, Bearing | |
| 3 | 2811070 | 1 | Belt, Polychain, 80 Tooth | |
| 4 | 2811223 | 1 | Pully, 18 Tooth | |
| 5 | 2811107 | 1 | Pully, 112 Tooth | |
| 6 | 3001273 | 1 | Shaft | |
| 7 | 4140154 | 1 | Floating Head Pulley Cover | |
| 8 | 4199640 | 1 | Cover, Belt | |
| 9 | 2811106 | 1 | Belt, 130 Tooth | |
| 10 | 2811108 | 1 | Pulley, 23 Tooth | |
| 11 | 4256571 | 1 | Mount, Motor | |
| 12 | 4261470 | 1 | Motor, Brushless Bi-Directional | **Reference M2, See 21.1** |
| 13 | 463029 | 1 | Key, Woodruff | |
| 14 | 367554 | 2 | Bearing, Needle | |
| 15 | 446130 | 2 | Lockwasher, 1/4 Heavy | |
| 16 | 444708 | 3 | Locknut, 1/4-20 Center | |
| 17 | 400190 | 4 | Screw, 5/16-18 x 1-1/4” Hex Head | |
| 18 | 452006 | 3 | Flat Washer, 5/16 | |
| 19 | 446136 | 3 | Lockwasher, 5/16 Heavy | |
| 20 | 443106 | 3 | Nut, 5/16-18 Hex | |
| 21 | 434011 | 1 | Screw, 14-20 x 5/8” Socket Head | |
| 22 | 400262 | 2 | Screw, 3/8-16 x 1” Hex Head | |
| 23 | 453011 | 2 | Flat Washer, 3/8 | |
| 24 | 446142 | 2 | Lockwasher, 3/8 Heavy | |
| 25 | 443110 | 2 | Nut, 3/8-16 Hex | |
| 26 | 434034 | 2 | Screw, 10-24 x 1” Socket Head | |
| 27 | 400106 | 2 | Screw, 1/4-20 x 5/8” Hex Head | |
| 28 | 434031 | 1 | Screw, 1/4-20 x 3/4” Socket Head | |
| 29 | 409807 | 3 | Screw, 1/4-20 x 3/4” Thread Cutting | |
| 30 | 359864 | AR | Thrust Washer | |
| 31 | 366707 | 1 | Ball Bearing | |
| 32 | 443806 | 2 | Nut, 5/16-24 Hex Jam | |
| 33 | 434028 | 2 | Screw, 1/4-20 x 3/4” Socket Head | |

> Change from previous revision

## 17.1 Harness Routing

Serial No. All



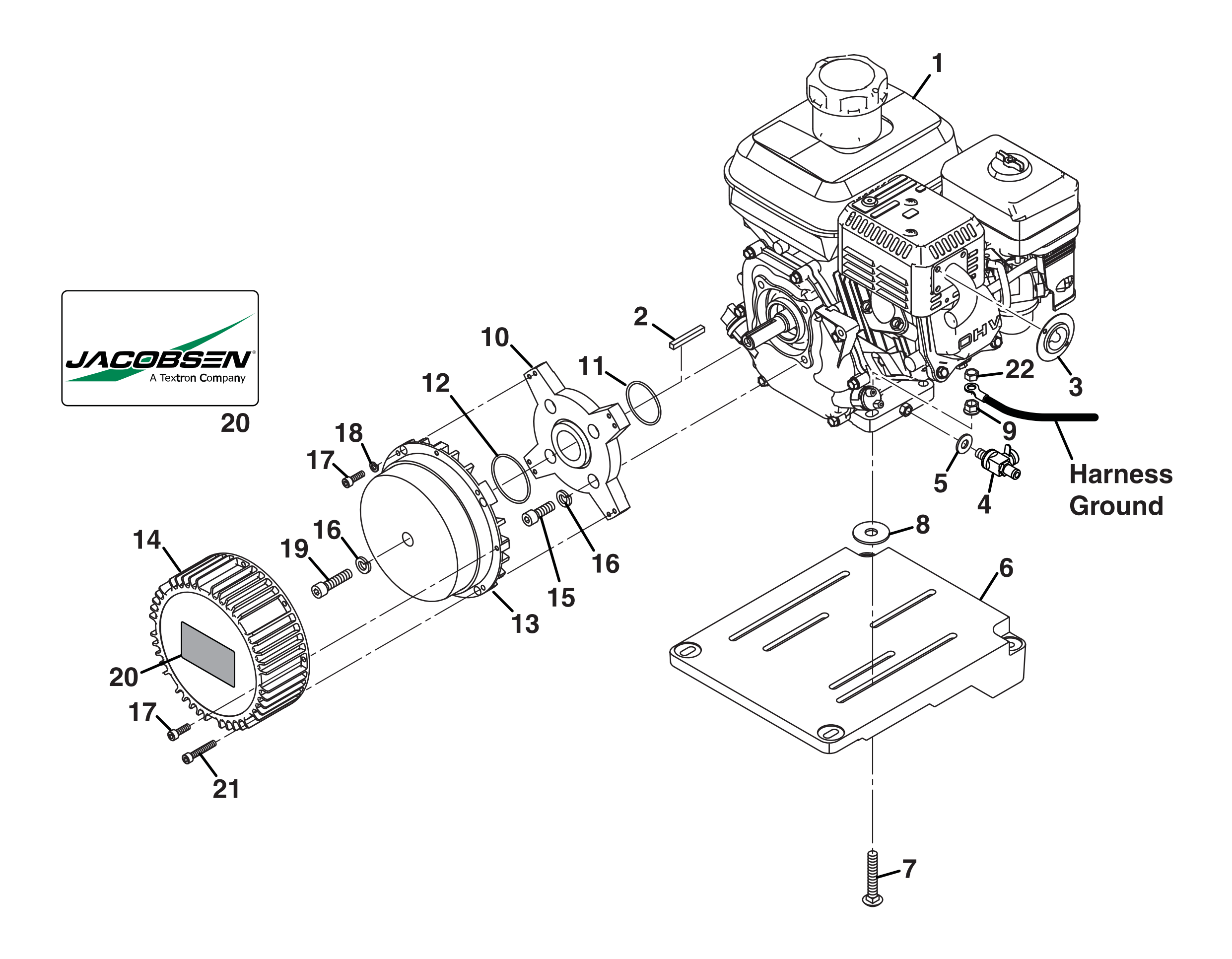
| Item | Part No. | Qty. | Description | Serial Numbers/Notes |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 4254330 | 1 | Harness, Main | |
| | 4262910 | 1 | • 30 Amp Mini Fuse | **REFERENCE F1, See 21.1** |
| 2 | 4253190 | 1 | Controller, Reel Motor | **REFERENCE U1, See 21.1, 4.1** |
| 3 | 4261470 | 1 | Motor, Brushless Bi-Directional | **REFERENCE M1, See 21.1, 6.1, 9.1** |
| 4 | 4253190 | 1 | Controller, Traction Motor | **REFERENCE U2, See 21.1, 4.1** |
| 5 | 4261470 | 1 | Motor, Brushless Bi-Directional | **REFERENCE M2, See 21.1, 16.1** |
| 6 | 4167640 | 3 | Cable Tie, Fir Tree | |
| 7 | 354080 | 1 | Clamp, 1” Tube | |
| 8 | 409807 | 1 | Screw, 1/4-20 x 1/2” Thread Cutting | |
| 9 | 473142 | 12 | Cable Tie, 3/16 x 14” | Not Shown, harnes to handle. |

> Change from previous revision

## 18.1 Genset Power Source

**63305**

Serial No. 63334 - All Serial No. 63337 - All Serial No. 63341 - All
Serial No. 63335 - All Serial No. 63338 - All
Serial No. 63336 - All Serial No. 63339 - All
Serial No. 63337 - All Serial No. 63340 - All



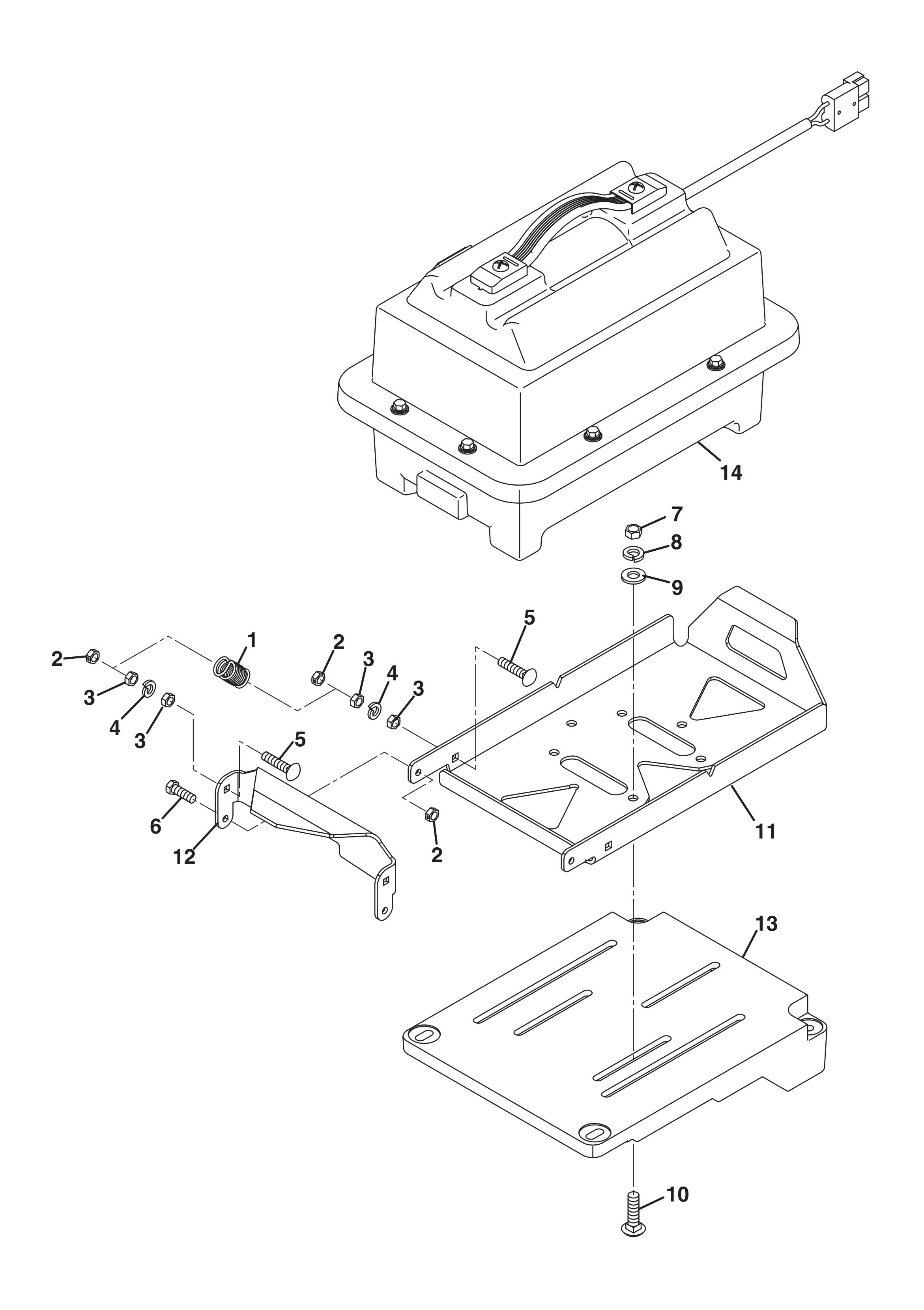
| Item | Part No. | Qty. | Description | Serial Numbers/Notes |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 4258930 | 1 | Engine, Honda GX-120 | |
| 2 | 320774 | 1 | • Key, 3/16 x1-1/2" Square | |
| 3 | 4170500 | 1 | Trim, Muffler | |
| 4 | 4172080 | 1 | Valve, Oil Drain | |
| 5 | 4187840 | 1 | Gasket, Oil Drain Valve | |
| 6 | 4253595 | 1 | Mount, Power Source | |
| 7 | 441674 | 4 | Carriage Bolt, 5/16-18 x 1-3/4" | |
| 8 | 455043 | 4 | Flat Washer, 3/8 | |
| 9 | 548911 | 4 | Nut, 5/16-18 Hex Flange | |
| | 4258510 | 1 | Generator, Eclipse II | **REFERENCE U3, See 21.1** |
| 10 | N/S | 1 | • Generator Adapter Base | |
| 11 | N/S | 1 | • O-Ring, 2" O.D. | |
| 12 | N/S | 1 | • O-Ring, 2-1/4" O.D. | |
| 13 | N/S | 1 | • Generator | |
| 14 | N/S | 1 | • Cover, Generator | |
| 15 | 434060 | 4 | Screw, 5/16-24 x 7/8" Hex Socket | |
| 16 | 446136 | 5 | Lockwasher, 5/16 Heavy | |
| 17 | 450697 | 8 | Screw, M5-.8 x 16 mm Hex Socket | |
| 18 | 450409 | 4 | Lockwasher, M5 | |
| 19 | 800646 | 1 | Screw, 5/16-24 x 1-1/4" Hex Socket | |
| 20 | 4182386 | 1 | Decal, Jacobsen | |
| 21 | 450700 | 4 | Screw, M5-.5 x 30 mm Hex Socket | |
| 22 | 443806 | 1 | Nut, 5/16-18 Hex Jam | Wire Harness Ground Wires |

> Change from previous revision

## 19.1 Battery Power Source

**63306**

Serial No. 63343 - All
Serial No. 63344 - All
Serial No. 63345 - All
Serial No. 63346 - All
Serial No. 63347 - All
Serial No. 63348 - All
Serial No. 63349 - All
Serial No. 63350 - All
Serial No. 63341 - All

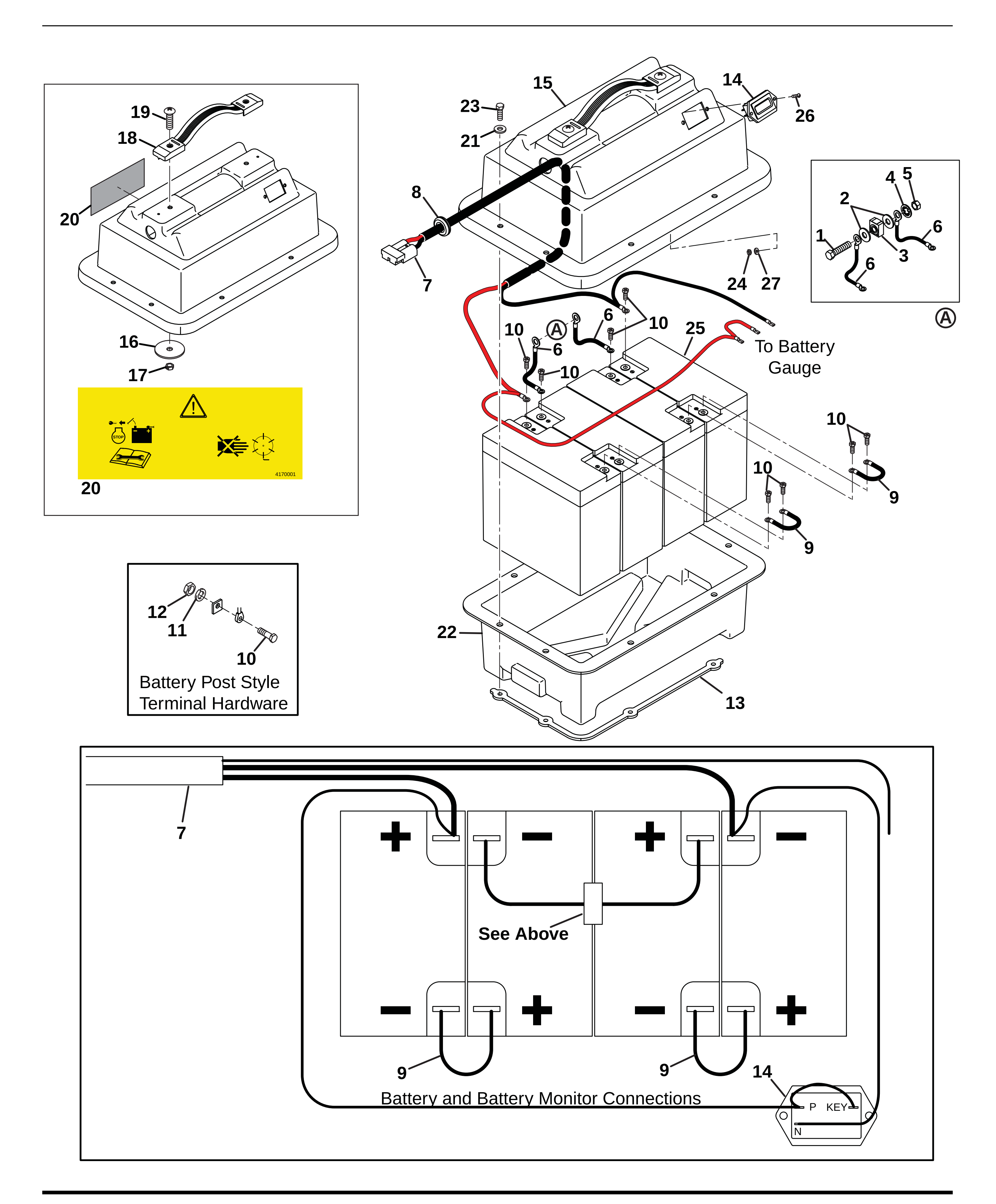


| Item | Part No. | Qty. | Description | Serial Numbers/Notes |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 2809837 | 2 | Spring, Extension | |
| 2 | 444708 | 6 | Locknut, 1/4-20 Center | |
| 3 | 443102 | 8 | Nut, 1/4-20 Hex | |
| 4 | 446130 | 4 | Lockwasher, 1/4 Heavy | |
| 5 | 441604 | 4 | Carriage Bolt, 1/4-20 x 1” | |
| 6 | 400108 | 2 | Screw, 1/4-20 x 3/4 Hex Head | |
| 7 | 443106 | 3 | Nut, 5/16-18 Hex | |
| 8 | 446136 | 3 | Lockwasher, 5/16 Heavy | |
| 9 | 453009 | 3 | Flat Washer, 5/16 | |
| 10 | 440082 | 3 | Carriage Bolt, 5/16-18 x 1” | |
| 11 | 4104080 | 1 | Battery Tray | |
| 12 | 2811206 | 1 | Clip | |
| 13 | 4253595 | 1 | Power Module Mount | |
| 14 | 68668 | 1 | Battery Pack | See 20.1 |

> Change from previous revision

## 20.1 Battery Case

Serial No. All

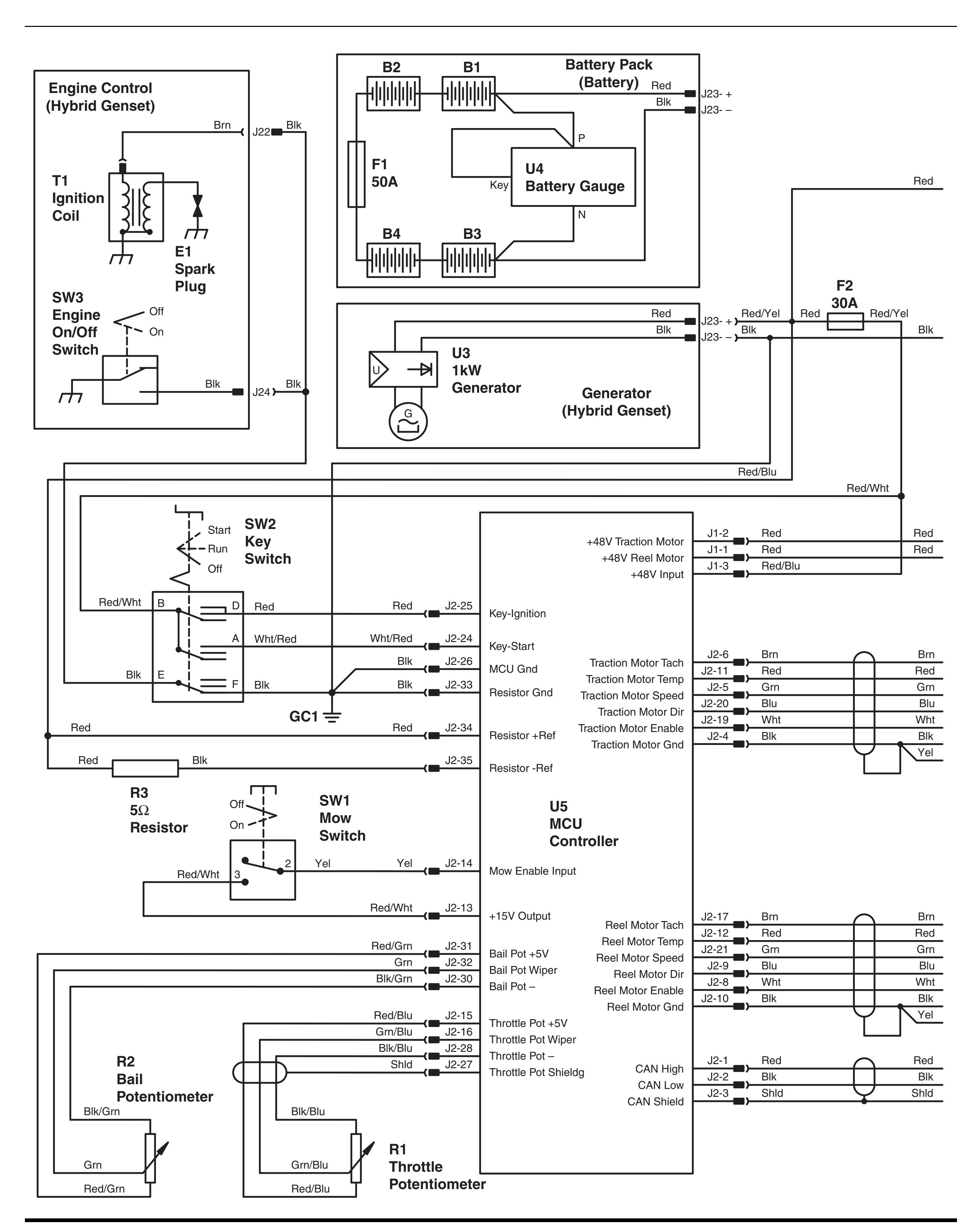


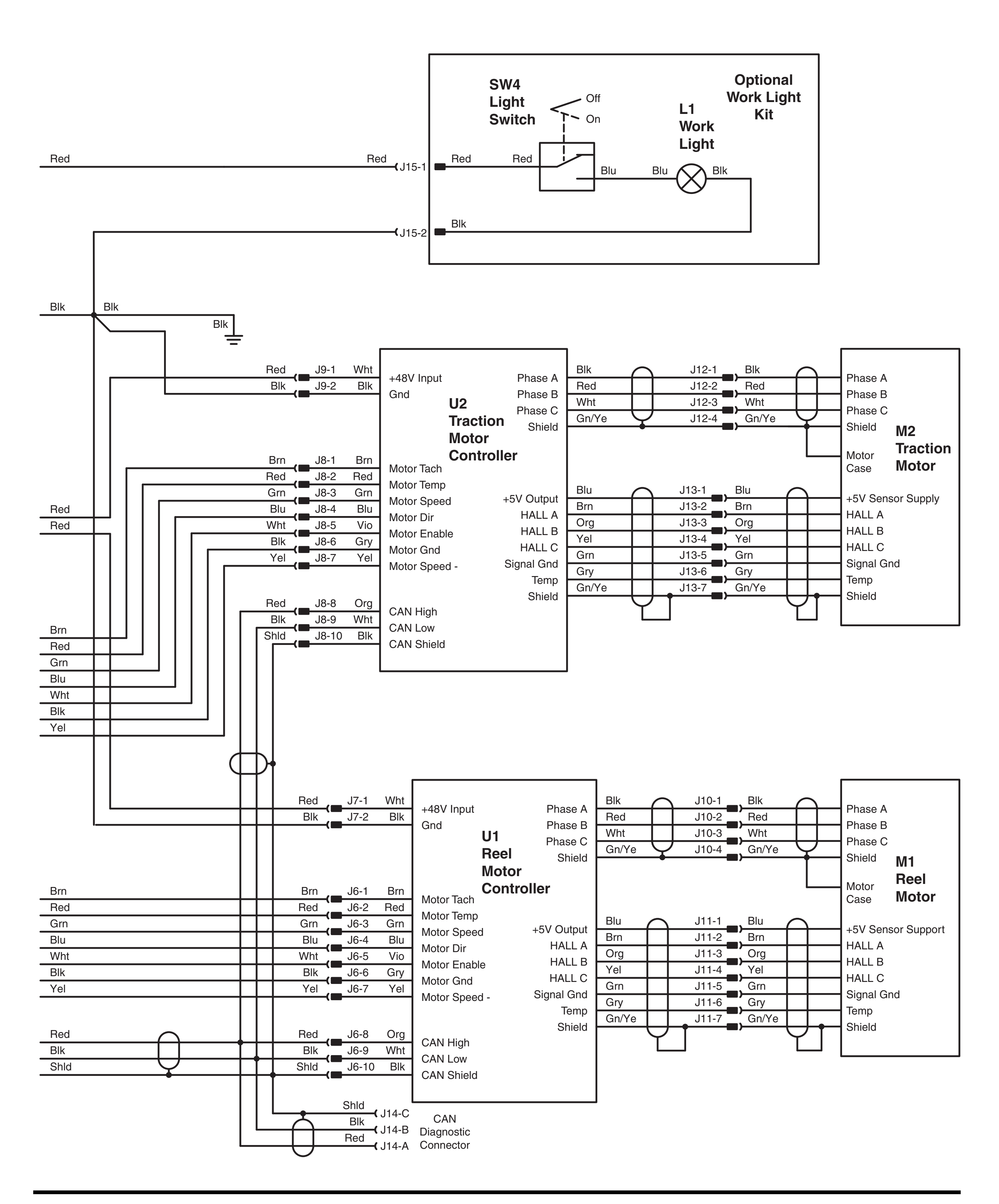
| Item | Part No. | Qty. | Description | Serial Numbers/Notes |
|---|---|---|---|---|
| | 68668 | 1 | Battery Case | Does Not Include Batteries |
| 1 | 4105660 | 1 | • Screw, 5/16-18 x 1-1/4" Nylon | |
| 2 | 452004 | 2 | • Flat, Washer 1/4 | |
| 3 | 4105800 | 1 | • Fuse, 50A | **Reference F1, See 21.1** |
| 4 | 447214 | 1 | • Lockwasher, 5/16 Internal | |
| 5 | 443106 | 1 | • Nut, 5/16 Hex | |
| 6 | 2811664 | 2 | • Cable | |
| 7 | 2811662 | 1 | • Main Cable | |
| 8 | 366984 | 1 | • Grommet | |
| 9 | 2811663 | 2 | • Cable, Jumper | |
| 10 | 403741 | 8 | • Screw, #8-32 x 5/8" Hex Head | |
| 11 | 444306 | 8 | • Nut, 8-32 Hex | |
| 12 | 446112 | 8 | • Lockwasher, #8 Heavy | |
| 13 | 4101600 | 2 | • Strap, Battery Case | |
| 14 | 4245270 | 1 | • Gauge, Battery | **Reference U4, See 21.1** |
| 15 | 2811221 | 1 | • Lid, Battery Case | Includes Decals |
| 16 | 455058 | 2 | • • Flat Washer, 1/4 | |
| 17 | 444708 | 2 | • • Locknut, 1/4-20, Center Lock | |
| 18 | 2811220 | 1 | • • Handle, Battery Case | |
| 19 | 404022 | 2 | • • Screw, 1/4-20 x 1" Truss Head | |
| 20 | 4170001 | 1 | • • Decal, Danger | |
| 21 | 453023 | 8 | • Flat Washer, 1/4 | |
| 22 | 2809762 | 1 | • Battery Case, Lower Half | |
| 23 | 408851 | 8 | • Screw, 1/4-20 x 3/4" Hex Self Tap | |
| 24 | 444304 | 2 | Nut, #6-32 Hex | |
| 25 | N/S | 4 | Battery, 12V | **Reference B1, B2, B3, B4, See 21.1** |
| 26 | 402006 | 2 | Screw, #6-32 x 1/2" Slotted Round | |
| 27 | 450419 | 2 | Flat Washer, #6 | |

> Change from previous revision

## 21.1 Electrical Schematic

Serial No. All





SW4
Light
Switch
Off
On
L1
Work
Light
Optional
Work Light
Kit
J15-1
J15-2
Red
Blu
Blk
U2
Traction
Motor
Controller
+48V Input
Gnd
Motor Tach
Motor Temp
Motor Speed
Motor Dir
Motor Enable
Motor Gnd
Motor Speed -
CAN High
CAN Low
CAN Shield
Phase A
Phase B
Phase C
Shield
+5V Output
HALL A
HALL B
HALL C
Signal Gnd
Temp
M2
Traction
Motor
Motor
Case
+5V Sensor Supply
J9-1
J9-2
J8-1
J8-2
J8-3
J8-4
J8-5
J8-6
J8-7
J8-8
J8-9
J8-10
J12-1
J12-2
J12-3
J12-4
J13-1
J13-2
J13-3
J13-4
J13-5
J13-6
J13-7
U1
Reel
Motor
Controller
M1
Reel
Motor
+5V Sensor Support
J7-1
J7-2
J6-1
J6-2
J6-3
J6-4
J6-5
J6-6
J6-7
J6-8
J6-9
J6-10
J10-1
J10-2
J10-3
J10-4
J11-1
J11-2
J11-3
J11-4
J11-5
J11-6
J11-7
J14-C
J14-B
J14-A
CAN
Diagnostic
Connector
Shld
Brn
Grn
Wht
Yel
Org
Vio
Gry
Gn/Ye

| Item | Reference Illustration | Part Number | Description | Serial Numbers/Notes |
|---|---|---|---|---|
| **B1** | **See 20.1** | N/S | 12 Volt SLA Battery | Obtain batteries localy or through your Jacobsen Dealer Battery Power Module Only |
| **B2** | **See 20.1** | N/S | 12 Volt SLA Battery | |
| **B3** | **See 20.1** | N/S | 12 Volt SLA Battery | |
| **B4** | **See 20.1** | N/S | 12 Volt SLA Battery | |
| **E1** | **Not Shown** | N/S | Spark Plug | Included with Engine |
| **F1** | **See 20.1** | 4105800 | 50 Amp Fuse (Battery) | Battery Power Module Only |
| **F2** | **Not Shown** | 4262910 | 30 Amp Fuse (Main) | Included with Harness |
| **L1** | **Not Shown** | 4187221 | 48V Work Light | Part of optional light kit 63320 |
| **M1** | **See 6.1 or 9.1** | 4261470 | Reel Motor | |
| **M2** | **See 16.1** | 4261470 | Traction Motor | |
| **R1** | **See 2.1** | 4260432 | Hand Throttle Potentiometer | |
| **R2** | **See 2.1** | 4145428 | Bail Lever Potentiometer | |
| **R3** | **See 4.1** | 4260610 | Resistor, 5Ω Ceramic | |
| **SW1** | **See 1.1** | 4165020 | Key Switch | |
| **SW2** | **See 1.1** | 4130132 | Reel Switch | |
| **SW3** | **Not Shown** | N/S | Engine Shut Down Switch | Included with Engine |
| **SW4** | **Not Shown** | 4208861 | Light Switch | |
| **T1** | **Not Shown** | N/S | Ignition Coil | Included with Engine |
| **U1** | **See 4.1** | 4253190 | Reel Motor Controller | |
| **U2** | **See 4.1** | 4253190 | Traction Motor Controller | |
| **U3** | **See 18.1** | 4258510 | Generator, 1kW | Gen-Set Power Module Only |
| **U4** | **See 20.1** | 4245270 | Battery Gauge | Battery Power Module Only |
| **U5** | **See 1.1** | 4253551 | MCU Controller | |

| | |
|---|---|
| **Hydraulic Fluid*** | |
| 5001405 | Two 2-1/2 Gallon Container of ISO VG68 Oil |
| 5001404 | One 5 Gallon Pail of ISO VG68 Oil |
| 2500548 | Two 2-1/2 Gallon Container of 10W30 Oil |
| 2500546 | One 5 Gallon Pail of 10W30 Oil |
| 503409 | Two 2-1/2 Gallon Container of ATF Fluid |
| 503407 | One 5 Gallon Pail of ATF Fluid |
| **2-Cycle Oil** | |
| 554599 | Twenty Four 8 Ounce Plastic Container |
| **Grease** | |
| 5000067 | One 5 Gallon Pail OO-Grease |
| 5000068 | Twenty Four 8 Ounce Tube OO-Grease |
| **Paint** | |
| 4184140 | 12 Ounce Orange Aerosol Can |
| 2500789 | Twelve 1 Quart Can Orange |
| 546409 | Two 1 Gallon Can Orange |
| 5002631 | Hunter Green Aerolol Can |
| 838140 | 16 Ounce Ransomes Green Aerosol Can |
| 4112764 | 1 Quart Can Ransomes Green |
| **Lapping Compound** | |
| 5002488 | One 10 Pound Pail of 80 Grit |
| 5002490 | One 25 Pound Pail of 80 Grit |
| 5002489 | One 10 Pound Pail of 120 Grit |
| 5002491 | One 25 Pound Pail of 120 Grit |
| **Specialty Compound** | |
| 365422 | 5.3 Ounce Tube of Electrical Insulating Gel |
| 5001581 | 14 Ounce Can of Lubriplate Multi Lube A |
| 523248 | Chain Lubricant |
| 4136736 | Zinc Spray Corrosion Protection |
| **Biodegradable Hydraulic Fluid*** | |
| 5003102 | One 55 Gallon Drum Jacobsen GreensCare 68 |
| 5003103 | One 5 Gallon Pail Jacobsen GreensCare 68 |
| 5003105 | One 55 Gallon Drum Jacobsen GreensCare 46 |
| 5003104 | One 5 Gallon Pail Jacobsen GreensCare 46 |
| 4115976 | One 55 Gallon Drum Jacobsen GreensCare 32 |
| 4115977 | One 5 Gallon Pail Jacobsen Greens Care 32 |
| 4114701 | GreensCare Bio-Flush |
| 5003106 | Twenty Four 14 Ounce Tube Greens Care Grease |
| **O-Ring Kit** | |
| 5002452 | SAE O-Ring Boss (3/32 ~ 2” Tube O.D.) |
| 5002453 | Common O-Ring Kit |
| 5002454 | O-Ring Face Seal ORFS (-4 ~ -24 ORS Tube Size) |
| **Right Start Kit for New Machines** | |
| See your local Jacobsen Dealer | |
| **On-Time Maintenance Kit** | |
| See your local Jacobsen Dealer | |

* Refer to the Operator’s manual or the Parts & Maintenance Manual for the correct hydraulic oil requirements for your machine.

Jacobsen offers a High Usage Parts Catalog illustrating commonly used Parts through easy to read line Drawings. See your local Jacobsen Dealer for a copy.

Europe et reste du monde sauf Amérique du Nord et du Sud

Ransomes Jacobsen Limited
West Road, Ransomes Europark, Ipswich, IP3 9TT, Angleterre
Numéro d'immatriculation de la société anglaise : 1070731
www.ransomesjacobsen.com

Amérique du Nord et du Sud

Jacobsen, A Textron Company
11108 Quality Drive, Charlotte,
NC 28273, Etats-Unis
www.Jacobsen.com





*When Performance Matters.™*